

Wyd. 7.T. 98 (N. 4198)
 dat. PN-C-81604: 98

ob

UKD 667.634.2

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-78 6115-70
	Emalia ftalowa ogólnego stosowania – „Emolak”	
	Grupa katalogowa X 24	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest emalia ftalowa ogólnego stosowania "Emolak" - zawieszina pigmentów w roztworze żywicy ftalowej modyfikowanej specjalnym olejem i kwasami tłuszczowymi z dodatkiem środków uszlachetniających.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalia jest przeznaczona do ogólnego stosowania w warunkach nieprzemysłowych do robót malarskich wykonywanych pędzlem.

2. OZNACZENIE

EMALIA FTALOWA OGÓLNEGO STOSOWANIA
 "EMOLAK" BIAŁA BN-78/6115-70 SWA 3161-527-010

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zodnie z PN-72/C-81503
- pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, % wag., najwyżej	0,2 PN-75/C-81505
b) Lepkość umowna mierzona kubkiem typu Forda, s	80 ÷ 120 PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,25 BN-64/6110-11
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	30 BN-72/6110-09
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21 PN-75/C-04009
f) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	40 PN-75/C-81512
g) Rozlewność, stopień, co najmniej	7 PN-67/C-81507
h) Krycie jakościowe	II FN-70/C-81536

cd. tablicy

Wymagania	Metody badań wg
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, h, najwyżej	PN-69/C-81519
- stopień 1	5
- stopień 2	8
- stopień 3	12
j) Wygląd i barwa powłoki	3.6.1
	gładka bez zacieków, zmaszczeń i chropowatości, biała
k) Połysk powłoki, stopień, co najmniej	8 BN-66/6110-18
l) Elastyczność powłoki wg metody A	3 PN-76/C-81528
m) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50 PN-54/C-81526
n) Twardość względna powłoki wg wahadła Fersoza, co najmniej	0,28 PN-73/C-81530
o) Ścieralność powłoki wg metody A, kg/μm, co najmniej	0,6 PN-76/C-81516
p) Odporność powłoki na działanie wody w temperaturze 20 ± 2°C	PN-76/C-81521
- po 24 h zanurzenia	występuje zmatowienie powłoki znikające po 24 h
- stopień spęcherzenia powłoki	1D
r) Czystość barwy białej powłoki wyrażona stopniem zażółcenia, %, najwyżej	5 BN-71/6110-33 p. 3.2.2

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 28 stycznia 1978 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1978 poz. 51)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
s) Zmiana barwy powłoki pod wpływem światła UV wyrażona stopniem zażółcenia, %, najwyżej	8	BN-71/6110-33 p. 3.2.2
t) Odporność na żółknięcie pod wpływem temperatury 80°C w czasie 6 h, mierzona stopniem zażółcenia, %, najwyżej	10	3.6.2

3.2. Trwałość. Emalia ftalowa ogólnego stosowania Emolak powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 16 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie podwyższenie lepkości powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów C wg FN-66/C-96023.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać raz na 6 miesięcy oraz w przypadku badań rozjemczych, a także przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1a) ÷ d) i g) ÷ k). Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób zgodnie z PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Płytki stalowe oraz szklane przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednorazowo pędzlem zgodnie z PN-70/C-81514 badaną emalią, po czym suszyć w czasie podanym w 3.1i) do uzyskania 3 stopnia wyschnięcia. Grubość powłoki przy jednokrotnym malowaniu powinna wynosić 40 µm.

Płytki przeznaczone do badań czasu schnięcia i twardości należy pokryć badaną emalią za pomocą aplikatora o szczelinie 60 µm zgodnie z PN-70/C-81514.

Grubość powłoki nie powinna przekraczać 30 µm.

Płytki szklane lub z folii aluminiowej przygotowane wg PN-74/C-81513 przeznaczone do badań czystości barwy białej, odporności na żółknięcie pod wpływem temperatury i zmiany barwy powłoki pod wpływem UV należy dwukrotnie wymalować za pomocą pędzla badaną emalią zgodnie z PN-70/C-81514, przy czym każdą warstwę należy wysuszyć zgodnie z 3.1i) do uzyskania 3 stopnia wyschnięcia.

Grubość powłoki nie powinna przekraczać 60 µm.

3.5.2. Pomiary grubości powłok należy wykonywać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 2 µm.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5% w czasie 48 h. Powłoki przeznaczone do badania odporności na działanie wody i twardości należy aklimatyzować w temperaturze 60 ±2°C w czasie 6 h, a następnie 48 h w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%.

3.6. Opis badań

3.6.1. Ocena wyglądu powłoki. Wygląd powłoki ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na trzech powłokach przygotowanych na płytkach szklanych.

3.6.2. Oznaczanie odporności na żółknięcie pod wpływem temperatury. Powłoki wykonuje się z płytek szklanych lub z folii aluminiowej przygotowanych w sposób podany w 3.5.1 równolegle dla trzech wymalowań.

Powłoki poddaje się działaniu temperatury 80°C przez 6 h, a następnie przeprowadza się ocenę stopnia zażółcenia zgodnie z BN-71/6110-33 p. 3.2.2.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalię ftalową ogólnego stosowania Emolak należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w pudełka metalowe okrągłe z wieczkiem wciskany. Dopuszcza się stosowanie pudełek o przekroju okrągłym z pałąkiem, zabezpieczającym w sposób właściwy transport i przechowywanie wyrobu.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Chemiczne
HAJDUKI, Chorzów.

2. Istotne zmiany w stosunku do ZN-72/MFCh-F1-528

- a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące:
- wstępnych prób technicznych,
 - roztarcia pigmentów,
 - twardości,
 - ścieralności powłoki;
- b) poprawiono parametry jakościowe dla parametrów:
- wstępne próby techniczne,
 - połysk;
- c) wprowadzono punkt "Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań";
- d) uściślono postanowienie dotyczące pakowania, przechowywania i transportu wg PN-73/C-81400;
- e) przedłużono okres gwarancji do 16 miesięcy.
- Dotychczas obowiązująca ZN-72/MFCh-F1-528 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1978 r.

3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
- PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok
- PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

4. Symbol wg SWW - 1313-161.

5. Autorzy projektu normy: inż. Walentyna Wadas,
mgr inż. Krystyna Wojarska, Lidia Karczewska, Zakłady Chemiczne "Hajduki", Chorzów.

przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb

6 **BN-78/6115-70 Emalia ftalowa ogólnego stosowania. Emolak**
1024

zmiana 1
5.2.81 r.

Treść punktu 3.1s) zmienia się następująco:

zmiana barwy powłoki, pod wpływem 4 h działania światła UV, mierzona stopniem zażółcenia, %, najwyżej	8	BN-71/6110-33 p. 3.2.2
---	---	---------------------------

(Biuletyn PKNMiJ nr 5/81 poz. 45)

83 **BN-78/6115-70 Emalia ftalowa ogólnego stosowania — „Emolak”**
1024

zmiana 1
85.01.09

Dopisuje się punkt 3.8 o treści:

3.8. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

zmiana 1 — Biuletyn PKNMiJ nr 5/81 poz. 45

(Biuletyn PKNMiJ nr 11—12/85 poz. 103)