

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Emalie fталowe kopolimeryzowane styrenowane	6115-35
		Zamiast BN-68/6115-35
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emalie fталowe kopolimeryzowane styrenowane:

a/ ogólnego stosowania - zawiesina pigmentów i wypełniaczy w roztworze ksylenowym żywicy fталowej styrenowanej z dodatkiem sykatyw oraz środków przeciwkożuszeniu,

b/ do elektrostatycznego natrysku - zawiesina pigmentów i wypełniaczy w ksylenowym roztworze żywicy fталowej styrenowanej z dodatkiem polarnych rozpuszczalników, sykatyw oraz środków przeciwkożuszeniu.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od metody malowania rozróżnia się następujące rodzaje emalii fталowej kopolimeryzowanej styrenowanej:

I - emalie fталowe kopolimeryzowane styrenowane ogólnego stosowania, przeznaczone do ostatecznego malowania pędzlem, przez zanurzenie, natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny powierzchni metalowych i drewnianych zagruntowanych uprzednio podkładem fталowym kopolimeryzowanym styrenowanym wg BN-75/6113-26 lub podkładem "Syntokor" wg BN-72/6113-04.

II - emalie fталowe kopolimeryzowane styrenowane do elektrostatycznego natrysku E, przeznaczone do ostatecznego malowania metodą natrysku elektrosta-

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów
dnia 25 września 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

tycznego powierzchni metalowych i drewnianych zagruntowanych uprzednio podkładem ftalowym kopolimeryzowanym styrenowanym E wg EN-75/6113-26.

2.2. Przykład oznaczenia

a/ emalii ftalowej kopolimeryzowanej styrenowanej do elektrostatycznego natrysku białej:

EMALIA FTALOWA KOPOLIMERYZOWANA STYRENOWANA "E" BIAŁA
BN-75/6115-35 SWA 3369-391-010

b/ emalii ftalowej kopolimeryzowanej styrenowanej ogólnego stosowania^{1/} białej:

EMALIA FTALOWA KOPOLIMERYZOWANA STYRENOWANA OGÓLNEGO
STOSOWANIA BIAŁA

BN-75/6115-35

3361-701-010

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Rodzaje emalii		Metody badań wg
	I	II	
1	2	3	4
a/ Wstępne próby techniczne - zawartość pozostałości na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,05		PN-72/C-81503
b/ Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	60 + 90	40 + 60	PN-75/C-81508
c/ Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,2		BN-64/6110-11
d/ Roztarcie pigmentów, μm najwyżej	45		BN-72/6110-09

^{1/} Dopuszcza się stosowanie nazwy handlowej "Styromal".

cd. tablicy

Wymagania	Rodzaje emalii		Metody badań wg
	I	II	
1	2	3	4
e/ Rozlewność, stopień rozlewności, co najmniej:			
- kolor niebieski jasny, żółty średni, aluminiowy		6	PN-67/C-81507
- pozostałe kolory		7	
f/ Krycie jakościowe		II	PN-70/C-81536
g/ Oporność właściwa w temperaturze $20 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, $\Omega \cdot \text{cm}$	-	5 $\cdot 10^7$ do 4,5 $\cdot 10^8$	BN-70/6110-31
h/ Stała dielektryczna w temperaturze $20 \pm 0,1^{\circ}\text{C}$	-	6,0;7,4	BN-70/6110-31
i/ Temperatura zapłonu, $^{\circ}\text{C}$, co najmniej		21	PN/C-04007
j/ Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej		56	PN-75/C-81512
k/ Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza 65 $\pm 5\%$:			
- stopień 1, min, najwyżej	15	20	PN-69/C-81519
- stopień 3, godz, najwyżej		2	
l/ Wygląd powłoki	bez pomarszczeń zaciętków i chropowatości; kolor zgodny z wzorcem karty kolorów		3,6
m/ Polysk, stopień, co najmniej:			
- dla emalii w kolorze czernym jasnym		5	BN-66/6110-18
- dla emalii pozostałych		6	
n/ Elastyczność powłoki wg aparatu typ A		3	PN-69/C-81528
o/ Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej		30	PN-54/C-81526
p/ Twardość względna powłoki wg wahadła Königa, co najmniej		0,30	PN-73/C-81530

cd. tablicy

Wymagania	Rodzaje emalii		Metody badań wg
	I	II	
1	2	3	4
r/Przyczepność, stopień	1		PN-73/C-81531
s/Odporność powłoki na 24-godzinne działanie wody	powłoka bez zmian nie matowieje		PN-66/C-81521
- stopień spęcherzenia	1C		

3.2 Trwałość. Emalie ftalowe kopolimeryzowane styrenowane powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalny jest w tym okresie wzrost lepkości do 25%, który powinien ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika RF-01 lub RF-02 wg BN-67/6118-28.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania te należy wykonywać co najmniej raz na kwartał, przy każdej zmianie stosowanych surowców lub metod technologicznych oraz w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badania pełne nie są zgodne z wymaganiami normy, badania te należy przeprowadzić na trzech kolejnych partiach produkcyjnych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu następujących parametrów: wstępnych prób technicznych, lepkości, gęstości, rozłarcia, krycia, oporności właściwej, czasu schnięcia, wyglądu powłoki, polysku i twardości.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Emalie ftalowe kopolimeryzowane styrenowane ogólnego stosowania należy starannie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RF-01 wg BN-67/6118-28 do lepkości roboczej 22 ± 24 s wg kubka Forda. Emalie styrenowane E należy starannie wymieszać i rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RF-02 wg BN-67/6118-28 do lepkości 22 ± 24 s wg kubka Forda.

Po rozcieńczeniu emalie należy przefiltrować przez sito o boku oczka kwadratowego 0,063 mm.

3.5.2. Przygotowanie powłok do badania elastyczności i odporności na uderzenie. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 należy pomalować sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 podkładem ftalowym kopolimeryzowanym styrenowanym wg BN-75/6113-26 i suszyć do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia. Następnie nanieść warstwę badanej emalii i wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1k/.

Łączna grubość powłok powinna wynosić $40 \pm 50 \mu\text{m}$.

3.5.3. Wykonanie powłok do pozostałych badań. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 należy pomalować badanym wyrobem sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514. Otrzymane powłoki należy suszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia wg 3.1k/.

Grubość powłoki powinna wynosić $30 \pm 40 \mu\text{m}$.

3.5.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym, gwarantującym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.5.5. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 przy temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$

72 godz - w przypadku powłok przeznaczonych do badania wodoodporności,

48 godz - w przypadku powłok przeznaczonych do pozostałych badań /z wyjątkiem badania twardości/,

przy temperaturze $40 \pm 5^{\circ}\text{C}$ przez 24 godz - w przypadku powłok przeznaczonych do badania twardości.

3.6. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalie ftalowe kopolimeryzowane styrenowane należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm^3 lub

pudełka o przekroju okrągłym z wieczkiem wciskany pojemności $0,5 \pm 5 \text{ dm}^3$.

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowań po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Dębicka Fabryka Farb i Lakierów, Dębica.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/6115-35

- a/ wprowadzono nazewnictwo i symbolikę wg SWA,
- b/ wprowadzono nowe metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, roztarcia, czasu schnięcia, elastyczności, twardości i przyczepności,
- c/ wprowadzono podział badań na pełne i niepełne.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-72/6113-04 Podkłady ftalowe karbamidowe "Syntokor"

BN-75/6113-26 Podkłady ftalowe kopolimeryzowane styrenowane

BN-67/6118-28 Rozcieńczalniki do ftalowych wyrobów lakierowych. Wymagania wspólne

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Karta kolorów wydana przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb" w Gliwicach.

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. Barbara Przygoda, mgr inż. Anna Ho-saja - Dębicka Fabryka Farb i Lakierów, Dębica.

BN-75/6115-35 Emalie ftalowe kopolimeryzowane styrenowane

1024

zmiana 2
85.01.09

Dopisuje się punkt 3.8 o treści:

3.8. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

zmiana 1 — Biuletyn PKNMIJ nr 5/80 poz. 34

(Biuletyn PKNMIJ nr 11—12/85 poz. 103)