

|                     |  |                          |
|---------------------|--|--------------------------|
| WYROBY<br>LAKIEROWE | NORMA BRANŻOWA                               | BN-75<br>6115-34         |
|                     | Emalia ftalowa do tablic<br>szkolnych czarna | Zamiast<br>BN-66/6115-34 |
|                     |  | Grupa katalogowa X 24    |

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest emalia ftalowa czarna do tablic szkolnych — zawiesina pigmentów i obciążników w roztworze żywicy ftalowej modyfikowanej olejami roślinnymi z dodatkiem środków przeciwko kożuszeniu i osadzaniu.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Emalia przeznaczona jest do ostatecznego malowania tablic szkolnych, uprzednio odpowiednio zagruntowanych.

## 2. OZNACZENIE

EMALIA FTALOWA — DO TABLIC SZKOLNYCH, CZARNA  
BN-75/6115-34 SWA 3169-488-990

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

| Wymagania  |                | Metody badań wg                |
|--|----------------|--------------------------------|
| a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej | zgodnie z<br>1 | PN-72/C-81503<br>PN-72/C-81503 |
| b) Lepkość mierzona kubkiem Forda o średnicy 4, s  | 100÷150        | PN-75/C-81508                  |
| c) Roztarcie pigmentów, $\mu\text{m}$ najwyżej   | 60             | BN-72/6110-09                  |
| d) Rozlewność, stopień, co najmniej  | 5              | PN-67/C-81507                  |
| e) Gęstość, $\text{g}/\text{cm}^3$ , najwyżej  | 1,5            | BN-64/6110-11                  |

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farby i Lakierów  
dnia 25 lipca 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 23/1975 poz. 82)

cd. tablicy

| Wymagania   |   | Metody badań wg |
|---|---|-----------------|
| f) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej  | 35  | PN-66/C-81512   |
| g) Krycie jakościowe, stopień   | I   | PN-70/C-81536   |
| h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ , godz, najwyżej<br>— 1 stopień<br>— 4 stopień | 12<br>24  | PN-69/C-81519   |
| i) Wygląd powłoki   | matowa, gładka, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości | p. 3.6          |
| j) Twardość względna powłoki wg Persoza, co najmniej  | 0,15  | PN-73/C-81530   |
| k) Ścieralność powłoki, kg/ $\mu\text{m}$ , co najmniej   | 0,65  | PN-67/C-81516   |
| l) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie wody  | powłoka bez zmian   | PN-66/C-81521   |

**3.2. Trwałość.** Emalia ftalowa do tablic nie powinna ulegać zmianom w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie zgęstnienie wyrobu, które powinno ustąpić po dodaniu 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023.

### 3.3. Program badań

**3.3.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1, które należy wykonać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań i w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy badania należy przeprowadzić na trzech następujących kolejnych partiach.

**3.3.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 z wyjątkiem parametrów wymienionych w 3.1 f), 3.1 g), 3.1.l). Badania należy wykonać dla każdej partii wyrobu.

**3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

**3.5.1. Przygotowanie wyrobu.** Emalię dokładnie wymieszać i nastawić w razie potrzeby na lepkość roboczą do pracy pędzlem za pomocą benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023.

**3.5.2. Wykonanie powłok.** Płytki szklane i stalowe, przygotowane zgodnie z PN-72/C-81513, pomalować badaną emalią jednorazowo pędzlem zgodnie

z PN-70/C-81514, po czym suszyć do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia przy temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej  $65 \pm 5\%$ . Powłoka powinna mieć grubość  $25 \div 40 \mu\text{m}$ .

**3.5.3. Aklimatyzacja powłok.** Powłoki do badań aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 przez 2 godz w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej  $65 \pm 5\%$ .

**3.5.4. Pomiar grubości powłok.** W przypadku powłok na podłożu stalowym wykonać pomiar przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym pomiar z dokładnością do  $2 \mu\text{m}$  zgodnie z PN-74/C-81515.

**3.5.5. Liczba powłok do badań.** Przygotować co najmniej 3 powłoki na płytkach szklanych oraz 8 na płytkach stalowych.

**3.6. Określanie wyglądu** wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej trzech powłokach przygotowanych na płytkach stalowych z odległości 30–40 cm.

**3.7. Ocena wyników badań.** Partia wyboru jest zgodna z wymaganiami normy, jeżeli własności jej odpowiadają parametrem jakościowym podanym w 3.1 i 3.2.

Dopuszcza się zwolnienie wyrobu do obrotu handlowego na podstawie przeprowadzenia badań niepełnych z jednoczesnym zagwarantowaniem przez wytwórcę zgodności wszystkich pozostałych parametrów z wymaganiami normy.

**3.8. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli przedstawiające wyniki przeprowadzonych badań niepełnych i na życzenie z ostatnio przeprowadzonych badań pełnych.

#### **4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

**4.1. Pakowanie.** Emalię italową do tablic szkolnych czarną należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hobaki uniwersalne pojemności 25 i 50  $\text{dm}^3$  oraz pudełka o przekroju okrągłym z wciskany wieczkiem.

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowań na podstawie uzgodnień między producentem i odbiorcą.

**4.2. Przechowywanie i transport** — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

#### **INFORMACJE DODATKOWE**

**1. Instytucja opracowująca normą** — Robotnicza Spółdzielnia Pracy WYTWÓRNIA CHEMICZNA, Radom.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6115-34**

a) wprowadzono aktualną metodę badań dotyczącą wstępnych prób technicznych,

b) wprowadzono nową metodę oznaczania czasu schnięcia,

- c) wprowadzono oznaczanie krycia jakościowego na płytkach litografowanych,
- d) zmieniono parametr gęstości,
- e) zmieniono nazwę wyrobu ze względu na zmianę bazy surowcowej.

### 3. Normy związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
  - PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
  - PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
  - PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
  - PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
  - PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
  - PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok
  - PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów
- Pozostałe normy związane podano w tablicy.

**4. Autor projektu normy** — mgr inż. Zbigniew Góźdz — Robotnicza Spółdzielnia Pracy WYTWÓRNIA CHEMICZNA, Radom.