

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Farby poliwinylowe do gruntowania chemoodporne	6113-15 <i>ob</i>
		Zamiast BN-69/6113-15
		Grupa katalogowa X 24 <sup>1)</sup>

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są farby poliwinylowe do gruntowania chemoodporne, tj. zawiesina pigmentów w roztworze żywicy syntetycznych z dodatkiem zmiękczaczy.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Farby poliwinylowe do gruntowania stosuje się do pierwszego malowania pod emalie poliwinylowe chemoodporne, konstrukcji stalowych i żeliwnych, narażonych na działanie związków chemicznych, z wyjątkiem silnie utleniających.

**1.3. Normy związane**

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymania powłok do badań

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną

BN-64/6110-06 Wyroby lakierowe. Przyspieszone suszenie wymalowań za pomocą podczerwieni

BN-63/6118-03 Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych

Pozostałe normy związane podano w 3.1

**2. OZNACZENIE**

**Przykład oznaczenia farby poliwinylowej do gruntowania, chemoodpornej szarej jasnej:**

FARBA POLIWINYLOWA DO GRUNTOWANIA CHEMOODPORNA SZARA  
JASNA BN-73/6113-15 SYMBOL SWW 1317-723

1) Symbol wg SWW: 1317-723.

**3. WYMAGANIA I BADANIA****3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania	Metody badań wg	
a) Wstępne próby techniczne - pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, najwyżej	zgodnie z	PN-72/C-81503 0,25 PN-72/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	55±90	PN-64/C-81508
c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,3	BN-64/6110-11
d) Roztarcie pigmentów, μm najwyżej	55	BN-72/6110-09
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	60	PN-66/C-81512
f) Krycie jakościowe: - dla farby białej - dla farb pozostałych	II I	PN-70/C-81536
g) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ±20°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, najwyżej: - stopień 1, min - stopień 2, godz - stopień 3, godz	30 1,5 6	PN-69/C-81519
h) Wygląd powłoki	powłoka bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości	3,6
i) Połysk powłoki, stopień, najwyżej	4	BN-66/6110-18
j) Przyczepność powłoki, stopień, co najmniej	4	PN-64/C-81531
k) Elastyczność wg przyrządu typu A	3	PN-69/C-81526
l) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	35	PN-54/C-81525

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 6 grudnia 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 20/1974 poz. 65 )

3.2. Trwałość. Farby poliwinylowe do gruntowania chemo odporne powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie podwyższenie lepkości do 20% w stosunku do górnej granicy, które ustępuje po dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów poliwinylowych wg BN-63/6118-03.

### 3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania te należy wykonywać na co 10 partii, lecz nie rzadziej niż co pół roku oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych i w przypadku badań rozjemczych. Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, badania należy przeprowadzić dla trzech następnych kolejnych partii.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem 3.1 e). Badaniom należy poddać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej przeprowadzić zgodnie z PN-53/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg 3.1 a).

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok do badań. Płytki stalowe i szklane (do oznaczania stopnia połysku) wg PN-64/C-81513 pomalować badaną farbą jednokrotnie za pomocą pędzla zgodnie z PN-70/C-81514 i suszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia wg 3.1 g).

Do badań odbiorczych dopuszcza się przyspieszone suszenie zgodnie z BN-64/6110-06 w ciągu 120 min. Powłoki powinny mieć grubość  $30 \pm 40 \mu\text{m}$ .

3.5.2. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań powłoki aklimatyzować<sup>1)</sup> wg PN-66/C-81510, przez 72 godz w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

3.5.3. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-67/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do  $5 \mu\text{m}$ .

3.6. Oceny wyglądu powłoki dokonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca zobowiązany jest przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli przedstawiające wyniki przeprowadzonych badań, a na życzenie odbiorcy zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzonych badań pełnych.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE i TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farby poliwinylowe do gruntowania chemo odporne należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hobotki uniwersalne z blachy stalowej pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup> lub inne po uzgodnieniu z odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

<sup>1)</sup> Powłok suszonych zgodnie z BN-64/6110-06 nie aklimatyzuje się.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-74/6113-15

### 1. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/6113-15:

- wprowadzono nowe metody oznaczania roztrarcia pigmentów, czasu schnięcia, wstępnych prób technicznych, krycia jałkościowego,
- wyeliminowano farby poliwinylowe chemo odporne do gruntowania SPC jako asortyment nieprodukowany,
- wprowadzono symbole wg SWA,
- wprowadzono podział badań.

### 2. Symbol wg SWA 7723-000

1024

1. W punkcie 1.3. **Normy związane** dopisuje się:

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie.

Wymagania podstawowe.

— oraz zamiast: PN-66/C-81510, powinno być: PN-86/C-81510.

2. W punkcie 3.1, tablica,

a), zamiast: pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, ‰, mas., najwyżej 0,25, PN-75/C-81505,

powinno być: pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, ‰ (m/m), najwyżej 0,25, PN-81/C-81505;

b) w kol. 1, zamiast: Lepkość umowna mierzona kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s, powinno być: Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s;

c), zamiast: Gęstość 1.3, BN-64/6110-11, powinno być: Gęstość 1.3, PN-82/C-81551, Metoda B.

e), zamiast: Zawartość substancji lotnych, ‰, mas., najwyżej, 60, PN-79/C-81512, Metoda B, powinno być: Zawartość substancji lotnych, ‰, (m/m), najwyżej, 60, PN-84/C-81512, Metoda B.

g), zamiast: Czas schnięcia — stopień 1, min 30, powinno być: Czas schnięcia — stopień 1, h 2. wykreśla się — stopień 2, h 1,5.

3. W punkcie 3.5.2, zamiast: wg PN-66/C-81510, powinno być: wg PN-86/C-81510.

4. W punkcie 4.1. **Pakowanie**, wiersz czwarty, skreśla się: po uzgodnieniu z odbiorcą, a wpisuje się: opakowania uzgodnione pomiędzy producentem, przewoźnikiem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób we właściwy sposób i mające wymiary zgodnie z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021. Znaki manipulacyjne wykonać zgodnie z PN-85/O-79252.

Sztuki przesyłki zawierające farby poliwinylowe do gruntowania chemoodporne powinny być zaopatrzone w trwałe napisy wg PN-73/C-81400, uzupełnione o liczbę warstw składowania i ładowania. Ponadto opakowania z emalią powinny być oznakowane nalepką nr 3 Materiały ciekłe zapalne wg RID/ADR.

5. W punkcie 4.2. **Przechowywanie i transport**, zamiast: zgodnie z PN-73/C-81400, powinno być: zgodnie z PN-73/C-81400 oraz z obowiązującymi przepisami transportowymi dla materiałów niebezpiecznych<sup>2)</sup>. Dla każdego rodzaju opakowań producent podaje liczbę warstw składowania i ładowania. Farby poliwinylowe do gruntowania chemoodporne są materiałami niebezpiecznymi zaliczanymi do klasy niebezpieczeństwa 3, punktu 31c) wg RID/ADR.

6. Skreśla się punkt 5 wraz z treścią; przed słowem KONIEC, po punkcie 4.2 wpisuje się pod kreską odsyłacz: <sup>2)</sup> Patrz informacje dodatkowe p. 3e).

7. W INFORMACJACH DODATKOWYCH,

wprowadza się p. 3. **Dokumenty związane** stanowiące uzupełnienie przepisów transportowych wymienionych w PN-73/C-81400:

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. — Prawo przewozowe (Dz. U. nr 53, poz. 272 z 1984 r.).

Regulamin Przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz.T. i Z.K. nr 9, poz. 68 z 1985 r.).

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r. i nr 35, poz. 250 z 1968 r.).

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2 grudnia 1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewozu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67, poz. 301 z 1983 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV), (Dz.T. i Z.K. nr 15, poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych (RID). Załącznik B do konwencji o międzynarodowym przewozie kolejami (CONF), (Dz.T. i Z.K. nr 7, poz. 44 z 1985 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Ustawa z dnia 1 lutego 1983 r. — Prawo o ruchu drogowym (Dz. U. nr 6, poz. 35 z 1983 r.).

Specjalne warunki przewozu towarów niebezpiecznych w międzynarodowej komunikacji kolejowej. Załącznik nr 4 do umowy o międzynarodowej kolejowej komunikacji towarowej (SMGS), (Dz.T. i Z.K. nr 7, poz. 35 z 1966 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Rozporządzenie Ministra Komunikacji z dnia 6 października 1987 r. w sprawie wykazu rzeczy niebezpiecznych wyłączonych z przewozu koleją oraz szczególnych warunków przewozu rzeczy niebezpiecznych dopuszczonych do przewozu (Dz. U. nr 32, poz. 169 z 1987 r.).

zmienia się p. 3 na: 4 i z treści skreśla się: oraz wprowadzono p. 5. Postanowienia przejściowe.

Dopisuje się punkt 3.8 o treści:

**3.8. Wymagania higieniczne.** Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

(Biuletyn PKNMiJ nr 11—12/85 poz. 103)