

MATERIAŁY WYBUCHOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-76 6097-06 <i>ob</i>
	Amunicja małokalibrowa Naboje startowe kaliber 6,0 mm	
Grupa katalogowa X 75		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są naboje startowe kaliber 6,0 mm, stosowane do strzelania z pistoletów startowych różnych typów.

1.2. Zakres stosowania normy. Norma stosowana jest w zakresie produkcji i obrotu.

1.3. Określenia

a) kryza naboju — dolna część łuski uformowana w kształcie kołnierzyka, w który wprasowana jest masa inicjująca,

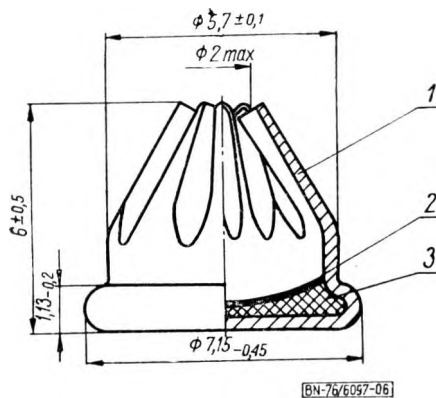
b) deflagracja — powolny rozkład MW zwany inaczej spalaniem wybuchowym.

2. OZNACZENIE

NABÓJ STARTOWY KALIBER 6,0 mm BN-76/6097-06

3. WYMAGANIA

3.1. Konstrukcja i główne wymiary naboju startowego powinny być zgodne z rysunkiem.



Nabój startowy kaliber 6,0 mm

1 — łuska mosiężna lub tombakowa, 2 — krążek papierowy, 3 — masa inicjująca.

3.2. Materiał części składowych naboju

3.2.1. Łuska — wykonana z tulejki mosiężnej lub tombakowej odpowiadająca wymaganiom normy przedmiotowej¹⁾.

3.2.2. Krążek papierowy — wykonany z papieru brązowego (naturalnego) grubości 0,09 mm wg PN-61/P-97204.

3.2.3. Masa inicjująca niekorodująca — wg BN-70/6092-05.

3.3. Wygląd zewnętrzny naboju. Naboje nie powinny mieć następujących wad:

- dziur i pęknięć na denku kryzy,
- plam korozyjnych,
- uszkodzeń mechanicznych,
- niedostatecznego zaciśnięcia przekraczającego średnicę otworu 2 mm.

3.4. Niezawodność działania. Nabój startowy odstrzelony w pistolecie startowym dowolnego typu powinien odpalić z głośnym hukem i obłokiem dymu widocznym z odległości 100 m.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Naboje należy pakować do blaszanych pudełek wykonanych wg rysunku konstrukcyjnego nr TT 0191²⁾, po 100 sztuk w każdym. Na pudełku należy umieścić oznaczenie wg rozdz. 2, liczbę naboju i nazwę wytwórni.

Pudełka należy pakować w rulony z papieru pakowego pergaminowego wg BN-67/7326-02. Na każdym rulonie umieścić etykietę zawierającą:

- nazwę wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- liczbę naboju,
- datę produkcji,
- numer pakowacza.

¹⁾ ZN-76/MPCh/TS-1082 Tulejki mosiężne do amunicji startowej kaliber 6,0 mm.

²⁾ Rysunki te można nabyć w zakładach Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG w Krupskim Młynie.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPTS ERG dnia 25 lutego 1976 r. jako norma obowiązująca
w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 12/1976 poz. 43)

Rulony z nabojami należy umieścić po 50 000 sztuk w jednej drewnianej skrzynce odpowiadającej rysunkowi konstrukcyjnemu nr OP-042-AS¹⁾.

Na skrzynce należy umieścić napis zawierający:

- nazwę wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- liczbę naboji,
- numer partii,
- rok produkcji

oraz znak bezpieczeństwa (rys. 1) i znak ochronny przed wilgocią (rys. 13) wg PN-67/O-79252.

4.2. Przechowywanie. Naboje startowe należy przechowywać w opakowaniu wg 4.1, zgodnie z Przepisami bezpieczeństwa pracy przy produkcji, składowaniu i transporcie wewnątrzzakładowym materiałów wybuchowych, w pomieszczeniach o temperaturze $15 \div 30^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza do 75%.

4.3. Transport. Naboje startowe należy przewozić zgodnie z Przepisami o przewozie koleją materiałów niebezpiecznych (PMN), koleją w obrocie zagranicznym zgodnie z Regulaminem międzynarodowym dla przewozu koleją towarów niebez-

piecznych (RID) oraz według Specjalnych warunków przewozu towarów niebezpiecznych w międzynarodowej komunikacji kolejowej; drogami publicznymi — zgodnie z Rozporządzeniem Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych w sprawie bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych klasy IIb, oraz zgodnie z Przepisami szczegółowymi w sprawie transportu morskiego materiałów niebezpiecznych.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu sprawdzenia zgodności partii z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) sprawdzanie wyglądu zewnętrznego naboju, opakowania i znakowania (3.3 i 4.1),
- b) sprawdzanie wymiarów kryzy naboju (3.1),
- c) sprawdzanie materiału (3.2) (na życzenie odbiorcy),
- d) sprawdzanie niezawodności działania naboju (3.4).

5.2. Wielkość partii. Naboje należy formować w partie nie przekraczające 500 000 sztuk.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii przedstawionej do odbioru należy pobrać naboje losowo zależnie od wielkości partii wg tablicy.

¹⁾ Rysunki te można nabyć w zakładach Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG w Krupskim Młynie.

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Łączna licznosc sztuk	Liczba naboji, którą należy pobrać do sprawdzenia wymagań wg:			Liczba kwalifikująca			Liczba dyskwalifikująca		
			3.1	3.3	3.4	3.1	3.3	3.4	3.1	3.3	3.4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3 200 ÷ ÷ 10 000	$\frac{125}{125}$	$\frac{125}{250}$	$\frac{125}{125}$	$\frac{125}{125}$	$\frac{13}{13}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{4}{5}$	$\frac{4}{5}$	$\frac{2}{2}$
10 001 ÷ ÷ 35 000	$\frac{200}{200}$	$\frac{200}{400}$	$\frac{200}{200}$	$\frac{200}{200}$	$\frac{13}{13}$	$\frac{2}{6}$	$\frac{2}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{5}{7}$	$\frac{5}{7}$	$\frac{2}{2}$
35 001 ÷ ÷ 150 000	$\frac{315}{315}$	$\frac{315}{630}$	$\frac{315}{315}$	$\frac{315}{315}$	$\frac{20}{20}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{0}{3}$	$\frac{7}{9}$	$\frac{7}{9}$	$\frac{3}{4}$
150 001 ÷ ÷ 500 000	$\frac{500}{500}$	$\frac{500}{1000}$	$\frac{500}{500}$	$\frac{500}{500}$	$\frac{20}{20}$	$\frac{5}{12}$	$\frac{5}{12}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{9}{13}$	$\frac{9}{13}$	$\frac{4}{5}$

Do sprawdzenia wymagań wg 3.1 i 3.3 przyjęto poziom kontroli II, plan dwustopniowy — kontrolę normalną, a dla określenia wymagań 3.4 przyjęto plan dwustopniowy — specjalny poziom kontroli.

5.4. Opis badań

5.4.1. **Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego naboju, opakowania i znakowania** należy wykonać nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. **Sprawdzanie średnicy i grubości kryzy naboju** należy wykonać za pomocą sprawdzianu wykonanego wg rysunku konstrukcyjnego nr SP-001-1-7-TAS¹⁾. Wymiary naboju powinny być zgodne z rysunkiem wyrobu.

5.4.3. **Sprawdzanie materiału** należy wykonać przez porównanie atestów producenta z wymaganiami normy.

5.4.4. **Sprawdzanie niezawodności działania.** Badanie przeprowadzić na nabojach pobranych zgodnie z tablicą i odstrzelić z pistoletu: EM-GE lub Slavia, Gecado, Walter, Telly. Przy próbie tej niedopuszczalne jest jednoczesne odstrzelanie kilku naboju. Dopuszcza się niewypały lub deflagrację w ilościach zgodnych z tablicą, przy czym przy drugim stopniu badania zaleca się użycie pistoletu innego typu.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. **Ocena sztuki.** Nabój należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania wg 5.4 z wynikiem dodatnim.

Nabój należy uznać za niezgodny z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań wg 5.4 da wynik ujemny.

5.5.2. Ocena partii

a) Całą partię produktu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba naboju niedobrych znalezionych w próbie pierwszego stopnia jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej podanej w pierwszym stopniu planu badania.

¹⁾ Rysunek ten można nabyć w Zakładach Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG w Krupskim Młynie.

b) Całą partię produktu należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba naboju niedobrych w próbie pierwszego stopnia jest równa lub większa od liczby dyskwalifikującej podanej w pierwszym stopniu planu badania.

c) Należy przejść do badania w drugim stopniu, jeżeli liczba naboju niedobrych znalezionych w próbie pierwszego stopnia badania jest jednocześnie większa od liczby kwalifikującej i mniejsza od liczby dyskwalifikującej.

d) Całą partię produktu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli otrzymana łączna liczba naboju niedobrych (z pierwszego i drugiego stopnia badania) jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej określonej dla drugiego stopnia planu badania.

e) Całą partię produktu należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli otrzymana łączna liczba naboju niedobrych (z pierwszego i drugiego stopnia badania) jest równa lub większa od liczby dyskwalifikującej określonej dla drugiego stopnia planu badania.

5.5.3. **Zaświadczenie o wynikach badań.** Do każdej partii naboju należy dołączyć świadectwo stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partię naboju startowych uznaną za niezgodną z wymaganiami normy ze względu na:

— wymiary, wygląd zewnętrzny, znakowanie i opakowanie — należy zwrócić producentowi do przesortowania,

— materiał i niezawodność działania — należy zniszczyć.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. **Instytucja opracowująca normę** — ZTS NITRON-ERG Krupski Młyn.

2. **Dotychczasowe normy.** Niniejsza norma zastępuje ZN-57/MPCh-1008.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe PN-61/P-97204 Wytwory papiernicze. Papier do kabli telekomunikacyjnych

BN-70/6092-05 Masa inicjująca niekorodująca

BN-67/7326-02 Papiery pakowe i pergaminowe

Przepisy o przewozie kolejną materiałów niebezpiecznych (PMN) obowiązujące od 15 września 1968 r. (Dz. TiZK nr 20, poz. 84)

Regulamin międzynarodowy dla przewozu kolejną towarów niebezpiecznych (RID), obowiązujący od 1 kwietnia 1967 r. stanowiący załącznik I do Konwencji Międzynarodowej o przewozie towarów kolejami (CIM) (Dz. U. PRL nr 21, poz. 137 z 29 czerwca 1968 roku)

Specjalne warunki przewozu towarów niebezpiecznych w międzynarodowej komunikacji kolejowej, stanowiące załącznik nr 4 do Umowy o międzynarodowej Komunikacji Kolejowej (SMGS) (Dz. TiZK z 1966 r. nr 7 poz. 35)

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 27 listopada 1971 r. w sprawie bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych (Dz. U. nr 35 z dnia 17 grudnia 1971 r. poz. 310)

Przepisy szczegółowe w sprawie transportu morskiego materiałów niebezpiecznych stanowiące załącznik do Zarządzenia Ministra Żeglugi z dnia 29 maja 1963 r. (Dz. U. nr 25 poz. 147)

Przepisy bezpieczeństwa pracy przy produkcji, składowaniu i transporcie wewnątrzzakładowym materiałów wybuchowych, wprowadzone w życie Zarządzeniem Ministra Przemysłu Chemicznego z dnia 23 stycznia 1963 roku, nr ew. 9

4. **Autor projektu normy** — Maria Sekita — Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG w Krupskim Młynie.