

MATERIAŁY WYBUCHOWE	NORMA BRANZOWA	BN-66
	Spłonki pobudzające Sprawdzanie zdolności przebijania płytek ołowianych	6094-07
		Grupa katalogowa X 79

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest sposób sprawdzania zdolności przebijania płytek ołowianych przez spłonki pobudzające lub zapalniki elektryczne ostre, stosowane do pobudzania ładunków materiałów wybuchowych.

1.2. Normy związane

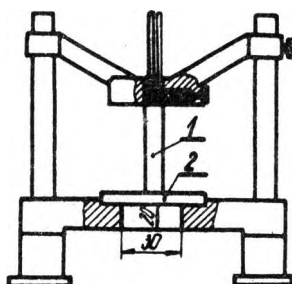
PN-66/H-92916 Ołów. Blachy

2. SPOSÓB SPRAWDZANIA

2.1. Zasada sprawdzania polega na doprowadzeniu do detonacji spłonek, pojedynczo ustawionych pionowo na płytkach ołowianych o określonej grubości i pośredniej ocenie ich zdolności inicjującej na podstawie wielkości otworów powstałych w płytkach.

2.2. Aparatura i przyrządy

a) Urządzenie do odstrzeliwania sprawdzanych spłonek, wykonane z blachy stalowej, przystosowane do odpalania zapalników elektrycznych.



Urządzenie to składa się z części służącej do przytrzymania spłonki 1 i z części, na której kładzie się płytkę ołowianą 2. Urządzenie powinno zapewniać uchwycenie spłonki w miejscu zacisku tak, aby spłonka dotykała całą powierzchnią dna do płytki ołowianej i nie mogła ulegać przechyleniom. Pod płytką ołowianą powinien być otwór o wysokości co najmniej 20 mm i średnicy 30 mm.

b) Płytki z blachy ołowianej miękkiej wg PN-66/H-92916 (gatunek Pb99,93, cecha Pb3) o wymiarach 40 × 40 mm lub krążki z blachy ołowianej o średnicy 40 mm.

Do sprawdzania zdolności przebijania płytek ołowianych przez spłonki pobudzające górnicze należy stosować płytki grubości $6 \pm 0,15$ mm. Grubość płytek lub krążków ołowianych dla innych spłonek powinna być zgodna z postanowieniami norm przedmiotowych.

Zjednoczenie Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Erg”
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Erg”
dnia 15 grudnia 1966 r. jako norma obowiązująca w zakresie metod badań od dnia 1 października 1967 r.
(Mon. Pol. nr 24/1967 poz. 116)

- c) Szczypce specjalne do zaciskania spłonek w loncie.
- d) Zapalarka elektryczna.

2.3. Pobieranie próbek. Próbki spłonek lub zapalników elektrycznych ostrych należy pobrać w liczbie zgodnej z postanowieniami norm przedmiotowych.

2.4. Przygotowanie do sprawdzania. Sprawdzić w urządzeniu do odstrzeliwania spłonek czystość obydwóch otworów i gniazda na płytce ołowianą. Przy stosowaniu zapalników elektrycznych ostrych sprawdzić instalację elektryczną do ich odpalania. Sprawdzić również wymiary płytek lub krążków ołowianych. Z końca krążka lontu prochowego odciąć ostrym nożem i odrzucić około 5 cm, po czym przygotować potrzebną do przeprowadzenia badania liczbę odcinków długości co najmniej 150 mm. Każdy odcinek lontu odciąć tak, aby powierzchnia przekroju jednego końca była prostopadła, a druga nachylona pod kątem 45° do osi lontu. Na koniec odcinka lontu, ucięty prostopadle do osi lontu, nasunąć ostrożnie aż do stwierdzenia oporu sprawdzoną spłonkę i zacisnąć ją szczypcami na loncie. W ten sposób połączyć pobraną liczbę spłonek z odcinkami lontu prochowego.

2.5. Wykonanie sprawdzania

2.5.1. Detonacja spłonek, pobranych wg 2.3, powinna być przeprowadzona w pozycji pionowej na płytce ołowianej, umieszczonej w urządzeniu do odstrzeliwania. Spłonkę odpalić przez zapalenie wolnego końca lontu zapalaczem lontowym. Po zapaleniu lontu natychmiast schronić się za osłonę ochronną.

2.5.2. Detonacja zapalników elektrycznych ostrych powinna być przeprowadzona w pozycji pionowej na płytce ołowianej. Zapalnik ze zwartymi końcówkami przewodów ustawić na płytce ołowianej, przewody podłączyć do linii strzałowej przy odłączonym źródle prądu. Odpalać zza osłony ochronnej.

2.6. Ocena wyników. Dodatnim wynikiem sprawdzania jest zdetonowanie wszystkich spłonek pobranych do sprawdzania oraz przebicie wszystkich płytek lub krążków ołowianych co najmniej w takim stopniu, aby powstałe w nich otwory miały prześwit (przy spłonekach pobudzających górniczych i zapalnikach elektrycznych ostrych górniczych), a dla innych spłonek - aby powstałe otwory odpowiadały wymaganiom norm przedmiotowych.

K O N I E C