

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Lawon MC	6061-15
		Zamiast RN-59/MPCh-1402
		Grupa katalogowa X 95

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest środek pomocniczy dla przemysłu włókienniczego o nazwie Lawon MC.

1.2. Zastosowanie. Lawon MC jest stosowany jako środek emulgujący przy zapieraniu plam z oliwy, smarów łożyskowych itp. oraz przy praniu wyrobów włókienniczych silnie zabrudzonych.

1.3. Określenia. Lawon MC jest to mieszanina mydła potasowo-oleinowego i wysoko-wrzącego rozpuszczalnika organicznego.

1.4. Oznaczenie

LAWON MC BN-65/6061-15

1.5. Normy związane

PN/C-04505 Chemiczne badania i próby. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Wytyczne dla produktów ciekłych
 PN/C-04507 Chemiczne badania i próby. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Wytyczne ogólne
 PN/C-60008 Chemiczne badania i próby. Przyrządy do pobierania próbek. Zgłębniki do produktów ciekłych
 PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Lawon MC powinien być klarowną cieczą o barwie od żółto-brązowej do brązowej, rozpuszczalną w wodzie w każdym stosunku z dopuszczalną opalizacją.

2.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania	
a) pH 1-procentowego roztworu wodnego, w granicach	8,5 ÷ 9,5
b) Substancji aktywnej (substancje tłuszczowe i wysokowrzące rozpuszczalniki), % obj., co najmniej	70

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Lawon MC należy pakować w beczki blaszane o pojemności 100÷200 l. Na pokrywie każdej beczki należy umieścić trwały napis zawierający:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 1.4,
- wagę brutto i netto,
- numer partii.

Zjednoczenie Przemysłu Chemii Gospodarczej
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Chemii Gospodarczej dnia 31 grudnia 1965 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1966 r.
 (Mon. Pol. nr 11/1966 poz. 78)

3.2. Przechowywanie. Lawon MC opakowany wg 3.1 należy przechowywać w murowanych pomieszczeniach magazynowych o temperaturze $5 \pm 25^{\circ}\text{C}$. Przechowywany w tych warunkach Lawon MC praktycznie nie traci swej wartości użytkowej w czasie.

3.3. Transport. Lawon MC opakowany wg 3.1. może być transportowany wszystkimi dostępnymi środkami lokomocji.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z każdej partii produktu podlegającej odbiorowi należy wybrać w sposób losowy w zależności od liczności partii zgodnie z PN/N-03010 następującą liczbę opakowań do pobrania próbek.

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, którą należy wybrać do pobierania próbek
do 3	wszystkie
4 lub 5	4
$6 \div 15$	6
$16 \div 25$	11
$26 \div 63$	16
$64 \div 160$	20

Próbki należy pobrać zgłębnikiem zgodnym z PN/C-60008.

Średnią próbkę laboratoryjną należy przygotować zgodnie z PN/C-04505 i PN/C-04507, przy czym próbka ogólna nie może ważyć mniej niż 3000 g, a średnia próbka laboratoryjna nie mniej niż 250 g.

4.2. Opis badań

4.2.1. Określenie wyglądu Lawonu MC należy wykonać organoleptycznie w probówce ze szkła bezbarwnego w temperaturze 20°C .

4.2.2. Oznaczenie pH 1-procentowego roztworu wodnego Lawonu MC należy wykonać za pomocą uniwersalnych papierków wskaźnikowych dających wskazania z dokładnością do 0,5 podziałki albo za pomocą pehametru.

4.2.3. Oznaczanie zawartości substancji aktywnej (substancje tłuszczowe oraz sokowrzęca rozpuszczalniki)

4.2.3.1. Odczynniki i roztwory. Kwas solny cz.d.a. 10-procentowy roztwór wodny.

4.2.3.2. Wykonanie oznaczania. W cylindrze pomiarowym o pojemności 100 ml ze szczelnie doszlifowanym korkiem należy umieścić 20 ml Lawonu MC o temperaturze 30°C i 40 ml 1-procentowego roztworu kwasu solnego o temperaturze 60°C . Cylinder zamknąć korkiem i zawartość lekko wymieszać. Następnie cylinder umieścić w łaźni wodnej o temperaturze około 60°C na czas około 1 godz, aż do całkowitego wyklarowania się warstwy górnej. Odczytać w temperaturze 30°C objętość (w mililitrach) wydzielonej substancji aktywnej (warstwa górna).

Zawartość substancji aktywnej (X) należy obliczyć w procentach objętościowych wg wzoru

$$X = \frac{V_1}{V_2} \cdot 100$$

w którym:

V_1 - objętość wydzielonej substancji aktywnej, ml,

V_2 - objętość Lawonu MC zużytego do analizy, ml.

4.2.3.3. Wynik. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż o 2%.