

ŚRODKI POMOCNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Środki pomocnicze dla włókiennictwa Oznaczanie zdolności pianotwórczych środków zwilżających w ługu merceryzacyjnym	6060-16
		Grupa katalogowa X 99

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest oznaczanie zdolności pianotwórczej środków zwilżających w ługu merceryzacyjnym.

1.2. Zakres stosowania normy. Metodę stosuje się do oceny zdolności pianotwórczej środków zwilżających używanych przez przemysł włókienniczy w procesie merceryzacji.

1.3. Określenia. Zdolność pianotwórcza — własność środka zwilżającego określona wysokością słupa wytworzonej piany (w mm), mierzona po upływie określonego czasu, licząc od momentu wytworzenia piany w warunkach określonych w normie.

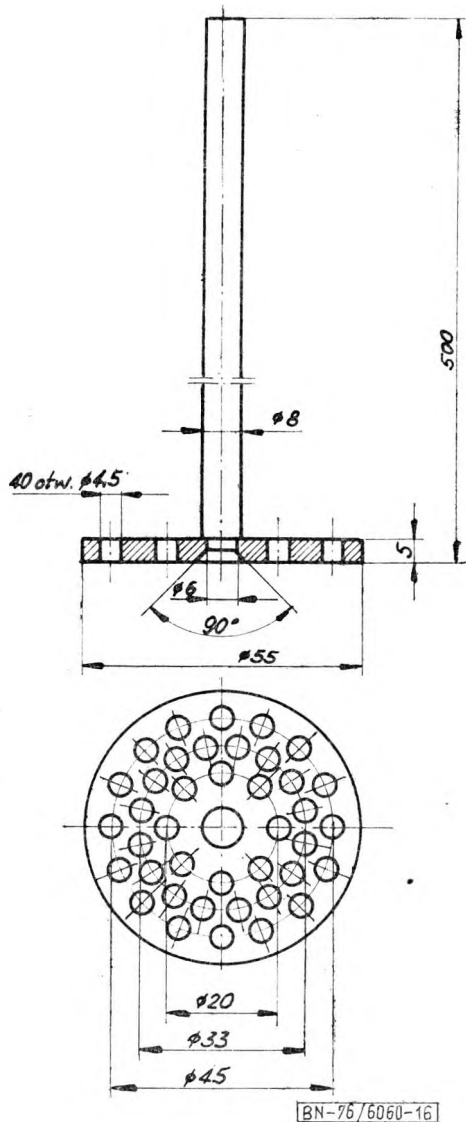
2. METODA OZNACZANIA

2.1. Zasada metody polega na pomiarze wysokości słupa piany wytworzonej przez ubijanie w cylindrze 200 cm³ roztworu środka zwilżającego w ługu merceryzacyjnym za pomocą ręcznego ubijaka.

2.2. Aparatura, przyrządy i materiały

- Cylinder pomiarowy pojemności 1 dm³.
- Kolba pomiarowa pojemności 1 dm³.
- Miarka centymetrowa długości 50 cm z podziałką co 1 mm.
- Sekundomierz.
- Ubijak ręczny składający się z perforowanej płytki wg rysunku, z trwałego tworzywa sztucznego, lub stali nierdzewnej, trwale osadzonej na końcu pręta ze stali nierdzewnej długości 500 mm i średnicy 5 mm.

2.3. Odczynniki i roztwory. Wodorotlenek sodowy cz.d.a., roztwór 23,5-procentowy.



2.4. Przygotowanie próbki do badań. Odważyć, z dokładnością do 0,01 g, 10 g środka zwilżającego, przenieść ilościowo do kolby pomiarowej pojemności 1 dm³, rozpuścić w roztworze wodorotlenku sodowego (ługu merceryzacyjnym), uzupełnić ługiem do objętości 1 dm³ i wymieszać.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Organicznego ORGANIKA

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego ORGANIKA dnia 10 listopada 1976 r. jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 1 lipca 1977 r. (Dz. Norm. i Miar nr 1/1977 poz. 4)

2.5. Wykonanie oznaczania. Oznaczanie wykonać w temperaturze pokojowej. W cylindrze umieścić 200 cm³ roztworu środka zwilżającego w ługu merceryzacyjnym przygotowanego zgodnie z 2.4, unikając tworzenia się piany.

Włożyć ubijak do cylindra, włączyć sekundomierz i wykonać 20 równomiernych uderzeń w ciągu 20 s. Podczas ubijania perforowana płytka ubijaka powinna sięgać w dolnym położeniu do dna cylindra, a w górnym do kreski określającej pojemność 1 dm³.

Po zakończeniu ubijania pozostawić ubijak w cylindrze i po upływie 1 min, licząc od chwili zakończenia ubijania, zmierzyć wysokość słupa wytworzonej piany (mm).

W ten sposób wykonać 5 kolejnych oznaczeń.

2.6. Obliczanie wyników oznaczania. Zdolność pianotwórczą (X) określa się wysokością słupa

piany (mm) roztworu środka zwilżającego w ługu merceryzacyjnym, zmierzoną po upływie 1 min.

2.7. Wynik końcowy oznaczania. Za wynik końcowy oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników pięciu równoległych oznaczeń, różniących się między sobą nie więcej niż ± 10 .

2.8. Protokół badań. Protokół badań powinien zawierać następujące dane:

- a) datę i miejsce wykonania oznaczania,
- b) nazwę i rodzaj badanego środka zwilżającego, nr partii i/lub datę produkcji,
- c) wynik końcowy oznaczania,
- d) imię i nazwisko prowadzącego badania.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników w Zgierzu.

2. Zalecenia międzynarodowe
RWPG PC 2714-70 Текстильно-вспомогательные вещества. Методы испытаний. Определение пенообразующей способности смачивателей при мерцеризации

3. Autorzy projektu normy — mgr Zenon Bocheński i mgr inż. Irena Marszałek — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników w Zgierzu.