

URZĄDZENIA, SPRZĘT I NARZĘDZIA MEDYCZNE ORAZ ORTOPEDYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Szklany sprzęt laboratoryjny Pipeta Panczenkowa	5951-03
		Grupa katalogowa XIV 25

1. WSTĘP

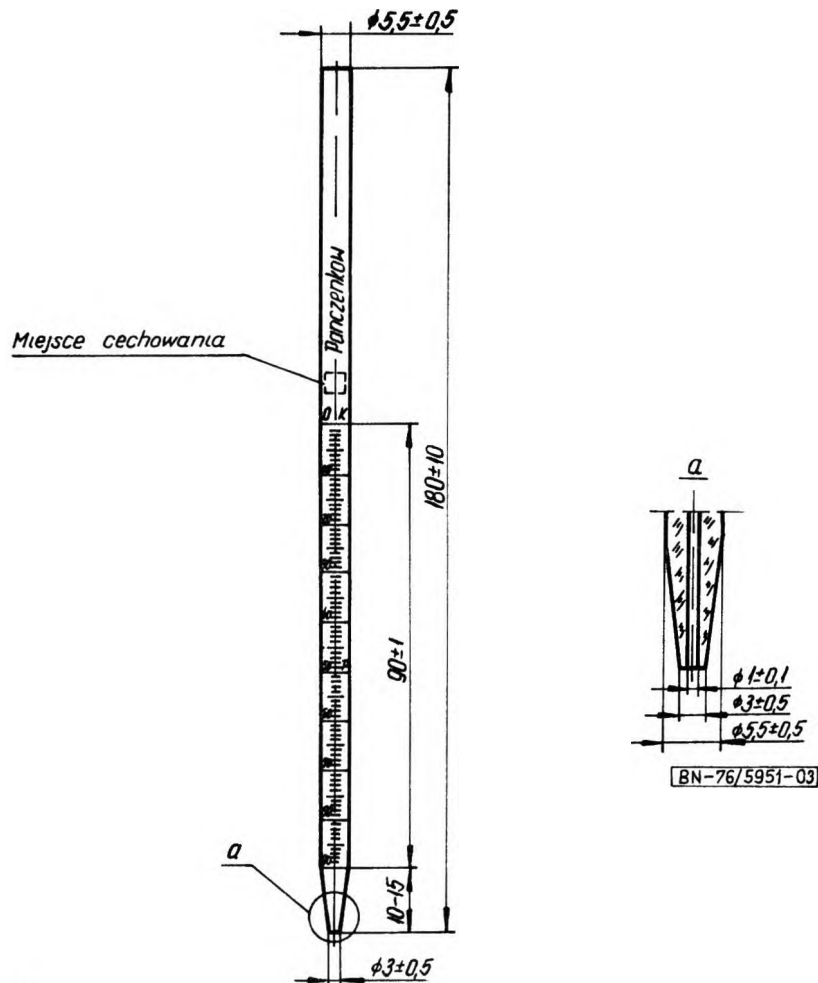
wego /SW/

Przedmiotem normy jest pipeta użytkowa Panczenkowa stosowana w lecznictwie do określania prędkości opadania czerwonych krwinek

PIPETA PANCZENKOWA SW BN-76/5951-03

2. OZNACZENIE3. WYMAGANIA

Oznaczenie pipety Panczenkowa ze szkła sodowo-wapnio-

3 1. Kształt i wymiary - wg rysunku

Zgłoszona przez Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego w Warszawie
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielczości Pracy dnia 22 grudnia 1976 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1977 r
(Dz Norm i Miar nr 5/1977 poz 14)

3.2 Szklto. Pipeta Panczenkowa powinna być wykonana ze szkła borokrzemowego /BK/ o właściwościach wg PN-64/C-13015 p 2.4 lub ze szkła sodowo-wapniowego /SW/

3.3 Wady szkła

3.3.1 Wady niedopuszczalne - wg PN-64/C-13015 p 2.6

3.3.2 Wady dopuszczalne. Dopuszcza się następujące wady, jeżeli nie utrudniają odczytania położenia menisku

a/ pęcherzyki o średnicy do 0,5 mm, nie tworzące skupien,

b/ pęcherzyki niepękające rozciągnięte, o największym wymiarze 2 mm, rzadko rozrzucone,

c/ niepękające pojedyncze kapilary,

d/ rzadko rozrzucone nici, niewyczuwalne dotykiem,

e/ nieznaczne zarysowania wzdłużne i poprzeczne

3.4 Wykonanie

3.4.1 Sposób wykonania Pipeta powinna być wykonana z rurki szklanej. Zaleca się wykonanie pipety z niebieskim paskiem na białym tle. Wylot końcówki powinien być oszlifowany stożkowo wg rysunku, górne obrzeże powinno być prostopadłe do osi pipety, gładko oszlifowane lub obtopione. Powierzchnie pipety nie powinny mieć wyszczerbienia, rysów i innych wad utrudniających obserwację podziałki pipety i krwi znajdującej się w pipecie. Na zewnętrznej powierzchni walcowej pipety powinna być wykonana podziałka o zakresie pomiarowym od 0 - 90 mm i działce elementarnej 1 mm

Po położeniu pipety powierzchnią walcową zewnętrzną na płycie pomiarowej przeswit między płytą i pipetą nie powinien przekraczać 0,5 mm. Pipeta powinna być odprężona

3.4.2. Kreski i podziałka

3.4.2.1. Wykonanie kresek - wg PN-64/C-13015 p 2.5.5.1

3.4.2.2. Szerokość kresek powinna być jednakowa za warta w granicach 0,15 - 0,25 mm. Różnice szerokości kresek tej samej podziałki nie powinny przekraczać 0,05 mm

3.4.2.3. Długość kresek. Podziałka powinna zawierać trzy długości kresek

- długie - dla kreski zerowej i każdej dziesiątej,
- średnie - dla kresek odpowiadających wskazaniom 5 mm i nieparzystym wielokrotnościom 5 mm,
- krótkie - dla kresek pozostałych

Zaleca się stosowanie następujących długości kresek

- długie - 6 mm,
- średnie - 4 mm,
- krótkie - 2,5 mm

3.4.2.4. Oznaczenia liczbowe kresek powinny być podane w milimetrach i umieszczone przy każdej długiej kresce

3.5. Cechowanie. Na pipecie, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone następujące znaki

- a/ wytwórni,
- b/ "mm",
- c/ "Panczenkow"

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg PN-72/B-13003. Dopuszcza się inny rodzaj pakowania po uzgodnieniu pomiędzy producentem i odbiorcą

5. BADANIA

Badaniom podlega każda wyprodukowana pipeta, przy czym

a/ oględziny zewnętrzne należy przeprowadzać zgodnie z wymaganiami podanymi w 3.1, 3.3, 3.4.1, 3.4.2.1, 3.4.2.4, 3.5 oraz w rozdz. 4,

b/ sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzać na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.1, 3.3, 3.4.1, 3.4.2.2, 3.4.2.3,

c/ sprawdzenie odprężenia na zgodność z 3.4.1 należy przeprowadzać wg PN-67/S-13065,

d/ sprawdzenie wielkości przeswitu między pipetą i płytą należy wykonać kładąc pipetę powierzchnią walcową zewnętrzną na płycie miarowej odpowiadającej wymaganiom wg PN-57/M-53099 dla płyt klasy drugiej

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę - Krajowy Związek Społdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego, Warszawa, Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny Branżowy Ośrodek Normalizacyjny w Poznaniu

2 Normy związane
PN-72/B-13003 Szklany sprzęt laboratoryjny Wspólne

wymagania i badania

PN-64/C-13015 Szklany sprzęt laboratoryjny Naczynia pomiarowe Ogólne wymagania i badania

PN-57/M-53099 Płyty do tuszowania

PN-67/S-13065 Szkło i wyroby szklane Pomiar naprężeń

2 **BN-76/5951-03 Szklany sprzęt laboratoryjny Pipeta Panczenkowa**
1425

zmiana 1
86 09 30

Punkt **3 4 2 2** zmienia się następująco

Szerokość kresek powinna byc jednakowa w granicach 0,23—0,40 mm Różnice szerokości kresek tej samej podziałki nie powinny przekraczac 0,05 mm

(Biuletyn PKNMiJ nr 2/87 poz 13)