

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-87 6032-01
	Lateksy syntetyczne butadienowo-styrenowe	Zamiast BN-75/6032-01
		Grupa katalogowa 1062

1 WSTĘP

1 1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są lateksy syntetyczne butadienowo-styrenowe LBS 2000, LBS 3030, LBS 3060, LBS 6041 w postaci dyspersji wodnej

1 2 Zakres stosowania przedmiotu normy Poszczególne rodzaje lateksu stosuje się

LBS 2000 — do impregnacji tkaniny stosowanej w przemyśle obuwniczym,

LBS 3030 — do produkcji wtórnej skóry, impregnacji tkanin poliamidowych lub poliestrowych stosowanych do produkcji tasm gormicznych,

LBS 3060 A i B — do produkcji wyrobów gąbczastych i zdwajania tkanin technicznych oraz powlekania spodów dywanów pianką niezelowaną,

LBS 6041 — do produkcji klejów stosowanych do klejenia materiałów podłogowych z PVC do podłoża betonowego oraz do powlekania papieru

2 PODZIAŁ I OZNACZENIE

2 1 Rodzaje W zależności od składu chemicznego

rozróżnia się następujące rodzaje lateksów butadienowo-styrenowych

LBS 2000 — o zawartości styrenu związanego około 83%, z dodatkiem stabilizatora nie palącego,

LBS 3030 — niestabilizowany o zawartości styrenu związanego około 28%,

LBS 3060 A — niestabilizowany o zawartości styrenu związanego około 28%,

LBS 3060 B — o zawartości styrenu związanego około 28%, z dodatkiem stabilizatora nie palącego,

LBS 6041 — niestabilizowany o zawartości styrenu związanego około 60%

2 2 Przykład oznaczenia lateksu LBS 3060 bez stabilizatora

LBS 3060 A BN-87/6032 01

3 WYMAGANIA

Wymagania — wg tablicy

Wymagania	Rodzaje			
	LBS 2000	LBS 3030	LBS 3060 A i B	LBS 6041
a) Sucha substancja % (m/m) nie mniej niż	28	40	65	45
b) Polimer kauczukowy % (m/m) nie mniej niż	—	—	61	—
c) Koagulat % (m/m) nie więcej niż	—	—	0 2	0 1
d) Węglowodory lotne z parą wodną w przeliczeniu na styren % (m/m) nie więcej niż ¹⁾	0 3	0 4	0 08	0 4
e) pH	9 — 10 5	9 — 10,5	9 5 — 10 5	9 5 — 11 0
f) Lepkość wg Brookfielda mPa s	—	—	400 — 800	—
g) Napięcie powierzchniowe mN/m nie więcej niż	—	—	45	45

¹⁾ W podanych wartościach liczbowych znajduje się około 80% wolnego styrenu

Zgłoszona przez Branzowy Ośrodek Normalizacji Kauczuków Syntetycznych i Tworzyw Sztucznych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 29 kwietnia 1987 r
jako norma obowiązująca od dnia 30 kwietnia 1988 r
(Dz Norm i Miar nr 10/1987 poz 25)

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4 1 Pakowanie Lateksy należy dostarczać w cysternach, autocysternach stalowych lub bębnach wg BN-76/5046-02 typu 2 z otworem dodatkowym w dnie, odmiany 3, podtypu 3, rodzaju B, pojemności 200 l

Dopuszcza się wykorzystywanie bębnow po lateksie naturalnym

Dopuszcza się również stosowanie innych opakowań, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy odbiorcą i przewoźnikiem, o ile zabezpieczą produkt co najmniej, jak wyżej wymienione opakowania i wymiary ich będą zgodne z zasadami systemu wymiarowego wg PN-78/O-79021

Opakowania należy napełniać najwyżej do 98% ich pojemności

Na każdej cysternie lub autocysternie należy umieścić napis „Lateks“

Na każdym bębnie należy umieścić zgodnie z PN-85/O-79252 co najmniej następujące oznakowanie

- nazwę lub znak zakładu produkującego,
- oznakowanie wg 2 2,
- masę netto,
- numer partii,
- datę produkcji
- dopuszczalną liczbę warstw składowania — 2,
- dopuszczalną liczbę warstw ładowania — 2,
- znak „Przestrzegac zakres temperatury“

4 2 Formowanie jednostek ładunkowych W przypadku stosowania paletyzacji, bębny należy układać na paletach o wymiarach 800×1200 mm wg PN-81/M-78216 Ładunek na palecie zabezpieczyć przed przesuwaniami się i deformacją

4 3 Przechowywanie Lateksy należy przechowywać w bębnach ustawionych najwyżej w dwóch warstwach lub w zamkniętych zbiornikach stalowych z ciągle pracującym wolnoobrotowym mieszadłem w temperaturze 5 — 30°C, najwyżej w ciągu 3 miesięcy od daty wysyłki, lecz nie dłużej niż 6 miesięcy od daty produkcji

4 4 Transport Lateksy w bębnach należy przewozić krytymi środkami transportu, w okresie zimowym — ogrzewanymi lub izolowanymi cieplnie w temperaturze 5 — 30°C

W środku transportu bębny z lateksem należy ustawiać najwyżej w dwóch warstwach zamkniętymi do góry, ściśle obok siebie, a ewentualne luki zabezpieczyć tak, aby ładunek stanowił zwartą całość, zabezpieczoną przed przesuwaniami się

W wagonach bębny należy ustawić w odległości około 10 cm od drzwi, zabezpieczając je przed obsunięciem

Cysterny i autocysterny do transportu lateksu w okresie zimowym powinny być ogrzewane lub izolowane cieplnie w temperaturze 5 — 30°C

W czasie transportu należy przestrzegac przepisy obowiązujące w tym zakresie

Produkt nie stwarza zagrożenia w transporcie i nie podlega przepisom transportowym dla materiałów niebezpiecznych

5 BADANIA

5 1 Program badań

5 1 1 Badania wykonywane dla każdej partii produktu

- oznaczanie zawartości suchej substancji (3a),
- oznaczanie zawartości polimeru kauczukowego (3b),
- oznaczanie zawartości koagulatu (3c),
- oznaczanie zawartości węglowodorów lotnych z parą wodną (3d),
- oznaczanie pH (3e),
- oznaczanie lepkości (3f)

5 1 2 Badania wykonywane tylko na żądanie odbiorcy, zgłoszone przy zamówieniu — oznaczanie napięcia powierzchniowego (3g)

5 2 Wielkość partii Partię produktu stanowi zawartość cysterny, autocysterny lub najwyżej 200 bębnow napełnionych z jednego zbiornika

5 3 Pobieranie próbek Probki należy pobierać wg PN-83/C-05056 Probkę do analizy rozjemczej należy przechowywać w ciągu 3 miesięcy od daty wysyłki

5 4 Opis badań

5 4 1 Oznaczanie zawartości suchej substancji — wg PN-78/C-89403 metoda C

5 4 2 Oznaczanie zawartości polimeru kauczukowego — wg PN-86/C-05060

5 4 3 Oznaczanie zawartości koagulatu — wg PN-76/C-89056, stosując sito o boku oczka kwadratowego 0,20 mm Jako substancję zwilżającą należy stosować 5%(m/m) roztwór oleianu potasowego

5 4 4 Oznaczanie zawartości węglowodorów lotnych z parą wodną w przeliczeniu na styren

5 4 4 1 Odczynniki

- Hydrochinon cz
- Wodorotlenek sodowy cz, roztwór 60%(m/m)

5 4 4 2 Wykonanie oznaczenia Do kolby destylacyjnej ze szlیمem pojemności 1000 ml należy odważyc z dokładnością do 0,01 g około 100 g badanego dobrze wymieszanego lateksu, po czym dodac 500 ml wody destylowanej i około 0,002 g hydrochinonu

Kolbę należy połączyć z chłodnicą wodną i u jej wylotu postawic kalibrowany odbieralnik wg rysunku

Kolbę należy ogrzewac na krytej maszynie elektrycznej Destylację należy prowadzic w ciągu 1 h od chwili zagotowania, a następnie do odbieralnika dodac 1 — 2 ml roztworu wodorotlenku sodowego i wymieszac Po dokładnym rozdzieleniu się warstw należy odczytac objętość warstwy węglowodorowej z dokładnością do 0,02 ml

Zawartość węglowodorów w przeliczeniu na styren (X) należy obliczyc w procentach wg wzoru

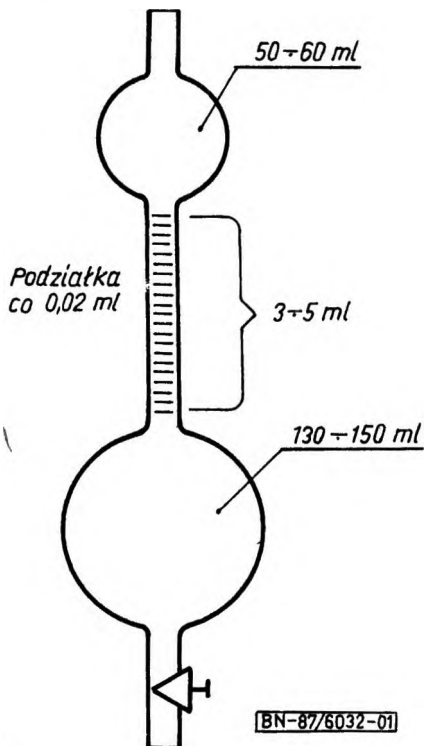
$$X = \frac{V \cdot 0,9}{m} \cdot 100$$

w którym

V — objętość warstwy węglowodorowej, ml,

m — odważka lateksu, g,

0,9 — gęstość styrenu w temperaturze 20°C, g/ml



5 4 4 3 Wynik oznaczania Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników nie mniej niż dwóch oznaczeń różniących się między sobą nie więcej niż o 0,02 wartości bezwzględnej

5 4 5 Oznaczenie pH — wg PN-85/C-05057, w temperaturze 25°C

5 4 6 Oznaczenie lepkości wg Brookfielda — wg PN-78/C-89402, stosując lepkościomierz typu LV, wirnik nr 3 i prędkość 30 obr/min

5 4 7 Oznaczenie napięcia powierzchniowego — wg PN-82/C-05054

5 5 Interpretacja wyników Wartości liczbowe wymagań ujętych w normie oraz wyniki obliczeń należy interpretować wg zasad PN-70/N-02120 p 3 3 2

5 6 Ocena wyników badań Partię lateksu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli otrzymane wyniki badań odpowiadają wymaganiom wg rozdz 3

5 7 Zaświadczenie o wynikach badań Dla każdej partii produktu uznanej za zgodną z wymaganiami normy należy wystawić i przesłać odbiorcy świadectwo, w którym między innymi należy podać wyniki przeprowadzonych badań i datę wysyłki

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych Oświęcim

2 Istotne zmiany w stosunku do BN-75/6032-01

a) ujęto również lateks LBS 2000

b) zastrzono wymagania odnośnie zawartości
— suchej substancji
— węglowodorów lotnych z parą wodną

3 Normy i dokumenty związane

PN-82/C-05054 Lateksy kauczuków Pomiar napięcia powierzchniowego

PN-83/C-05056 Lateksy kauczuków syntetycznych Pobieranie i przygotowywanie próbek

PN 85/C-05057 Lateksy kauczuków syntetycznych Oznaczenie pH
PN-86/C-05060 Lateksy kauczuków syntetycznych Oznaczenie zawartości polimeru kauczukowego

PN-76/C-89056 Tworzywa sztuczne Oznaczenie zawartości koagulumu w wodnych dyspersjach polimerów i kopolimerów

PN-78/C-89402 Tworzywa sztuczne Oznaczenie lepkości wg Brookfielda

PN-78/C-89403 Tworzywa sztuczne Oznaczenie suchej substancji w dyspersjach i roztworach polimerów i kopolimerów

PN-81/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe czterowieściowe bez skrzydeł drewniane 800×1200-EUR

PN-70/N-02120 Zasady zaokrąglania i zapisywania liczb

PN-78/O-79021 Opakowania System wymiarowy

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością Znaki i znakowanie Wymagania podstawowe

BN-76/5046-02 Opakowania transportowe metalowe Bębny lekkie Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r Prawo przewozowe (Dz U nr 53 poz 272 z 1984 r)

Regulamin Przedsiębiorstwa PKP o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz T i Z K nr 9, poz 68 z 1985 r) Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon Pol nr 24 poz 123 z 1963 r i Mon Pol nr 35 poz 250 z 1968 r)

4 Symbol wg SWW — 126961

5 Kod Towarowo-Materiałowy (KTM)

— LBS 2000

w cysternach — 1269610120204

w bębnach — 1269610120102

— LBS 3030

w cysternach — 1269610050201

w bębnach — 1269610050100

— LBS 3060

w cysternach — 1269610030205

w bębnach — 1269610030103

— LBS 6041 — 1269610010209

6 Autorzy projektu normy — Zespół autorski z Zakładów Chemicznych OSWIĘCIM