

URZĄDZENIA, SPRZĘT I NARZĘDZIA MEDYCZNE ORAZ ORTOPEDYCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-79 5933-10
	Narzędzia weterynaryjne Kółka nosowe dla buhajów	
	Grupa katalogowa XIV 32	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są kółka nosowe o średnicy zewnętrznej 76 mm dla buhajów zakładane w przegrody nosowe dla umożliwienia wiązania i poskramiania zwierząt

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Rozróżnia się dwie odmiany kółek

A - ze stali węglowej,

B - ze stali nierdzewnej

2.2. Przykład oznaczenia kółka nosowego dla buhaja, odmiany B

KÓŁKO NOSOWE DLA BUHAJA 76 B BN-79/5933-10

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku

Odchyłki wymiarów swobodnych powinny być zgodne z odchyłkami tolerancji IT14 wg PN-66/M-02139

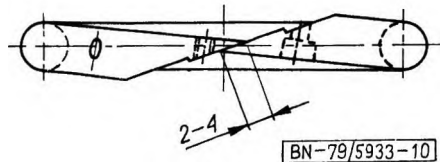
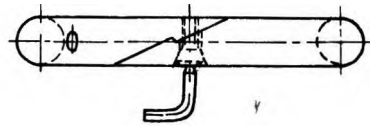
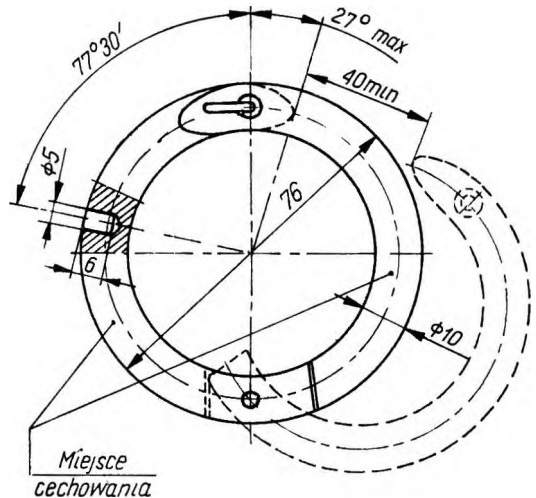
3.2. Materiał. Łuki kółka - stal 10 wg PN-75/H-84019 lub 1H13 wg PN-71/H-86020, kołek - 1H13 wg PN-71/H-86020. Dopuszcza się stosowanie innych gatunków stali, jeżeli mają one właściwości równe lub lepsze od właściwości wyżej podanych stali

3.3. Wykonanie. Łuki kółka - kształtowane plastycznie. Złącze i zaczep - obrobione. Dopuszcza się wykonanie innego wkrętu zaciskowego niż pokazano na rysunku

3.4. Wykonczenie

3.4.1. Zatepienie krawędzi. Wszystkie ostre krawędzie kółka powinny być zatepione, z wyjątkiem ściętych końców łuków i części tnących

3.4.2. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnia zewnętrzna kółka na całym obwodzie powinna być gładka. Dopuszcza się nierówności powstałe w procesie ciągnięcia pręta użytego do wyrobu kółek. Rysy i inne ostre skałeczenia są niedopuszczalne



3.4.3. Powłoka ochronna. Kółka odmiany A powinny być pokryte elektrolityczną powłoką ochronną Fe/Ni 20 b wg BN-74/5903-01

3.5. Działanie. Miejsce połączenia łuków kółka kołkiem powinno zapewniać rozchyłanie i zwieranie łuków, aż do zaskoczenia zaczepów. Kółko powinno być dwustronnie roznitowane w celu zabezpieczenia przed samoczynnym wypadaniem. Końce łuków z zaczepem powinny stykać się z sobą na długości podanej na rysunku, a ich boczne przesunięcie się względem siebie powinno mieścić się w granicach 2 ± 4 mm

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo Rozwojowy Techniki Medycznej
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Sprzętu Optycznego i Medycznego dnia 20 września 1979 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r
(Dz Norm i Miar nr 26/1979 poz 119)

Na powierzchni kółka, po zamknięciu, nie dopuszcza się występowania ostrych krawędzi

3.6. Cechowanie. Na kółku, w miejscu pokazanym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały, wyraźny i estetyczny co najmniej następujące znaki

- a) wytworcy,
- b) napis "Nierdz" - na kółku odmiany B (dopuszcza się napis w języku obcym)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport powinny być zgodne z BN-74/5909-02. Opakowanie podstawowe powinno stanowić torebki z tworzywa sztucznego i zawierać po 10 sztuk jednakowych kótek

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Kółka należy poddać następującym badaniom

- a) sprawdzenie materiału (3 2),
- b) sprawdzenie opakowania (rozdz 4),
- c) oględziny zewnętrzne (3 3, 3 4 i 3 6),
- d) sprawdzenie wymiarów (3 1 i 3 5),
- e) sprawdzenie powłoki ochronnej (3 4 3),
- f) sprawdzenie działania (3 5)

5.2 Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczność partii. Partia przedstawiona do kontroli powinna zawierać kółka tej samej odmiany. Liczność partii - wg uzgodnień pomiędzy dostawcą i odbiorcą

Do badań wg 5 1b) należy pobrać wszystkie opakowania transportowe oraz każde opakowanie zbiorcze i podstawowe wytypowane do pobrania próbki do badań

5.2.2. Sposób pobierania próbek - na ślepo wg PN/N-03010, z jak najmniejszej liczby opakowań zbiorczych i podstawowych, o łączności zależnej od liczności przedstawionej do badań partii kótek

5.2.3. Poziom kontroli - II Ogólny wg PN-73/N-03021

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna - wg tabl 1

Tablica 1

Grupa wymagań	Rodzaj wymagania	Wadliwość maksimum $w_2, \%$
1 - właściwości mało istotne	- oględziny zewnętrzne - wymiary - powłoka ochronna	4
2 - właściwości istotne	- działanie	2,5

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plan badania do kontroli normalnej - wg tabl 2. Wybór stosowania planów badania do kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia - wg PN-73/N-03021

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie materiału polega na sprawdzeniu zaświadczenia materiałowego wytworcy lub atestu użytego materiału z wymaganiami wg 3 2

Tablica 2

Liczność partii N	Grupa wymagań					
	1			2		
	liczność próbki n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2	liczność próbki n	liczba kwalifikująca m_1	liczba dyskwalifikująca m_2
	sztuk					
26±50	13	1	2	5	0	1
51±90	13	1	2	20	1	2
91±150	20	2	3	20	1	2
151±280	32	3	4	32	2	3
281±500	50	5	6	50	3	4
501±1200	80	7	8	80	5	6
1201±3200	125	10	11	125	7	8
3201±10 000	200	14	15	200	10	11

5.3.2. Sprawdzenie opakowania należy przeprowadzić zgodnie z BN-74/5909-02

5.3.3. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić gołym okiem

5.3.4. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić za pomocą przyrządów pomiarowych i szablonów zapewniających wymaganą dokładność

5.3.5. Sprawdzenie powłoki ochronnej należy przeprowadzić zgodnie z BN-74/5903-01

5.3.6. Sprawdzenie działania należy przeprowadzić gołym okiem przez ręczną manipulację oraz za pomocą kleszczy

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Kółko niedobre. Badane kółko należy uznać za niedobre, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim - chociażby przez jedno z badań wymienionych w 5.1

5.4.2. Ocena partii. Partię kółek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy liczby kwalifikującej wg 5.2.5

5.5. Zaświadczenie o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany przedstawić na żądanie zamawiającego zaświadczenie, stwierdzające zgodność wykonania partii kółek z wymaganiami normy

KCNIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa

2. Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna) Gatunki

PN-66/M-02139 Odchyłki warsztatowe wymiarów swobodnych

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej Plany badania

BN-74/5903-01 Narzędzia medyczne i weterynaryjne. Elektrolityczne powłoki ochronne metalowe na narzędziach stalowych Wymagania i badania

BN-74/5909-02 Narzędzia medyczne i weterynaryjne Pakowanie, przechowywanie i transport Wspólne wymagania i badania