

ORTOPEDIA I REHABILITACJA	NORMA BRANŻOWA	BN-76 5998-06
	Sprzęt rehabilitacyjny Krzesła rehabilitacyjne typu KNAT	
	Wymiary i wymagania	Grupa katalogowa XIV 27

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymiary funkcjonalne oraz wymagania dotyczące materiałów i wykonania krzeseł rehabilitacyjnych z nastawnymi siedziskami i uchylnymi elementami lewo- lub prawostronowymi, oparciem lędźwiowym, z poręczami, obrotowe, z podstawą stałą lub na kółkach typu KNAT, przystosowane do różnych stanowisk pracy dla inwalidów

1.2. Zakres stosowania normy. Normę stosuje się przy konstrukcji i produkcji krzeseł rehabilitacyjnych typu KNAT

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od konstrukcji i przystosowania rozróżnia się następujące rodzaje krzeseł

- z poręczami uchylnymi, obrotowe, z podstawą stałą, z oparciem lędźwiowym, z dwoma uchylnymi elementami siedziska typu KNAT - 5U,

- z poręczami uchylnymi, obrotowe, z podstawą na kółkach, z oparciem lędźwiowym, z dwoma uchylnymi elementami siedziska, typu KNAT - 5UJ

2.2. Przykład oznaczenia

a) krzesła rehabilitacyjnego, z poręczami uchylnymi, z podstawą stałą, z oparciem lędźwiowym, z dwoma uchylnymi elementami siedziska, typu KNAT - 5U

KRZESŁO REHABILITACYJNE KNAT - 5U
BN-76/5998-06

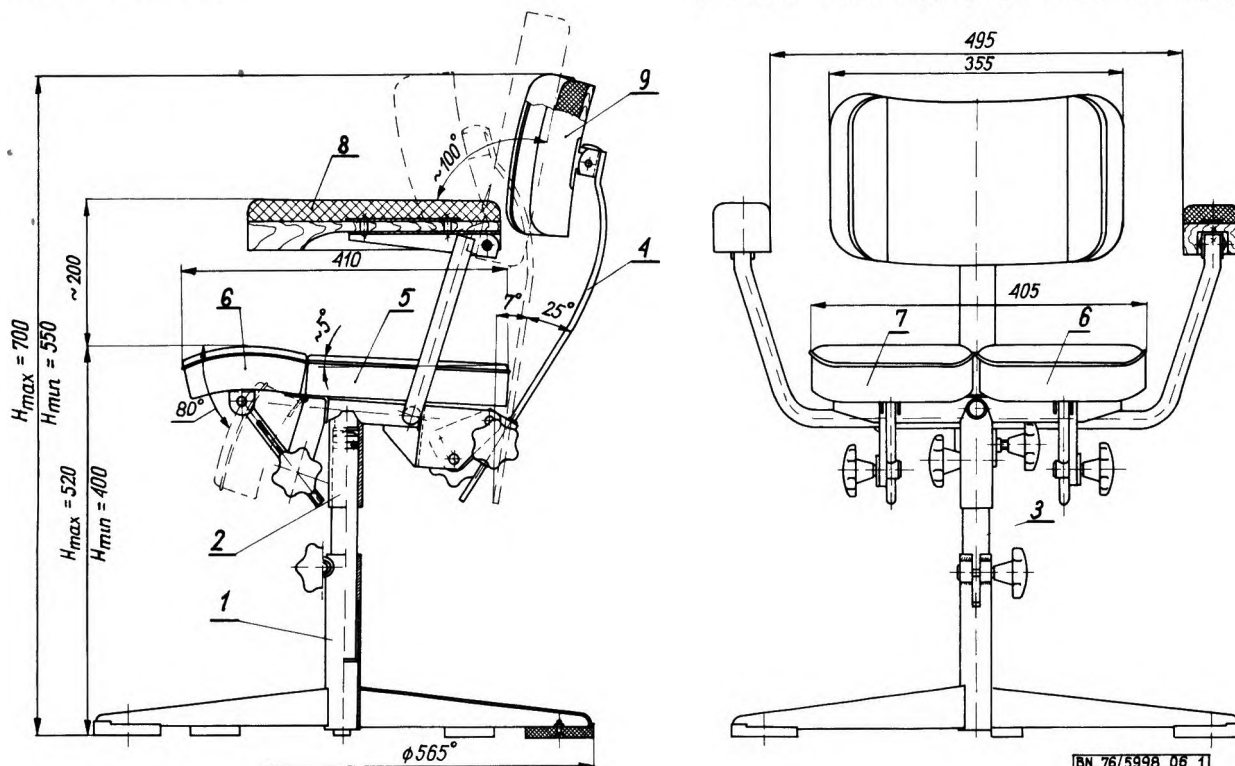
b) krzesła rehabilitacyjnego, z poręczami uchylnymi, z podstawą na kółkach, z oparciem lędźwiowym, z dwoma uchylnymi elementami siedziska, typu KNAT - 5UJ

KRZESŁO REHABILITACYJNE KNAT - 5UJ
BN-76/5998-06

3. WYMAGANIA

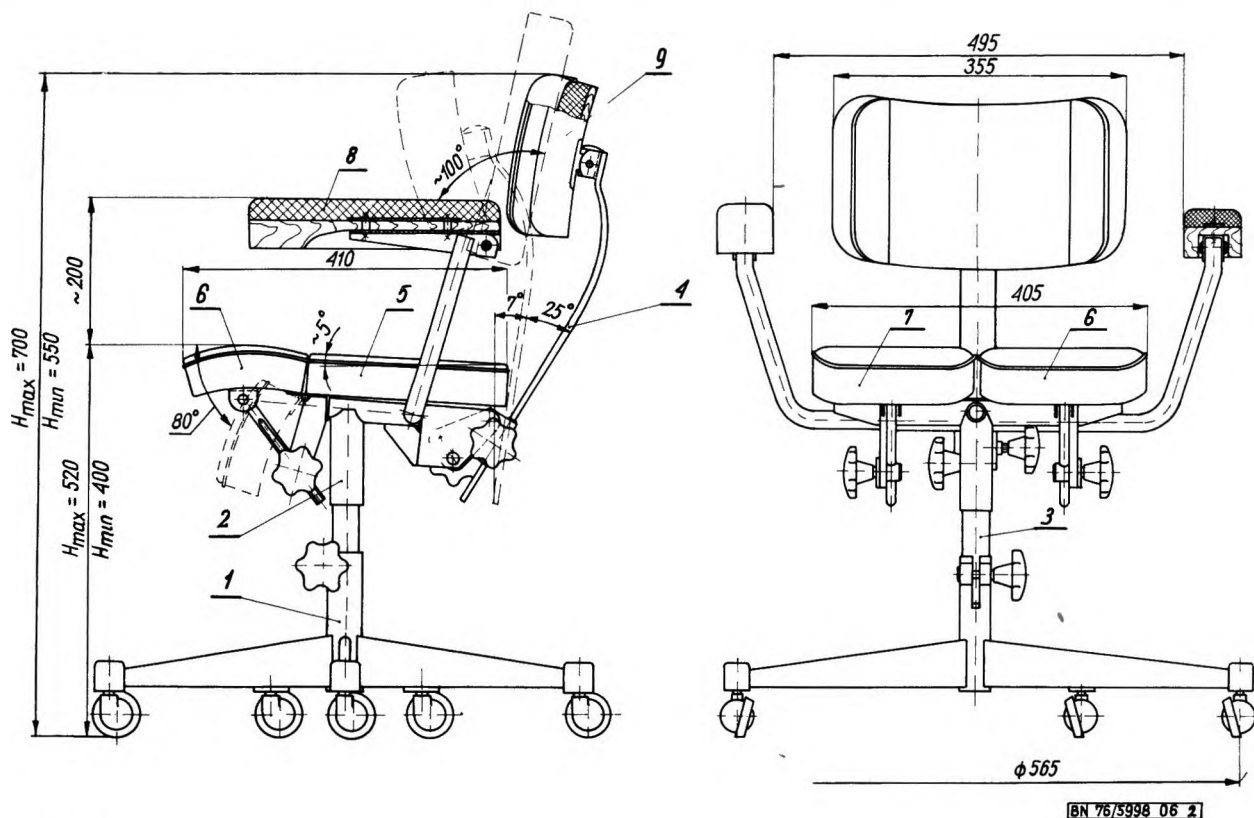
3.1. Główne wymiary w mm

a) krzesła rehabilitacyjnego typu KNAT - 5U wg rys 1,
b) krzesła rehabilitacyjnego typu KNAT - 5UJ wg rys 2



Rys 1

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ortopedycznego dnia 31 grudnia 1976 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r
(Dz Norm i Miar nr 20/1977 poz 65)



Rys 2

Wymiary krzesła nie podane na rys 1 i 2 powinny być zgodne z wymaganiami dokumentacji technicznej producenta

3.2. Wyszczególnienie zespołów, części oraz materiałów wg tabl 1

Numer części na rys 1 i 2	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał
1	Podstawa krzesła	1	rura R 35 wg PN-73/H-74240
2	Wspornik siedziska	1	dopuszcza się wykonanie z rur ze szwem wg PN-73/H-74243
3	Obrotnica	1	
4	Listwa oparcia	1	stal 50HF wg PN-74/H-84032
5	Siedzisko kompletne	1	nie normalizuje się
6	Element uchylny lewy	1	
7	Element uchylny prawy	1	
8	Poręcze kompletne	2	
9	Oparcie lędźwiowe kompletne	1	

Pozostałe zespoły, części i materiały nie podane w tabl 1 powinny być zgodne z wymaganiami dokumentacji technicznej producenta

3.3. Wykonanie

3.3.1. Połączenia spawane. Wszystkie połączenia spawane powinny być dokładnie oblewane oraz mieć równomierłą i gładką spoinę. Niedopuszczalne są niedopasowania elementów spawanych, nierównomierne stopienia krawędzi oraz spoiny porowate lub ze zgorzeliną.

Jakość połączeń spawanych powinna być sprawdzona i poświadczona przez kontrolę jakości producenta przed nałożeniem obróbki ochronnej.

3.3.2. Połączenia suwliwe. Wszystkie elementy, których konstrukcja przewiduje teleskopową regulację, powinny łatwo się wsuwać i wysuwać, bez zacięć i oporów oraz zbyt-nych luzów. Zaciskanie nakrętek lub urządzeń ustalających powinno gwarantować stabilność i unieruchomienie ich w danym położeniu i wysokości.

3.3.3. Elementy uchylnie siedziska lewy lub prawy (lub oba) powinny się odchylać od poziomu od 0 do 90°. Ustawienie żądanego kąta należy wykonać za pomocą nakrętki gwiazdastej, która powinna gwarantować prawidłowe ustawienie i zabezpieczyć ją przed przysunięciem.

3.3.4. Kółka. Geometryczne kształty kółek powinny umożliwić swobodny obrót krzesła wokół własnej osi, bez wyczuwalnych luzów przy obrocie w lewo lub w prawo.

3.3.5. Ustawienie kótek, Kółka powinny być ustawione prostopadle do płaszczyzny poziomej podłoża i obracać się płynnie i lekko, bez zacięć

3.3.6. Elementy tapicerowane, Elementy siedziska, części uchylne oparcia łędźwiowego i poręczy należy wykonać z drewna wg PN-72/D-96002, wyłożyć płytą piankową i pokryć tkaniną obiciową wg BN-76/6355-01 Tkanina powinna być symetrycznie i równomiernie naciągnięta Sposób wykonania poszczególnych elementów tapicerowanych powinien być określony w dokumentacji technicznej producenta

Sztukowanie pokryć jest niedopuszczalne Niedopuszczalne są naderwane szwy, błędy ściągów, fałdy

Powierzchnie tkanin powinny być czyste, bez plam, zabrudzeń, skałeczeń Siedziska, elementy uchylne, oparcia łędźwiowe i poręcze powinny być zszywane maszynowo, szyciem prostym, jednoigłowym, dwunitkowym Cp 1/2 4 + 5 ściągów na 1 cm wg PN-69/P-84502, szwem nakładanym zwykłym Zw 4 zgodnie z wymaganiami wg PN-69/P-84501

Poręcze mocować ze wspornikiem za pomocą śrub

3.4. Wilgotność i jakość drewna powinna być zgodna z wymaganiami wg BN-76/5998-05

3.5. Wykończenie

3.5.1. Wykonanie krawędzi, Wszystkie krawędzie powinny być zatępione

3.5.2. Wykonanie powłok lakierowych, Elementy podlegające obróbce lakierowej powinny być wykonane wg BN-76/6998-05, lakierem piecowym

Powierzchnie powinny być wykonane w jednolitym kolorze i odcieniu, bez smug, zacieków, chropowatości, pomarszczeń, kropłowatości oraz nie powinny lepić się i łuszczyć

3.5.3. Wykonanie powłok galwanicznych, Elementy podlegające obróbce galwanicznej powinny mieć powłokę niklowo-chromową w grupie L, odmiany b wg PN-72/H-97006 Elementy po obróbce galwanicznej nie powinny wykazywać zżuszczeń, plam, przypaleń, pęcherzy, czarnych punktów, zadrapan oraz innych wad obniżających własności użytkowe wyrobu

3.6. Stabilność, Krzesła ustawione na równej powierzchni bez obciążenia nie powinny ulegać chybotań

3.7. Cechowanie, Na każdym krześle, w miejscu wskazanym na rysunku, powinna być umieszczona w sposób trwały i wyraźny cecha zawierająca co najmniej następujące dane

- a) znak lub nazwę producenta,
- b) oznaczenie wg 2 2 (bez części słownej),
- c) miesiąc i rok produkcji (ostatnie cyfry roku)

3.8. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-76/5998-05

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidzkiej

2. Normy związane

PN-72/D-96002 Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia
 PN-73/H-74240 Rury stalowe bez szwu precyzyjne
 PN-73/H-74243 Rury stalowe ze szwem precyzyjne
 PN-74/H-84032 Stal sprężynowa (resorowa) Gatunki
 PN-72/H-97006 Ochrona przed korozją Elektrolityczne powłoki Ni, Ni-Cr, Cu-Ni-Cr Wymagania i badania

PN-69/P-84501 Wyroby szyte Szwy Nazwy i oznaczenia

PN-69/P-84502 Wyroby szyte Ściegi Nazwy i oznaczenia

BN-76/5998-05 Krzesła rehabilitacyjne obrotowe Wymagania i badania

BN-76/6355-01 Tkaniny powlekane uplastycznionym polichlorkiem winylu Tkaniny obciowe

3. Autorzy projektu normy - mgr inż J Blacha i St Zych