

107 90
D 9/89

UKD 661 635 543 725

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Sole fosforowe Oznaczenie zawartosci substancji nierozpuszczalnych w wodzie	6016-42/10
		Zamiast BN-82/6016-42/10 Grupa katalogowa 1019

BN-89/6016-42/10 (eqv CT CЭB 1420-87)

1 Zasada metody Metoda polega na rozpuszczeniu odwazki próbki w gorącej wodzie i wagowym oznaczeniu substancji nierozpuszczalnych

2 Aparatura

a) Tygiel ze spiekim szklanym o srednicy porow 5 – 16 µm (G4), wysuszony w temperaturze 105 ±3°C do stałej masy

b) Pompa próżniowa, np pompka wodna

c) Suszarka laboratoryjna, z regulacją temperatury w zakresie 105 ±3°C

3 Wykonanie oznaczania Odważkę próbki produktu wg tablicy, zwazoną z dokładnością do 0,01 g, przenieść do zlewki pojemności 250 – 600 ml i rozpuścić w wodzie mieszając roztwór od czasu do czasu (ilość wody, temperatura i czas rozpuszczania wg tablicy) Roztwór przesączyć pod zmniejszonym ciśnieniem przez tygiel ze spiekim szklanym, osad na tyglu przemyć wodą o temperaturze jak podczas rozpuszczania, dozując ją

porcjami w ilości określonej w tablicy, za każdym razem odłączając pompę próżniową i spłukując ścianki tygla

Tygiel z osadem wysuszyć w temperaturze 105 ±3°C do stałej masy i zwazać z dokładnością do 0,0002 g. Zawartość substancji nierozpuszczalnych w wodzie (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m}$$

w którym

m_1 — masa tygla z osadem, g,

m_2 — masa tygla, g,

m — masa odwazki próbki, g

4 Wynik końcowy oznaczania Za wynik końcowy oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej dwóch równoległych oznaczeń, między którymi różnica nie przekracza 10% wyniku niższego

Produkt	Masa odwazki próbki g	Rozpuszczanie			Przemywanie	
		ilość wody ml	temperatura °C	czas rozpuszczania min	liczba porcji	łączna objętość wody ml
Fosforan jednosodowy	50 ¹⁾	300	70	30	6	100
Fosforan dwusodowy	50 ¹⁾	300	70	30	6	100
Fosforan trójsodowy	50 ¹⁾	300	70	30	6	100
Fosforan jednoamonowy	50 ¹⁾	300	70	30	6	100
Fosforan dwuamonowy	50 ¹⁾	300	70	30	6	100
Pirofosforan dwusodowy	10	200	25	30	6	100
Trojpolitfosforan sodowy	5	200	95 – 100	10	2 – 3	50

¹⁾ Albo 5 g gdy zawartość substancji nierozpuszczalnych jest większa niż 0,5%

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Chemii Nieorganicznej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 24 marca 1989 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r
(Dz Norm i Miar nr 9/1989 poz 23)

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Instytut Chemii Nieorganicznej Gliwice

2 Istotne zmiany w stosunku do BN-82/6016-42/10

a) zroznicowano wielkość odważki próbki w zależności od rodzaju soli fosforowych i zawartości substancji nierozpuszczalnych w wodzie

b) określono parametry rozpuszczania i przemywania dla poszczególnych soli fosforowych

3 Normy międzynarodowe i zagraniczne

ISO 850-1976 Sodium tripolyphosphate for industrial use Determination of matter insoluble in water

RWPG СТ СЭВ 1420-87 Неорганические соединения фосфора
Метод определения содержания нерастворимых в воде веществ

ZSRR ГОСТ 13493-86 Натрия триполифосфат Технические условия

4 Różnice między normą branżową a normą RWPG Pod względem merytorycznym niniejsza norma jest zgodna z СТ СЭВ 1420-87 z małymi różniczkami technicznymi wynikającymi głównie z dostosowania treści normy RWPG do układu norm branżowych

W normie branżowej

— dla pirofosforanu dwusodowego zwiększono masę odważki próbki czas rozpuszczania i ilość wody do przemywania osadu na tyglu

— dla trójpolifosforanu sodowego zmniejszono masę odważki próbki

5 Autor projektu normy — mgr inż Anna Milńska Instytut Chemii Nieorganicznej Gliwice