

ORTOPEDIA I REHABILITACJA	NORMA BRANZOWA	BN-77
	Wyroby ortopedyczne Pończochy kikutowe	5995-19
		Zamiast BN-66/5995-19
		Grupa katalogowa XIV 26

## 1 WSTĘP

Przedmiotem normy są pończochy kikutowe dziane uda, podudzia, ramienia i przedramienia

## 2 PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1 Podział — wg SWW, podbranza 2017

2.2 Typy W zależności od przeznaczenia i wymiarów rozróżnia się następujące typy pończoch kikutowych

- uda 1, 1a, 1b, 1c,
- podudzia 2, 2a,
- ramienia 3,
- przedramienia 4, 4a

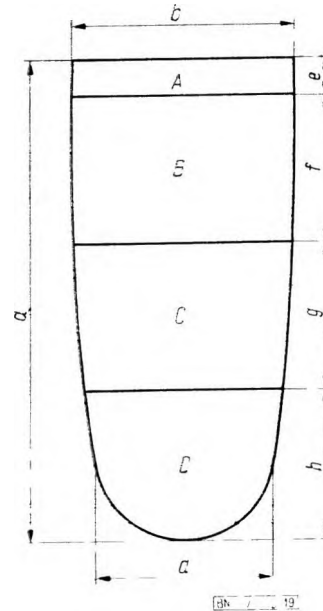
2.3 Przykład oznaczenia pończochy kikutowej (2017-11) uda, typu 1

2017-11/PONCZOCHA KIKUTOWA UDA 1 BN-77/5995-19

## 3 WYMAGANIA I METODY BADAŃ

3.1 Wymiary w cm — wg rysunku 1 tabl 1

W zależności od rodzaju surowca i sposobu wykonania pończochę dzieli się na cztery części A, B, C, D wg rysunku



Tablica 1

Wymiary	Oznaczenia wg rysunku	Wymiary poszczególnych typów cm									Dopuszczalne odchyłki długości
		uda				podudzia		ramienia	przedramienia		
		1	1a	1b	1c	2	2a	3	4	4a	
Długość całkowita	a	38	38	46	46	60	70	28	37	50	wymiar do 50 cm ±1 cm
Szerokość gorna	b	19	22	19	22	19	19	12	12	12	
Szerokość dolna	d	14	14	14	14	12	12	6	7	8	wymiar powyżej 50 cm ±2 cm
Wysokość części A	e	3	3	3	3	3	3	2,5	2,5	2,5	
Wysokość części B	f	11	11	13	13	19	21	7,5	10,5	15,5	
Wysokość części C	g	12	12	15	15	19	23	9	12	16	
Wysokość części D	h	12	12	15	13	19	23	9	12	16	

Metody badań — wg PN-77/P-04882

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ortopedycznego dnia 15 grudnia 1977 r  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r  
(Dz Norm i Miar nr 8/1978 poz 39)

### 3 2 Masa Masę ponczoch kikutowych podano w gramach w tabl 2

Tablica 2

Wyszczególnienie	Typy ponczoch ortopedycznych									Metody badan wg
	uda				podudzia		ramienia	przedramienia		
	1	1a	1b	1c	2	2a	3	4	4a	
Masa sztuki wyrobu gotowego	55	68	70	73	85	95	25	35	45	PN-71/ P-04881
Odchyłki, %	+5									

### 3 3 Wspólne wymagania dotyczące ponczoch kikutowych — wg tabl 3

Tablica 3

Wyszczególnienie		Metody badan wg
Maszyna	szydełkarska płaska	
Przędza	wełna 100%	25 tex × 2 × 4
	bawełna	18 tex
	stylon	11 tex
Splot	lewoprawy	PN-77/P-01702
Liczba rządków i kolumnenek na 10 cm	rządków	58 ±5%
	kolumnenek	34 ±5%
Wytrzymałość na przebicie części D, dsN, nie mniej niż	50	PN-72/P-04738
Zmiana wymiarów po praniu, %, nie więcej niż	±5	PN-75/P-04886

**3 4 Kryteria oceny** Ponczochy kikutowe dziane wymienione w 3 1 powinny odpowiadać

— ustalonemu z odbiorcą wzorcowi w zakresie oceny organoleptycznej,

— wymaganiom podanym w 3 1, 3 2, 3 3,

— dopuszczalnej liczbie błędów określonej w 3 5, scharakteryzowanych w 3 6 i ustalonych zgodnie z 3 7

**3 5 Dopuszczalna liczba błędów w sztuce wyrobu** — nie większa niż 2 błędy

**3 6 Charakterystyka dopuszczalnych błędów** — wg tabl 4

Tablica 4

Nazwa i numer błędu wg PN-75/P-84001	Dopuszczalna wielkość błędu
Zgrubienia 0101	jedno do długości 1 cm w części A B
Nierównomierne oczka 0601	nieznaczne, pojedyncze oczka w części A, B
Pasy podłużne 2701	nieznaczne

Błędy określone w PN-75/P-84001 nie wymienione w tabl 4 są niedopuszczalne

**3 7 Ustalanie błędów** Liczbę błędów określonych w tabl 4 należy ustalać według następujących zasad

— wielkość i liczbę błędów ustala się po prawej i lewej stronie wyrobu swobodnie rozłożonego na stole,

— każdy błąd wymieniony w tabl 4 liczy się za jeden błąd,

— błędy wymienione w tabl 4 przekraczające dopuszczalną wielkość należy liczyć jako ich wielokrotność

### 3 8 Wytyczne wykonania

**3 8 1 Działanie** Szydełkarkę płaską zasila się przędzą wełnianą 25 tex × 2 × 4, po czym na ustalonej liczbie igieł wykonuje się „na okrągło” części A i B ponczochy Od górnej krawędzi części B dokonuje się przekładaczem stopniowego zwięzania po dwie igły Od początku części C maszynę zasila się dodatkową przędzą bawełnianą i dokonuje się dalszego zwięzania Od wysokości części D zasila się maszynę przędzą stylonową i dokonuje przekładaczem dalszego zwięzania Od wysokości części D zasila się maszynę przędzą stylonową i dokonuje przekładaczem dalszego zwięzania po jednej igle Dopuszcza się wykonania

nie ponczoch kikutowych bez przędzy stylonowej, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy zamawiającym i producentem i określonym w zamówieniu

**3 8 2 Wykończenie** Gorną część ponczochoy kikutowej nalezy podwinac na określonej wysokosci (częsc A) i ręcznie podszyc Czubek ponczochoy nalezy szcepic ręcznie Przędę stanowiącą zakonczenie czubka ponczochoy nalezy przewlec na lewą stronę i wplec co najmniej w pięc oczek w jednej z kolumnienek

## 4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

### 4 1 Pakowanie

**4 1 1 Opakowanie jednostkowe** Do kazdej sztuki wyrobu przed zapakowaniem nalezy przy-mocowac szwem dodatkowym lub w postaci przy-wieszki etykietkę jednostkową

Etykietka jednostkowa powinna zawierac następujące dane

- a) nazwę i adres producenta,
- b) oznaczenie wg 2,
- c) znak KJ,
- d) cenę,
- e) przepis konserwacji,
- f) datę produkcji

Ponczochoy kikutowe dziane przymocowane etykietą nalezy pakowac w torebki z folii po 6 sztuk i zamykac trwale

**4 1 2 Opakowanie zbiorcze** Ponczochoy kiku-towe dziane opakowane zgodnie z 4 1 1 nalezy pakowac do worka brezentowego i zamykac Masa opakowania zbiorczego nie powinna prze-kraczac 20 kg

Dopuszcza się inny sposob pakowania po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy producentem i odbiorcą Kazde opakowanie zbiorcze powinno miec etykietę

Etykieta zbiorcza powinna zawierac co naj-mniej następujące dane

- a) znak fabryczny, nazwę i adres producenta,
- b) nazwę wyrobu wg 2 3,
- c) znak kontroli jakosci,
- d) liczbę sztuk w opakowaniu,
- e) numer pakowacza i datę zapakowania

**4 2 Przechowywanie** Ponczochoy kikutowe po-winny byc przechowywane w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczających przed uszkodzeniem i wilgocią, zgodnie z instrukcją przeciwpozarową

**4 3 Transport** Ponczochoy kikutowe dziane w opakowaniach zbiorczych powinny byc załado-wane, przewozone i wyładowywane w warunkach zabezpieczających je przed działaniem atmosferycznym, zabrudzeniem i uszkodzeniem mecha-nicznym i chemicznym

## 5 BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze wg PN-70/P-84751

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

**1 Instytucja opracowująca normę** — Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego

### 2 Normy związane

PN-77/P-01702 Działiny Oznaczenie splotow dziewiar-skich

PN-72/P-04653 Metody badan wyrobów włokienniczych Przędza Wyznaczanie numeru rzeczywistego

PN-70/P-04787 Metody badan wyrobów włokienniczych Wyroby dziewiarskie i ponczosnicze Wyznaczanie liczby rzadkow i kolumnienek

PN-72/P-04738 Metody badan wyrobów włokienniczych Wyznaczanie wytrzymałosci na przebicie

PN-71/P-04881 Metody badan wyrobów włokienniczych

Gotowe wyroby dziane Wyznaczanie masy  
PN-77/P-04882 Metody badan wyrobów włokienniczych  
Wyroby ponczosnicze Wyznaczanie wymiarow  
PN-75/P-04886 Metody badan wyrobów włokienniczych  
Działiny i wyroby dziane Wyznaczanie zmiany wy-miarow po praniu

PN-75/P-84001 Działiny i wyroby dziane Błędy

PN-70/P-84751 Wyroby dziewiarskie i ponczosnicze Ba-dania odbiorcze

### 3 Symbol wg SWW — 2017-11

**4 Autorzy projektu normy** — inż Jadwiga Drozdow-ka i Danuta Trusinska, Centralny Osrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łodz