

ORTOPEDIA I REHABILITACJA	NORMA BRANŻOWA		BN 75
	Wyroby ortopedyczne Płytki pelot do pasów przepuklinowych		5995 09
			Zamiast BN 65/5995 09
			Grupa katalogowa XIV 26
Orthopaedic goods Plate for trusses pads	A ticles orthopédiques Plaquettes pou le pelotes des ban dages hermaires	Ортопедические изделия Подушки для грыжевых бандажей	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płytki pelot stosowane przy wykonywaniu pasów przepuklinowych anatomicznych i gruszkowych.

2. Rodzaje. W zależności od stosowanego typu pasa przepuklinowego rozróżnia się dwa rodzaje płytek pelotowych:

płytką do pasa anatomicznego - A,

płytką do pasa gruszkowego - G.

3. Wielkość. Płytki pelot wykonywane są w dwóch wielkościach:

wielkość - 1,

wielkość - 2.

4. Odmiana. Rozróżnia się dwie odmiany płytek:

lewe - L,

prawe - P.

5. Przykład oznaczenia

a) płytki peloty do pasa przepuklinowego, anatomicznego (A), wielkości 1, odmiany lewej (L):

PŁYTKA PELOTY PASA ANATOMICZNEGO A1L BN-75/5995-09

b) płytki peloty do pasa przepuklinowego, anatomicznego (A), wielkości 2 odmiany lewej (L):

PŁYTKA PELOTY PASA ANATOMICZNEGO A2L BN-75/5995-09

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Ortopedycznego
dnia 11 grudnia 1975 r jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 lipca 1976 r

(Dz Norm i Miar nr 7/1976 poz 23)

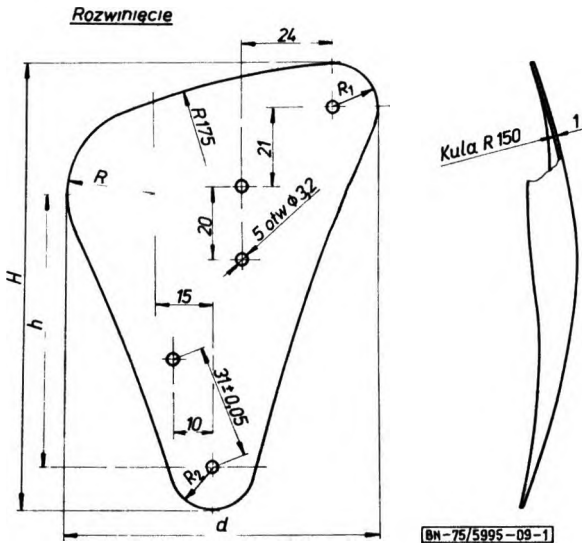
c) płytki peloty do pasa przepuklinowego, gruszkowego (G) wielkości 1 odmiany lewej (L);

PŁYTKA PELOTY PASA GRUSZKOWEGO G1L BN-75/5995-09

d) płytki peloty do pasa przepuklinowego, gruszkowego (G) wielkości 2, odmiany lewej (L);

PŁYTKA PELOTY PASA GRUSZKOWEGO G2L BN-75/5995-09

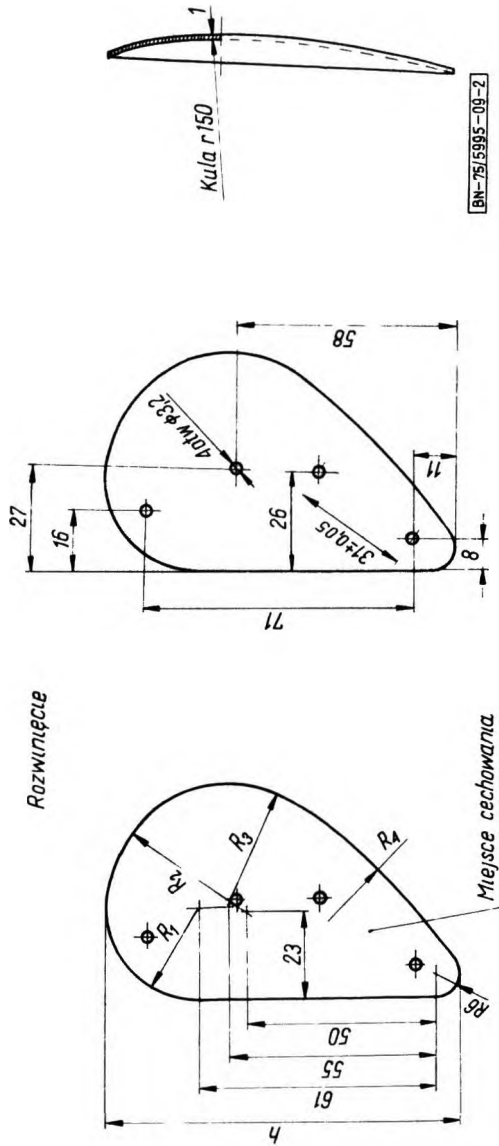
6. Główne wymiary w mm podano na rys. 1 i 2 oraz w tabl. 1 i 2.



Rys. 1. Płytki peloty A

Tablica 1

Wielkość	Wymiary					
	H	h	d	R	R ₁	R ₂
1	119	73	84	24	12	11
2	129	67	98	34	14	16



Rys. 2. Płytki peloty G

Tablica 2

Wielkość	Wymiary				
	h	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄
1	92	25	37	33,5	144
2	100	23	43	34	140

7. Materiał Płytki pelot powinny być wykonywane z blachy gatunku St3SX wg PN-72/H-84020.

8. Wykonanie. Obrobione - wyginane. Powierzchnie płytek pelot nie powinny mieć zasadniczych wad wykonania, jak: pęknięcia, zadziory, graty, zagięcia, zgorzelina, lub korozja oraz rozdwojenie materiału.

9. Wykonczenie. Ostre krawędzie powinny być zatępione.

Płytki pelot powinny być malowane w grupie L zgodnie z wymaganiami PN-71/H-97053. Powierzchnia płytek powinna być wykonana w jednolitym kolorze, bez smug, zacieków, kropłowości oraz nie powinna się lepować ani łuszczyć.

10. Cechowanie. Na płytkach pelot w miejscu wskazanym na rys. 2 powinna być umieszczona w sposób trwały i wyraźny cecha zawierająca co najmniej następujące dane

- znak lub nazwę producenta,
- oznaczenie wg 5 (bez części słownej),
- miesiąc i rok produkcji (ostatnie cyfry roku).

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Ortopedycznego.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/5995-09

- wprowadzono zmiany konstrukcyjne i materiałowe w płytkach anatomicznych,
- wprowadzono malowanie,
- wprowadzono do cechowania miesiąc i rok produkcji.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia.
Gatunki

PN-71/H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne

4. Autor projektu normy - mgr inż. J. Alchimowicz.