

OPTYKA, MECHANIKA PRECYZYJNA I PRZYRZĄDY POMIAROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Audiowizualne środki nauczania Kaseta B-11 do projekcji kopii filmowych z przezroczami	5555-20
		Grupa katałogowa XIII 94

1 WSTĘP

1 1 Przedmiot normy Przedmiotem normy jest kaseta B-11 służąca do automatycznego przewijania i przesuwania poklatkowego kopii filmowej o długości do 4 m i formacie klatki 24×36 mm

1 2 Zakres stosowania przedmiotu normy Kasetę stosuje się do wyświetlania przezroczy zawartych na kopii w położeniu poziomym z rzutników mających automatyczne urządzenie do ich projekcji

1 3 Określenie wad kopii — wg BN-68/8208-01

2 OZNACZENIE

KASETA B-11 BN-77/5555-20

3 WYMAGANIA

3 1 Wygląd zewnętrzny

3 1 1 Jakość powierzchni Dwudzielny korpus rys 1

kasety nie powinien wykazywać pęknięć smug i pęcherzy. Niedopuszczalne są rysy i zanieczyszczenia mechaniczne, widoczne nieuzbrojonym okiem z odległości 0,3 m w świetle rozproszonym

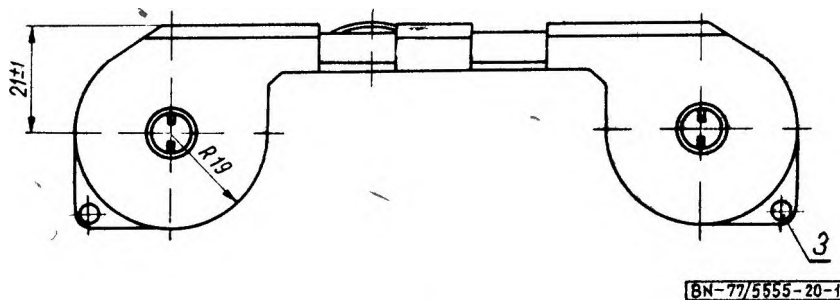
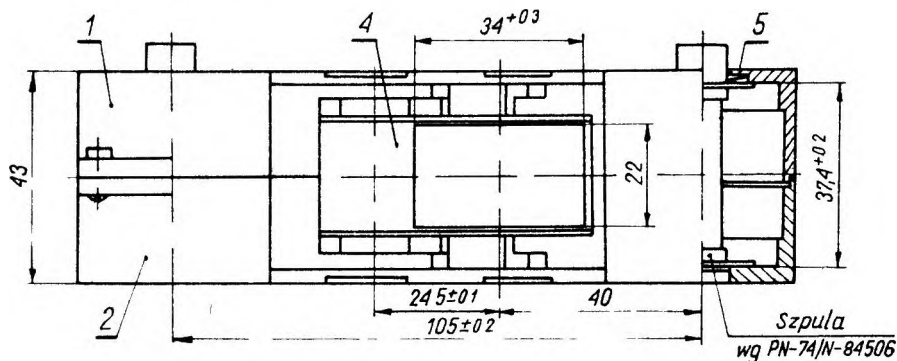
3 1 2 Barwa korpusu kasety — wg wzorców uzgodnionych pomiędzy producentem i odbiorcą

3 1 3 Jakość wytłoczonych znaków Znaki powinny być widoczne nieuzbrojonym okiem z odległości 0,3 m

3 1 4 Wykończenie Powłoka galwaniczna klamry powinna być ciągła, trwale związana z podłożem, gładka, bez zadrapań i wzerów

3 2 Wymiary

3 2 1 Główne wymiary kasety w mm — wg



Rys 1

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Optyki
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Sprzętu Optycznego i Medycznego OMEL dnia
31 marca 1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)

3 2 2 Odchyłka prostoliniowości płaszczyzn styku obu części korpusu po zmontowaniu nie powinna przekraczać 0,5 mm

3 2 3 Główne wymiary szpul — wg PN-74/N-84506

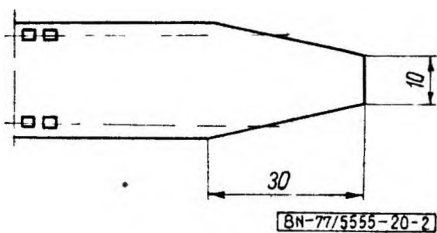
3 3 Wyszczególnienie części i materiałów — wg tabl 1

Tablica 1

Nr części na rys 1	Nazwa części	Materiał
1	Górna część korpusu	poliamid 6 z dodatkiem włókna szklanego
2	Dolna część korpusu	
3	Zatrząsk	
4	Klamra	tasma 50S2 wg PN-74/H-92329
5	Podkładka	

3 4 Osadzenie szpul w gniazdach powinno być takie, aby szpule obracały się w obu kierunkach bez oporów i nie wystawały poza powierzchnię dolnej części korpusu

3 5 Przesuwanie się kopii filmowej w obu kierunkach, zawierającej max 100 przezroczy i o wymiarach końcówek wg rys 2, powinno odbywać się bez zacięć



Rys 2

3 6 Zużycie kopii filmowej Po 50-krotnej poklatkowej projekcji nowej kopii filmowej i 50-krotnej przy ruchu ciągłym w przeciwnym kierunku są dopuszczalne następujące uszkodzenia kopii

— cienkie rysy ciągłe lub przerywane, widoczne w świetle przechodzącym, wpływające w sposób mierzący na obniżenie jakości obrazu,

— niewielkie zadeszczenie,

— małe pęknięcia o wymiarach 0,1 — 0,35 mm otworów perforacyjnych

3 7 Cechowanie Na każdej kasecie należy umieścić w sposób czytelny i trwały co najmniej

a) znak wytworcy,

b) dane o rodzaju tworzywa wg PN-75/C-89004

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4 1 Pakowanie Kasety należy pakować do opakowań jednostkowych. Na opakowaniu powinny być umieszczone następujące dane

- nazwa lub znak wytworcy,
- oznaczenie wg rozdz 2,
- data produkcji,
- znak Kontroli Jakości

Kasety w opakowaniu jednostkowym należy pakować do tekturowych opakowań zbiorczych po 50 sztuk. Na opakowaniu, oprócz danych wg a) — d), powinna być podana liczba sztuk

4 2 Przechowywanie Kasety należy przechowywać w opakowaniach zbiorczych w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, w temperaturze 0 — 30°C i w odległości co najmniej 1 m od czynnych urządzeń grzejnych

4 3 Transport Kasety należy przewozić w opakowaniach zbiorczych krytymi środkami transportu, zabezpieczając przed uszkodzeniami

5 BADANIA

5 1 Program badań

5 1 1 Badania pełne należy przeprowadzić raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie technologii lub surowca. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wszystkimi wymaganiami wymienionymi w tabl 2

5 1 2 Badania niepełne należy wykonać przy odbiorze każdej partii — wg tabl 2

Tablica 2

Lp	Nazwa badania	Rodzaje badań		Wymagania wg	Badania wg
		pełne	niepełne		
1	Ogledziny zewnętrzne	+	+	3 1	5 3 1
2	Sprawdzenie wymiarów	+	+	3 2	5 3 2
3	Sprawdzenie materiałów	+	+	3 3	5 3 3
4	Sprawdzenie osadzenia szpul	+	+	3 4	5 3 4
5	Sprawdzenie przesuwu kopii filmowej	+	—	3 5	5 3 5
6	Sprawdzenie zużycia kopii filmowej	+	—	3 6	5 3 6

Znak + oznacza badanie, które należy przeprowadzić
Znak — oznacza badanie którego można nie przeprowadzać

5 2 Pobieranie próbek

5 2 1 Badania pełne Do badań należy pobrać sposobem losowym trzy kasety z partii wyrobu

5 2 2 Badania niepełne Liczbę próbek pobranych z partii sposobem losowym określono w tabl 3 dla jednostopniowego planu badania, kontroli normalnej, poziomu kontroli II i wadliwosci dopuszczalnej $w_2 = 2,5\%$ wg PN-73/N-03021

Tablica 3

Liczność partii N sztuk	Znak literowy licznosci próbek	Liczność próbek n sztuk	Liczba kwalifikująca m_1	Liczba dyskwalifikująca m_2
51 — 90	E	13	1	2
91 — 150	F	20	1	2
151 — 280	G	32	2	3
281 — 500	H	50	3	4
501 — 1200	J	80	5	6
1201 — 3200	K	125	7	8

5 3 Opis badań

5 3 1 Oględziny zewnętrzne należy wykonać nieuzbrojonym okiem przy oświetleniu 200 ± 50 lx

5 3 2 Sprawdzenie wymiarów należy wykonać warsztatowymi przyrządami pomiarowymi o dokładności dostosowanej do tolerancji wymiarów

5 3 3 Sprawdzenie materiałów polega na skontrolowaniu, czy materiały użyte do produkcji mają

zaswiadczenie stwierdzające zgodność z obowiązującymi normami

5 3 4 Sprawdzenie osadzenia szpul polega na kilkakrotnym obracaniu szpul w dwu kierunkach i stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wg 3 4

5 3 5 Sprawdzenie przesuwu kopii filmowej Należy założyć kopię filmową i obracać szpulami w obie strony, zwracając uwagę, czy przesuw odbywa się wg 3 5 W przypadku pozytywnej oceny badania należy powtórzyć wkładając kasety do maletki automatycznej B-11 i za pomocą przewodu sterowania przesuwac kopię ruchem przerywanym i ciągłym w dwu kierunkach

5 3 6 Sprawdzenie zużycia kopii filmowej Stopień uszkodzenia kopii filmowej należy sprawdzić w świetle przechodzącym za pomocą lupy kontrolnej o powiększeniu 5-krotnym

5 4 Ocena wyników badań

5 4 1 Badania pełne Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli wszystkie próby wymienione w niniejszej normie na wszystkich badanych próbkach dadzą wynik dodatni Jeżeli którakolwiek proba dała wynik ujemny na którymkolwiek z badanych egzemplarzy, próbę należy powtórzyć na podwójnej liczbie próbek W przypadku ujemnego wyniku powtórnych badań partię należy odrzucić jako niezgodną z wymaganiami normy

5 4 2 Badania niepełne Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych nie przekroczy liczby kwalifikującej m_1 podanej w tabl 3

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa

2 Normy związane

PN-75/C-89004 Wyroby z tworzyw termoplastycznych Cechy i Cechowanie

PN-74/H-92329 Taśma walcowana na zimno ze stali konstrukcyjnej i sprężynowej

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej Planu badania PN-74/N-84506 Aparaty fotograficzne Kasety i szpula do bion o szerokości 35 mm Główne wymiary BN-68/8208-01 Wady występujące na taśmie filmowej przed i po obróbce chemicznej Nazwy i określenia

3 Autor projektu normy — inż Stanisław Cerba, Łódzkie Zakłady Kinotechniczne