

WAGI	NORMA BRANZOWA	BN-76
	Układy dźwigniowe wag	5548-23
	Wieszaki	
	Wymagania i badania	Grupa katalogowa XIII 16

1 WSTĘP

Przedmiotem normy są wymagania i badania dotyczące wieszaków stosowanych w układach dźwigniowych wag

2 WYMAGANIA

2 1 Kształt i wymiary — wg BN-75/5548-18, BN-75/5548-19, BN-75/5548-20, BN-75/5548-21, BN-75/5548-22

2 2 Materiał Blacha cienka wg PN-73/H-92131, blacha gruba wg PN-73/H-92120 ze stali węglowej konstrukcyjnej do nawęglania lub ze stali węglowej hartującej się

2 3 Chropowatość powierzchni — wg oznaczeń na rysunkach w normach przedmiotowych

2 4 Obróbka cieplna Powierzchnie boczne otworu współpracujące z panewką powinny być nawęglane na głębokość 0,4 mm oraz hartowane do twardości 45 — 55 HRC

Pozostałe powierzchnie mogą być utwardzone

2 5 Powłoki ochronne Wieszaki należy zabezpieczyć przed korozją przez nałożenie powłoki galwanicznej Fe/Zn 12c wg PN-71/H-97005

Dopuszcza się zabezpieczenie wieszaków przed korozją przez pokrycie powłoką lakierniczą o grubości 80 μm

2 6 Wykończenie Wieszak nie powinien mieć ostrych krawędzi. Na powierzchniach styku z panewką należy usunąć powłokę lakierniczą

3 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3 1 Pakowanie Wieszaki należy pakować układając według odmian i wielkości w pojemnikach lub skrzyniach. Do każdego opakowania powinna być dołączona przywieszka lub nalepka zawierająca oznaczenie wieszaków wg norm przedmiotowych

Masa jednego opakowania brutto nie powinna przekraczać 50 kg

Dopuszcza się pakowanie wieszaków w wiązki związane drutem o masie nie przekraczającej 10 kg

3 2 Przechowywanie Wieszaki powinny być przechowywane w opakowaniach lub luzem w pomieszczeniach zabezpieczających przed wpływami atmosferycznymi, działaniami chemicznymi i innymi środkami korozyjnymi

3 3 Transport Wieszaki pakowane wg 3 1 można transportować dowolnymi środkami komunikacji pod warunkiem, że ładunek będzie chroniony przed działaniami atmosferycznymi i innymi czynnikami mogącymi powodować korozję lub uszkodzenia mechaniczne

4 BADANIA

4 1 Rodzaje badań Wieszaki należy poddawać następującym badaniom

- sprawdzenie materiału (2 2),
- sprawdzenie wykonczenia (2 6),
- sprawdzenie kształtu i wymiarów (2 1),
- sprawdzenie pokrycia galwanicznego (2 5),
- sprawdzenie powłoki lakierniczej (2 5),
- sprawdzenie twardości (2 4),
- sprawdzenie chropowatości powierzchni (2 3)

4 2 Przygotowanie do badań Przed przystąpieniem do badań należy wieszaki podzielić na partie, zawierające wieszaki jednej odmiany, wielkości i wykonane w jednej serii produkcyjnej

4 3 Pobieranie próbek Z partii wieszaków przedstawionej do badań należy pobrać na slepo próbkę o liczności wg tablicy kol 2,3 lub 4

Badania należy przeprowadzać dla kontroli normalnej, a przejścia na kontrolę ulgowa lub obos- trzoną dokonywać wg PN-73/N-03021

4 4 Opis badań

4 4 1 Sprawdzenie materiału Zgodność materiałów z normą należy sprawdzać na podstawie dokumentów dostarczonych przez dostawcę

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przedsiębiorstw Produkcji Maszyn i Urządzeń Handlowych PROMER
Ustanowiona przez Dyrektora ZPPMiUH dnia 10 marca 1976 r jako norma obowiązująca w zakresie pro-
dukcji od dnia 1 września 1976 r (Dz Norm i Miar nr 12/1976 poz 43)

Liczność partii N sztuk	Liczność próbki sztuk			Liczba kwalifikująca		
	kon- trola ulgo- wa	kon- trola nor- malna	kon- trola obos- trzo- na	kon- trola ulgo- wa	kon- trola nor- malna	kon- trola obos- trzo- na
1	2	3	4	5	6	7
16—25	2	5	5	0	0	0
26—50	3	8	8	0	1	1
51—90	5	13	13	0	1	1
91—150	8	20	20	1	2	1
151—280	13	32	32	1	3	2
281—500	20	50	50	2	5	3
501—1200	32	80	80	3	7	5
1201—3200	50	125	125	5	10	8

4 4 2 Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem

4 4 3 Sprawdzenie kształtu i wymiarów należy przeprowadzać za pomocą narzędzi pomiarowych gwarantujących wymaganą dokładność

4 4 4 Sprawdzenie powłoki galwanicznej należy przeprowadzać metodą nieniszczącą wg PN-67/H-04623

4 4 5 Sprawdzenie powłoki lakierniczej na przyczepność do podłoża należy przeprowadzać za po-

mocą noża krążkowego wg PN-74/C-81631 oraz sprawdzenie grubości powłoki za pomocą ołówka magnetycznego

4 4 6 Sprawdzenie twardości należy przeprowadzać wg PN-57/H-04355 Pomiar należy wykonać na powierzchni bocznej wieszaka na wysokości pracy łożyska

4 4 7 Sprawdzenie chropowatości powierzchni należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem przez porównanie z wzorcami

4 5 Ocena wyników badań

4 5 1 Ocena wieszaka Wieszak należy uznać za zgodny z wymaganiami normy, jeżeli przeszedł przez wszystkie badania wg 4 1 z wynikiem dodatnim

4 5 2 Ocena partii Partię wieszaków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce pobranej do badania nie przekracza liczby podanej w tablicy kol 5, 6 lub 7

5 Postępowanie z partią uznaną za niezgodną z normą

Partia wieszaków uznanych podczas badań za niezgodną z normą powinna być sprawdzona ponownie w 100%

Badania te są ostateczne

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badaawczo-Rozwojowy Wag, Lublin

2 Normy związane

PN-74/C-81531 Wyroby lakierowane Określenie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej

PN-57/H-04355 Próba twardości metali sposobem Rockwella

PN-67/H-04623 Powłoki metalowe i konwersyjne Pomiar grubości metodami nieniszczącymi

PN-73/H-92120 Blachy grube i uniwersalne ze stali konstrukcyjnej węglowej zwykłej jakości i niskostopowej

PN-73/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości

PN-71/H-97005 Ochrona przed korozją Elektrolityczne powłoki cynkowe

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej Planu badania

BN-75/5548-18 Układy dźwigniowe wag Wieszaki pojedyncze wzdłużne

BN-75/5548-19 Układy dźwigniowe wag Wieszaki pojedyncze poprzeczne

BN-75/5548-20 Układy dźwigniowe wag Wieszaki podwójne wzdłużne

BN-75/5548-21 Układy dźwigniowe wag Wieszaki podwójne poprzeczne

BN-75/5548-22 Układy dźwigniowe wag Wieszaki podwójne krzyżowe