

NIEZMECHANIZOWANY SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Karnisze do firan i zasłon Wymagania i badania	4969-01
		Grupa katalogowa XVII 18 <sup>1)</sup>

## 1 WSTĘP

**1.1 Przedmiot normy** Przedmiotem normy są wymagania i badania karniszy do firan i zasłon

### 1.2 Normy związane

PN-67/H-04605 Badania metalowych powłok ochronnych Oznaczenie grubości powłok metodami niszczącymi

PN-67/H-04623 Powłoki metalowe i konwersyjne Pomiar grubości metodami nieniszczącymi

PN-64/H-97006 Powłoki ochronne metalowe na wyrobach stalowych Elektrolityczne powłoki niklowe jednowarstwowe i wielowarstwowe

PN-64/M-06000 Pokrycia lakierowe na podłożu zeliwa i stali Wytyczne ogólne projektowania i oceny wykonania

## 2 PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1 Typy** Ze względu na sposób mocowania rozróżnia się dwa typy karniszy

- karnisz ścienny A,
- karnisz sufitowy B

**2.2 Rodzaje** Ze względu na liczbę szyn rozróżnia się dwa rodzaje karniszy

- karnisz jednoszynowy 1,
- karnisz dwuszynowy 2

**2.3 Odmiany** Ze względu na sposób zawieszania uchwytów na szynach rozróżnia się dwie odmiany karniszy

- karnisz z uchwytem zawieszonym na rolkach I,
- karnisz z uchwytem zawieszonym w inny sposób II

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW 0671-411

**2.4 Klasy** Ze względu na stosowaną powłokę antykorozyjną rozróżnia się następujące klasy karniszy

- karnisz stalowy z powłoką elektrolityczną a,
- karnisz stalowy z powłoką lakierową l,
- karnisz z innych metali nieżelaznych k

**2.5 Sposób budowy oznaczenia** Oznaczenie wyrobu powinno zawierać

- a) część słowną,
- b) symbol typu,
- c) symbol rodzaju,
- d) symbol odmiany,
- e) symbol klasy,
- f) nr normy

## 3 WYMAGANIA

**3.1 Główne wymiary** — wg dokumentacji konstrukcyjno-technologicznej producenta Długość użytkowa karnisza określona w metrach z dokładnością do 0,1 m

**3.2 Materiał** — wg dokumentacji konstrukcyjno-technologicznej producenta

**3.3 Wykonanie** Karnisz do firan i zasłon należy wykonać zgodnie z dokumentacją konstrukcyjno-technologiczną Zewnętrzne powierzchnie karnisza do firan i zasłon, wymagające zabezpieczenia przed korozją należy pokryć elektrolityczną powłoką ochronną grupy L wg PN-64/H-97006 lub powłoką lakierową w II klasie staranności wg PN-64/M-06000

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwarzalności  
Ustanowiona przez Ministra Handlu Wewnętrznego i Usług dnia 4 sierpnia 1972 r  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1973 r  
(Dz Norm i Miar nr 17/1972 poz 35)

**3 4 Wyposażenie** Do karniszy powinny być dołączone elementy mocujące w ilości koniecznej do trwałego mocowania

### 3 5 Wymagania użytkowe

**3 5 1 Działanie** Przesuwanie firan i zasłon na mocowanym karniszu powinno odbywać się w sposób płynny bez zacięć i oporów z siłą nie większą niż 2 N na odcinku 1 m licząc od punktu zawieszenia firany lub zasłony

**3 5 2 Sztywność szyn nośnych** Dopuszczalna strzałka ugięcia przy równomiernym obciążeniu 20 N/m szyny nie powinna być większa niż

dla typu A — 0,7‰ długości szyny,

dla typu B — 0,3‰ długości szyny

**3 5 3 Liczba uchwytów** do firan i zasłon nie powinna być mniejsza niż 6 sztuk na 1 m szyny. Uchwyt do firan i zasłon nie powinien ulec trwałym odkształceniom oraz zwolnić zawieszoną tkaniny pod obciążeniem 5 N

**3 6 Cechowanie** Zaleca się cechować karnisze nazwą lub znakiem producenta w sposób nie obniżający wyglądu estetycznego

## 4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4 1 Pakowanie** Każdą sztukę należy pakować w papier pakowy i zabezpieczyć sznurkiem lub taśmą klejącą. Na każdym opakowaniu należy umieścić trwały napis zawierający co najmniej

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie,
- długość w m,
- cenę detaliczną,
- znak KJ

Dopuszcza się inne sposoby pakowania po uzgodnieniu z odbiorcą

**4 2 Przechowywanie** Opakowane karnisze do firan i zasłon należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, wolnych od oparów działających korodująco lub uszkadzających powłoki lakiernicze

**4 3 Transport** Karnisze do firan i zasłon należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczone przed bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych i możliwością uszkodzeń mechanicznych

## 5 BADANIA

### 5 1 Program badań

**5 1 1 Badania pełne** należy przeprowadzić w celu oceny nowych wyrobów, wpływu zmian konstrukcyjnych,

technologicznych lub materiałowych na jakość seryjnie produkowanych karniszy oraz co najmniej dwa razy na rok w celu okresowej kontroli jakości produkowanych karniszy

Badania pełne obejmują

- sprawdzenie głównych wymiarów (3 1),
- sprawdzenie materiałów (3 2),
- sprawdzenie wykonania (3 3),
- sprawdzenie wyposażenia (3 4),
- sprawdzenie wymagań użytkowych (3 5),
- sprawdzenie cechowania (3 6)

**5 1 2 Badania niepełne** należy przeprowadzić przy bieżącej kontroli produkcji oraz przy odbiorze karniszy do firan i zasłon

Badania niepełne obejmują

- sprawdzenie wykonania (3 3),
- sprawdzenie cechowania (3 6)

**5 2 Przygotowanie partii produktu do badań** Przed przystąpieniem do badań karnisze należy podzielić na partie zawierające karnisze tego samego typu, rodzaju, odmiany, klasy, wielkości i pochodzące od tego samego producenta

**5 3 Pobieranie próbek** z partii karniszy do firan i zasłon przedstawionej do badań należy pobrac metodą losową próbkę o liczności wg tablicy

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce, przy której partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy
do 250	10	1
251—1000	25	2
1001—2500	40	3
2501—6300	60	4

### 5 4 Opis badań

**5 4 1 Sprawdzenie głównych wymiarów** Należy przeprowadzić uniwersalnymi przyrządami pomiarowymi

**5 4 2 Sprawdzenie materiałów** — wg dokumentacji konstrukcyjnej wyrobu

**5 4 3 Sprawdzenie wykonania** należy przeprowadzić przez

- ogłędziny nieuzbrojonym okiem,
- badanie grubości powłoki elektrolitycznej wg PN-67/H-04605 lub PN-67/H-04623,
- badanie staranności wykonania powłoki lakierniczej wg PN-64/M-06000

**5 4 4 Sprawdzenie wyposażenia** należy przeprowadzić przez ogłędziny zewnętrzne

**5 4 5 Sprawdzenie wymagań użytkowych**

**5 4 5 1 Sprawdzenie działania** Karnisz zamocowany do ściany lub sufitu równomiernie obciążyc zasłoną o szerokości 1 m i ciężarze 2,04 kG (20 N) zawieszoną na 6 uchwytych. Siłę potrzebną do przesunięcia zasłony zmierzyc w odległości 1 m od punktu zamocowania.

**5 4 5 2 Sprawdzenie sztywności** należy przeprowadzić po zamocowaniu karnisza do ściany lub sufitu i równomiernym obciążeniu go siłą 20 N na długość szyny. Strzałkę ugięcia zmierzyc normalnymi przyrządami pomiarowymi.

**5 4 5 3 Sprawdzenie uchwytów** należy wykonać przez zapięcie taśmki o szerokości co najmniej równej szerokości uchwytu i obciążeniu jej siłą 5 N.

**5 4 6 Sprawdzenie cechowania** należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

**5 5 Ocena wyników badań**

**5 5 1 Ocena sztuki** Karnisz należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania określone w 5 1 z wynikiem dodatnim.

**5 5 2 Ocena partii** Partię karniszy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce jest mniejsza lub równa liczbie podanej w tabelicy.

**5 6 Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań** Na życzenie odbiorcy podane w zamówieniu, producent obowiązany jest dołączyć zaświadczenie stwierdzające zgodność dostarczonej partii karniszy z wymaganiami norm.

K O N I E C

16 **BN-72/4969-01 Karnisze do firan i zasłon Wymagania i badania**  
XVII 18

**poprawka 1**

Treść punktu 5 4 5 1 zmienia się następująco

**5 4 5 1 Sprawdzenie działania** Karnisz zamocowany do sciany lub sufitu należy obciążyć równomiernie zasłoną o szerokości 1 m i masie 2 kg zawieszoną na 6 uchwytych Siłę potrzebną do przesunięcia zasłony zmierzyć w odległości 1 m od punktu zamocowania

(Biuletyn PKNMIJ nr 6-7/80 poz 46)