

SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-75</b> <hr/> <b>4936-03</b>
	Sprzęt gospodarstwa domowego <b>Zlewozmywaki</b> <b>z blachy odpornej na korozję</b>	
	Grupa katalogowa XVII 13	

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zlewozmywaki z blachy odpornej na korozję.

#### 1.2. Określenia

1.2.1. Zlewozmywak jednokomorowy lewy z płytą ociekową - zlewozmywak, który po zamontowaniu ma komorę po lewej, a płytę ociekową po prawej stronie.

1.2.2. Zlewozmywak jednokomorowy prawy z płytą ociekową - zlewozmywak, który po zamontowaniu ma komorę po prawej, a płytę ociekową po lewej stronie.

1.2.3. Zlewozmywak dwukomorowy prawy z płytą ociekową - zlewozmywak, który po zamontowaniu ma komorę po prawej, a płytę ociekową po lewej stronie.

1.2.4. Zlewozmywak dwukomorowy lewy z płytą ociekową - zlewozmywak, który po zamontowaniu ma komorę po lewej, a płytę ociekową po prawej stronie.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od liczby komór i położenia płyty ociekowej rozróżnia się następujące typy zlewozmywaków

- dwukomorowy - A,
- jednokomorowy lewy z płytą ociekową - BL,
- jednokomorowy prawy z płytą ociekową - BP,
- dwukomorowy lewy z płytą ociekową - CL,
- dwukomorowy prawy z płytą ociekową - CP.

2.2. Rodzaje. W zależności od miejsca montowania baterii rozróżnia się następujące rodzaje zlewozmywaków

- bez otworów w płycie ociekowej na baterie ściennie - b,
- z otworami w płycie ociekowej na baterie - o.

2.3. Odmiany. W zależności od wykończenia powierzchni rozróżnia się następujące odmiany zlewozmywaków

- błyszczące - p,
- matowe - m.

2.4. Gatunki. W zależności od jakości wykonania rozróżnia się następujące gatunki zlewozmywaków pierwszy - nie wyróżniony w oznaczeniu, drugi - II.

2.5. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno mieć następujące dane

- a) nazwą wyrobu,
- b) symbol typu,
- c) symbol rodzaju,
- d) symbol odmiany,
- e) symbol gatunku,
- f) numer normy.

2.6. Przykład oznaczenia zlewozmywaka jednokomorowego prawego z płytą ociekową (BP), przystosowanego do baterii ściennych (b), matowego (m), gatunku II

ZLEWOZMYWAK BP - b - m - II BN-74/4936-03

### 3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnie użytkowe zlewozmywaka powinny być polerowane do połysku lub polerowane na mat jedwabisty, bez pęknięć, zagięć, rys, wgłębień i falistości. Połączenie komory zlewozmywaków z płytą ociekową nie powinno wykazywać miejsc nie połączonych lub przepalonych. Dopuszczalne wady zlewozmywaków - wg tabl 1.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo Rozwojowy PWM MEDOM  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyróbów Metalowych dnia 20 stycznia 1975 r  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1975 r  
(Dz Norm i Miar nr 12/1975 poz 42)

Tablica 1

Lp.	Nazwa wady	Gatunek	
		I	II
1	2	3	4
1	Ślady (punkty) po zgrzewaniu i spawaniu zapolerowane	dopuszczalne	dopuszczalne
2	Zarysowanie powierzchni polerowanej	dopuszczalne nieznaczne	dopuszczalne nieznaczne
3	Wklęsnięcia i wypukłości o łagodnych przejściach powstałe na skutek spawania komory z płytą	niedopuszczalne	dopuszczalne o głębokości do 3 mm i sumie powierzchni dla zlewozmywaków jednokomorowych 1 dm <sup>2</sup> , dla dwukomorowych - 2 dm <sup>2</sup>
4	Nieznaczne ślady zagnieceń na powierzchni wewnętrznej komory i zewnętrznej płyty nie wpływające ujemnie na funkcjonalność zlewozmywaka	dopuszczalne o łącznej powierzchni 1 dm <sup>2</sup>	dopuszczalne o łącznej powierzchni 2 dm <sup>2</sup>
5	Wgłębienia lub wypukłości na powierzchniach zlewozmywaka	dopuszczalne o powierzchni do 1 cm <sup>2</sup> i głębokości do 0,8 mm	dopuszczalne o powierzchni do 1,5 cm <sup>2</sup> i głębokości do 1,5 mm
6	Wklęsnięcie lub wypukłość części rowkowej płyty ociekowej powstałe po polerowaniu	dopuszczalne do 5 mm	dopuszczalne do 7 mm
7	Różnica odcieni i koloru powierzchni polerowanej wynikająca z procesu technologicznego wykonania zlewozmywaka (szlifowanie przed polerowaniem, różne kierunki polerowania)	dopuszczalne	dopuszczalne
Dla gatunku I dopuszcza się 3 wady podane w tabl 1 nie mające wpływu w zasadniczy sposób na funkcjonalność i estetykę wyrobu			
Dla gatunku II dopuszcza się 5 wad podanych w tabl 1			

3.2. Wymiary zlewozmywaków - wg dokumentacji techniczno-konstrukcyjnej.

3.3. Materiał. Blacha odporna na korozję wg PN-67/H-92128.

3.4. Wykonanie Komora zlewozmywaka tłoczona. Połączenie komory zlewozmywaka z płytą ociekową wykonana za pomocą zgrzewania i spawania.

3.5. Odporność na działanie kwasu. Zlewozmywaki powinny być odporne na działanie 10-procentowego roztworu kwasu octowego w temperaturze 20°C (293 K).

3.6. Cechowanie. Na wyrobie, w miejscu oznaczonym w dokumentacji, powinny być umieszczone w sposób wyraźny i trwały co najmniej następujące dane

- znak fabryczny,
- gatunek (tylko dla gatunku II).

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Każdy zlewozmywak należy pakować do pudła tekturowego wg PN-73/O-79402, owiniętego taśmą papierową wg PN-62/P-50551. Do każdego zlewozmywaka powinna być dołączona instrukcja montażu i użytkowania. Na opakowaniu powinien być umieszczony napis zawierający co najmniej

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie,
- znak Kontroli Jakości,
- datę i numer pakowacza.

4.2. Przechowywanie. Zlewozmywaki należy przechowywać w opakowaniu wg 4.1, w pomieszczeniach suchych, wolnych od substancji oddziałujących, ch korodujących.

4.3. Transport. Zlewozmywaki powinny być transportowane krytymi środkami transportowymi.

#### 5. BADANIA

##### 5.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.1, 3.6),
- sprawdzenie wymiarów (3.2),
- sprawdzenie materiału (3.3),
- sprawdzenie wykonania (3.4),
- sprawdzenie odporności na działanie kwasu (3.5),
- sprawdzenie pakowania (4.1).

5.2. Przygotowanie partii wyrobów do badań. Przed przystąpieniem do badań zlewozmywaki należy podzielić na partie. Partię stanowią zlewozmywaki jednego wymiaru, typu, rodzaju, odmiany i gatunku

5.3. Pobieranie próbek. Z partii zlewozmywaków przedstawionej do badań należy pobrać próbkę o liczności wg tabl 2 kol. 2.

Tablica 2

Liczność partii	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
sztuk		
1	2	3
do 40	10	1
41 - 160	25	2
161 - 400	40	3
401 - 1000	60	4

Każdą partię blach przeznaczoną na zlewozmywaki należy sprawdzić poddając ją działaniu kwasu octowego.

#### 5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem oraz przy użyciu przyrządów pomiarowych z dokładnością do 0,1 mm.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić przy użyciu przyrządów pomiarowych z dokładnością do 0,1 mm.

5.4.3. Sprawdzenie materiału polega na stwierdzeniu zgodności materiału z PN-67/H-92128 przez sprawdzenie atestu.

5.4.4. Sprawdzenie wykonania należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

5.4.5. Sprawdzenie odporności na działanie kwasu. Na powierzchni blachy należy zakreślić ołówkiem woskowym koło. W środku koła umieścić kroplę roztworu 10-procentowego kwasu octowego na okres 15 min, a następnie zmyć.

Wynik należy uznać za dodatni, jeżeli nie stwierdzi się żadnych zmian na powierzchni blachy.

5.4.6. Sprawdzenie opakowania należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

#### 5.5 Ocena badań

5.5.1 Ocena sztuki: Zlewozmywak należy uznać za dobry, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

5.5.2. Ocena partii. Partię zlewozmywaków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekracza liczby podanej w tabl. 2 kol. 3.

#### 6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partię uznaną za niezgodną z wymaganiami normy producent może przesortować i ponownie przedstawić do badań. Badanie powtórne jest badaniem ostatecznym.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakład Badań i Studiów PWM MEDOM, Kraków.

#### 2 Normy związane

PN-67/H-92128 Stal odporna na korozję i żaroodporna Blacha cienka  
 PN-73/0-79402 Opakowania transportowe tekturowe Pudła  
 PN-62/P-50551 Taśmy papierowe powleczone klejem