

NIEZMECHANIZOWANY I DROBNY SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-74 4964-05
	Mebble metalowe Sprężyny siatek wkładów do łózek	
		Grupa katalogowa XVII 21

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są sprężyny naciągowe śrubowe, okrągłe do siatek wkładów do łózek wg BN-71/4964-02

1.2. Zakres stosowania normy. Norma nie dotyczy sprężyn śrubowych płaszczonych oraz sprężyn do łózek szpitalnych wg PN-70/Z-78000 oraz koszarowych wg PN-63/F-06006.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od wielkości oraz przeznaczenia rozróżnia się dwie odmiany sprężyn siatek wkładów

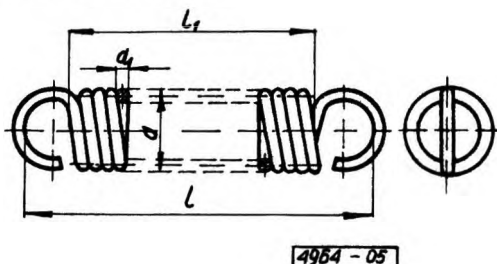
- do łózek dla dorosłych - A,
- do łózek dziecięcych - B.

2.2. Przykład oznaczenia sprężyny naciągowej, odmiany A:

SPRĘŻYNA NACIĄGOWA A BN-74/4964-05

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary w mm - wg rysunku i tabl 1. Dopuszczalne odchyłki wymiarów powinny być zgodne z PN-64/M-80700



Tablica 1

Odmiana	d	d ₁	l	l ₁
A	21	2,8	120	90
B			90	60
			84	54

3.2. Materiał. Drut sprężynowy AII wg PN-71/M-80057 ze stali węglowej wyższej jakości D65A wg PN-65/H-84028

3.3. Wykonanie. Zwoje sprężyn powinny być ściśle ułożone jeden obok drugiego. Ucha zaczepowe sprężyn powinny być wykonane w jednej płaszczyźnie. Sprężyny powinny być pokryte antykorozyjną metalową powłoką ochronną, określoną w dokumentacji konstrukcyjnej o grubości, szczelności i przyczepności wg BN-71/4964-02.

Dopuszcza się w uzgodnieniu z zamawiającym stosowanie antykorozyjnych powłok lakierowych.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie sprężyn - wg PN-64/M-80700

Na opakowaniu zbiorczym należy umieścić napis zawierający co najmniej następujące dane:

- a) nazwę lub znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) liczbę sztuk,
- d) masę brutto,
- e) znak kontroli jakości.

Za zgodą stron dopuszcza się inny sposób pakowania

4.2. Przechowywanie - wg PN-64/M-80700

4.3. Transport - wg PN-64/M-80700.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- a) sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.3),
- b) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- c) sprawdzenie materiałów (3.2),
- d) sprawdzenie powłok ochronnych (3.3).

5.2. Przygotowanie partii do badań. Partia przeznaczona do badań powinna składać się ze sprężyn tej samej odmiany.

5.3. Pobieranie próbek do badań. Z partii sprężyn należy pobrać w sposób losowy próbkę o liczności podanej w tabl. 2.

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości
Ustanowiona przez Ministra Handlu Wewnętrznego i Usług dnia 31 stycznia 1974 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1974 r
(Dz. Norm i Miar nr 12/1974 poz 34)

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Największa dopuszczalna liczba sztuk sprężyn niedobrych w próbie, przy której należy partię uznać za zgodną z wymaganiami normy
do 630	10	1
631-1000	25	2
1001-2500	40	3
2501-6300	60	4

5.4. Opis badan

5.4 1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem

5 4 2 Sprawdzenie wymiarów należy wykonać za pomocą uniwersalnych przyrządów pomiarowych

5.4 3 Sprawdzenie materiału należy wykonać na podstawie atestów lub innych dokumentów kontroli jakości producenta

5.4 4. Sprawdzenie powłok ochronnych metalowych należy przeprowadzić wg BN-71/4964-02

5.5. Ocena wyników badan

5.5.1. Sprężyna dobra. Badaną sprężynę należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przejdzie z wynikiem dodatnim przez wszystkie sprawdzenia wg 5 1

5.5.2. Ocena partii Partię sprężyn należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbie nie przekroczy dopuszczalnej liczby podanej w tabl 2.

Partię sprężyn należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w probce przekroczy dopuszczalne liczby podane w tabl 2

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ SPRĘŻYN UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partię sprężyn uznaną w wyniku badan za niezgodną z wymaganiami normy należy przesortować i powtórnie poddać badaniom

Powtórne badania są ostateczne

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości.

2. Normy związane

PN-63/F-06006 Meble koszarowe. Wymagania i badania techniczne

PN-65/H-84028 Stal węglowa do wyrobu walcówki na drut. Gatunki

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych,

okrągłe, ogólnego przeznaczenia

PN-64/M-80700 Sprężyny srubowe walcowe z drutów lub prętów okrągłych Ogólne wymagania i badania techniczne

PN-70/Z-78000 Sprzęt medyczny. Łóżka szpitalne popularne

BN-71/4964-02 Meble metalowe. Wkład siatkowy do łóżek

3. Autor projektu normy - Stanisław Zagajewski - Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości