

SPRZĘT DO SPRZĄTANIA I CZYSZCZENIA RĘCZNY	NORMA BRANŻOWA	BN-82
	Wyroby szczotkarskie Szczotki Surowce części pracującej	4550-06.02
		Zamiast BN 80/4550 02
		Grupa katalogowa 1722

1. WSTĘP2. SUROWCE CZĘŚCI PRACUJĄCEJ SZCZOTEK

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są surowce stosowane na część pracującą szczotek

2.1. Wykaz surowców części pracującej szczotek - wg

1.2. Określenia - wg BN-82/4550-06 00

tablicy

Lp	Nazwa surowca	Symbol wg KTM	Wymagania wg
	<u>Szczecina preparowana</u>	S	
1	- krajowa nieściągana	ST	PN-60/R-22001
2	- krajowa ściągana	SS	PN-60/R-22001
3	- krajowa do szczotek do zębów	SC	PN-60/R-22001
4	- chińska do szczotek do zębów	SA	-
5	- chińska ściągana	SD	-
6	- chińska riefing	SG	-
	<u>Włosie preparowane zwierząt domowych</u>	W	
7	- końskie z ogona	WK	BN-75/8183-06
8	- końskie z grzywy	WG	BN-75/8183-06
9	- bydłęce z ogona	WB	BN-71/8183-01
10	- bydłęce z uszu	WU	-
11	- kozie	WZ	-
	<u>Włókna roślinne</u>	R	
12	- palmyra	RP	-
13	- piassawa	RW	-
14	- sizal	RZ	-
15	- tampico	RT	-
16	- korzeń ryżowy	RR	-
17	- alfa	RA	-
18	- sorgo	RS	-
19	- rafia	RF	-
20	- kokos	RK	-
	<u>Inne surowce i materiały naturalne</u>		
21	- płótno lniane	RL	-
22	- włóczka bawełniana	RB	-

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Biuro Technologiczno Konstruktoryjne
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 28 grudnia 1982 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r
(Dz Norm i Miar nr 4/1983 poz 6)

cd tablicy

Lp	Nazwa surowca	Symbol wg KTM	Wymagania wg
	<u>Włókna chemiczne</u>	H	
	<u>Włókna poliamidowe</u>		
23	- szczecina szczotkarska	HB	BN-75/7532-03
24	- szczecina galanteryjna	HE	BN-75/7532-03
25	- włókno zwykłe (ciężte)	HZ	-
26	- włókno szlifowane	HS	-
27	- włókno rozszczepiane	HT	-
	<u>Włókno z polichlorku winylu (PCV)</u>	H	
28	- włókno zwykłe (ciężte)	HC	-
29	- włókno szlifowane	HH	-
30	- włókno rozszczepiane	HO	-
31	- włókno profilowane	HR	-
	<u>Włókno z polipropylenu</u>	H	
32	- włókno zwykłe (ciężte)	HP	-
33	- włókno szlifowane	HL	-
34	- włókno rozszczepiane	HM	-
35	- włókno profilowane (karbowane)	HG	-
	<u>Włókno z polietylenu</u>	H	
36	- włókno zwykłe (ciężte)	HU	-
37	- włókno szlifowane	HW	-
38	- włókno rozszczepiane	HX	-
39	- włókno profilowane	HY	-
	<u>Włókno z poliestru</u>	H	
40	- włókno zwykłe (ciężte)	HF	-
41	- włókno szlifowane	HN	-
42	- włókno rozszczepiane	HV	-
43	- włókno profilowane	HQ	-
	<u>Inne surowce chemiczne syntetyczne</u>	H	
44	- gąbka	HK	-
	<u>Druty</u>		
	<u>Drut stalowy szczotkowy</u>	D	
45	- okrągły	DO	BN-69/5017-01
46	- okrągły falisty (karbowany)	DF	BN-69/5017-01
47	- płaski	DP	PN-77/M-80050
48	- taśma gręplarska	DG	-
	<u>Drut z metali nieżelaznych</u>	N	
49	- okrągły	NO	PN-80/H-93830
50	- okrągły falisty (karbowany)	NF	PN-80/H-93830
51	- płaski	NP	PN-80/H-93830

2.2 Mieszanki szczotkarskie na część pracującą szczotek. Stosuje się mieszanki z surowców roślinnych, zwierzęcych i chemicznych wymienionych w tablicy Skład procentowy surowca w mieszankach - wg norm przedmiotowych

Dopuszcza się stosowanie do mieszanek odpowiednio przygotowanych odpadów użytkowych w ilości do 20 %, pod warunkiem zachowania parametrów użytkowych szczotki

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę - Centralny Związek Spółdzielni Niewidomych, Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa

2 Istotne zmiany w stosunku do BN-80/4550-02,

- a) wyłączono surowce pędzlerskie,
- b) wyłączono mieszanki surowców szczotkarskich i pędzlerskich

3 Normy i dokumenty związane

BN-82/4550-06 00 Wyroby szczotkarskie Szczotki Postanowienia ogólne

Pozostałe normy związane podano w tabelicy

Kod Towarowo-Materiałowy podbranza 2886 wyroby szczotkarskie - opracowany przez Biuro Technologiczno-Kon-

strukcyjne Związku Spółdzielni Niewidomych zarejestrowany przez GUS 16 marca 1978 r. Warszawa

4. Symbol wg KTM - 2886

5. Autor projektu normy - mgr Wojciech Staręga, Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne CZSN, Warszawa

6. Sposób ujęcia zakresu przedmiotowego normy. Niniejsza norma obejmuje następujące zagadnienia normalizacyjne

arkusz 00, Wyroby szczotkarskie Szczotki Postanowienia ogólne

arkusz 02 - - Surowce części pracującej,

arkusz 03 - Oprawy i uchwyty szczotek,

arkusz 04 - - Materiały pomocnicze

zmiana ustanowiona

przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielni Inwalidów

1 BN-82/4550-06 02 Wyroby szczotkarskie Szczotki Surowce części pracującej
1722

zmiana 1
6 9 8 3 r

1 W tablicy 1, p 23 i 24, zamiast wymagania wg BN-75/7532-03, powinno być wymagania wg BN-75/7552-03

2 W punkcie 2.2 Mieszanki szczotkarskie na część pracującą szczotek — drugie zdanie zmienia się następująco Skład procentowy surowca w mieszankach — wg dokumentacji technicznej

(Biuletyn PKNMIJ nr 12/83 poz 77)