

NACZYNIA I SPRZĘT GOSPODARSTWA DOMOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-78 4918-02
	Naczynia kuchenne Zasobnik do wodosyfonu	
	Zamiast BN 72/4918-02	
Grupa katalogowa XVII 13		

1 WSTĘP

1 1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są zasobniki do wodosyfonów napełniane gazem

1 2 Okreslenia

1 2 1 Zasobnik - pojemnik służący do wielokrotnego napełniania dwutlenkiem węgla (CO₂)

1 2 2 Zatyeczka - korek służący do zamknięcia napełnionego zasobnika

1 2 3 Ciśnienie robocze - ciśnienie wewnętrzne zasobnika po napełnieniu gazem

1 2 4 Ciśnienie probne - ciśnienie wewnętrzne, jakiemu poddany jest pusty zasobnik

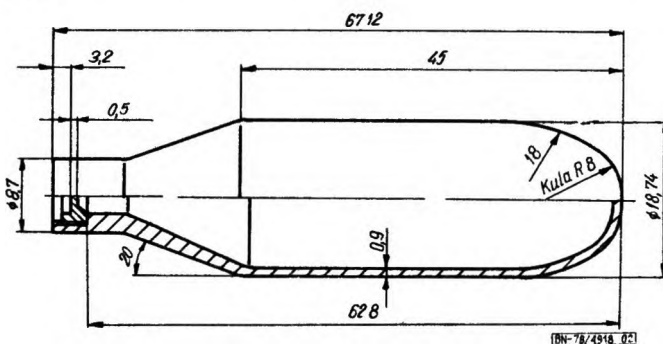
1 2 5 Ciśnienie niszczące - ciśnienie wewnętrzne, przy którym zasobnik ulega zniszczeniu

2 OZNACZENIE

ZASOBNIK DO WODOSYFONU BN-78/4918-02

3 WYMAGANIA

3 1 Wymiary - wg rysunku Wymiary niestolerowane powinny być zgodne z dokumentacją konstrukcyjną wyrobu



3 2 Materiał - stal wyższej jakości wg PN-75/H-84019, zatyeczka z drutu aluminiowego AL 99,5 wg PN-71/H-93835

3 3 Wykonanie Zasobniki powinny mieć równą, gładką, czystą, jednolitą powierzchnię metaliczną, bez nalotów korozji, pęknięć, głębokich rys i pozostałości po obrobce Zatyeczka powinna być szczelnie i równo włożona Masa zasobnika 26,2–27,8 g

Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne powinny być zabezpieczone powłoką antykorozyjną Powierzchnie zewnętrzne powinny być lakierowane lub oksydowane, powierzchnie wewnętrzne - fosforowane

3 4 Wymagania wytrzymałościowe

3 4 1 Ciśnienie probne, jakim się bada zasobnik, powinno wynosić 11,77 MPa (120 kG/cm²)

3 4 2 Ciśnienie niszczące nie powinno być mniejsze niż 23,54 MPa (240 kG/cm²)

3 5 Wymagania użytkowe Zatyeczka zasobnika powinna łatwo ulegać przebiciu w głowicy wodosyfonu

4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4 1 Pakowanie Zasobniki powinny być pakowane w skrzynie metalowe lub drewniane o wymiarach wg PN-78/O-79021, których masa brutto nie powinna przekraczać 50 kg

Na opakowaniu powinna być przyklejona metka zawierająca co najmniej

- nazwę lub znak wytwórni,
- nazwę wyrobu,
- liczbę sztuk i masę brutto,
- numer normy,
- znak KJ

4 2 Przechowywanie Zasobniki powinny być przechowywane w opakowaniu w pomieszczeniach zamkniętych

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Wyrobów Metalowych dnia 12 grudnia 1978 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r
(Dz Norm i Miar nr 4/1979 poz 27)

i suchych o wilgotności względnej 75%, z dala od substancji działających korodująco

4 3 Transport Zasobniki należy przewozić suchymi, krytymi środkami transportu

5 BADANIA

5 1 Program badań - wg tablicy

Lp	Rodzaje badań	Badania		Wymagania wg	Opis badań wg
		pełne	niepełne		
1	Sprawdzenie pakowania	+	+	4 1	5 3 1
2	Sprawdzenie wymiarów	+	-	3 1	5 3 2
3	Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego	+	+	3 3	5 3 3
4	Sprawdzenie masy zasobnika	+	+	3 3	5 3 4
5	Sprawdzenie wymagań wytrzymałościowych zasobnika	+	-	3 4	5 3 5
6	Sprawdzenie wymagań użytkowych	+	-	3 5	5 3 6

Zasobniki, które były poddane próbie wytrzymałości, nie powinny być dopuszczone do obrotu towarowego

Badania pełne należy przeprowadzać po wprowadzeniu zmian konstrukcyjnych, technologicznych lub materiałowych oraz na żądanie zamawiającego podane w zamówieniu

Badania niepełne należy przeprowadzać przy odbiorze gotowych wyrobów

5 2 Kontrola jakości

5 2 1 Liczność partii - wg PN-73/N-03021

5 2 2 Sposób pobierania próbek Do badań pełnych należy pobrać sposobem losowym 10 zasobników z tej samej serii produkcyjnej. Do badań niepełnych pobrać próbkę wg PN-51/N-03010

5 2 3 Poziom kontroli - I ogólny wg PN-73/N-03021, tabl 1

5 2 4 Wadliwość dopuszczalna - maks W_z - 1%

5 2 5 Wybór i stosowanie planów badania - dla kontroli normalnej, kontroli obostrzonej i ulgowej oraz warunki przejścia - wg PN-73/N-03021

5 3 Opis badań

5 3 1 Sprawdzenie pakowania należy przeprowadzić gołym okiem

5 3 2 Sprawdzenie wymiarów należy przeprowadzić sprawdzianami

5 3 3 Sprawdzenie wyglądu należy przeprowadzić gołym okiem

5 3 4 Sprawdzenie masy zasobnika należy przeprowadzać przy użyciu wagi laboratoryjnej z dokładnością odczytu 0,1 g

5 3 5 Sprawdzenie wymagań wytrzymałościowych

5 3 5 1 Sprawdzenie wytrzymałości ciśnieniem próbnym należy przeprowadzać przez doprowadzenie do wnętrza korpusu cieczy, a następnie stopniowe zwiększenie ciśnienia, aż do wartości ciśnienia próbnego określonego w 3 4 1 i utrzymanie go przez 120 – 160 s. W wyniku próby nie powinna nastąpić nieszczelność zasobnika, ani też trwałe odkształcenie

5 3 5 2 Sprawdzenie wielkości ciśnienia niszczonego należy przeprowadzać jako dalszy ciąg badania określonego w 5 3 5 1, zwiększając ciśnienie do wartości określonej w 3 4 2

5 3 6 Sprawdzenie wymagań użytkowych należy przeprowadzić w sprawnej głowicy wodosyfonu przebijając zatyczkę

5 4 Ocena wyników badań

5 4 1 Ocena sztuki Wyrob należy uznać za dobry jeżeli przejdzie przez wszystkie badania wg 5 1 z wynikiem dodatnim

5 4 2 Ocena partii Partię zasobników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych jest mniejsza od liczby dyskwalifikującej m_1 wg PN-73/M-03021

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych MEDOM w Krakowie

2 Istotne zmiany w stosunku do BN-72/4918-02

- wprowadzono badania użytkowe i rysunek zasobnika z zatyczką
- plan badania dostosowano do PN-73/N-03021

3 Normy związane

PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki

PN-71/H-93835 Aluminium i stopy aluminium Druć

PN-51/N-03010 Statystyczna kontrola jakości Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej Plany badania

PN-78/O-79021 System wymiarowy opakowań

4 Symbol wyrobu wg SWW — 0671-449