

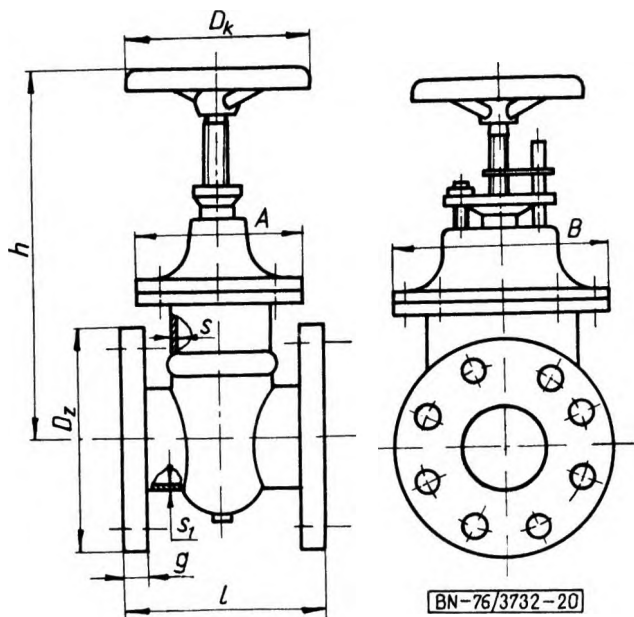
ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-76 3732-20
	Zasuwy owalne z klinem dwupłytkowym spawane okrętowe $P_{nom} = 6 \text{ kG/cm}^2$	
		Grupa katalogowa V 45

1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są zasuwy owalne z klinem dwupłytkowym spawane stosowane w okrętowych instalacjach rurociągowych wody morskiej, słodkiej, pary, powietrza i produktów naftowych na ciśnienie nominalne $P_{nom} = 6 \text{ kG/cm}^2 / 0,6 \text{ MN/m}^2$, $t_{max} = 225^\circ\text{C}$ z wyjątkiem instalacji chłodniczych

2 Przykład oznaczenia zasuwy owalnej z klinem dwupłytkowym spawanej na ciśnienie nominalne $P_{nom} = 6 \text{ kG/cm}^2$ o średnicy nominalnej $D_{nom} = 80 \text{ mm}$

ZASUWA 6/80 BN-76/3732-20

3 Wymiary i masa - wg rysunku i tabl 1 Rozwiązanie konstrukcyjne zasuw podano przykładowo



Tablica 1

Dnom	A	B	D_k	D_z	g	h	l	s	s_1	Masa
	mm									
40	124	140	120	150	18	230	140	4,5	5	10,0
50	134	158	120	165	20	250	150	5		13,0
65	150	185	160	185		295	170		6	18,0
80	150	194	160	200	22	325	180	21,0		
100	158	217	180	220	24	355	190	6	24,0	
125	170	246	200	250	26	430	200		33,0	
150	178	294	200	285		480	210	8	47,0	
200	212	378	250	340	30	605	230	10	7	70,0
250	214	444	280	405		695	250	12	8	86,4

4 Materiał - wg tabl 2

Tablica 2

Nazwa elementu	Materiał	
	nazwa, gatunek	numer normy
Kadłub	stal St3S i R35	PN-72/H-84020 PN-64/H-84024
Pokrywa, przegub i prowadnik klina dwupłytkowego, dławik, wskaźnik	stal St3S	PN-72/H-84020
Płyta klina, trzpień	stal H17N2	PN-71/H-86020
Nakrętka przegubu, wkrętka oporowa, pierścien ślizgowy	brąz BA 1032	PN-70/H-87026

Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku
Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 26 lipca 1976 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1977 r
(Dz Norm i Miar nr 21/1976 poz 82)

cd tabl 2

Nazwa elementu	Materiał	
	nazwa, gatunek	numer normy
Gniazdo klina	elektroda 19 10 2/ES 18-8-2B	PN-74/M-69435
	drut Sp 13	PN-70/M-69420
Uszczelnienie pokrywy i trzpienia	Polonit-PP	1)
	szczeliwo Polaflon	
1) Zgodnie z postanowieniem p 7		

5 Wykończenie - po zespawaniu wyzarzone odprężająco Obustronnie malowane farbami krzemianowymi o ogólnej grubości powłoki nie mniejszej niż 60 μm , np farbą korsil 90K lub korsil 92 NaW Dopuszcza się inne rodzaje powłok, lecz o nie gorszych własnościach technicznych według uznania producenta

6 Pozostałe wymagania i badania - wg BN-71/3730-01

7 Postanowienia przejściowe Do czasu ustanowienia odpowiednich norm Polskich lub branżowych należy stosować płyty uszczelniające Polonit - PP wg ZN-73/MPL-12-317 i szczeliwo Polaflon wg ZN-70/MPL-12-325 Zakładów Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych AZBEST-ŁÓDZ, farbę korsil 90K wg ZN-73/MPCh-FL-553 lub farbę korsil 92 NaW wg dokumentacji i technologii Szczecińskiej Wytwórni Farb i Lakierów, Szczecin

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę - Zakłady Urządzeń Okrętowych BOMET, Barlinek

2 Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki

PN-64/H-84024 Stal do wyrobu rur Gatunki

PN-71/H-86020 Stal odporna na korozję /nierdzewna i kwasoodporna/ Gatunki

PN-70/H-87026 Odlewnicze stopy miedzi Gatunki

PN-70/M-69420 Druty i pręty stalowe do spawania

PN-74/M-69435 Elektrody stalowe do spawania stali wysokostopowych

PN-63/M-74073 Armatura przemysłowa Kółka ręczne odznaczane z wieńcem korytkowym i otworem kwadratowym zbieznym

BN-69/3702-03 Powłoki cynkowe zanurzeniowe na wyrobach dla okrętownictwa

BN-71/3730-01 Armatura rurociągową okrętową Wymagania i badania

3 Autorzy projektu normy - Stanisław Jabłoński i Teresa Ryniewicz

4 Zgodność z przepisami PRS Norma zgodna z przepisami Polskiego Rejestru Statków Uzgodniono dnia 30 lipca 1975 r

122 BN-76/3732-20 Zasuwy owalne z klnem dwupłytowym spawane okrętowe $p_{\text{nom}} =$
= 6 kG/cm²
0545

zmiana 1
93 11 26

W INFORMACJACH DODATKOWYCH, p 2, zamiast BN-80/3702-03, powin-
no byc PN-92/W-24002

(Biuletyn PKNMiJ nr 14/93 poz 81)