

wyciąf 12.03.97
N. 5/97
została PN-71-54396 1997

UKD 621 746 073

ODLEWNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Odlewnicze formy ciśnieniowe do metali Cofacze	4045-11
		Grupa katalogowa IV 44

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są cofacze, przeznaczone do wycofywania płyt wypychaczy w momencie zamknięcia formy

10/ (✓)

2. Typy. Rozróżnia się trzy typy cofaczy

- A - cofacz wewnętrzny mocowany w płytach wypychaczy,
- B - cofacz wewnętrzny nie mocowany w płytach wypychaczy,
- C - cofacz zewnętrzny mocowany w płytach wypychaczy

3. Przykład oznaczenia

a) cofacza wewnętrznego mocowanego w płycie wypychaczy o średnicy $D = 20$ mm, długości $L = 180$ mm, i $L_1 = 40$ mm

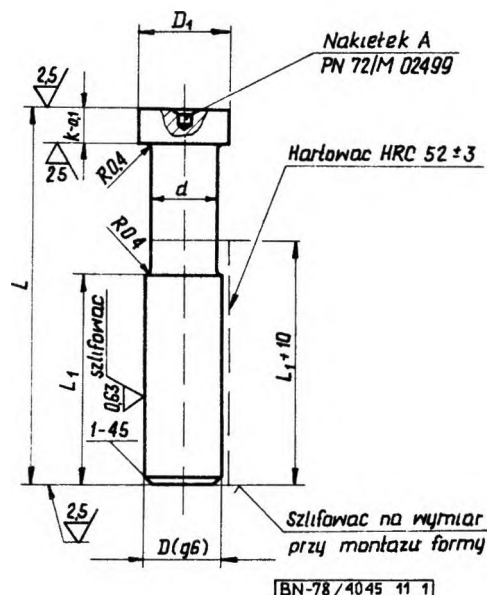
COFACZ A 20X180X40 BN-78/4045-11

b) cofacza wewnętrznego nie mocowanego w płycie wypychaczy o średnicy $D = 18$ mm i długości $L = 200$ mm

COFACZ B 18X200 BN-78/4045-11

c) cofacza zewnętrznego mocowanego w płycie wypychaczy o średnicy $D = M20$ mm, długości $L = 250$ mm i $L_1 = 20$ mm

COFACZ C M20X250X20 BN-78/4045-11



Rys 1

Tablica 1

D	d	k	D ₁	L	L ₁ ¹⁾
12	11	6	17	70 - 120	25 - 35
14	13	7	19		
16	15	8	21	100 - 250	25 - 50
18	17	9	23		
20	19	10	25	120 - 350	35 - 100
25	24	12	30		
30	29	15	35		

1) Wymiar L_1 powinien być równy co najmniej wielkości maksymalnej skoku płyt wypychaczy formy powiększonej o 5 mm

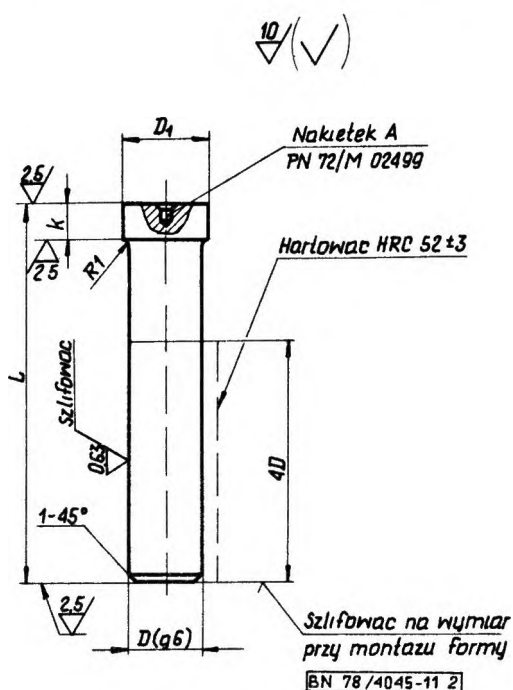
4 Wymiary w mm cofaczy typu A - wg rys 1 i tabl 1, cofaczy typu B - wg rys 2 i tabl 2, cofaczy typu C - wg rys 3 i tabl 3

5. Materiał. Dla cofaczy typu A i B - stal stopowa narzędziowa do pracy na zimno wg PN-77/H-85023, zalecana stal NW1 Dla cofacza typu C - stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości wg PN-75/H-84019, zalecana stal 45

6. Obróbka cieplna. Hartować i odpuszczać do twardości HRC 52 ± 3

7. Wykończenie. Ostre krawędzie zatępić

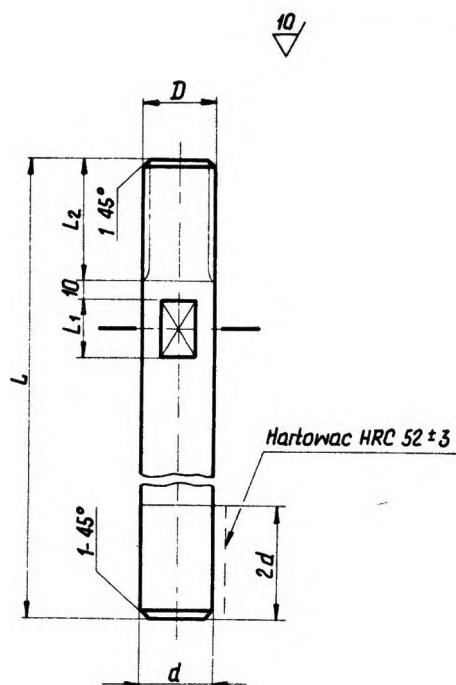
Zgłoszona przez Instytut Odlewnictwa - Kraków
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Odlewnictwa dnia 30 czerwca 1978 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r
(Dz Norm i Miar nr 17/1978 poz 77)



Rys 2

Tablica 2

D	D ₁	k	L	
12	17	8	70 - 120	+1,0
14	19			
16	21	10	100 - 250	
18	23			
20	25	12	150 - 350	
25	30			
30	35			



Rys 3

Tablica 3

D	d	S	L	L ₁	L ₂
M14	14	11	100 - 350	15	30
M16	16	14			-0,43
M20	20	17		20	50
M24	24	19	-0,52		60

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Odlewnictwa, Kraków

2. Dotychczasowe normy, Dotychczas obowiązująca PN-74/H-54396 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1979 r

3. Normy związane
PN-75/H-84019 Stal węglowa konstrukcyjna wyższej jakości ogólnego przeznaczenia Gatunki

PN-77/H-85023 Stal narzędziowa stopowa do pracy na zimno Gatunki

PN-72/M-02499 Nakietki wewnętrzne 60°

4. Normy zagraniczne

NRD TGL 29-5405 Werkzeuge und Formen Auswerfer Druckstifte

ZSRR ГОСТ 19942-74 Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры

5. Symbol wg SWW - 0737-9

6. Autorzy projektu normy, mgr inż Anna Litewka, mgr inż Zygmunt Smolen - Instytut Odlewnictwa, mgr inż Zbigniew Kanikuła, mgr inż Tadeusz Paczka - Zakład Doświadczalny Instytutu Odlewnictwa