

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Okucia pokładowe okrętowe Ogniwa	3755-11
		Grupa katalogowa V 46 <sup>1)</sup>

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są ogniwa okrągłe, trójkątne i podłużne o dopuszczalnym obciążeniu roboczym  $DOR \leq 6300$  kG, stosowane na statkach wodnych.

**2. Normy związane**

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-66/H-93027 Stal węglowa i niskostopowa walcowana. Pręty i walcówka do wyrobu ogniw łańcuchów technicznych i okrętowych

PN-72/H-93200 Pręty stalowe walcowane okrągłe. Wymiary

**3. Odmiiany.** W zależności od kształtu rozróżnia

sie trzy odmiany ogniw:

- O - okrągłe,
- T - trójkątne,
- P - podłużne.

**4. Gatunki.** W zależności od rodzaju materiału i sposobu wykonania rozróżnia się dwa gatunki ogniw:

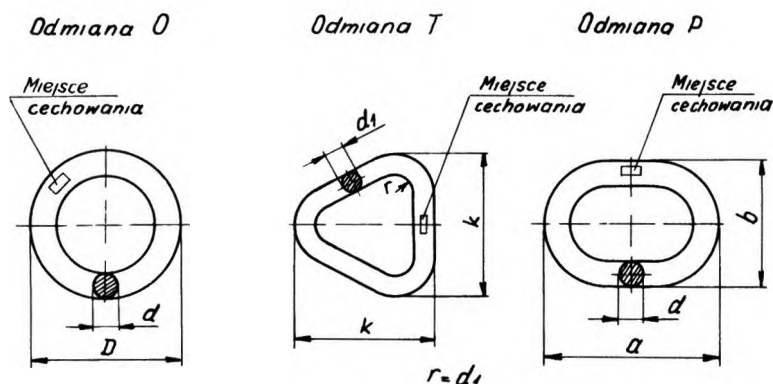
- I - ogniwa zgrzewane elektrycznie lub ogniwo,
- II - ogniwa spawane.

**5. Przykład oznaczenia** ogniwa odmiany T, gatunku II, o dopuszczalnym obciążeniu roboczym  $DOR = 2500$  kG:

OGNIWO T-II-2,5 BN-74/3755-11

**6. Wymiary i masa**

<sup>1)</sup>Symbol wg SWW: 1056-89.



Centrum Techniki Okrętowej w Gdańsku  
Ustanowiona przez Dyrektora Generalnego Zjednoczenia Przemysłu Okrętowego dnia 1 marca 1974 r  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1975 r  
(Dz Norm i Miar nr 23/1974 poz 73)

Wielkość	a	b	d	d <sub>1</sub>	D	k	Dopuszczalne obciążenie robocze DOR		Masa		
									Odmiana		
									O	T	P
	mm						tys. kG	kN	kg, około		
0,16	70	50	10	6	60	42	0,16	1,6	0,1	0,02	0,1
0,25	105	70	14	8	84	56	0,25	2,5	0,26	0,06	0,27
0,4	112	80	16	10	96	70	0,4	4	0,4	0,11	0,41
0,63	150	100	20	12	120	84	0,63	6,3	0,8	0,19	0,9
1,0	187	125	26	16	150	112	1	10	1,5	0,45	1,7
1,6	227	150	30	20	180	126	1,6	16	2,6	1,0	2,9
2,0	260	175	35	-	-	-	2	20	-	-	4,6
2,5	285	190	38	-	-	-	2,5	25	-	-	5,9
3,2	335	225	45	-	-	-	3,2	32	-	-	9,8
4,0	375	250	50	-	-	-	4	40	-	-	13,5
5,0	410	275	55	-	-	-	5	50	-	-	18
6,3	450	<b>300</b>	<b>60</b>	-	-	-	6,3	63	-	-	23

**7. Materiał.** Ogniwa gatunku I ze stali wg PN-66/H-93027, ogniwa gatunku II - stal St4S z atestem hutniczym wg PN-72/H-84020, wykonane z prętów wg PN-72/H-93200.

**8. Wykonanie.** Ogniwa gatunku I - zgrzewane elektrycznie lub ogniwo, ogniwa gatunku II - spawane. Po zgrzewaniu lub spawaniu ogniwa powinny być przykute i poddane wyżarzaniu odprężającemu. Jakość połączeń spawanych należy sprawdzić przez prześwietlenie. Na żądanie zamawiającego ogniwa mogą być cynkowane.

**9. Wytrzymałość.** Każde ogniwo powinno być badane pod obciążeniem siłą 2DOR. W celu stwierdzenia braku odkształceń trwałych należy sprawdzić wymiary przed i po próbie. Ponadto przed przystą-

pieniem do produkcji seryjnej oraz przy okresowej kontroli produkcji należy ogniwa gatunku I obciążyć siłą równą 5DOR, a ogniwa gatunku II siłą równą 4DOR - podczas próby ogniwa nie powinny ulec zerwaniu. Ogniwa odmiany O oraz P należy obciążyć parą sił w osi ogniwa, ogniwa odmiany T - trzema siłami rozłożonymi co 120° działającymi w płaszczyźnie ogniwa.

**10. Cechowanie.** Na ogniwie, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy wybić w sposób nie wywołujący powstawania karbów co najmniej następujące dane:

- dopuszczalne obciążenie robocze,
- numer odróżniający,
- stempel PRS lub znak wytwórni,
- miesiąc i rok przeprowadzenia próby.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-74/3755-11

Istotne zmiany w stosunku do PN-57/W-89387

- zmieniono materiał,
- wprowadzono podział na gatunki I i II;
- wyeliminowano ogniwa proste długie typu D;

- zmieniono badania wytrzymałości;
  - wprowadzono cechowanie
- Dotychczas obowiązująca PN-57/W-89387 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1975 r.

1 W punkcie 1 zamiast o dopuszczalnym obciążeniu roboczym  $DOR \leq 6300$  kG powinno być o dopuszczalnym obciążeniu roboczym  $DOR \leq 63$  kN (6300 kG)

2 W punkcie 5, zamiast 5 **Przykład oznaczenia** ogniwa odmiany T gatunku II o dopuszczalnym obciążeniu roboczym  $DOR = 2500$  kG powinno być 5 **Przykład oznaczenia** ogniwa odmiany T gatunku II o wielkości 25 (o dopuszczalnym obciążeniu roboczym  $DOR = 25$  kN)

3 W tabelicy na str 2 w nagłówku określającym Dopuszczalne obciążenie robocze  $DOR$  ująć w nawiasy tys kG