

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	N O R M A B R A N Z O W A	BN-64 3743-28
	Uzbrojenie rybackich narzędzi połowowych	
	PŁYWAK KULISTY STALOWY	Grupa katalogowa V 47

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest pływak kulisty stalowy, stosowany do uzbrojenia rybackich narzędzi połowowych, na jednostkach połowiących do głębokości 200 m.

1.2. Oznaczenie

PŁYWAK STALOWY BN-64/3743-28

1.3. Cechowanie. Na pływaku, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały co najmniej następujące dane:

- a) znak wytworni,
- b) znak „BN”.

1.4. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-57/H-92121 Blacha cienka stalowa do tłoczenia. Warunki techniczne

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

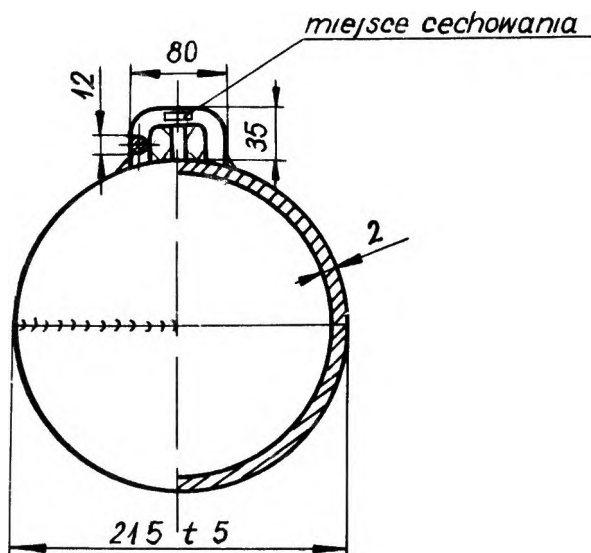
2.1. Wymiary w mm podano na rysunku. Ciężar pływaka 2,40 kg.

2.2. Wytrzymałość na ciśnienie. Pływak powinien wytrzymać ciśnienie hydrostatyczne nie mniejsze niż 60 kg/cm^2 w ciągu 1 minuty.

2.3. Materiał. Ucho - stal St3S wg PN-61/H-84020. Czasza - blacha - III G - 2 wg PN-57/H-92121.

2.4. Wykonanie. Tłoczony i spawany. Ucho gładkie.

2.5. Wykonczenie. Szwy i krawędzie wyglądzone. Powierzchnia pływaka powinna być czysta, bez wgnieceń, pęcherzy, zadziorów, łusek, pęknięć, grubych rys, plam korozyjnych, których wielkość może mieć wpływ na wytrzymałość pływaka. Po badaniach technicznych całość pokryta powłoką antykorozyjną.



Nakład wznowiony (Wyd II)

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego
Ustanowiona przez Dyrektora BPBM dnia 1 lutego 1964 r.
(Mon. Pol. nr 24/1964 poz 109)
Obowiązuje od dnia 1 lipca 1964 r. w zakresie produkcji

3. BADANIA TECHNICZNE

3.1. Rodzaje badań. W celu stwierdzenia zgodności pływaków z wymaganiami niniejszej normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) sprawdzenie ciężaru,
- d) sprawdzenie wytrzymałości na ciśnienie.

3.2. Przeprowadzenie badań. Badania wg 3.1 d) przeprowadza się na wszystkich sztukach partii przedstawionej do odbioru. Badania wg 3.1 a), b) i c) przeprowadza się na próbkach.

3.3. Pobieranie próbek. Z partii wyrobów o liczności podanej w tabelicy w kolumnie 1 należy pobrać na ślepo próbkę o liczności podanej w kolumnie 2.

Liczność partii	Liczność próbki do prob wg 3.1 a), b), c)	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
1	2	3
do 1000	10	2
1001 - 2500	15	3
2501 - 6300	25	5
6301 - 16000	40	7

3.4. Opis badań

3.4.1. Oględziny zewnętrzne przeprowadza się nieuzbrojonym okiem, na zgodność z 1.3, 2.4 i 2.5.

3.4.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z wymaganiami podanymi w 2.1 przeprowadza się za pomocą ogólnie stosowanych warsztatowych przyrządów pomiarowych lub szablów.

3.4.3. Sprawdzenie ciężaru na zgodność z wielkością podaną w 2.1 przeprowadza się przez zważenie pływaków z dokładnością do 0,05 kg.

3.4.4. Sprawdzenie wytrzymałości na ciśnienie na zgodność z 2.2 polega na poddaniu pływaków ciśnieniu hydrostatycznemu zewnętrznemu lub wewnętrznemu równemu 60 kg/cm^2 w ciągu 1 minuty. Pływaki nie powinny wykazać żadnych przecieków wody. W przypadku poddania pływaka ciśnieniu wewnętrznemu, otwór do badań należy wierceć w przeciwległej stronie czaszy pływaka w stosunku do ucha. Po próbie otwór wykonany do badań należy zabezpieczyć przez wkręcenie korka o długości co najmniej równej grubości ściany czaszy. Krawędzie korka należy zaspawać.

3.5. Ocena wyników badań

3.5.1. Pływak dobry jest to pływak, który przejdzie przez wszystkie badania wymienione w 3.1 z wynikiem dodatnim. Pływaki niedobre powinny być wysortowane z partii i oznaczone w sposób uniemożliwiający pomyłkę.

3.5.2. Partia zgodna z wymaganiami normy. Badaną partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli po usunięciu z niej pływaków niedobrych w wyniku badań wg 3.1 d) w próbce pobranej z tej samej partii wg 3.3 liczba pływaków niedobrych w wyniku badań 3.1 a), b), c) nie przekroczy dopuszczalnej liczby podanej w tabelicy.

3.5.3. Zaświadczenie. Do każdej partii powinno być dołączone zaświadczenie zawierające

- a) nazwę i adres wytworni,
- b) ilość i oznaczenie pływaków,
- c) orzeczenie przeprowadzającego badania o zgodności z wymaganiami normy,
- d) datę przeprowadzenia badań,
- e) podpis przeprowadzającego badania.

K O N I E C