

wycof 22.12.94 (Uchw nr 29/94-0
ob. PN-W-89308:94 2195

UKD 629 122 014 21 829 12 018

ŚRODKI TRANSPORTU WODNEGO I URZĄDZENIA PŁYWAJĄCE	NORMA BRANŻOWA	BN-81 3784-10
	Maszty sygnalizacyjne	
	Grupa katalogowa 0547	

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są maszty sygnalizacyjne zdejmowane na statkach śródlądowych

2. Rodzaje. W zależności od usytuowania rejki rozróżnia się dwa rodzaje masztów

A - dla $l = 1400$ mm,

B - dla $l = 900$ mm

3. Typy. W zależności od zastosowanego materiału różni się dwa typy masztów

S - z rur stalowych,

al - z rur stopów aluminiowych

4. Odmiany. W zależności od zastosowanych bloków do lin rozróżnia się dwie odmiany masztów

- z blokami do lin włókiennych - w,
- z blokami do lin stalowych - nie wyróżniane w oznaczeniu

5. Przykład oznaczenia

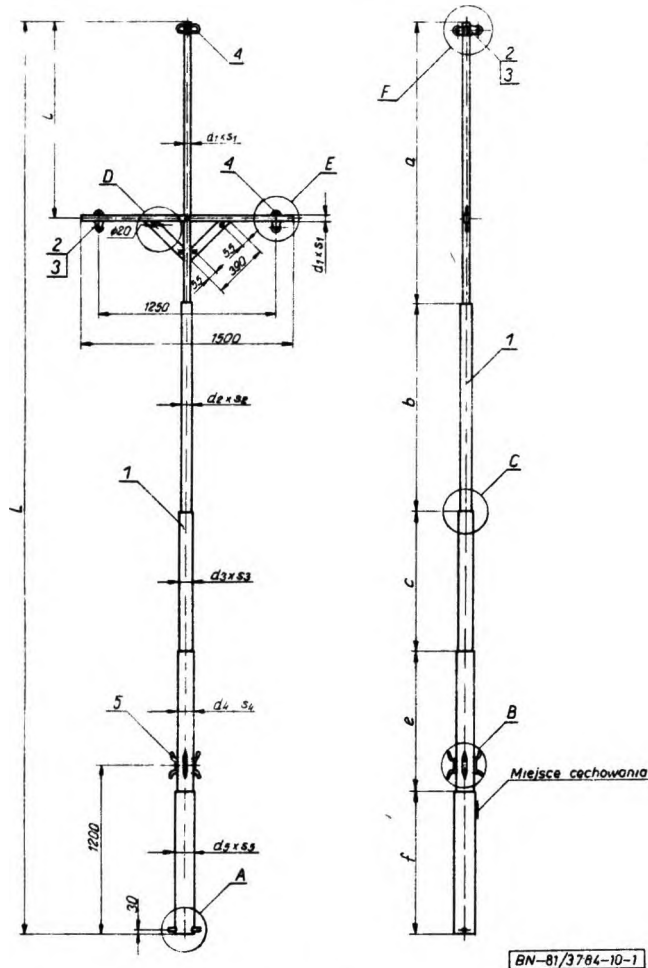
a) masztu sygnalizacyjnego rodzaju A, typu S, odmiany w o wysokości $D = 6500$ mm

MASZT Asw 6,5 BN-81/3784-10

b) masztu sygnalizacyjnego rodzaju B, typ al, z blokami do lin stalowych o wysokości $l = 4500$ mm

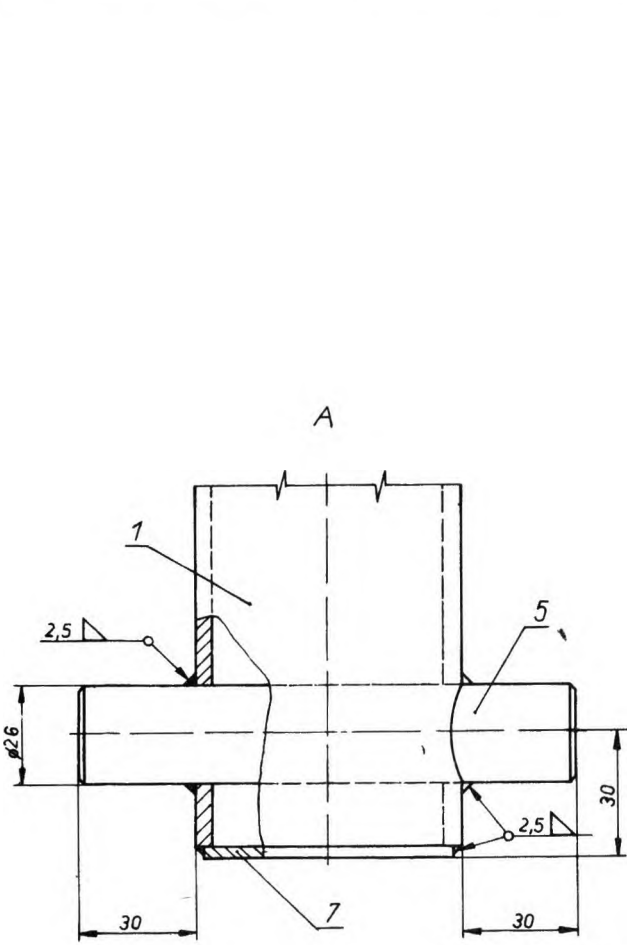
MASZT Bal 4,5 BN-81/3784-10

6. Główne wymiary i konstrukcja wg rys 1 + 7 i tabl 1 i 2

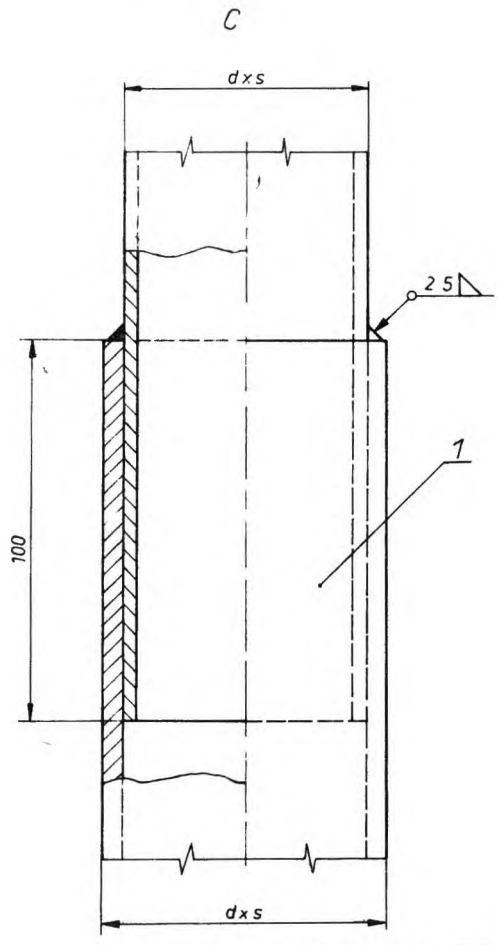


Rys 1

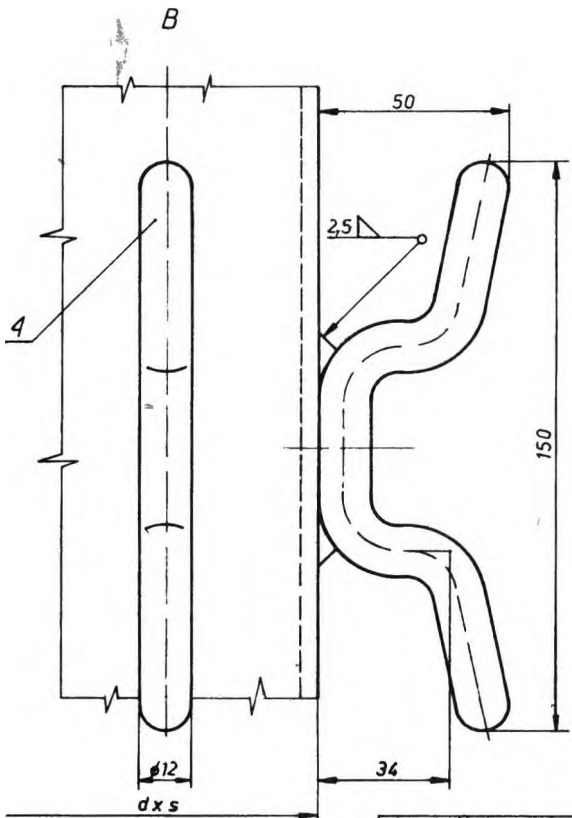
Zgłoszona przez Centrum Badawczo Projektowe Żeglugi Śródlądowej
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Żeglugi Śródlądowej dnia 26 sierpnia 1981 r
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1982 r
(Dz. Norm i Miar nr 21/1981 poz 84)



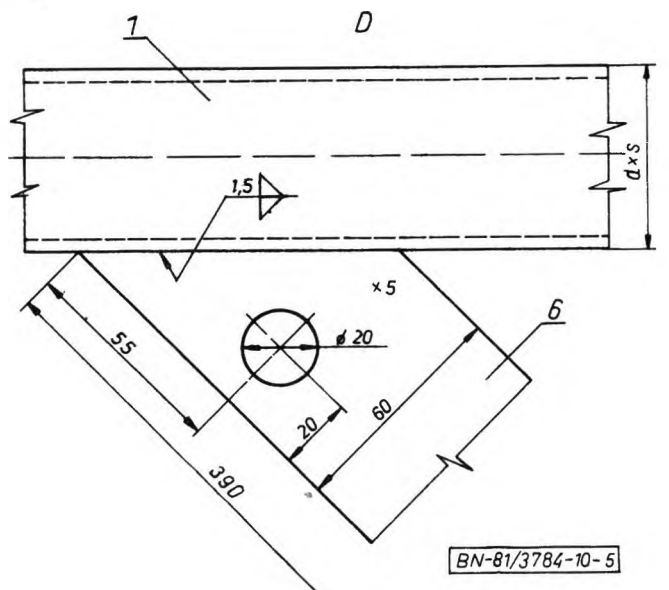
Rys 2



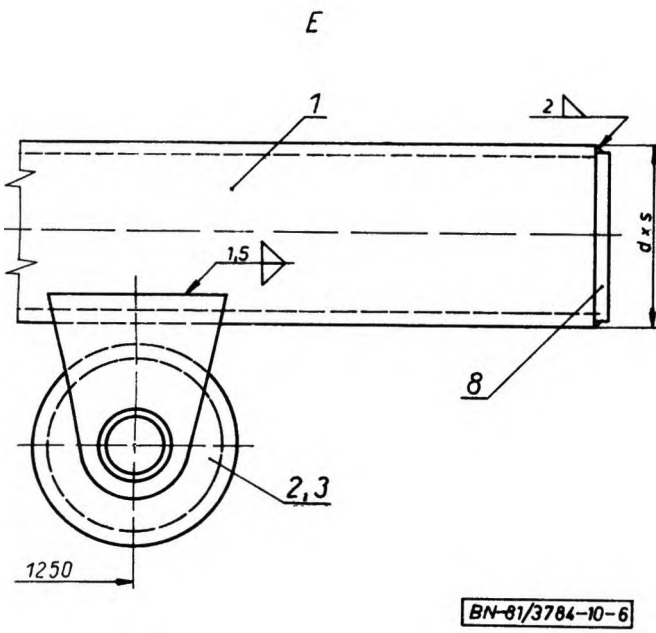
Rys 4



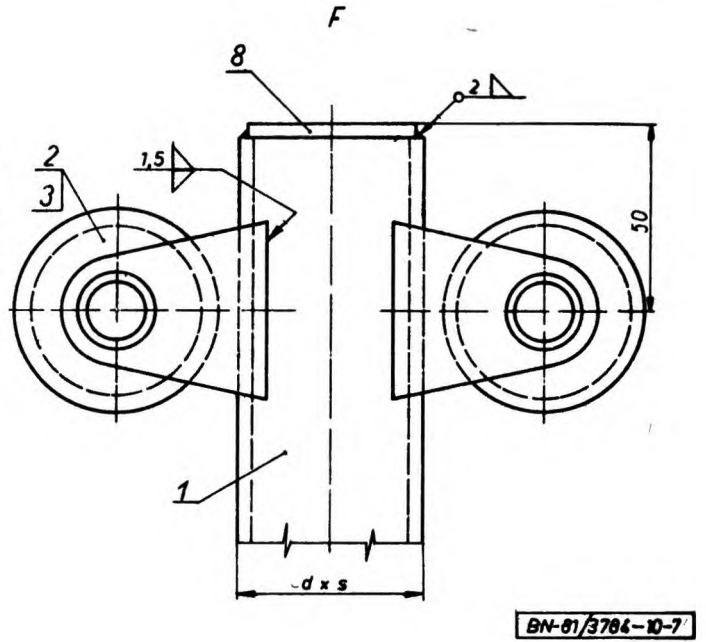
Rys 3



Rys 5



Rys 6



Rys 7

Tablica 1

Wielkość masztu		m	4,5	5,5	6,5	
L			4500	5500	6500	
Rodzaj	A	-	1400			
	B	-	900			
Typ	S	$d_1 \times s_1$	48,3 x 3,2			
	al		48 x 4			
	S	$d_2 \times s_2$	57 x 2,9			
	al		58 x 4			
	S	$d_3 \times s_3$	70 x 3,2			
	al		70 x 5,6			
	S	$d_4 \times s_4$	-	80 x 4,5		
	al		-	80 x 4		
	S	$d_5 \times s_5$	-	-	88,9 x 3,6	
	al		-	-	90 x 4	
	Wymiary masztu	a		2000		
		b		1500		
		c		1000		
		e		-	1000	
f			-	1000		
S	-	kg	26,5	36,8	45,2	
al	-	kg	9,45	13,1	16,4	

Tablica 2

Nr części na rys 1	Nazwa części	Nr normy		Liczba sztuk	Wielkość części		
		S	al		4, 5	5, 5	6, 5
1	Maszt	BN-81/3784-10		-	-	-	-
2	Bloki do lin włókiennych	BN-75/3784-04		4	7	9	
3	Bloki do lin stalowych	BN-75/3784-04		4	6, 3	8	
4	Rożki stalowe	BN-74/3752-06	-	4	0, 4	0, 63	
5	Przetyczka	PN-73/H-93000	PN-79/H-82026	1	Ø 26		
6	Zastrzał	PN-73/H-92120		2	5		
7	Zamknięcie rury masztu			1	4		
8	Zamknięcie rejki			2	3		

7. Materiał. W odmianie s - rury stalowe R35 wg PN-73/H-74219, w odmianie al - rury wyciskane ze stopów aluminiowych PA6N-ta wg PN-70/H-74591

8. Wykonanie. Konstrukcja spawana. W połączeniu rury stalowej $d_2 \times s_2$ z rurą stalową $d_3 \times s_3$, rurę $d_2 \times s_2$ należy rozkalibrować w celu zmniejszenia do minimum luzu w połączeniu, a następnie wykonać spawanie. Ostre krawędzie zaokrąglone.

9. Konserwacja. Maszty stalowe należy malować farbą

gruntową przeciwrdzewną po uprzednim przygotowaniu powierzchni do nakładania powłok wg PN-70/H-97050 i PN-70/H-97051. Maszty ze stopów aluminiowych nie konserwować.

10. Cechowanie. Na maszcie w miejscu oznaczonym na rysunku należy wybić cechę zawierającą

- znak wytwórni,
- wyróżnik oznaczenia,
- znak BN,
- rok produkcji

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław

2. Normy związane

PN-73/H-74219 Rury stalowe bez szwu przewodowe
 PN-70/H-74591 Aluminium i stopy aluminium Rury wyciskane
 PN-70/H-97050 Ochrona przed korozją Wzorce jakości przygotowania powierzchni stali do malowania
 PN-70/H-97051 Ochrona przed korozją Przygotowanie

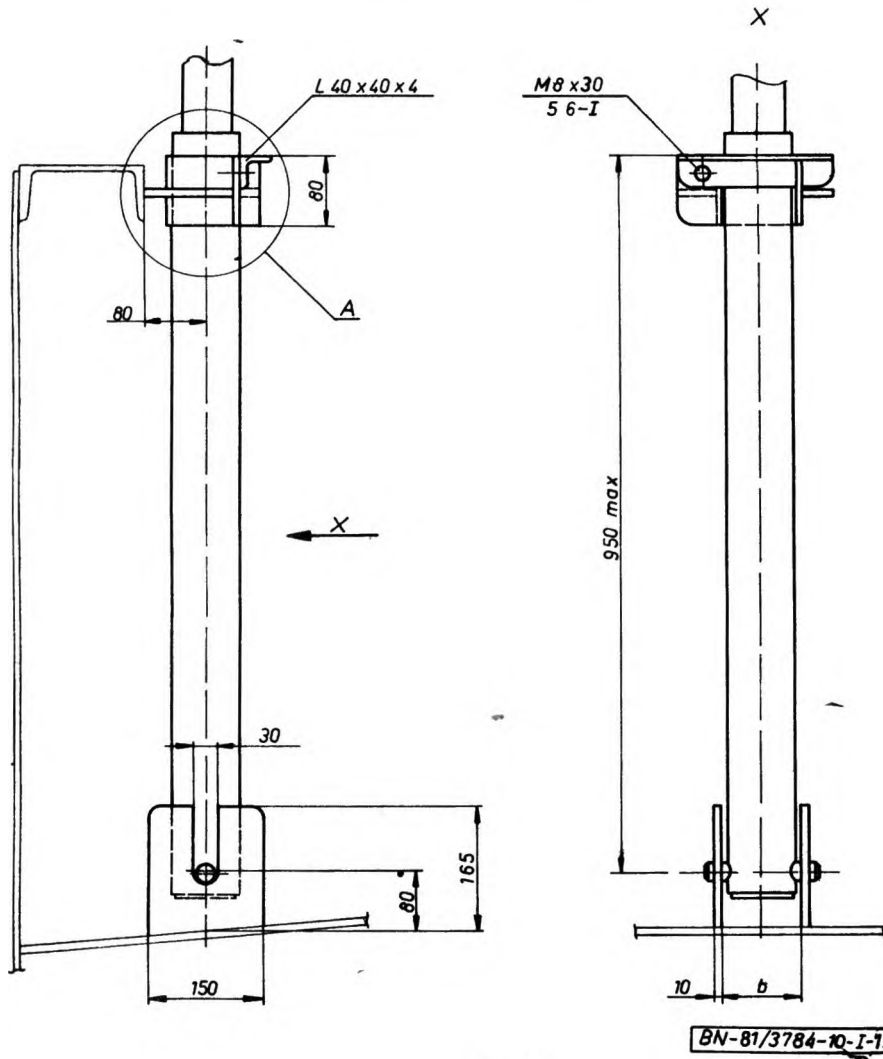
powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania Ogólne wytyczne

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2

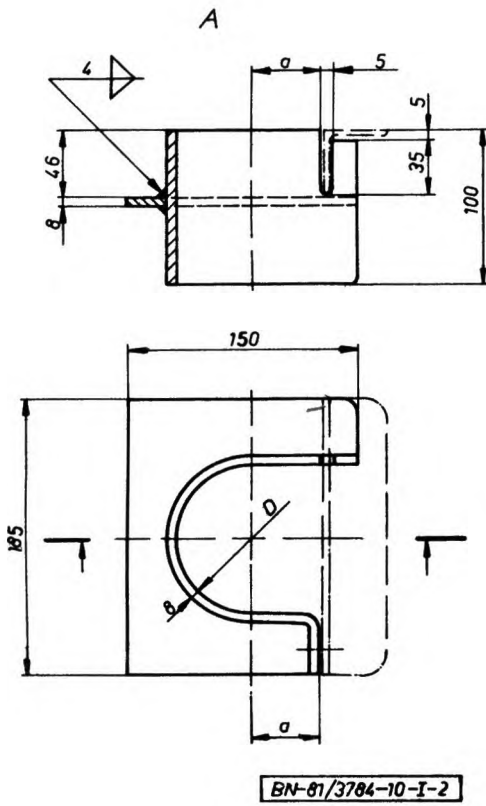
3. Symbol wg SWW - 1056-312

4. Autor projektu normy - mgr inż. Witold Wysocki - Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław

5. Przykład zastosowania masztu wg rys. I-1 i I-2 i tablicy



Rys I-1



Rys I-2

Wielkość	D	a	b
	mm		
4,5	74	37	74
5,5	84	42	84
6,5	93	46,3	93