

NORMA BRANZOWA

SRODKI
TRANSPORTU
WODNEGO
I URZĄDZENIA
PŁYWAJĄCE

Drabinki okrętowe
dla pilota ze stopniami
z tworzyw sztucznych

BN-76
3713-15

Grupa katalogowa V 47

1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są drabinki okrętowe dla pilota ze stopniami z tworzyw sztucznych, stosowane na morskich jednostkach pływających

2 Przykład oznaczenia

a) drabinki dla pilota o 20 stopniach

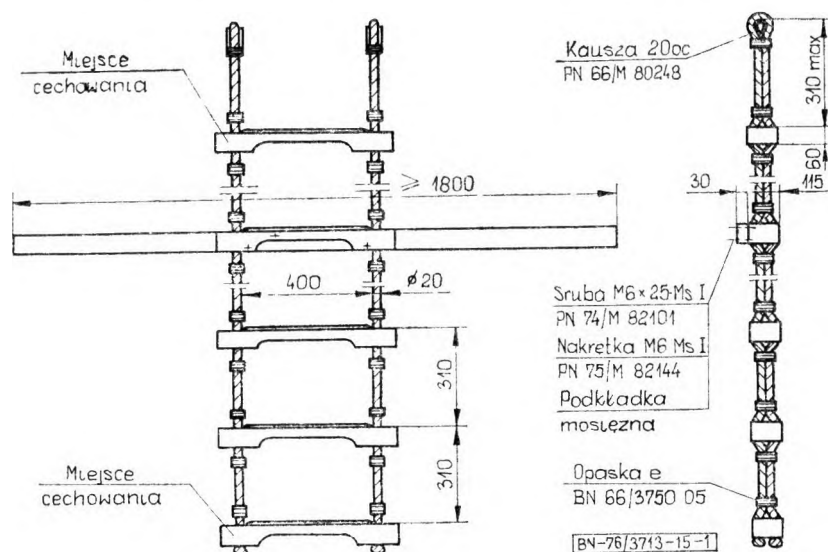
DRABINKA DLA PILOTA 20 BN-76/3713-15

b) stopnia wymiennego

STOPIEŃ WYMIENNY BN-76/3713-15

3 Główne wymiary drabinki w mm — wg rys 1

4 Główne wymiary stopni i poprzeczek w mm — wg rys 2, 3 i 4

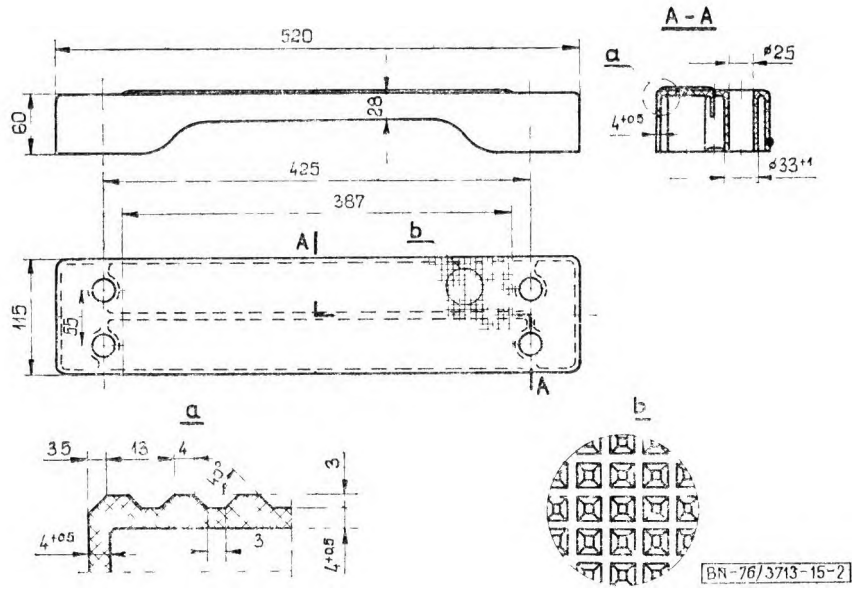


Rys 1 Drabinka dla pilota

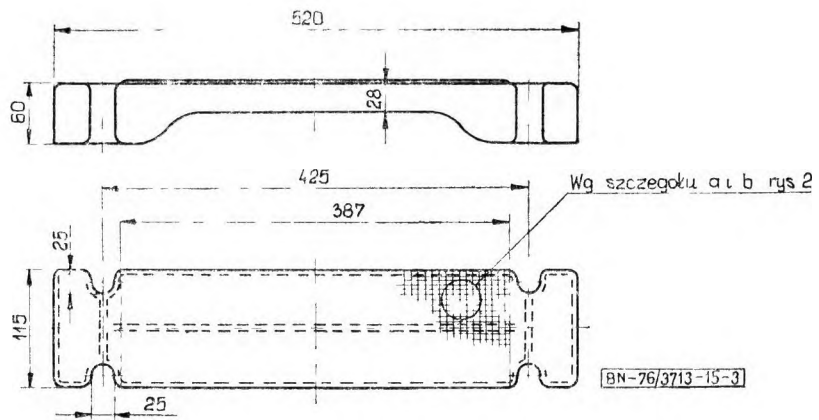
Zgłoszona przez Centrum Techniki Okrętowej w Gdansk

Ustanowiona przez Dyrektora Centrum Techniki Okrętowej dnia 25 marca 1976 r jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1977 r

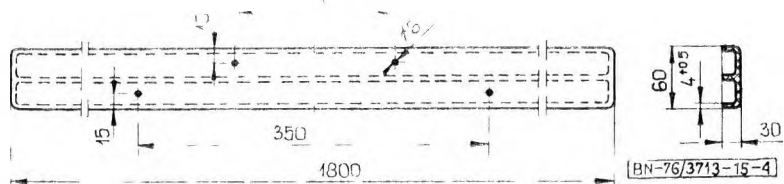
(Dz Norm i Miar nr 14/1976 poz 48)



Rys 2 Stopien stalý



Rys 3 Stopien wymienny



Rys 4 Poprzeczka

5 Dopuszczalne odchyłki wymiarowe — wg tablicy 1

Tablica 1

Zakres wymiarów		Odchyłki
powyżej	do	
mm		
	20	±0,5
20	50	±0,7
50	100	±1,0
100		±2,0
Nachylenie stopni i poprzeczek do poziomu		±1°

6 Materiał Lina nosna — linka 2023-341+110/Mal11-20 ZN-3 wg PN-73/P-85018 Opaska — sznurek pleciony B201/4/16Rd wg BN-65/7597-03 Stopnie, poprzeczki — żywica poliestrowa i tkanina szklana surowa Śruby, nakrętki — mosiężne wg norm przedmiotowych Podkładki pod śruby i nakrętki — blacha M63 wg PN-68/H-92720

7 Wykonanie Stopnie i poprzeczki powinny być wykonane z żywicy poliestrowej i tkaniny szklanej, w kolorze czerwonym, a powierzchnię górną (rowkowaną) stopni wykonać z domieszką korundu. Dopuszcza się wykonanie czterech dolnych stopni z gumy o dostatecznej wytrzymałości i sztywności, przy czym powinny one mieć kształt i wymiary takie same jak pozostałe stopnie. Liny nosne powinny być wykonane z jednego odcinka, zakończone na obu końcach, poniżej najniższego stopnia, węzłami. Liny nosne zbliżone do siebie powyżej i poniżej stopnia powinny być oplecione opaską rodzaju „e” zgodnie z BN-66/3750-05. Przed wykonaniem opasek liny nosne należy wyciągnąć pod obciążeniem 200 kG (20 MN) w celu uniknięcia późniejszego obłuzowania się stopni. Najniższa poprzeczka powinna być przymocowana do 5 stopnia, licząc od dołu i co 9 stopień, tj 5, 14, 23. Poprzeczki powinny ściśle przylegać do stopni i powinny być do nich przymocowane śrubami mosiężnymi i nakrętkami. Przy doraźnej naprawie całej drabinki dopuszcza się wymianę najwyżej dwóch stopni stałych na stopnie wymienne, które powinny być niezwłocznie z chwilą powstania takiej możliwości zastąpione stopniami stałymi. Całkowita długość drabinki dla pilota zgodnie z Za-

leceniem ISO R 799 i Międzynarodową Konwencją o Bezpieczeństwie Życia na Morzu z 1960 r. powinna wynosić od 1500 do 9000 mm

8 Wytrzymałość Każdy stopień drabinki zawieszony pionowo powinien wytrzymać obciążenie statyczne 200 kG (20 MN), przyłożone w środku długości stopnia. Obciążenie to nie powinno spowodować pęknięcia, przesunięcia się lub rozluźnienia stopnia i opaski. Równocześnie do drabinki może być przyłożone tylko jedno obciążenie.

9 Cechowanie Na pierwszym i ostatnim stopniu drabinki, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób nie zmniejszający wytrzymałości stopni, następujące trwałe znaki:

- wytworni,
- wyroznik,
- znak BN

10 Pakowanie, przechowywanie i transport Sposób pakowania i transportu, zabezpieczający drabinki przed uszkodzeniami, ustala dostawca.

Drabinki należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, w sposób chroniący przed wpływami atmosferycznymi i uszkodzeniami.

11 Badania Każdą drabinkę należy poddać kolejno badaniom wg tabl 2

Tablica 2

Lp	Rodzaje badań	Sposób przeprowadzenia badań	Wymagania wg
1	Oględziny zewnętrzne	nieuzbrojonym okiem	6, 7
2	Sprawdzenie wytrzymałości	obciążenie kolejno każdego drugiego stopnia	8
3	Sprawdzenie głównych wymiarów drabinki i wymiarów części	przymiarami milimetrowymi lub szablonami, na zawieszony drabince pod obciążeniem 75 kG (7,5 MN), wymiary części przyrządami pomiarowymi lub szablonami	3, 4, 5

12 Postanowienia przejściowe Do czasu ustanowienia odpowiednich Polskich Norm lub norm branżowych, żywica poliestrowa powinna być zgodna z normą zakładową ZN-70/MPCh/TE-6033

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1 Instytucja opracowująca normę — Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Stoczni im Komuny Paryskiej w Gdyni

2 Normy związane

PN-68/H-92720 Mosiądz Blachy i pasy
PN-66/M-80248 Kausze do lin włókiennych
PN-74/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym
PN-75/M-82144 Nakrętki sześciokątne
PN-73/P-85018 Wyroby powroźnicze manilowe Sznury,
linki i liny kręcone
BN-66/3750-05 Opaski na linach okrętowych włókiennych i stalowych
BN-65/7597-03 Wyroby powroźnicze plecione Sznurki
bawełniane techniczne

3 Zgodność z przepisami Norma zgodna z

- Zleceniem ISO R 799—1968 echelles de pilote
- Międzynarodową Konwencją o Bezpieczeństwie Życia na Morzu z 1960 r,
- Zarządzeniem nr 25 Ministra Żeglugi z dnia 26 kwietnia 1966 r w sprawie drabinek pilotowych na statkach morskich,
- Zbiorem Państwowych Technicznych Przepisów Okrętowych PRL — 1975 r

4 Autor projektu normy — inż Stanisław Nazariusz — Stocznia im Komuny Paryskiej, Gdynia, techn Zygmunt Lubawski — Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk

1 W punkcie 7 w piątym zdaniu zamiast pod obciążeniem 200 kG (20 MN) powinno być pod obciążeniem masą 200 kg

2 W punkcie 8, w drugim zdaniu zamiast obciążenie statyczne 200 kG (20 MN) powinno być obciążenie statyczne masą 200 kg

3 W tabelcy 2 Lp 3 w kol 3 zamiast pod obciążeniem 75 kG (7.5 MN) powinno być pod obciążeniem masą 75 kg

(Biuletyn PKNiM nr 5/78 poz 47)