

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NOTA BILANŃWA	BN-65
	Tramwaje Sprzęg Amortyzator	3554 - 01 zastępuje BN-56/BN-07610 i BN-56/BN-07611 Grupa kat.

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest amortyzator do sprzęgu stosowany w tramwajach normalno i wąskotorowych.

2. Przykład oznaczenia:

a/ amortyzatora

AMORTYZATOR BN-65/

b/ części amortyzatora np. trzona sprężyny amortyzacyjnej:

TRZON SPRĘŻYNY AMORTYZACYJNEJ BN-65/

3. Normy związane

- PN-61/H-74219 Rury stalowe bez szwu gorąco walcowane lub ciągnięte ogólnego przeznaczenia. Warunki techniczne
- PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-55/H-84032 Stal sprężynowa /resorowa/. Klasyfikacja
- PN-58/A-82001 Zawieszki
- PN-58/H-82105 Druty sprężne z łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości
- PN-58/H-82147 Nakrętki koronowe zgrubne
- PN-58/H-82148 Nakrętki koronowe średniodokładne
- BN-63/3516.02 Tabor kolejowy. Sprężyny ogólnego przeznaczenia. Wymagania i badania techniczne

4. Wyszczególnienie części, materiałów i ciężar na stronie 2 i 3

5. Wyliczenia części na stronie 4 i 5

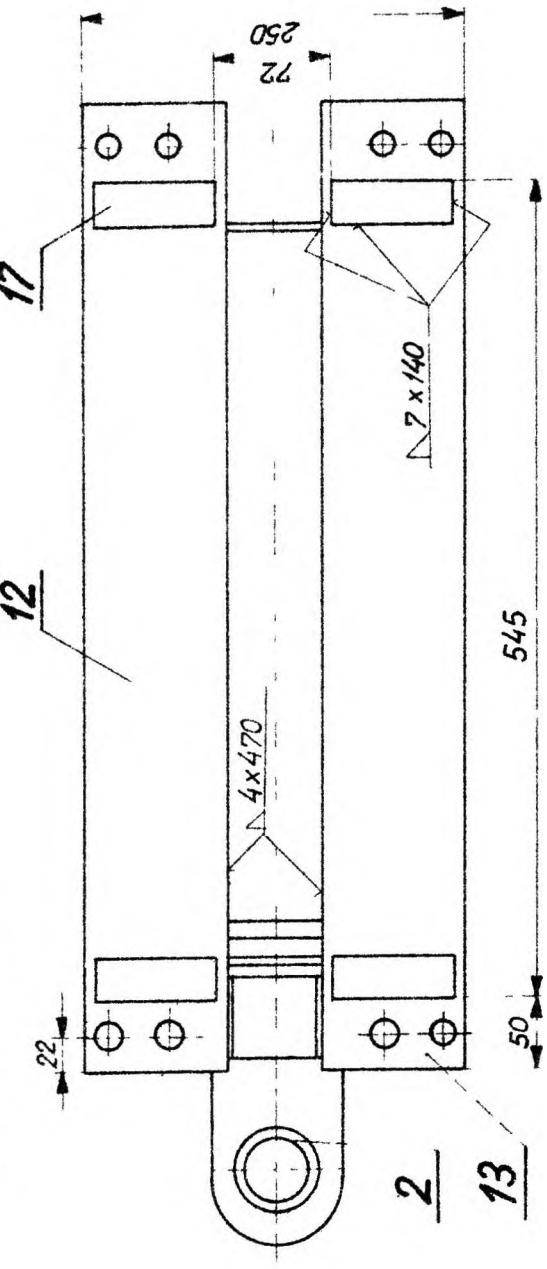
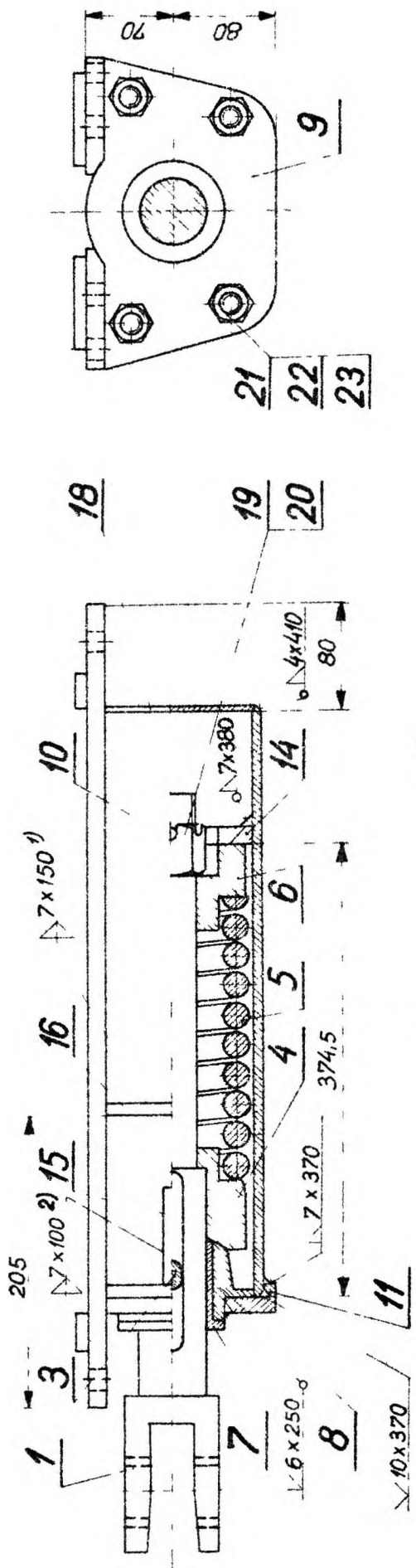
6. Wykonanie. Część nr 5 wykonać zgodnie z BN-63/3516.02.

7. Wykończenie. Po zamontowaniu sprzęgu powierzchnie zewnętrzne ponadłować czarną farbą bitumiczną. Części ślizgowe pokryć smarem.

K O N I E C

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego
 Ustanowione przez Dyr. PZPTV dnia 27.9.65 jako norma obowiązująca
 w zakresie produkcji od dnia 1.I.1966... Zarządca Dyr. PZPTV.... 22/65....

4. Wyszczególnienie części, materiał i ciężar

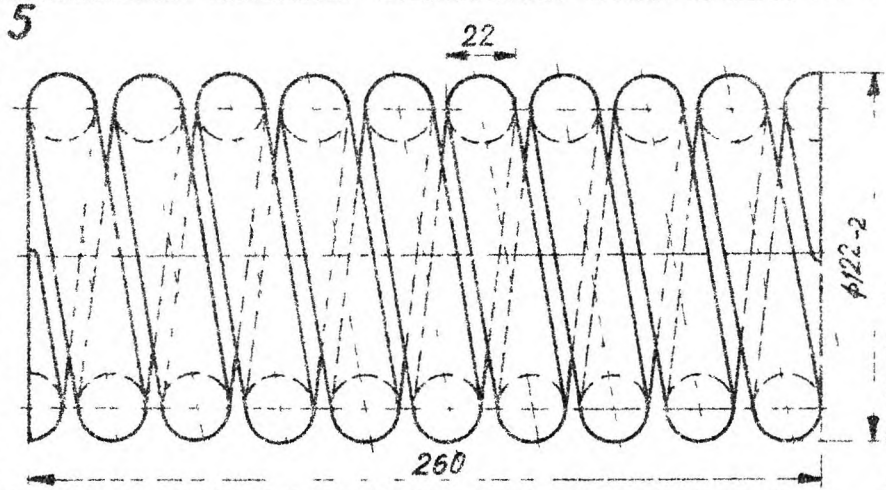
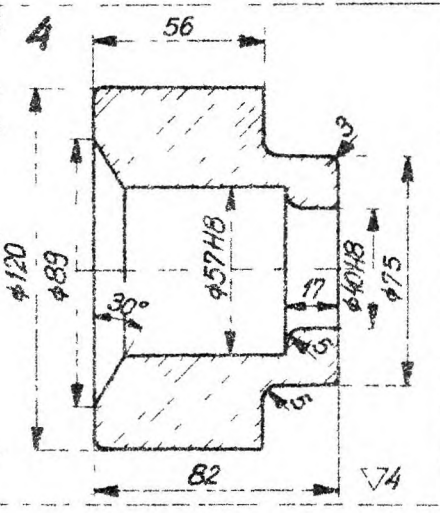
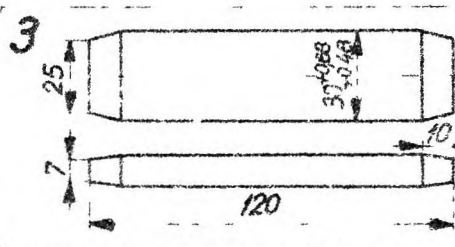
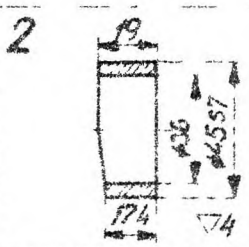
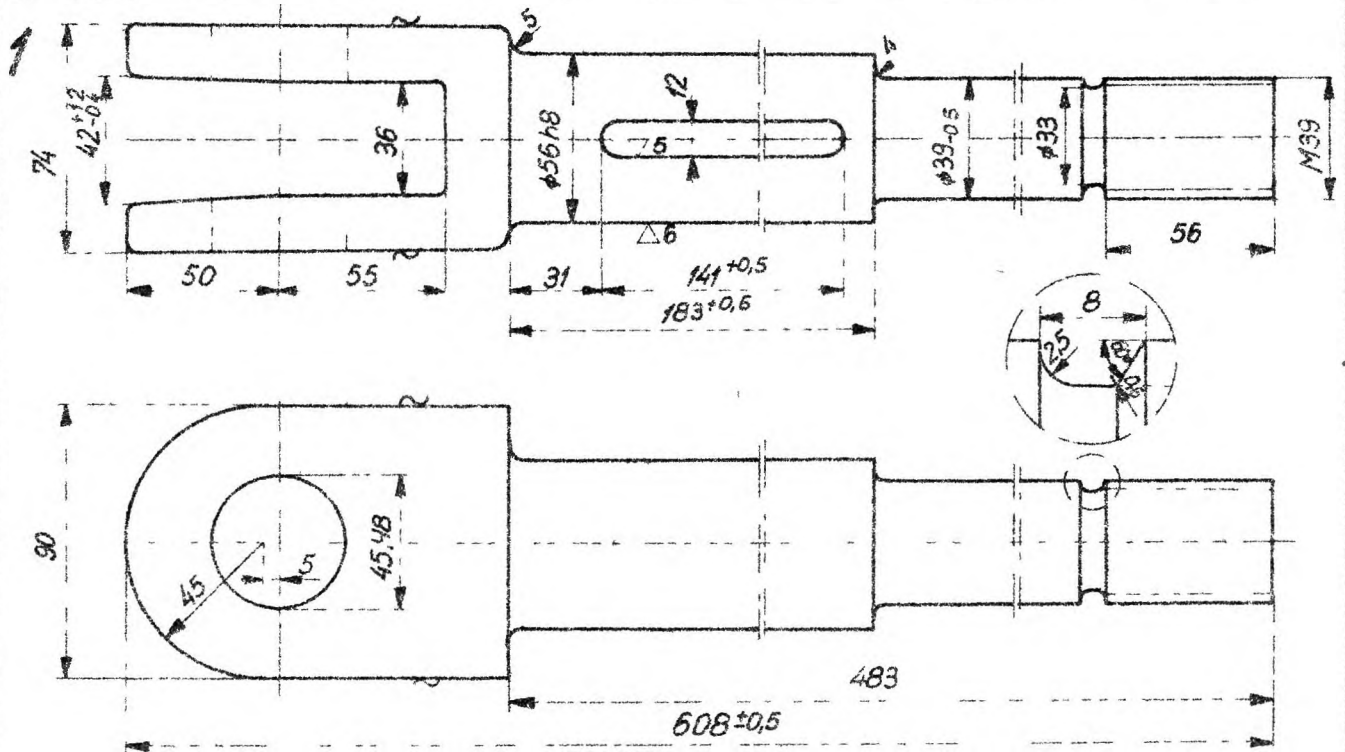


- 1) Poz 16 przyspawać do poz 10 i 12 (wgł 13) na całej powierzchni przylegania
- 2) Poz 15 przyspawać do poz 10 i 11 na całej powierzchni przylegania

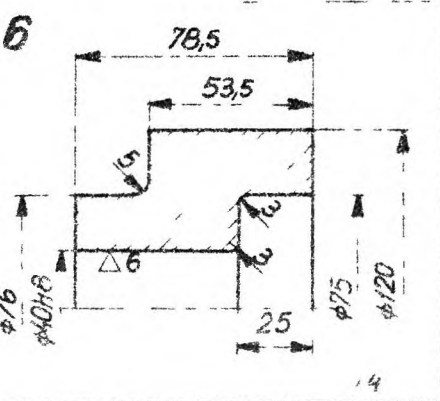
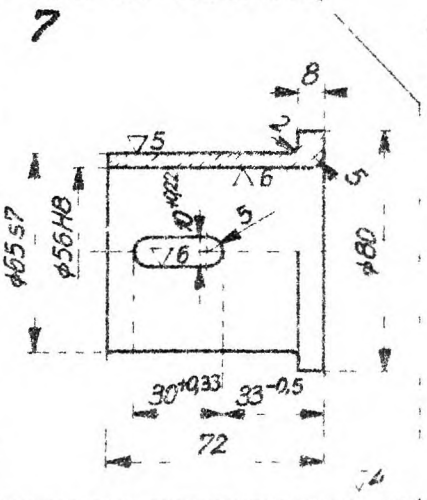
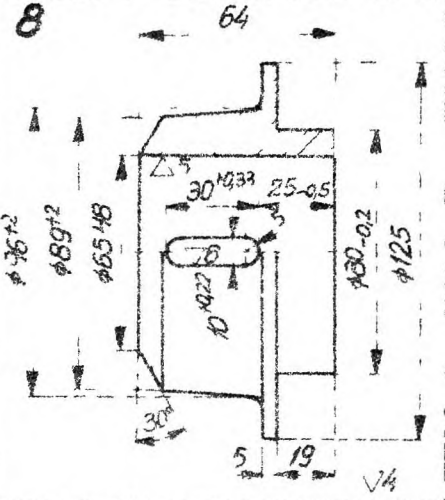
21
22
23

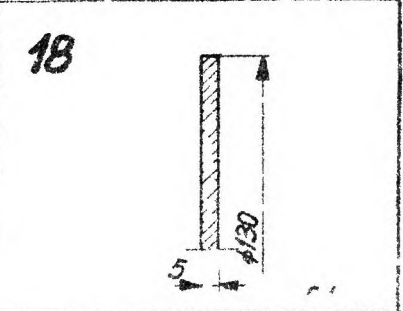
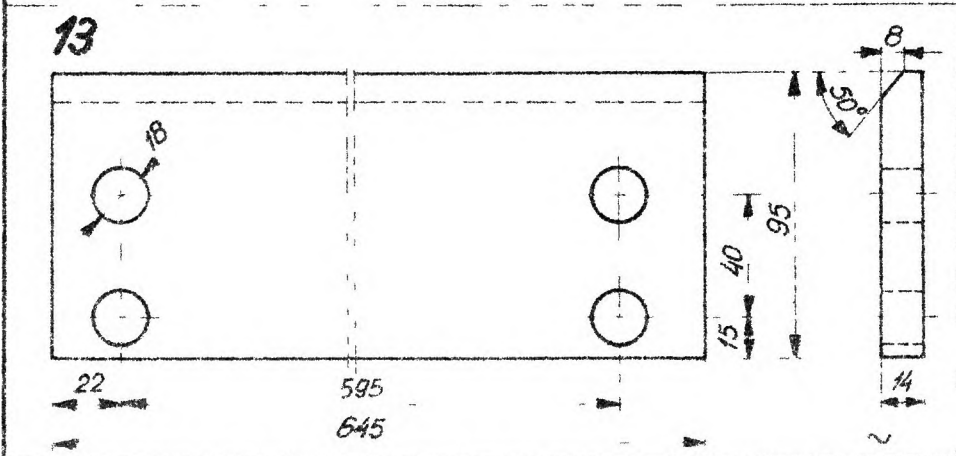
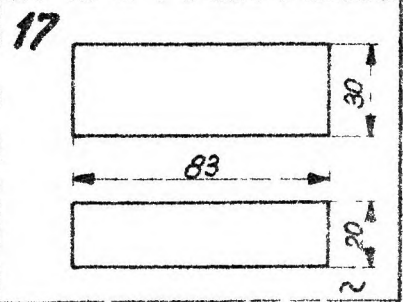
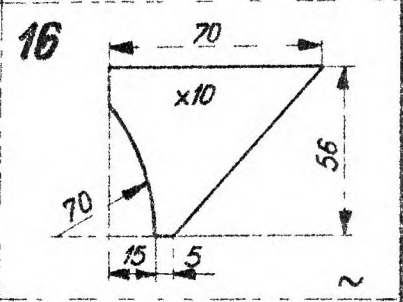
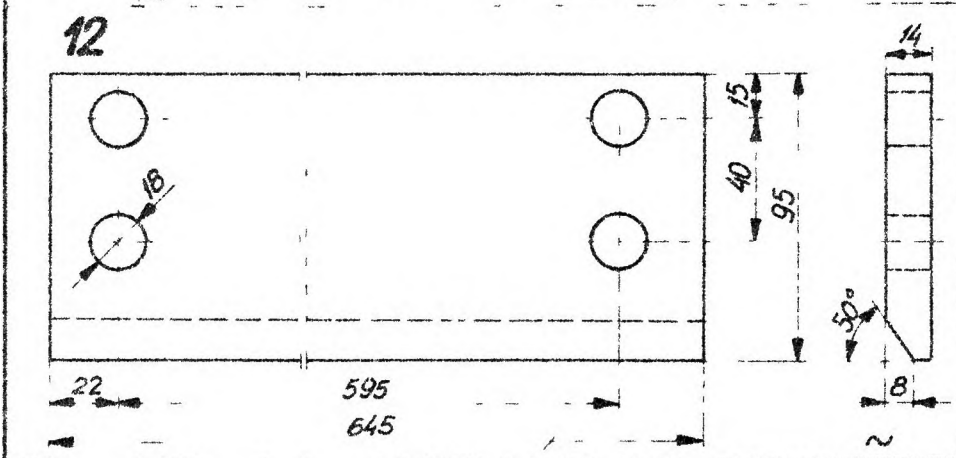
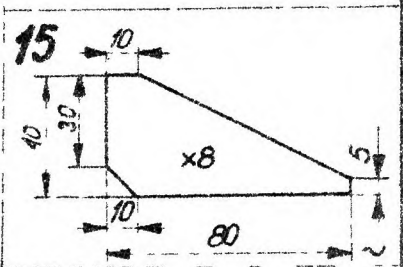
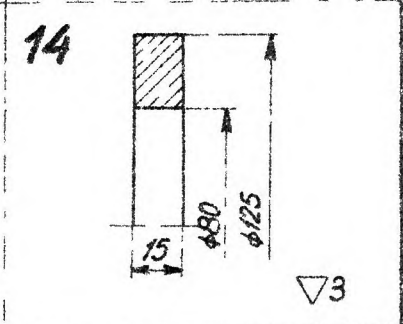
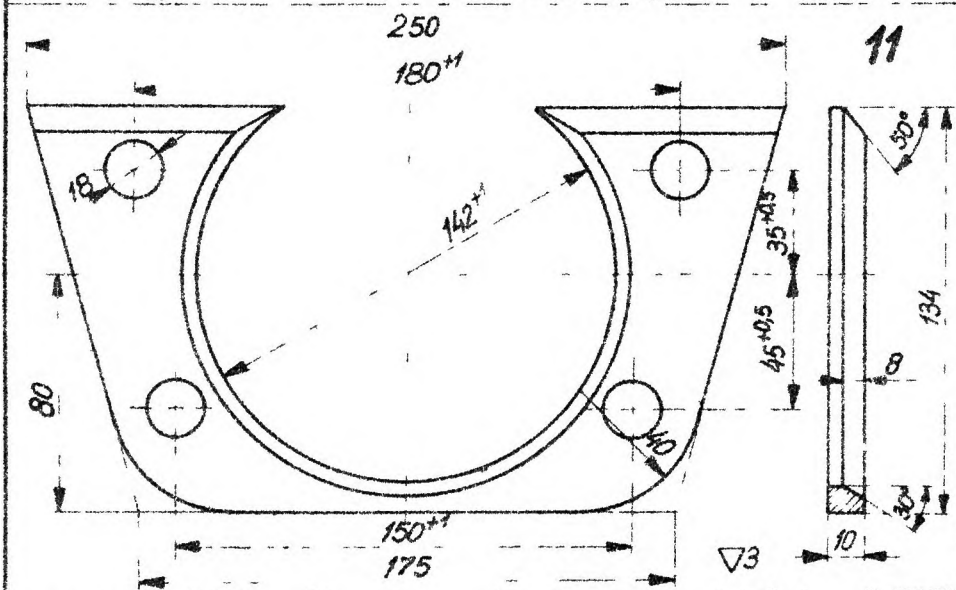
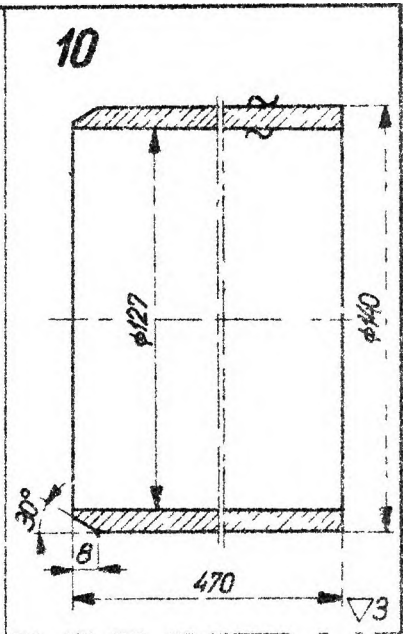
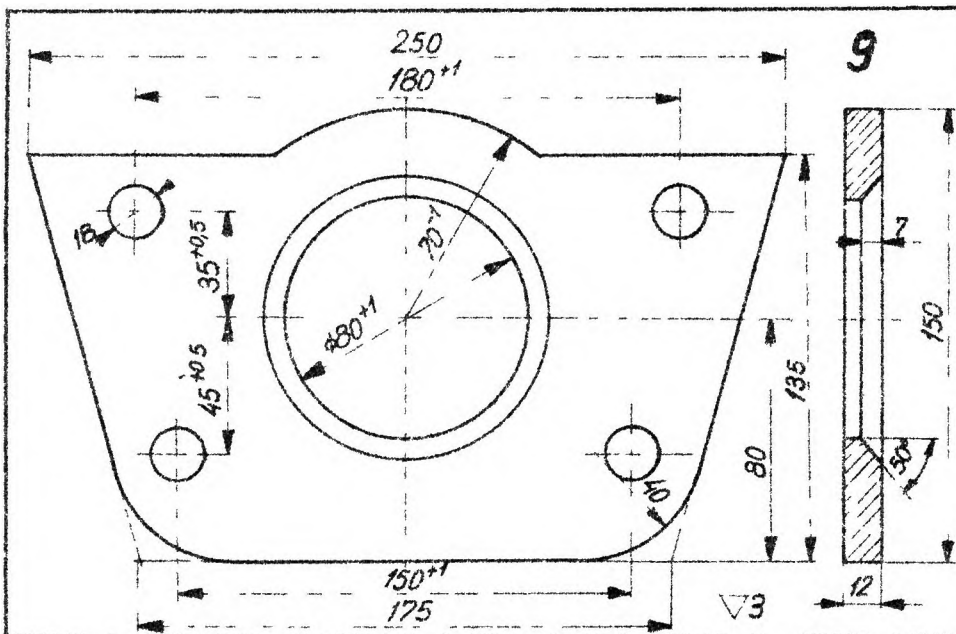
Nr części	Nazwa części	Ilość sztuk	Materiał - Norma	Ciężar teoretyczny w kg	
				1 szt	1 kompl
1.	Trzon sprężyny amortyzac.	1	Stal St4 wg PN-61/H-84020	11,97	
2.	Tulejka	2		0,10	
3.	Klin	1	Stal St3 wg PN-61/H-84020	0,27	
4.	Tulejka przednia	1		4,68	
5.	Sprężyna amortyzacyjna	1	Stal 55S2 wg PN-55/H-84032	8,7	
6.	Tulejka tylna	1		3,09	
7.	Tuleja	1	Stal St3 wg PN-61/H-84020	0,46	
8.	Ironoszenie	1		1,15	
9.	Plata przednia	1	Stal St38 wg PN-61/H-84020	3,27	
10.	Obrotowa sprężyna amortyzacyjna	1	Węgiel stalowy k-140x6,5-R35 wg PN-61/J-74210	10	
11.	Plata	1		0,50	60,8
12.	Przekośnik lewy	1		6,43	
13.	Przekośnik prawy	1	Stal St38 wg PN-61/H-84020	6,43	
14.	Wiercień	1		0,75	
15.	Żebro	2		0,11	
16.	Węzeł środkowy	2		0,16	
17.	Przekośnik	4	Stal St08 wg PN-61/H-84020	0,39	
18.	Przebieg	1		0,52	
19.	Wielkość koronowa A H39	1	wg PN-58/M-82148	0,6	
20.	Zawleczka 6,3x71	1	wg PN-58/M-82001	0,018	
21.	Łuska 16x45	4	wg PN-58/M-82105	0,092	
22.	Wielkość koronowa H16	4	wg PN-58/M-82147	0,04	
23.	Wielkość 4x52	4	wg PN-58/M-82001	0,003	

5. Wymiary części w mm



Całkowita ilość zwojów	10
Ilość zwojów pracujących	8,5
Obciążenie wstępne	960 kg
Obciążenie maksym	1470 kg
Ugięcie całkowite	51 mm
Ugięcie pod obciążeniem wstępnym	33 mm





31 **BN-65/3554-01 Tramwaje Sprzęg Amortyzator**
V 53

zmiana 1*)
20 8 80 r

(Biuletyn PKNMIJ nr 2/81 poz 16)