

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Tabor kolejowy Wagony towarowe Łańcuchy kłonicowe	3532-06
		Zamiat BN 62/3532 06
		Grupa katalogowa V 52

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są łańcuchy do kłonic stosowanych w budowie i modernizacji wagonów platform dwu- i czterosiowych.

2. Typy. Komplet łańcucha kłonicowego składa się z dwóch typów łańcucha:

typ A - łańcuch kłonicowy z osprzętem (rys. 1),

typ B - łańcuch kłonicowy bez osprzętu (rys. 1).

3. Zastosowanie łańcuchów kłonicowych podano w tabl. 1

Tablica 1

Łańcuchy kłonicowe	Zastosowanie
A i B1	Wagony platformy normalnotorowe
A i B2	Wagony platformy wąskotorowe

4. Przykłady oznaczenia

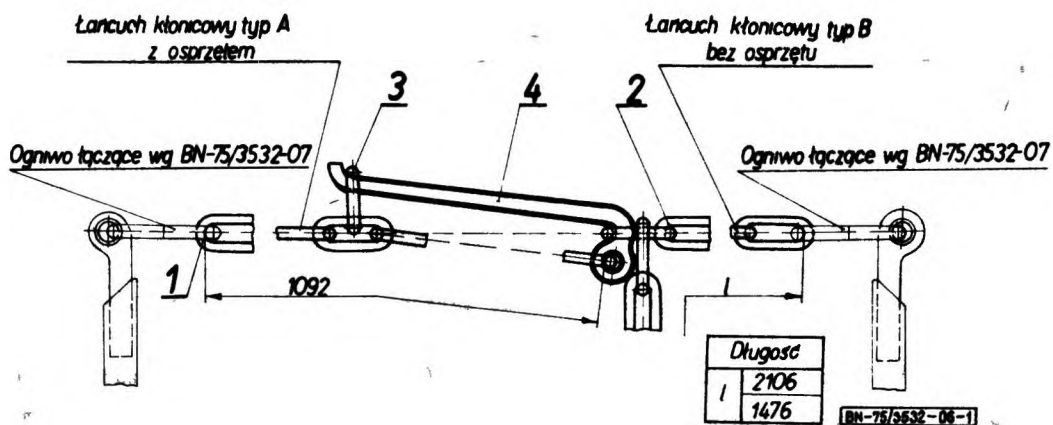
a) łańcucha kłonicowego z osprzętem:

ŁAŃCUCH KŁONICOWY A BN-75/3532-06

b) łańcucha kłonicowego bez osprzętu o długości 2106 mm:

ŁAŃCUCH KŁONICOWY B 2106 BN-75/3532-06

5. Główne wymiary, wyszczególnienie części oraz ich materiał i masa - wg rys.1 i 2 oraz tabl. 2.

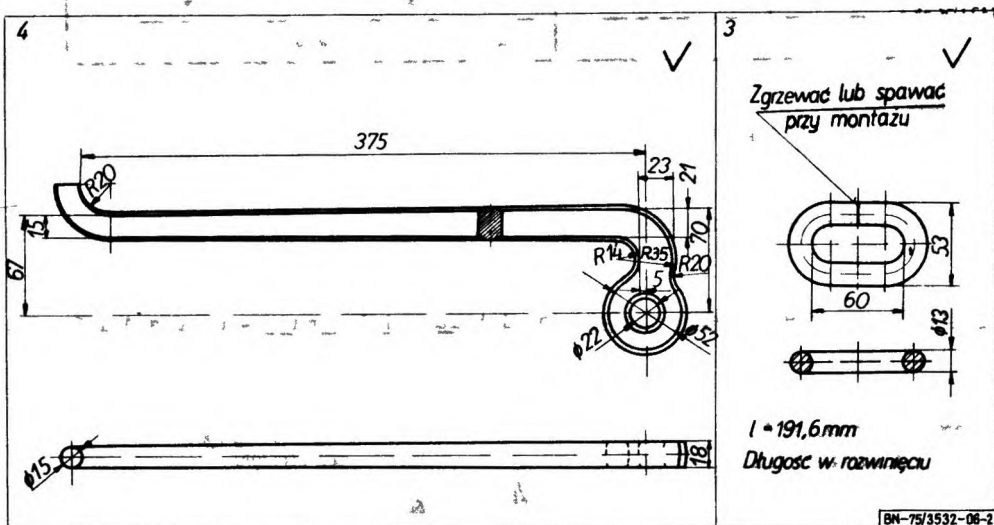


Rys 1

Zgłoszona przez Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 27 sierpnia 1975 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1976 r
(Dz Norm i Miar nr 25/1975 poz 92)

Tablica 2

Nr części na rys. 1	Nazwa części i wymiar w mm	Numer normy	Liczba sztuk w łańcuchu kłonicowym			Materiał	Orientacyjna masa 1 sztuki kg
			A	Wielkość			
				B1	B2		
1	Łańcuch 13 długość 1092	PN-54/ M-84543	1	-	-	St1Z lub St1E wg PN-66/ H-93027	3,22
2	Łańcuch 13 długość 2106		-	1	-		4,25
	Łańcuch 13 długość 1476		-	-	1		
3	Ogniwo zaczepu Pręt ϕ 13	-	1	-	-	St1E wg PN-64/H-84023 lub St2S wg PN-72/H-84020	0,24
4	Zaczep	-	1	-	-	St2S wg PN-72/H-84020	1,5
Masa łańcucha						A	4,96
						B1	6,21
						B2	4,25



Rys. 2

6 Wykonanie Łańcuchy (części nr 1 i 2) wg PN-54/M-84543, ogniwa zaczepu (część nr 3) zginane, zaczep (część nr 4) kuty Części składowe łączone wg rys 1 i zgrzewane lub spawane Dla ogniw zaczepu (część nr 3) zgrzewanych, należy przewidzieć naddatek na zgrzewanie, a dla spawanych konce pręta zukosować.

7. Wykonczenie Łańcuchy bębnowane, ostre krawędzie zaczepu (część nr 4) stępiane, zadziory usunięte.

8 Stan powierzchni łańcuchów i ogniw zaczepu powinien odpowiadać postanowieniom normy PN-54/M-84543

Powierzchnie zaczepu nie powinny wykazywać pęknięć, zakuć, łusek i naderwań.

Dopuszczalne są drobne uszkodzenia powierzchniowe, jak nieznaczne chropowatości, wżery, wgniecenia i odprysnięcia zgorzeli nie wykraczające poza odchyłki wymiarowe.

9 Pakowanie Łańcuchy kłonicowe dostarcza się bez opakowania pojedynczo lub w wiązkach po 10 sztuk jednego typu i wielkości.

Do każdej wiązki należy przywiązać trwale przywieszkę z następującymi danymi:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg 4,
- masa,
- znak kontroli jakości.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP w Poznaniu.

2. Istotne zmiany w stosunku do normy BN-62/3532-06. Dopuszczono łączenie części łańcucha za pomocą spawania.

3. Normy związane

PN-72/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki

PN-64/H-84023 Stal węglowa konstrukcyjna o określonym przeznaczeniu i o szczególnych własnościach. Zestawienie gatunków

PN-66/H-93027 Stal węglowa i niskostopowa walcowana. Pręty i walcówka do wyrobu ogniw łańcuchów technicznych i okrętowych

PN-54/M-84543 Łańcuchy ogólnego przeznaczenia

BN-75/3532-07 Tabor kolejowy. Wagony towarowe. Ognia łańcuchów kłonicowych

4. Autor projektu normy - inż. B. Madejski, Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP w Poznaniu.