

GRODAI "RA" FORTA SZYMONOWO	NORMA BRANŻOWA	BN - 67 3511-07
	Tabor kolejowy Uszczelnienia płaskie owalne do kołnierzy gładkich	
		Grupa katalogowa: V55

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są uszczelnienia płaskie owalne do kołnierzy gładkich stosowane w taborze kolejowym do wody i olejów mineralnych na ciśnienie nominalne 2,5 kg/cm².

2. zakres stosowania normy. Uszczelnienia wg niniejszej normy należy stosować do kołnierzy owalnych gładkich lekkich wg BN-66/3515-19.

3. Normy związane

PN-74395 Rurociągi, materiały do wyrobu uszczelnień
 BN-66/3515-19 Tabor kolejowy. Kołnierze przypawane owalne gładkie lekkie na ciśnienie nominalne do 2,5 kg/cm²

4. Przykład oznaczenia uszczelnienia płaskiego owalnego o średnicy nominalnej $d_{nom} = 20$ mm i grubości $s = 2$ mm, wykonanego z gumy GS

USZCZELNIENIE OWALNE 20 x 2 - GS BN-67/3511-07

5. Wymiary w mm

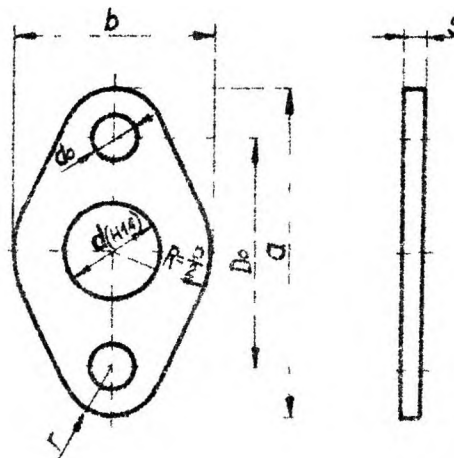


Tabela 1

d_{nom}	a	a	b	D_0	d_0	r	s
6	9	60	30	38	11	11	0,5
8	11	65	30	40	11	12,5	
10	14	70	32	45	11	12,5	
15	19	75	35	50	11	12,5	
20	25	80	40	55	11	12,5	
25	31	85	45	60	11	12,5	
32	39	100	55	70	14	15	
40	46	110	65	80	14	15	

Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego
 Ustanowiona przez Dyrektora ZPTK dnia 1.IX.67 jako norma obowiązująca w
 zakresie produkcji od dnia 1.VII.68 /Zarządzenie Dyrektora ZPTK Nr 31/67 /

Tablica 2

Materiał do wyrobu uszczelnień	Grubość s					
Guma z kauczuku naturalnego /GN/	-	1	1,5	2	2,5	3
Guma z kauczuku syntetycznego /GS/	-	1	1,5	2	2,5	3
Guma z kauczuku naturalnego z przekładkami płóciennymi /GNP/	-	1	1,5	2	2,5	3
Guma z kauczuku s/p.etycznego z przekładkami płóciennymi /GSP/	-	1	1,5	2	2,5	3
Tektura techniczna impregnowana i grafitowana /TIG/	0,5	1	1,5	-	-	-
Tektura techniczna pokostowana /TP/	0,5	1	1,5	-	-	-
Korek prasowany /Ko/	-	-	1,5	2	-	3
Ołów /O/	-	1	1,5	-	-	-
Miedź /M/	-	1	1,5	2	-	-
Klinteryt	-	1	1,5	2	-	-

6. Materiał należy dobrać wg PN/H-74385. Dopuszcza się stosowanie innych materiałów uszczelniających nie objętych PN/H-74385, po uzgodnieniu między zamawiającym a dostawcą.

7. Wykonanie. Uszczelnienia powinny być wykonane zgodnie z postanowieniem o sposobie wykonywania uszczelnień wg PN/H-74385.

PONIEC