

ŚRODKI TRANSPORTU SZYNOWEGO	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-64 <hr/> 3532-09
	Wagony i tendry normalnotorowe	Zamiast RN-60/MK-1-1002
	Poduszki smarujące	Grupa katalogowa V 55

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są poduszki używane do smarowania czopów osi w łożyskach ślizgowych wagonów i tendrów normalnotorowych.

2. Rodzaje i wielkości. Poduszki smarujące ze względu na tabor do którego są przeznaczone dzielą się na rodzaje, a ze względu na wymiary baranka - na wielkości.

Rodzaje: W - wagonowe,
T - tendrowe,
WT - wagonowo-tendrowe.

Wielkości oznaczone są cyframi arabskimi i określone w tablicy.

3. Przykład oznaczenia poduszki smarującej do wagonów i tendrów normalnotorowych wielkości 3:

PODUSZKA SMARUJĄCA 3WT BN-64/3532-09

4. Cechowanie. Na każdej poduszce smarującej, na bocznej części podłoża od strony knotów, powinno być odcisnięte czytelnie trwałą czarną farbą oznaczenie wielkości, np. 3WT. Oprócz powyższego cechowania na obydwóch końcach każdego pasa poduszek smarujących należy odcisnąć następujące znaki:

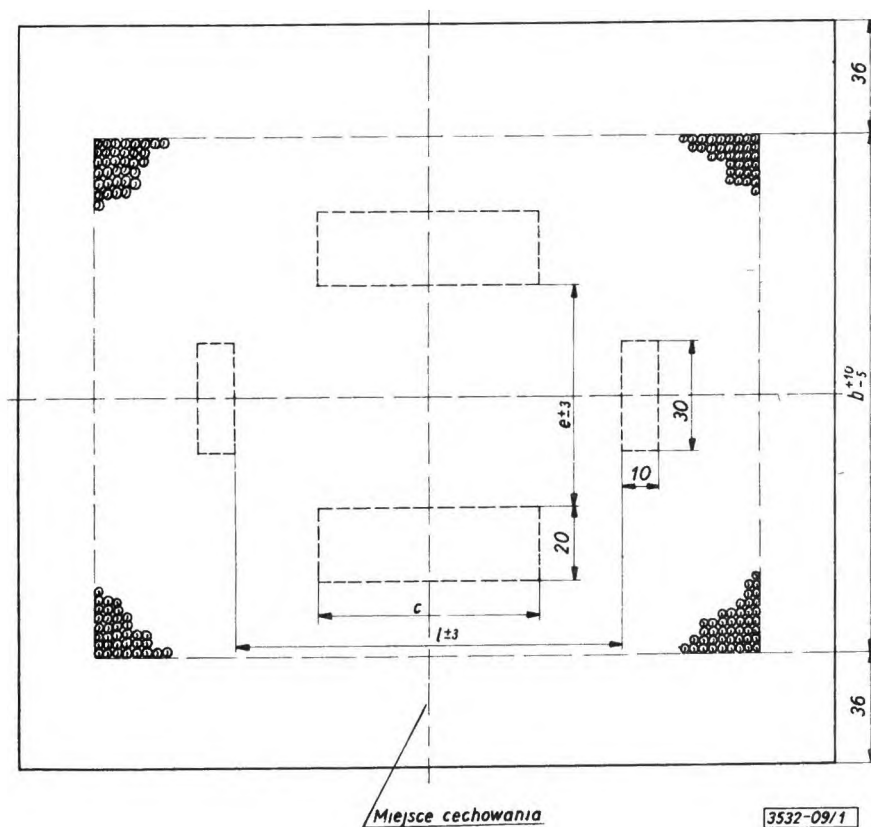
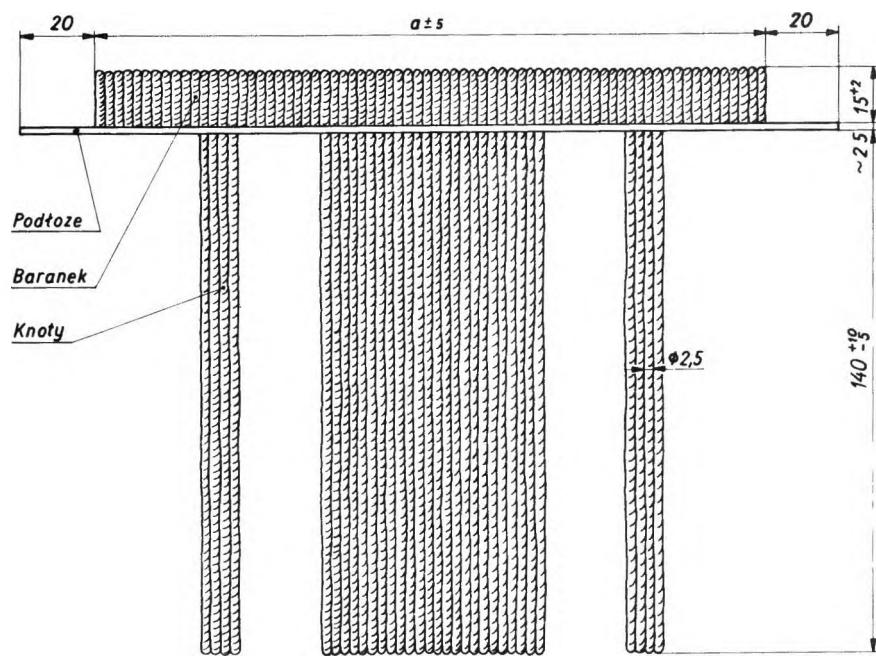
- a) wytworni,
- b) długość i szerokość baranka,
- c) numer pasa (kręgu),
- d) ciężar pasa,
- e) KT.

5. Normy związane

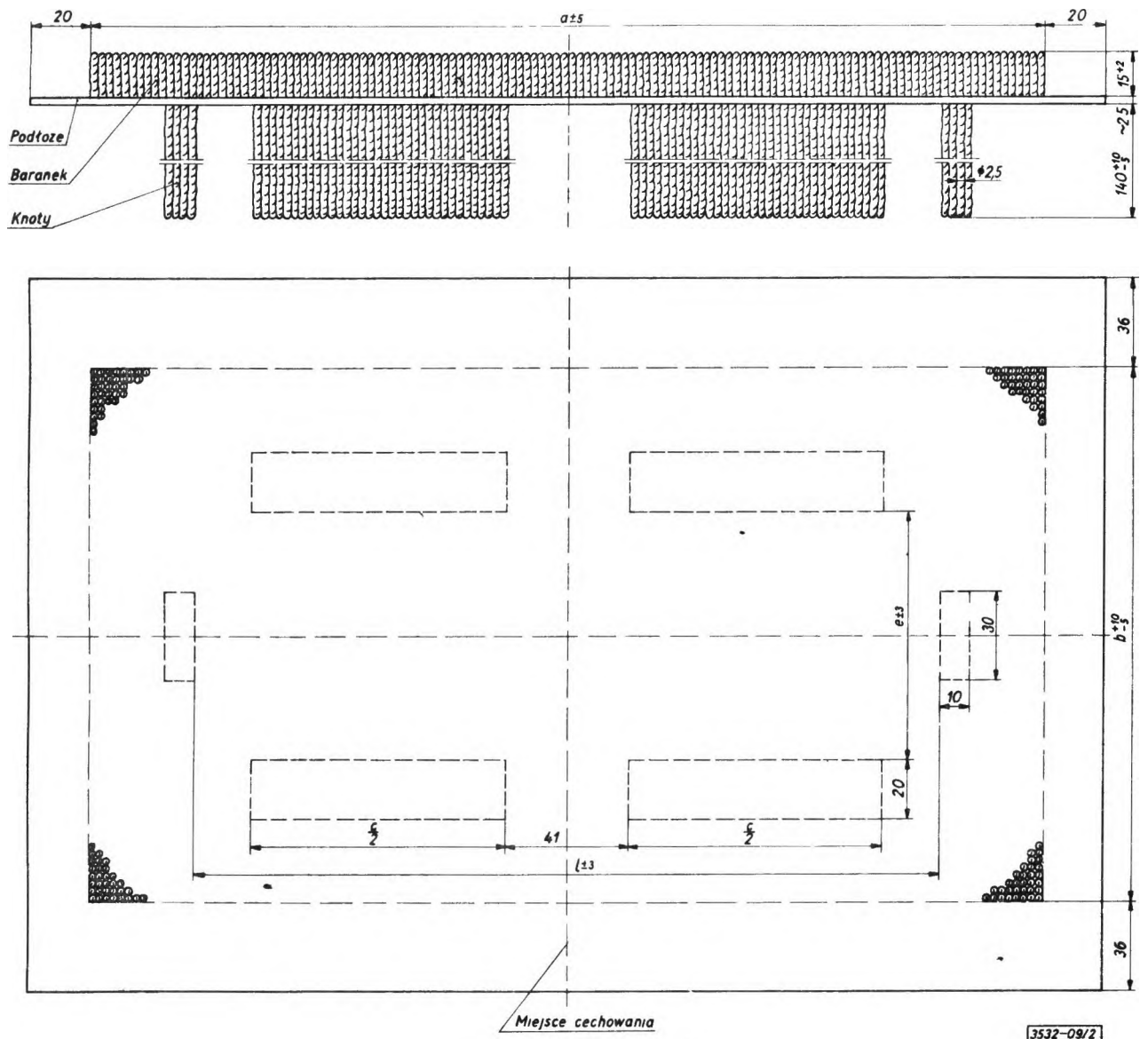
BN-64/3532-10 Wagony i tendry normalnotorowe. Blachy dociskowe do poduszek smarujących

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa
Ustanowiona przez Ministra Komunikacji dnia 5 maja 1964 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i naprawy wagonów
oraz tendrów normalnotorowych od dnia 1 grudnia 1964 r.
(Mon. Pol. nr 64/1964poz.300)

6. Wymiary



Rys. 1. Poduszki wielkości od 1 do 6



Rys. 2. Poduszka wielkości 7

Oznaczenie poduszki		Wymiar baranka		l	c	e	Liczba knotów na powierzchni		Ogólna liczba knotów w poduszce = 2 (3l x 10) + 2 (c x 20) szt. ¹⁾
wielkość	rodzaj	szerokość a	długość b				30 x 10	c x 20	
							mm		szt.
1	W	180	140	110	60	60	18	72	180
2	WT	210	140	130	65	60	18	78	192
3	WT	230	140	150	95	60	18	114	264
4	WT	250	140	170	110	60	18	132	300
5	WT	260	170	180	130	60	18	156	348
6	T	300	180	230	150	82	18	180	396
7	T	320	180	250	2 x 85	84	18	204	444

1) W przypadku powiększenia liczby knotów zmienia się liczba oczek baranka.

7. Materiał. Podłoże z przędzy bawełnianej, baranek i knoty z przędzy wełnianej 66% i przędzy bawełnianej 34% wagowo wg BN-. . Poduszki smarujące. Warunki techniczne (w opracowaniu).

8. Wykonanie, odbiór i wymagania techniczne według BN-... Poduszki smarujące. Warunki techniczne (w opracowaniu).

9. Postanowienia przejściowe. W taborze eksploatowanym, w okresie przejściowym, do czasu wymiany blach dociskowych typu B w przyrządach smarujących odpowiadających normie BN-64/3532-10, mogą być stosowane poduszki smarujące o innym rozstawieniu knotów. Do dnia 31 grudnia 1966 r. lub do wcześniejszego terminu ustanowienia normy branżowej „Poduszki smarujące. Warunki techniczne”, postanowienia punktów 7 i 8 powinny być zgodne z dotychczas obowiązującą RN-59/MK-1-1001 Tabor kolejowy. Poduszki smarujące. Warunki techniczne.

K O N I E C

Główne zastosowanie poduszek smarujących

Załącznik
do BN-64/3532-09

Oznaczenie poduszki smarującej	Wymiary czopa osi, mm		Do wagonów		Do tendrów	
	długość	średnica	blachy dociskowe			
			typ A	typ B	typ A	typ B
1	2	3	4	5	6	7
1W	170	105	niemieckie z mazn. KPEV, rosyjskie towarowe z mazn. Tu	-	-	-
	182	100	austriackie z mazn. NT/os-VIII x VIII	-	-	-
2WT	200	110	węgierskie z mazn. N99MA VN/07, niemieckie 15 T z mazn. DWV	-	-	-
	200	115	polskie z mazn. Pa2, polskie Pafawag 022, niemieckie typu Villack, rosyjskie towarowe z mazn. Pu	-	22D23, 30D43, 32D47, 16C1	16D1, 16D2, 22D2, 12C1,
	200	120	rumuńskie 20 T	-	-	-
	203	108	amerykańskie	-	-	-
3WT	210	128	rumuńskie 20 T	-	-	-
	220	105	-	niemieckie osob. 18a	-	-
	220	120	węgierskie z mazn. MA V/102, rumuńskie i czechosłowackie 20 T	-	-	-
	228,6	127	-	amerykańskie	-	25D201/ 25D203
	230	110	austriackie z mazn. N/og	-	-	-
	230	115	rumuńskie 20 T	-	-	-
	230	120	francuskie 15 T	-	-	-
	230	130	belgijskie 20 T, włoskie 20 T	amerykańskie Po3 osob.	-	21D20
	230	125	-	amerykańskie, belgijskie	-	-
4WT	240	120	czechosłowackie 20 T, austriackie N/10, francuskie 20 T	-	-	-
	240	130	-	-	16C11	-
	250	125	-	towarowe francuskie i włoskie	-	-
5WT	250	130	francuskie 20 T, włoskie 20 T	-	-	-
	250	135	-	-	-	17C1, 20C1, 32D2, 32D29
	250	140	polskie nowo budowane 4R(1,5E) 1, 13R, 25R, 28R, 29R, 201R, 204R, 23 OR, 4z, 14K, 23K/1, 23K/2, 24K, 15W, 15W/1, 22W, 6S, 10S, 10S/1, 13S, 201S, 216S francuskie	-	25D202	-
	254	145	polskie nowo budowane 17W/2, 17W/3, 17W/4, 18W, 19W, 19W/122R, 24R, 20z, 21z, 9S, 17W	-	-	-
6T	300	160	-	-	-	34D44, 34D48
7T	320	160	-	-	-	25D49, 27D51

Do przyrządów smarujących, w taborze niewymienionym w załączniku, można stosować poduszki smarujące wg odnośnej dokumentacji technicznej.

Uwaga. Wielkość poduszki odpowiada takiej samej wielkości blachy dociskowe typu A względnie B wg BN-64/3532-10.