

MASZYNY URZĄDZENIA NARZĘDZIA DO PRZETWORSTWA TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANZOWA	BN-79
	Formy do tworzyw sztucznych <b>Korki z gwintem rurowym stożkowym</b>	1696-01 1697-02
		Grupa katalogowa IV 21

**1 Przedmiot normy** Przedmiotem normy są korki z gwintem rurowym stożkowym stosowane do zaslepiania otworów chłodzących (grzewczych) w formach do przetworstwa tworzyw sztucznych

**2 Sposób budowy oznaczenia** Oznaczenie korka powinno zawierać

- nazwę wyrobu
- oznaczenie gwintu wg PN-73/M-02031
- cechę materiału,
- numer normy (BN-79/1696-01)

### 3 Przykład oznaczenia

a) korka z gwintem rurowym stożkowym o średnicy znamionowej  $\frac{1}{4}$  cala wykonanego z mosiądzu

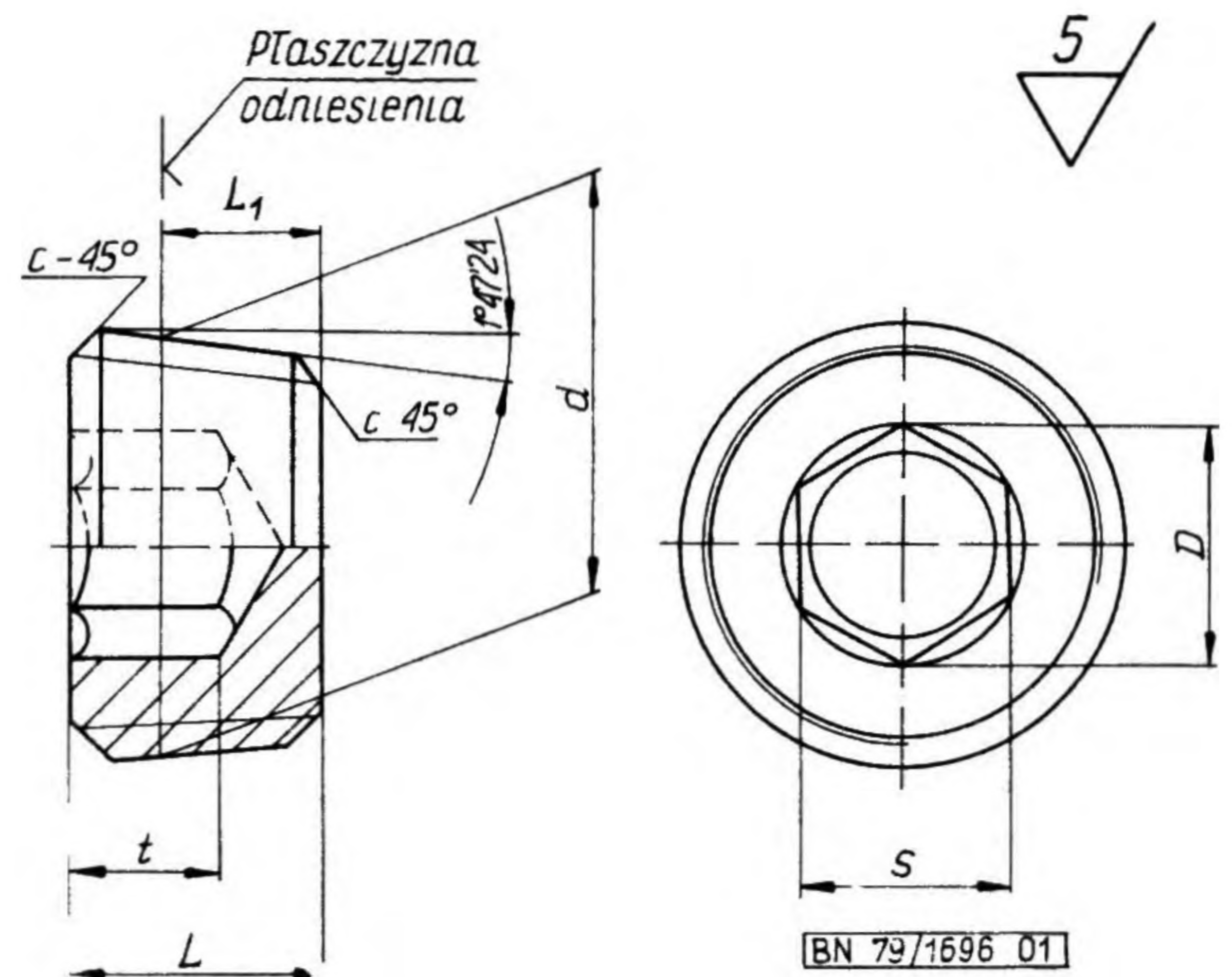
KOREK Z GWINTEM RUROWYM STOŻKOWYM Rc $\frac{1}{4}$  MS  
BN 79/1696-01

b) korka z gwintem rurowym stożkowym o średnicy znamionowej  $\frac{1}{4}$  cala wykonanego z tarnamidu T27

KOREK Z GWINTEM RUROWYM STOŻKOWYM Rc  $\frac{1}{4}$  T27  
BN-79/1696-01

### 4 Wymiary w mm — wg rysunku i tablicy

**5 Materiał** — mosiądz MO62 wg PN-77/H-87025 lub tworzywo sztuczne o wytrzymałości na sciskanie 80 MPa (800 kG/cm<sup>2</sup>) i odporności na temperaturę 80°C (zalecany tarnamid T27)



Oznaczenie gwintu	d	L	L <sub>1</sub>	t	S	D	c
Rc $\frac{1}{8}$	9 728	8 5	4	4	5 <sup>+0.24</sup> <sub>+0.08</sub>	5 8	1
Rc $\frac{1}{4}$	13 157	12 7	6	6	6 <sup>+0.24</sup> <sub>+0.08</sub>	6 9	1 5
Rc $\frac{3}{8}$	16 662	13 1	6 4	7	8 <sup>+0.3</sup> <sub>+0.1</sub>	9 2	
Rc $\frac{1}{2}$	20 955	17 2	8 2	9	10 <sup>+0.3</sup> <sub>+0.1</sub>	11 5	2
Rc $\frac{3}{4}$	26 441	18 5	9 5	10	12 <sup>+0.36</sup> <sub>+0.12</sub>	13 8	

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Fabrykę Pras Automatycznych PONAR PLASOMAT Zakład nr 4 FORMET, Bydgoszcz  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarkowego PONAR dnia 11 czerwca 1979 r  
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r  
(Dz Norm i Miar nr 16/1979 poz 83)

## INFORMACJE DODATKOWE

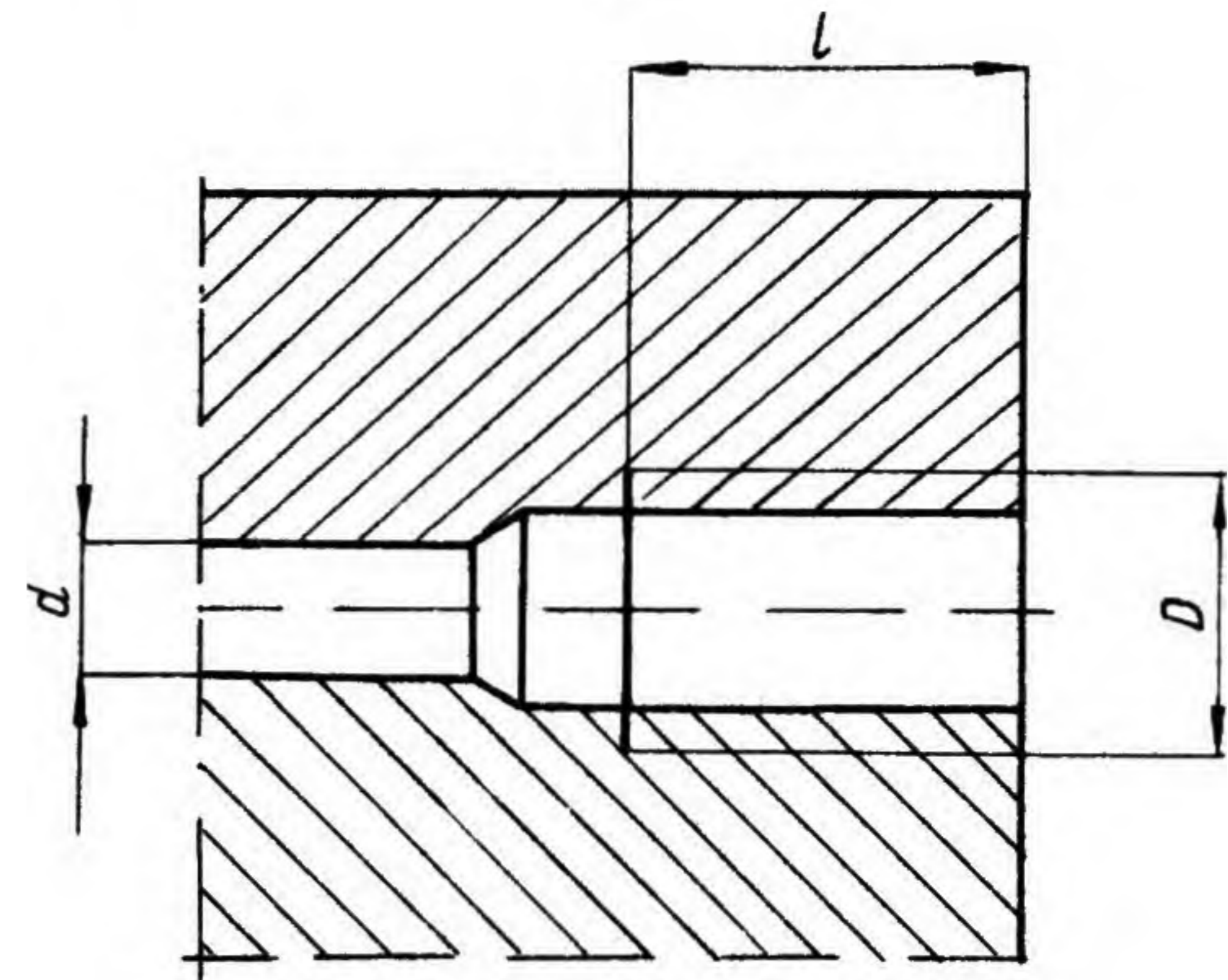
**1 Instytucja opracowująca normę** — Fabryka Pras Automaty-  
nych PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4 FORMET Bydgoszcz

**2 Normy związane**  
PN-77/H-87025 Mosiądz do przeróbki plastycznej Gatunki  
PN-73/M-02031 Gwinty rurowe stożkowe Wymiary i tolerancje

**3. Symbol wyrobu wg SWW** — 0759-231

**4 Zalecane wymiary otworów z gwintem rurowym walcowym do  
korków z gwintem rurowym stożkowym** — wg rysunku i tabeli

**5 Autor projektu normy** — Krystyna Watorowska Fabryka Pras  
Automatycznych PONAR-PLASOMAT Zakład nr 4 FORMET  
Bydgoszcz



BN 79/1696 01 I

$D$	$d_{max}$	$l_{min}$
$R_p \ 1/8$	7	10
$R_p \ 1/4$	10	13
$R_p \ 3/8$	13	15
$R_p \ 1/2$	17	17
$R_p \ 3/4$	23	20