

URZĄDZENIA DZWIGOWO -TRANSPORTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-65 1729-01
	Przenośniki talerzowe hamujące Łańcuch ogniowy talerzowy	
	Zamiast RN 57 MG/E 45289	
Grupa katalogowa IV 86		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest łańcuch ogniowy talerzowy, o obciążeniu użytkowym 2500 kG, stosowany w górnictwie do przenośników talerzowych hamujących.

1.2. Okreslenia

1.2.1. Obciążenie użytkowe - dopuszczalne obciążenie przy pracy.

1.2.2. Obciążenie próbne - obciążenie, któremu poddaje się odcinki łańcucha, badając jego jakość

1.2.3. Obciążenie zrywające - obciążenie, przy którym następuje zerwanie badanego odcinka łańcucha.

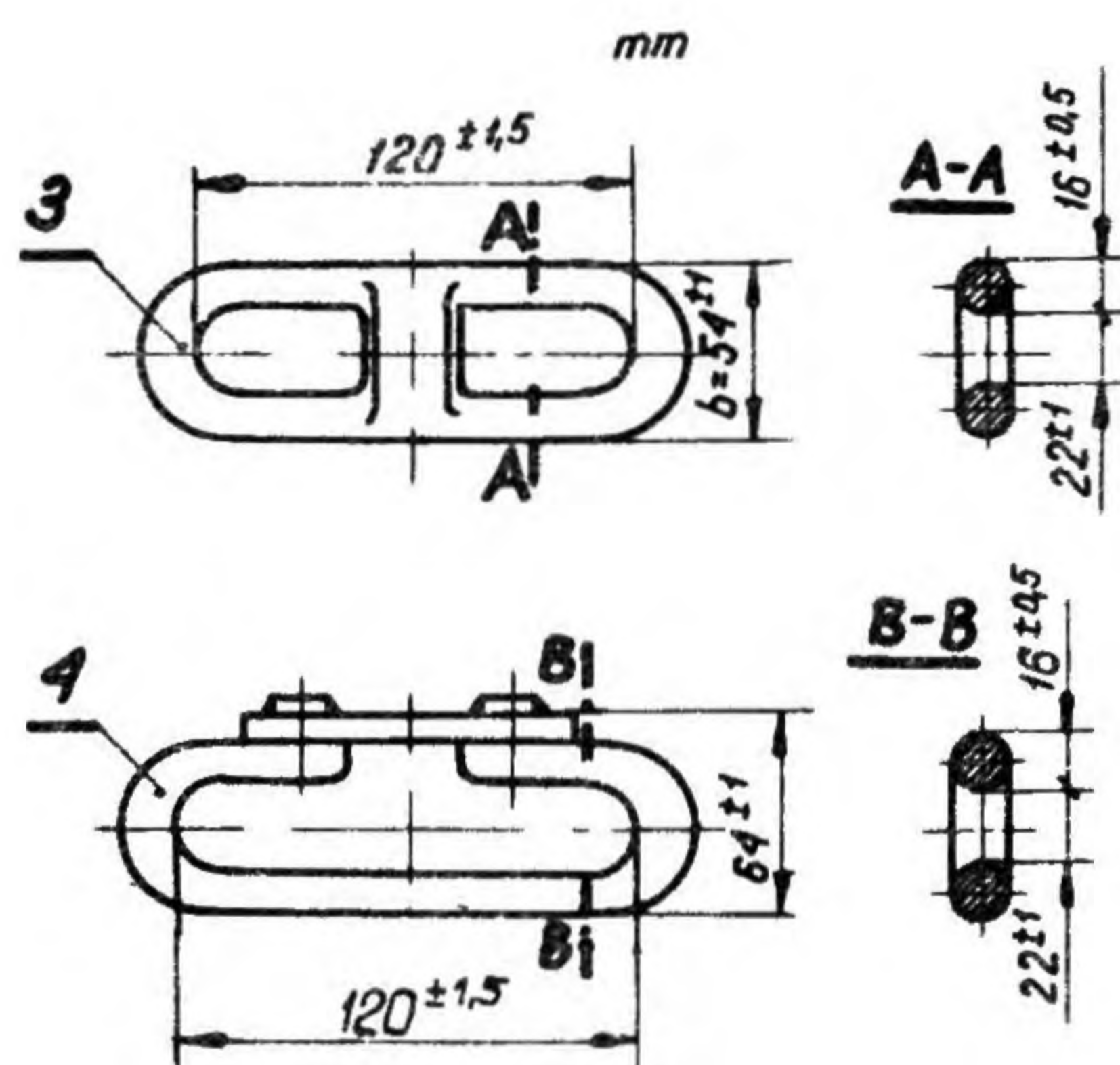
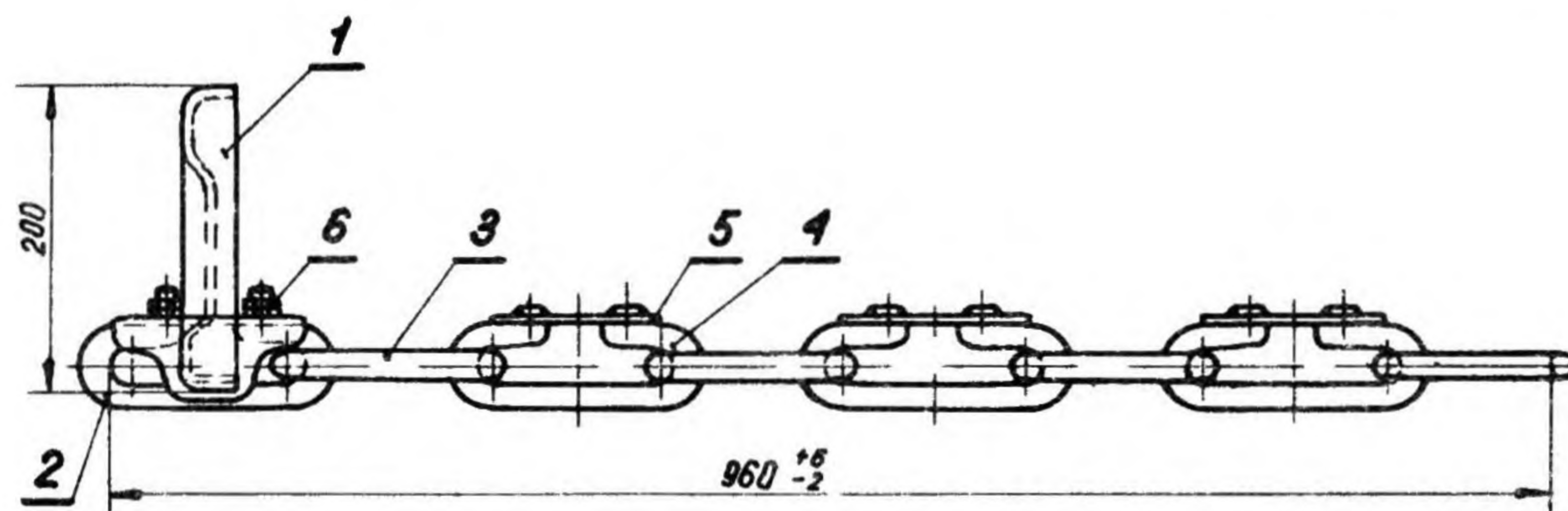
1.3. Oznaczenie

ŁAŃCUCH OT BN-65/1729-01

1.4. Cechowanie. Na każdym ogniwie stałym, w miejscu określonym na rysunku, należy wybić trwałą i wyraźny znak wytwórni.

1.5. Normy związane

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-58/M-82154 Nakrętki sześciokątne niskie dokładne

2. WYMAGANIA TECHNICZNE**2.1. Części składowe i główne wymiary**

Nr części na rys.	Nazwa części	Liczba sztuk	Materiał wg PN-61/H-84020
1	Talerz	1	St3
2	Ogniwo talerzowe	1	St3
3	Ogniwo stałe	3	St3
4	Ogniwo zamykające	4	St3
5	Łubek	3	St6
6	Nakrętka M16 wg PN-58/M-82154	4	St3

Zakłady Konstrukcyjno Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 7 stycznia 1965 r
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 kwietnia 1965 r
(Mon Pol nr 10/1965 poz 38)

2.2. Wykonanie. Ogniwa kute w matrycach. Talerz gięty i spawany. Łubki przyspawane do ogniw zamykających. Po zmontowaniu łańcuch poddaje się obciążeniu próbnemu 5000 kG, po którym łańcuch nie powinien wykazać widocznych odkształceń.

Na powierzchni ogniw nie powinno być pęknięć i naderwan. Dopuszczalne są natomiast drobne uszkodzenia mechaniczne, odprysnięcia, zgorzeliny i rysy nie wykraczające poza odchyłki wymiarowe podane na rysunku.

2.3 Wytrzymałość na zerwanie nie powinna być mniejsza niż 11 000 kG.

2.4. Wykonczenie. Łańcuch powinien być oczyszczony z nalotów i odprysków, a na żądanie zamawiającego polerowany lub malowany.

3. OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

3.1. Opakowanie Jeżeli przy zamówieniu nie uzgodniono inaczej, łańcuchy dostarcza się luzem, bez opakowania.

3.2. Przechowywanie. Łańcuchy należy przechowywać w pomieszczeniach suchych z dala od materiałów działających korodująco.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań. Łańcuchy poddaje się następującym badaniom

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) próba zrywania.

4.2. Przygotowanie do badań. Przed przystąpieniem do badań należy łańcuchy podzielić na partie zawierające nie więcej niż po 200 odcinków. Łańcuchy przedstawione do badań powinny być oczyszczone i nie pokryte lakierem

4.3. Pobieranie próbek. Po oględzinach zewnętrznych wszystkich łańcuchów należy z badanej partii pobrać w sposób losowy.

- a) do sprawdzenia wymiarów - 5 łańcuchów,
- b) do próby zrywania - 1 łańcuch.

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu wyglądu oraz wykonczenia powierzchni części łańcucha (2.2 oraz 2.4). Oględziny przeprowadza się nieuzbrojonym okiem.

4.4.2. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary ogniw sprawdza się suwmiarką o dokładności wskazań do 0,1 mm. Długość łańcucha sprawdza się po obciążeniu próbnym za pomocą przyrządu pomiarowego o dokładności wskazań do 1 mm.

W czasie pomiaru długości łańcuch powinien być napięty siłą zapewniającą skasowanie luzów wzdłużnych.

4.4.3. Próba zrywania. Próbę zrywania przeprowadza się na maszynie wytrzymałościowej, przy czym badane powinny być co najmniej dwa ogniwa stałe i dwa ogniwa zamykające.

4.4.4. Przebieg i ocena wyników badań. Partie łańcuchów poddaje się oględzinom zewnętrznym. Sztuki uznane w wyniku oględzin za niedobre należy odrzucić. Następnie pobiera się łańcuchy do sprawdzenia wymiarów oraz zrywania. Jeżeli badania te dadzą wyniki dodatnie, partię łańcuchów należy uznać za zgodną z wymaganiami normy. Jeżeli choć jedno z badań da wyniki ujemne, należy pobrać podwójną liczbę sztuk do ponownych badań. W przypadku gdy ponowne badania dadzą wyniki dodatnie, partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, a w przypadku wyników ujemnych partię należy odrzucić.

Na żądanie zamawiającego wytwórca powinien wystawić odpowiednie zaświadczenie o jakości partii dostarczonych łańcuchów.

K O N I E C