

URZĄDZENIA WIERTNICZE	N O R M A B R A N Z O W A	BN-73
	Wiercenia obrotowe normalno- średnicowe	1775-11
	Klucze szczękowe do przewodu wiertniczego	Grupa katalogowa IV 41 ¹⁾

1 WSTĘP

1.1 Przedmiot normy Przedmiotem normy są klucze szczękowe przeznaczone do skręcania i rozkręcania części przewodu wiertniczego, stosowane w wierceniach obrotowych normalnosrednicowych. Klucze szczękowe do przewodu wiertniczego ujęte są w SWW symbolem 0724-9 jako maszyny, urządzenia i narzędzia wiertnicze — pozostałe

1.2 Normy związane

PN-61/G-06200 Wiertnictwo Cechowanie sprzętu
PN-58/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni Klasyfikacja chropowatości i kierunkowości struktury

2 OZNACZENIE

Przykład oznaczenia klucza szczękowego do przewodu wiertniczego o wielkości znamionowej 60-108-

KLUCZ SZCZĘKOWY DO PRZEWODU WIERTNICZEGO
60-108 BN-73/1775-11

3 WYMAGANIA

3.1 Powierzchnie Powierzchnie klucza nieobrobione skrawaniem części odlewanych lub kutych powinny być bez zadziorów, rozwarstwien, pęknięć i naderwan. Dopuszcza się napawanie wad odlewniczych ujawnionych w czasie obróbki skrawaniem w granicach do 300 mm². Powierzchnie obrobione powinny być gładkie, bez zadziorów, ostrych krawędzi, pęknięć, naderwan i wgnieceń. Chropowatość powierzchni współpracujących wkładki i ostrzy co najmniej klasy 5 wg PN-58/M-04251. Dopuszcza się usuwanie wad powierzchniowych w granicach tolerancji odpowiednich wymiarów.

3.2 Główne wymiary — wg rysunku i tablicy na str 2

3.3 Materiał — wg uznania wytworni zapewniającej odpowiednią wytrzymałość wszystkich części klucza

3.4 Wymagania użytkowe Konstrukcja szczęk powinna zapewnić pełną ich zamiennosc dla

¹⁾ Symbol wg SWW 0724-9

kazdego klucza w zakresie danej wielkości znamionowej. Wkładki należy umocować w ten sposób, aby w razie ich pęknięcia nie wypadły ze szczęk. Wkładki w czasie pracy klucza nie powinny kaleczyć części przewodu wiertniczego. Klucze powinny być wyposażone w odpowiednie urządzenia do pomiaru wielkości momentu dociągu.

3.5 Wytrzymałość klucza Klucz poddany obciążeniu probnemu momentem 1,5-krotnie większym od nominalnego momentu dociągu nie powinien wykazywać po próbie żadnych trwałych odkształceń ani uszkodzeń.

3.6 Cechowanie Na każdym kluczu i szczęce, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy wybić wg PN-61/G-06200 cechę zawierającą co najmniej

- oznaczenie wg 2, bez części słownej i numeru normy,
- wielkość nominalnego momentu dociągu,
- kolejny numer fabryczny łamany przez dwie ostatnie cyfry roku wykonania,
- znak wytworni,
- znak kontroli technicznej,
- znak odbiorcy

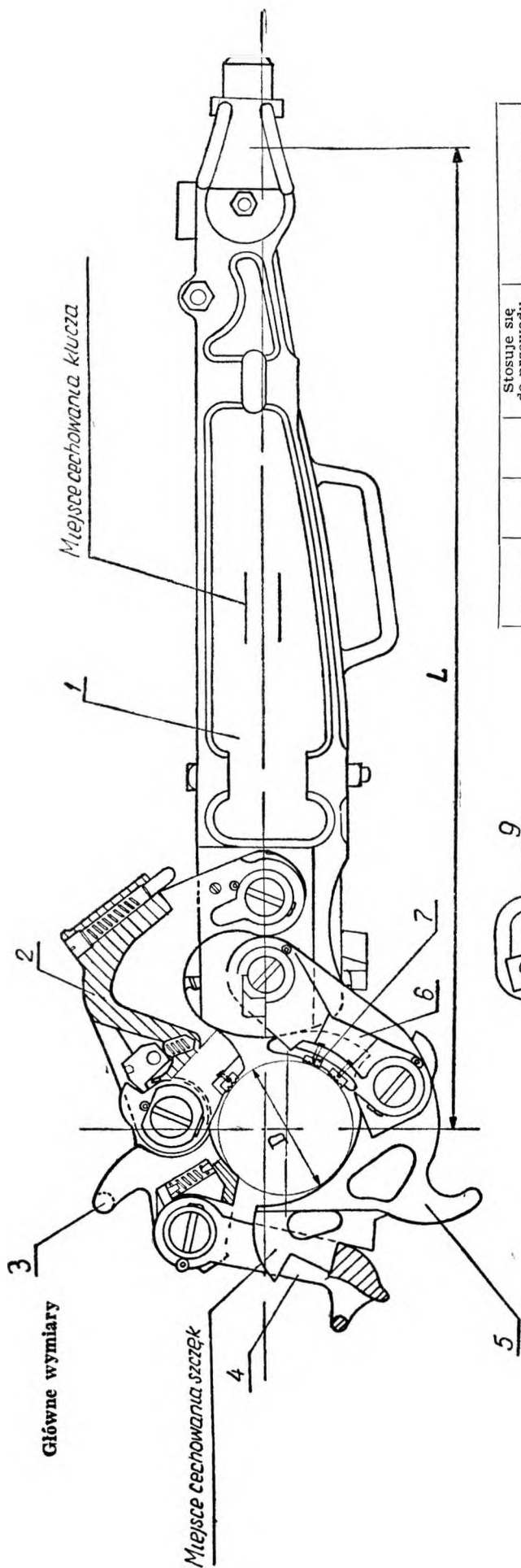
4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie Klucze dostarcza się bez opakowania, natomiast szczęki należy dostarczać w opakowaniu zabezpieczającym przed uszkodzeniami mechanicznymi. Połączenia przegubowe i wkładki należy pokryć smarem przeciwkorozyjnym. Pozostałe powierzchnie należy malować środkiem ochronnym zabezpieczającym przed korozją. Konserwację i malowanie należy przeprowadzić po wykonaniu wszystkich badań wg rozdz 5 z wynikiem dodatnim.

4.2 Przechowywanie Klucze należy przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczonym przed wpływami atmosferycznymi, z dala od środków powodujących korozję.

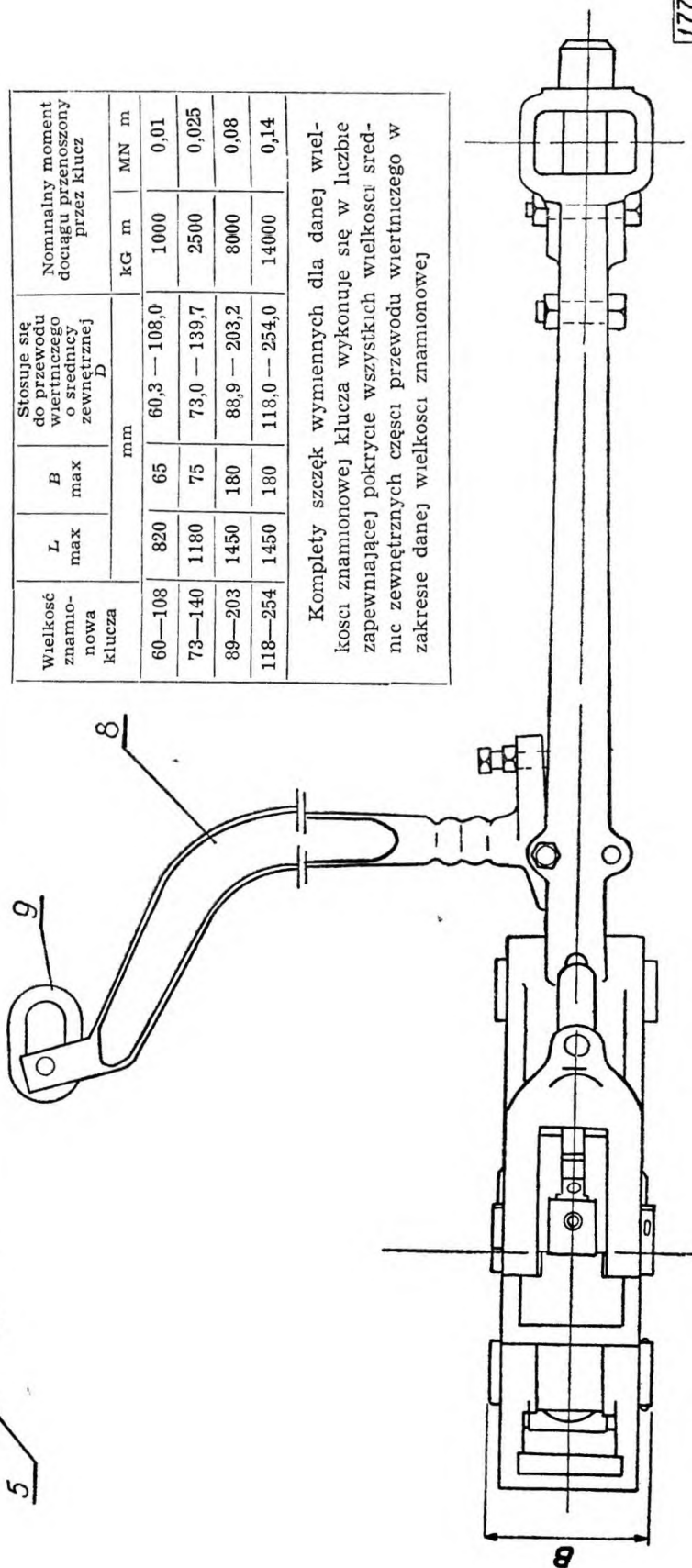
Instytut Naftowy

Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 5 marca 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r. (Dz. Norm. i Miar nr 19/1973 poz 54)



Wielkość znamionowa klucza	L max	B max	Stosuje się do przewodu wiertniczego o średnicy zewnętrznej D		Nominalny moment dociągu przenoszony przez klucz	
			mm		kg m	MN m
60—108	820	65	60,3 — 108,0	1000	0,01	
73—140	1180	75	73,0 — 139,7	2500	0,025	
89—203	1450	180	88,9 — 203,2	8000	0,08	
118—254	1450	180	118,0 — 254,0	14000	0,14	

Komplety szczęk wymiennych dla danej wielkości znamionowej klucza wykonuje się w liczbie zapewniającej pokrycie wszystkich wielkości średnic zewnętrznych części przewodu wiertniczego w zakresie danej wielkości znamionowej



1775-11

Przykładowa konstrukcja klucza szczękowego do przewodu wiertniczego
 1 — łamię, 2 — szczeka dociskowa, 3 — szczeka posrednia, 4 — zaczep, 5 — szczeka wymienna, 6 — szczeka przylgowa, 7 — wkładki, 8 — podwieszak, 9 — ucho

4 3 Transport Dopuszcza się transport kluczy dowolnymi środkami po uprzednim zabezpieczeniu ich przed uszkodzeniami mechanicznymi

5 BADANIA

5 1 Program badań Każdy klucz lub same szczęki wymienne należy poddać następującym badaniom

- a) oględzinom zewnętrznym (3 1, 3 4 i 3 6),
- b) sprawdzeniu głównych wymiarów (3 2),
- c) sprawdzeniu materiału (3 3),
- d) sprawdzeniu wytrzymałości klucza (3 5)

Sprawdzenie zgodności wykonania każdego klucza z wymaganiami normy dokonuje wytwórnia. Zamawiający może zastrzec przy zamówieniu przeprowadzenie badań z udziałem wyznaczonego przedstawiciela (odbiorcy). W tym przypadku zgłoszenie do badań odbiorczych następuje po wykonaniu badań przez wytwórnię

5 2 Opis badań

5 2 1 Oględziny zewnętrzne kluczy przeprowadza się nieuzbrojonym okiem lub za pomocą lupy pięciokrotnie powiększającej

5 2 2. Sprawdzenie głównych wymiarów przeprowadza się za pomocą uniwersalnych przyrządów pomiarowych lub za pomocą odpowiednich sprawdzianów

5 2 3 Sprawdzenie materiału poszczególnych części klucza przeprowadza się na podstawie za-

świadczenia jakości materiału wystawionego przez dostawcę

5 2 4 Sprawdzenie wytrzymałości klucza na próbny moment dociągu przeprowadza się na odpowiednim stanowisku próbnym

5 3 Ocena wyników badań Klucz szczękowy do przewodu wiertniczego należy uznać za zgodny z normą, jeżeli przeszedł z wynikiem dodatnim przez wszystkie badania wg 5 1

5 4 Zaświadczenie jakości Dla każdego klucza lub zamówionych oddzielnie części zamiennych do klucza odbiorca wystawia zamawiającemu zaświadczenie jakości, zawierające co najmniej

- a) nazwę i adres wytwórcy,
- b) nazwę i adres zamawiającego,
- c) numer i datę zamówienia,
- d) numer fabryczny,
- e) oznaczenie klucza wg 2,
- f) datę produkcji i odbioru,
- g) wyniki przeprowadzonych badań,
- h) znak i podpis odbiorcy

6 POSTĘPOWANIE Z KLUCZAMI UZNANYMI ZA NIEZGODNE Z WYMAGANIAMI NORMY

Wytwórni przysługuje prawo poprawienia kluczy uznanych za niezgodne z wymaganiami normy i ponownego zgłoszenia ich do odbioru. Przy ponownym zgłoszeniu badania należy przeprowadzić, jak w przypadku kluczy zgłoszonych do odbioru po raz pierwszy. Wyniki badań przy powtornym odbiorze są ostateczne

KONIEC