

MASZYNY I URZĄDZENIA GÓRNICWA ODKRYWKOWEGO	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-68</b>
	<b>Segment ośmioboku napędowego łańcucha naczyniowego koparek i zwałoarek</b>	<b>1712-12</b>
	Główne wymagania techniczne	Zamast BN 65/1712 12
		Grupa katalogowa IV 41

**1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są główne wymagania techniczne stawiane segmentom ośmioboku napędowego łańcuchów naczyniowych koparek i zwałoarek wg BN-68/1712-01.

**2. Zakres stosowania normy.** Objęte normą wymagania należy uwzględnić przy projektowaniu, wykonywaniu i znakowaniu segmentów ośmioboku napędowego do łańcuchów naczyniowych koparek i zwałoarek.

### 3. Normy związane

PN-63/H-83152 Staliwo węglowe. Gatunki

BN-68/1712-01 Koparki i zwałowarki. Łańcuchy naczyniowe. Główne wymagania i wymiary

BN-68/1712-06 Łańcuchy naczyniowe koparek i zwałoarek. Sworznie. Główne wymagania techniczne

**4. Typy.** Rozróżnia się 4 typy segmentów ośmioboku napędowego, w zależności od sposobu zamocowania i wykonania:

typ A - dla podziałki ogniwa łańcuchowego  $t \leq 560$  mm, w wykonaniu nienapawanym,

typ B - dla podziałki ogniwa łańcuchowego  $t \geq 630$  mm, w wykonaniu nienapawanym,

typ C - dla podziałki ogniwa łańcuchowego  $t \leq 560$  mm, w wykonaniu napawanym,

typ D - dla podziałki ogniwa łańcuchowego  $t \geq 630$  mm, w wykonaniu napawanym.

**5. Przykład oznaczenia segmentu ośmioboku napędowego typu C o podziałce  $t = 400$  mm, średnicy sworznia  $d = 50$  mm, wykonanego ze staliwa 35LI**

a) oznaczenie pełne:

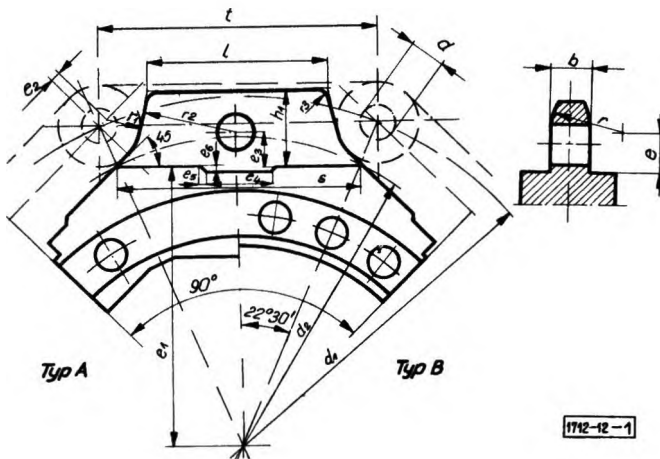
SEGMENT OŚMIOBOKU NAPĘDOWEGO C-400/50 35LI  
BN-68/1712-12

b) oznaczenie skrócone:

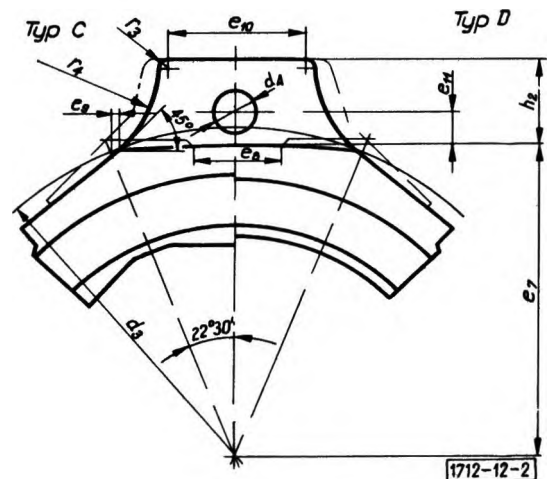
S C-400/50 BN-68/1712-12

Oznaczenia skrócone należy stosować w przypadkach, gdy używanie oznaczeń pełnych nie jest konieczne (np. w dokumentacji magazynowej).

**6. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 i 2 oraz tabl. 1 i 2.**



Rys. 1



Rys. 2

Centralny Ośrodek Badawczo Projektowy Górnictwa Odkrywkowego  
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 13 listopada 1968 r  
jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 lipca 1969 r  
(Mon Pol nr 9/1969 poz 88)

Tablica 1

Podziałka łańcucha t wg EN-68/1712-01 szeregi			Nominalna średnica sworznia d wg EN-68/ 1712-06	b	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	e <sub>3</sub>	e <sub>4</sub>	e <sub>5</sub>	e <sub>6</sub>	h <sub>1</sub>	l	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	s		
6,3d	7,1d	8d																				
-	-	315	40	45	823	727	50	336	6	35	90	2	5	85	194	80	45	109	10	278		
		355	45	50	928	821	56	379	7	38	100		6	95	218	90	50	123		314		
		400	50	56	1045	910	71	420	16	39	112	3	7	118	204	100	62,5	129	15	348		
		450	56	63	1176	1024	80	473	17	45	125		8	132	234	112	70	146		392		
	400	-	-	56		1045	894		413			7		176						121	342	
	-	500	-	63	71	1307	1134	90	524	20	52	140	4	10	150	253	125	80	160	20	434	
	450	-	-	63		1176	1003		464		56	125	3	8		191			134		148	384
	-	560	-	71	80	1463	1267	100	585	21	60	160	4	10	170	282	140	90	179	30	485	
	500	-	-	71		1307	1111		513		66	140						211				148
	-	630	-	80	90	1646	1429	112	660	22	68	180	4	10	190	325	160	100	203	40	547	
	560	-	-	80		1463	1246		576		74	160						243				168
	-	710	-	90	100	1855	1612	125	745	27	73	200	4	10	212	364	180	112	229	50	617	
	630	-	-	90		1646	1403		648		80	180						268				188
	-	800	-	100	112	2091	1819	140	840	29	82	224	4	10	236	419	200	125	260	60	696	
	710	-	-	100		1855	1584		732		90	200						313				125
	-	900	-	112		2352	2049		946	31	94	250	5	12	4	265	476		140	293	70	784
	800	-	-	112		2091	1787		826		102	224							360			140
	710	-	-	130		1855	1552		717		109	200	4	10	5	300	241			197	80	594
-	1000	-	130		2613	2273		1050		117	250							526		157,5		325
-	900	-	130		2352	2012		930	33	117	250	5	12			408			274	90	770	
800	-	-	130		2091	1749		808		124	224	4	10			274			223		670	

Zalecana podziałka wg szeregu 8d. Wymiary b, e i r segmentu ośmioboku napędowego dla podziałki łańcuchów wg szeregu 6,3d i 7,1d oraz dla podziałki łańcuchów t = 800 i 1000 mm wg szeregu 8d są nie znormalizowane.

Tablica 2

Podziałka łańcucha t wg EN-68/1712-01 szereg 8d	Nominalna średnica sworznia d wg EN-68/1712-06	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	e <sub>7</sub>	e <sub>8</sub>	e <sub>9</sub>	e <sub>10</sub>	e <sub>11</sub>	h <sub>2</sub>	r <sub>4</sub>
315	40	703	50	331	90	6	146	35	90	100
355	45	793	56	373	100		166	40	101	112
400	50	877	63	413	112	8	148	46	125	160
450	56	987	71	465	125	9	178	53	140	180
500	63	1093	80	514	140		186	62	160	200
560	71	1221	90	575	160	10	210	70	180	224
630	80	1377	100	650	180	12	234	78	200	250
710	90	1554	112	735	200	14	266	83	222	280
800	100	1753	125	830	224	15	312	92	246	315

Wymiary wg rys. 2 i tabl. 2 podano dla półfabrykatu ośmioboku napędowego typu C i D przed napawaniem.

**7. Materiał.** W wykonaniu napawanym - odlew ze staliwa węglowego gatunek 35LI.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do EN-68/1712-12

Zalecenia międzynarodowe

RWPG PC 933-67 - norma zgodna w zakresie wymagań.