

UKD 621.9-112

| | | |
|---|---------------------------------|--------------------------|
| OBRABIARKI I URZĄDZENIA DO OBRÓBK METALI | NORMA BRANŻOWA | BN-85 |
| | Obrabiarki zespołowe | 1571-19 |
| | PODSTAWY ŚRODKOWE | Zamiast BN-79/1571-19 |
| | Wymiary główne i przyłączeniowe | Grupa katalogowa 0481 |

BN-85/1571-19 / idt CT CЭB 4856-84 /

PRZEDMOWA

BN-85/1571-19 jest tłumaczeniem normy międzynarodowej RWPG CT CЭB 4856-84 Агрегатные станки. Станины средние. Основные и присоединительные размеры.

W przypadkach spornych rozstrzygający jest tekst oryginalny normy RWPG

Przedmowa i informacje dodatkowe stanowią krajowe uzupełnienie treści normy międzynarodowej RWPG CT CЭB 4856-84.

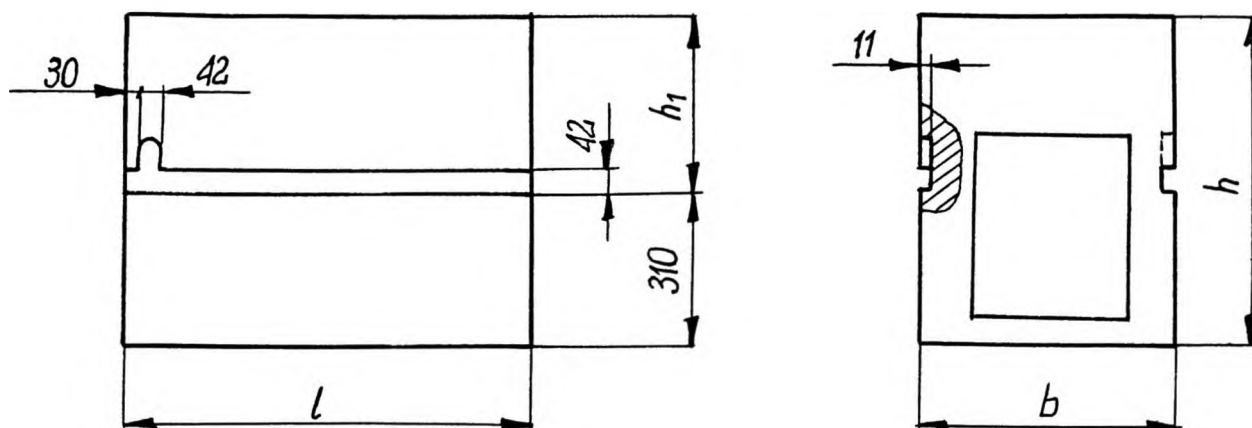
NORMA MIĘDZYNARODOWA RWPG CT CЭB 4856-84

Przedmiotem normy są wymiary główne i przyłączeniowe nowoprojektowanych podstaw środkowych stosowanych w obrabiarkach zespołowych i liniach obrabiarek zespołowych.

1. Wymiary główne i przyłączeniowe podstaw środkowych - wg rysunku i tablicy.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "Koprotech"
 Ustanowiona przez Dyrektora OBK "Koprotech" dnia 1985-12-27
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.

/ Dz. Norm. i Miar Nr 3/86 poz. 7... /



Uwaga. Rysunek nie określa konstrukcji.

| l | b | | | | | | | | h | h ₁ |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-------------------|-------------------|
| | mm | | | | | | | | | |
| 800 | 500 | 560 | 630 | 710 | 800 | 900 | - | - | 560 630 710 | 250 320 400 |
| 1000 | - | - | 630 | 710 | 800 | 900 | 1000 | - | 560 630 710 | 250 320 400 |
| 1250 | - | - | - | 710 | 800 | 900 | 1000 | 1120 | 560 630 710 | 250 320 400 |

2. Dopuszcza się stosowanie podstaw z wymiarami l i b różnymi od podanych w tabelicy, wybranymi z ciągu liczb normalnych R_{20} wg PN-78/M-02041 oraz z wymiarami $l=1200$ mm i $b=600$ mm.

3. W przypadku łączenia podstaw bocznych przy pomocy kołków rowki wpustowe nie są wykonywane.

KONIEC NORMY MIĘDZYNARODOWEJ

INFORMACJE DODATKOWE

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca i rozprowadzająca normę - Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny "Koprotech", 02-676 Warszawa, ul. Suwak 4

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/1571-19:

a/ wprowadzono:

- wysokość podstaw $h=560$ i 710 mm;
- wysokość powierzchni bazowej rowka do powierzchni górnej podstawy $h_1=250, 320$ i 400 mm;

3. Normy związane.

PN-78/M-02041 Wymiary normalne

4. Normy międzynarodowe i zagraniczne.

| | |
|---------------------|--|
| ISO 2891-1977 | Modular units for machine tool construction. Centre bases and columns |
| RWPG CT CЭB 4856-84 | Агрегатные станки. Станины средние. Основные и присоединительные размеры. |
| Francja NF E 62-208 | Elements standard pour la construction de machines outils. Batis centraux pour plaques porte - pieces. |
| RFN DIN 69521 | Werkzeugmaschinen. Baueinheiten. Mitten - Einheiten für transfermaschinen Baugrößen. |

5. Zgodność postanowień normy z postanowieniami norm międzynarodowych.

a/ w stosunku do normy ISO 2891-77 w normie BN-85/1571-19 wprowadzono szerokość podstawy $b=1120$ mm dla długości $l=1250$ mm oraz rozszerzono zakres wysokości podstaw: h o wartość równą 560 mm i h_1 o wartość równą 250 mm;

b/ w stosunku do normy RWPG CT CЭB 4856-84 norma BN-85/1571-19 jest identyczna;

6. Symbol wg SWW - 0749-18

7. Projekt normy przygotował - Mirosław Kominek. OBK "Koprotech"