

<b>KOTŁY PAROWE I INSTALACJE KOTŁOWE</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-66</b>
	Kotły parowe. Drzwiczki eksplozyjne i włączowe 450x450 Wymagania i badania techniczne.	<b>1311 - 17</b> W
		Zamiast*
		Grupa katalogowa VI 29

## 1. W S T Ę P

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są wymagania i badania techniczne na elementy i zespoły drzwiczek eksplozyjnych i włączowych stosowanych w podciśnieniowych urządzeniach kotłowych.

**1.2. Określenie.** Drzwiczki eksplozyjne i włączowe są zespołami urządzeń kotłowych, które zainstalowane są przeważnie w obmurzach kotłów.

Drzwiczki eksplozyjne zabezpieczają urządzenia kotłowe przed uszkodzeniami spowodowanymi podmuchami spalin.

Drzwiczki włączowe umożliwiają dostęp do wewnętrznych elementów urządzeń kotłowych.

**1.3. Elementy drzwiczek.** W skład drzwiczek eksplozyjnych wchodzi elementy wyszczególnione w normie przedmiotowej BN-66/1311-....

W skład drzwiczek włączowych wchodzi elementy wyszczególnione w normie przedmiotowej BN-66/1311-....

**1.4. Cechowanie** według norm przedmiotowych.

**1.6. Normy związane.**

BN-65/1311-.... Kotły parowe. Drzwiczki eksplozyjne 450x450

BN-65/1311-.... Kotły parowe. Drzwiczki włączowe 450x450

BN-64/2205-01 Odchyłki wymiarów liniowych nietolerowanych do 10000

## 2. WYMAGANIA TECHNICZNE

**2.1. Wymagania ogólne.** Drzwiczki eksplozyjne i włączowe powinny być wykone wg norm przedmiotowych BN-65/1311-.. i BN-65/1311-..  
Odlewy żelwne powinny być wyzarzone odpuszczająco względnie sezonowane przez okres conajmniej 6-ciu miesięcy.

**2.2. Wymagania uzupełniające**

**2.2.1. Wygląd zewnętrzny elementów odlewanych.** Odlewy powinny być oczyszczone z masy formierskiej i rdzeniowej oraz z przypalonego piasku, nadlewy i zalewki należy usunąć przez szlifowanie.

<b>Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych Tarnowskie Góry</b>	Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Maszyn Ciężkich dnia 29 kwietnia 1966 r. /Mon. Polski Nr 34 poz.179/	Obowiązuje od dnia 1 stycz- nia 1967 w zakre- sie produkcji.
--	--	---

Dopuszczalna chropowatość powierzchni zewnętrznych nie powinna być niższa od podanej w normach przedmiotowych. Szczególną uwagę należy zwrócić na dotrzymaniu na stykach płaszczyzn pokrywy i ram wzajemnie dolegających do siebie, chropowatość 3.

Dopuszcza się drobne wady w postaci nieskupionych porów nie przekraczające głębokości 2 mm i średnicy 6 mm na wszystkich płaszczyznach swobodnych za wyjątkiem płaszczyzn stykowych /uszczelniających,

**2.2.2. Odchyłki i tolerancje** - według norm przedmiotowych, a ponad

a/ współśrodkowość położenia rowka w pokrywie drzwiczek oraz współśrodkowość wypustu w ramie drzwiczek nie powinna przekraczać  $\pm 1$  mm

b/ przesunięcie osi otworów na sworznie w pokrywie i ramie drzwiczek nie powinno przekraczać  $\pm 0,2$  mm

c/ maksymalne zwichrowanie płaszczyzn przylgowych ramy, pokrywy i płyty ochronnej nie powinno przekraczać  $\pm 1,5$  mm

d/ tolerancje wymiarów swobodnych powinny się mieścić w 16 klasie dokładności układu tolerancji, a dla wymiarów liniowych w klasie III wg BN-64/2205-01.

### 3. KONSERWACJA I OPAKOWANIE, PRZECHOWANIE I TRANSPORT

**3.1. Konserwacja.** Drzwiczki eksplozyjne i włazowe należy zabezpieczyć przed wpływami atmosferycznymi farbą ochronną.

Elementy i płaszczyzny obrobione mechanicznie powinny być zabezpieczone snarem chemicznie obojętnym.

**3.2. Opakowanie.** Drzwiczki eksplozyjne i włazowe w zasadzie nie wymagają opakowania. W razie konieczności stwierdzonej przez wytwórcę, a mianowicie gdy zachodzi potrzeba częstych przeładunków można drzwiczki zaopatrzyć w płozy zabezpieczające przed uszkodzeniami mechanicznymi.

**3.3. Przechowanie.** Drzwiczki eksplozyjne i włazowe można przechować na wolnym powietrzu po uprzednim zabezpieczeniu ich wg. 3.1. Stan konserwacji należy kontrolować co 3 miesiące i w razie stwierdzenia potrzeby, konserwację ponawiać.

**3.4. Transport.** Drzwiczki eksplozyjne i włazowe mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Załadowanie powinno być przeprowadzone pod nadzorem kontroli technicznej wytwórcy, a wyładowanie pod kontrolą upoważnionego przedstawiciela zamawiającego.

#### 4. BADANIA TECHNICZNE

##### 4.1. Rodzaj badań

- a/ sprawdzenie wyglądu zewnętrznego
- b/ sprawdzenie wymiarów
- c/ sprawdzenie funkcjonalności i szczelności
- d/ nie wymaga się przeprowadzenia badań wytrzymałościowych elementów odlewanych.

##### 4.2. Opis badań

4.2.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego na zgodność z wymaganiami norm przedmiotowych oraz 2.2.1. należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem.

Chropowatość powierzchni należy kontrolować przy pomocy wzorców.

4.2.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z wymaganiami norm przedmiotowych oraz 2.2.2. należy przeprowadzić za pomocą przyrządów pomiarowych.

4.2.3. Sprawdzenie funkcjonalności i szczelności przeprowadza się po zamontowaniu drzwiczek u wytwórcy.

Płaszczyzny pokryw powinny dolegać do krawędzi ram, a przy otwieraniu pokryw nie mogą występować tarcia zaczepów o prowadnice.

Pokrywy drzwiczek eksplozyjnych muszą się zamykać w położeniu roboczym bez dociskania z zewnątrz.

Po domknięciu pokrywy do ramy drzwiczek, azbest powinien wykazywać na całym obwodzie równomierny ślad docisku.

4.3. Ocena wyników badań. Drzwiczki eksplozyjne i włazowe należy uznać za zgodne z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania dały wynik dodatni.

4.4. Poświadczenie jakości. Po zakwalifikowaniu drzwiczek eksplozyjnych i włazowych jako nadających się do eksploatacji, kontrola techniczna wybija na ramie i pokrywie drzwiczek w miejscu określonym w normie znak kontroli technicznej.

K O N I E C