

KOTŁY PAROWE
I INSTALACJE
KOTŁOWE

Kotły parowe
Drzwiczki eksplozyjne 450x450

1311-15

Zamiast-PN/M-34101

Grupa katal.VI.21

1. W S T Ę P.

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są drzwiczki eksplozyjne o wymiarach 450x450 mm, stosowane w podciśnieniowych urządzeniach kotłowych.

1.2. Odmiiany drzwiczek eksplozyjnych.

A - z ramą wpustową rys. 1

B - z ramą płaską rys. 2

1.3. Przykład oznaczenia drzwiczek eksplozyjnych 450x450 z ramą wpustową

DRZWICZKI EKSPLOZYJNE A 450 BN-66/1311-15

1.4. Cechowanie. Na ramie i pokrywie drzwiczek eksplozyjnych, w miejscu oznaczonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące znaki :

a/ liczba 450

b/ znak BN

c/ znak wytwórcy

d/ znak kontroli technicznej

1.5. Normy związane

PN-63/H-83101 Żeliwo szare. Klasyfikacja

PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia

PN-64/H-84024 Stal do wyrobu rur. Gatunki

PN-64/H-74200 Rury stalowe instalacyjne

PN-65/H-84032 Stal sprężynowa /resorowa/. Gatunki

PN-55/H-93202 Stal węglowa walcowana. Pręty płaskie. Wymiary

PN-63/M-83001 Sworznie bez łba

PN-59/M-82005 Podkładki okrągłe zgrubne

PN-58/M-82001 Zawlecзки

PN-59/M-82008 Podkładki sprężyste lekkie

PN-58/M-82105 Śruby zgrubne z łbem sześciokątnym z gwintem na całej długości

PN/H-74385 Rurociągi. Materiały do wyrobu uszczelnień

BN-65/1311-17 Kotły parowe. Drzwiczki eksplozyjne włączowe. Wymagania i badania techniczne.

CBKX-30/68-2004

Centralne
Biuro Konstrukcji
Kotłowych
Tarnowskie Góry

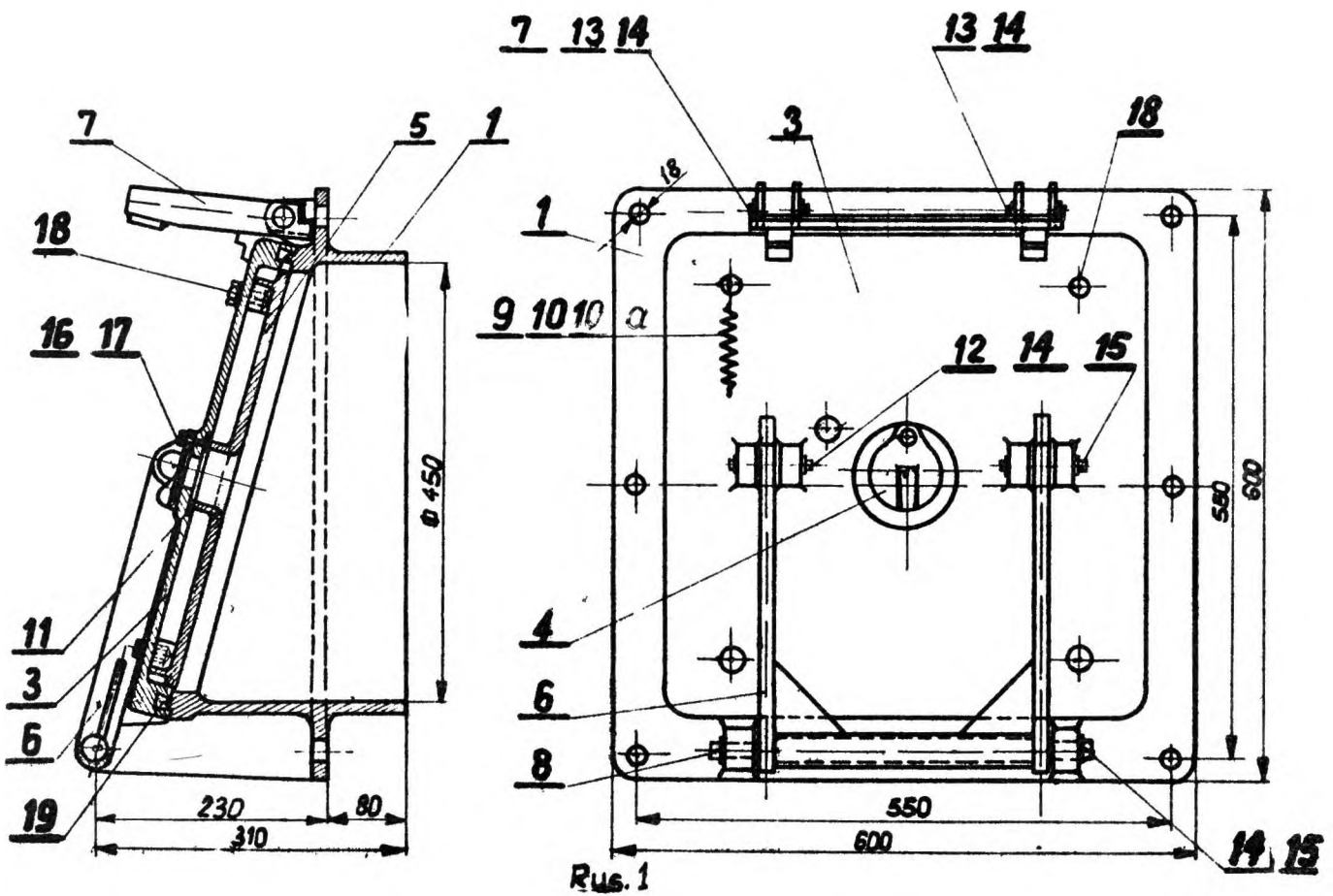
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Budowy Maszyn Ciężkich dnia 29 kwietnia 1966r. /Mon.Polski Nr 34 poz.179/

Obowiązuje od dnia 1 stycznia 1967r. w zakresie produkcji.

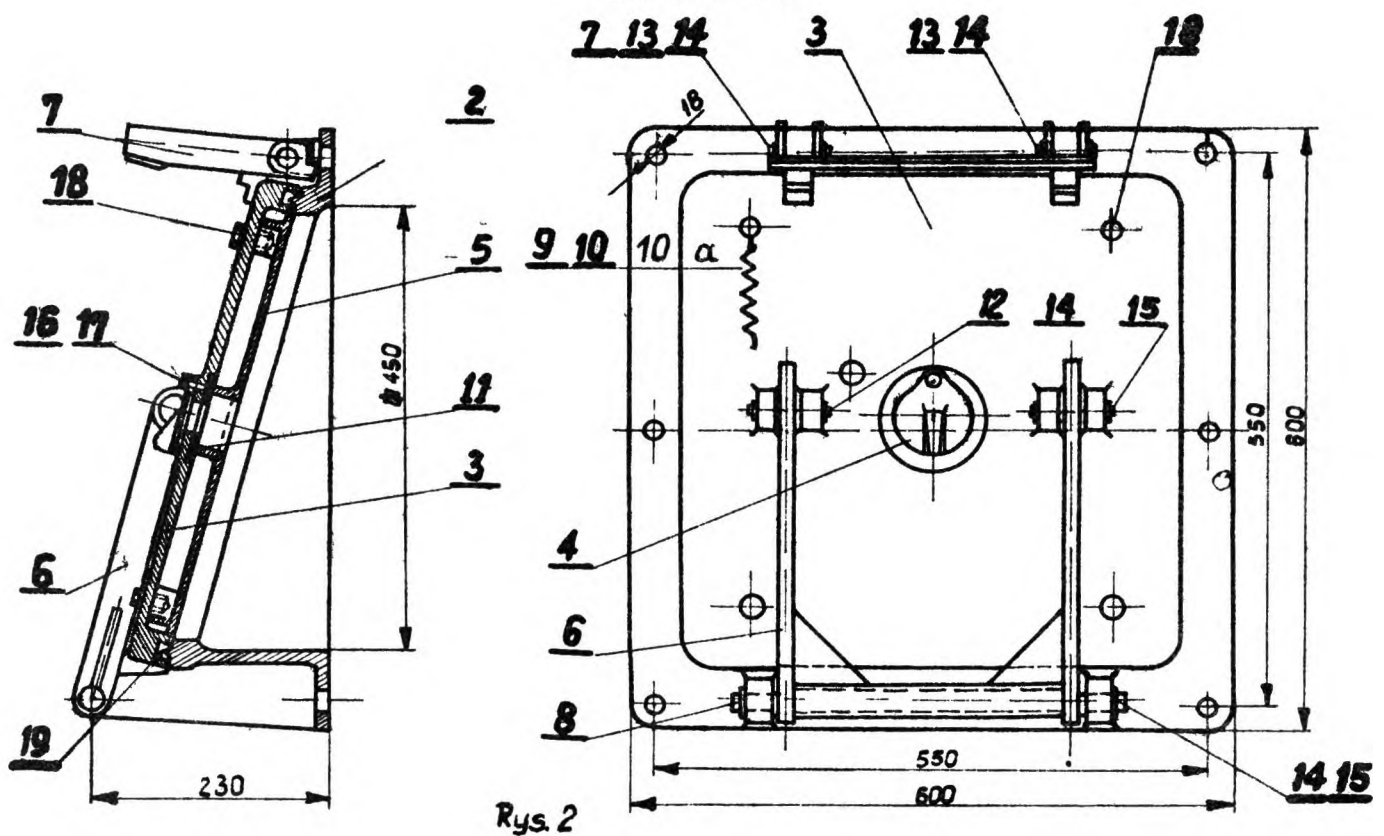
2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1 Wyszczególnienia części i materiałów

Odmiana A



Odmiana B

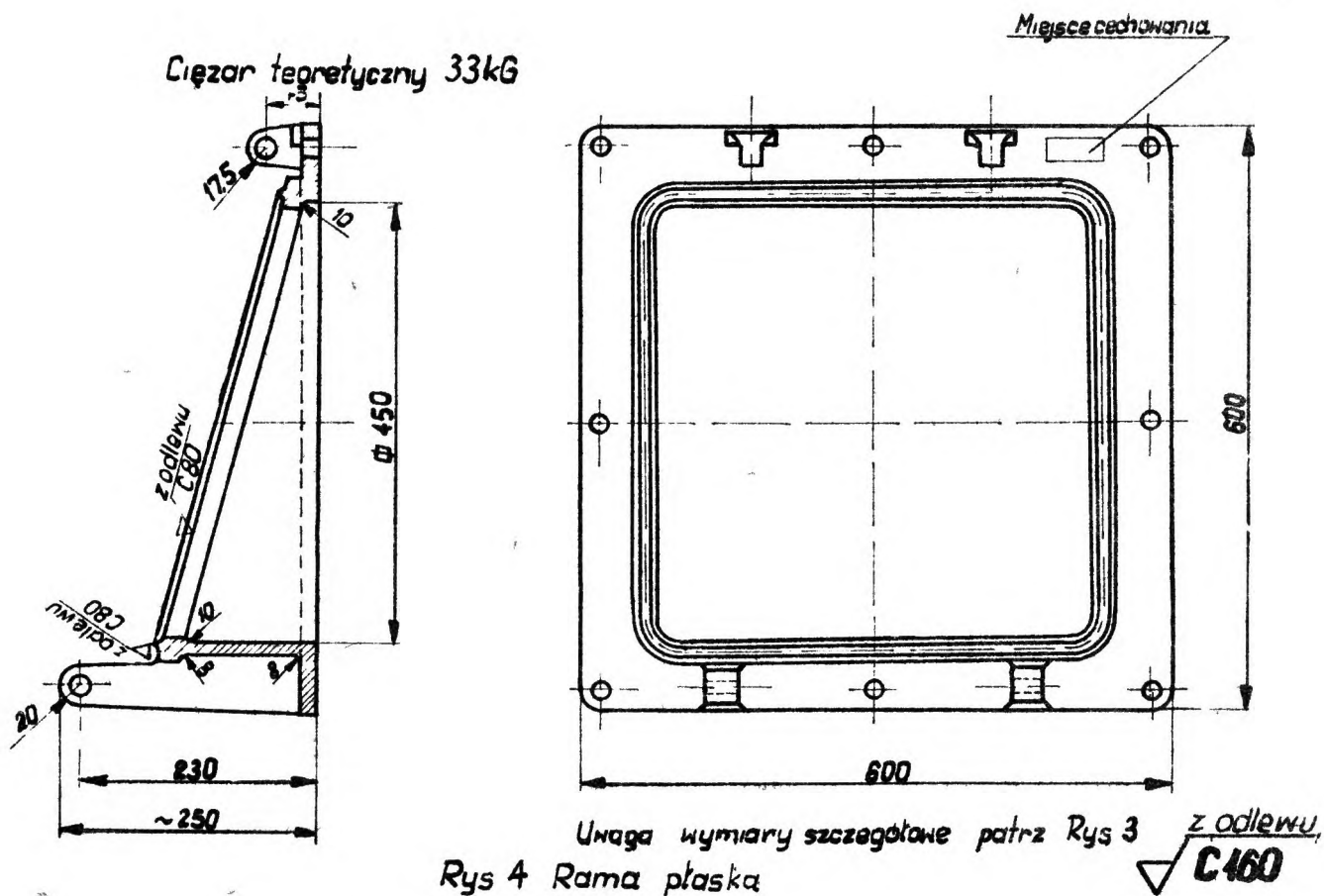
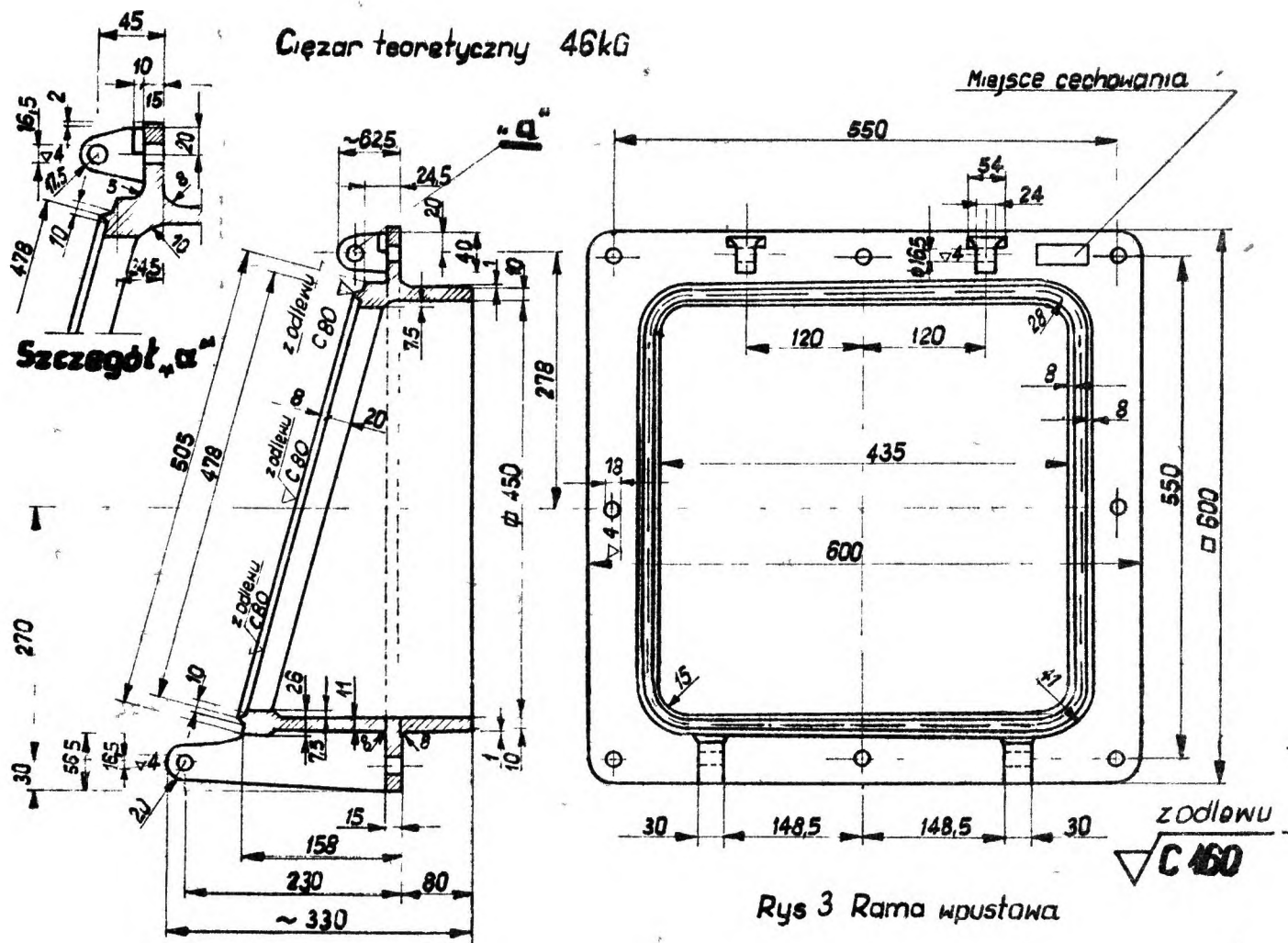


Tablica 1

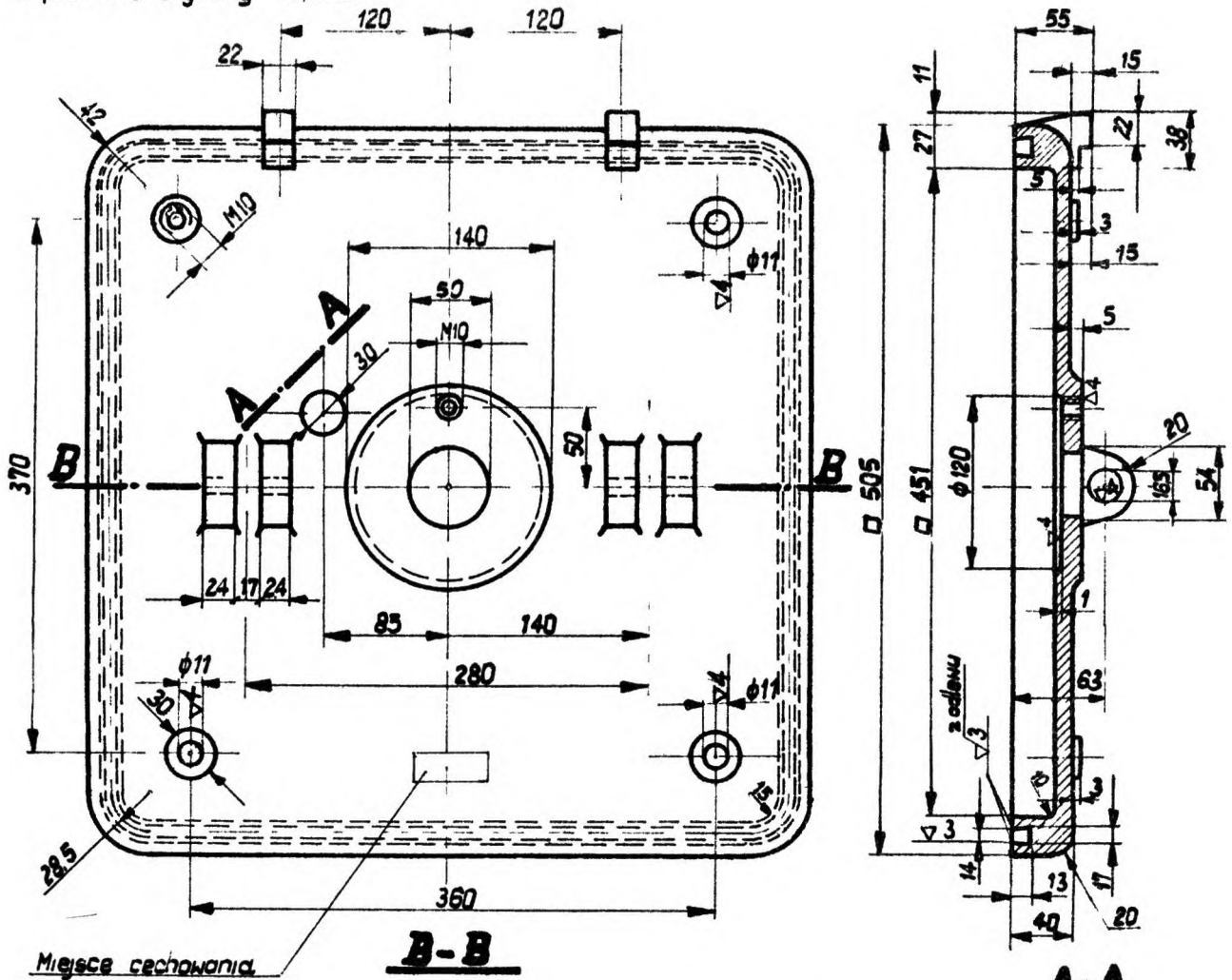
Nr części na rys. 112	Nazwa części	Sztuk wespole		Nr rysunk. lub normy	Materiał , nr normy	
		Udmiana A	Odmianna B			
1	Rama wpustowa	1	-	3	Z1 15 wg PN-63/H-83101	
2	Rama płaska	-	1	4		
3	Pokrywa	1	1	5		
4	Zastłonka	1	1	6		
5	Płyta ochronna	1	1	7		
6	ramię zawiasu	Rura stalowa instalac Z-L-Cz 25	1	1	8	Rwg PN-64/H-84024 PN-64/H-74200
		Płaskownik 70×6×70	2	2		St 35X wg
		Płaskownik 40×16×375	2	2		PN 61 H-84020 Pl. 55/H-93202
		Spoina SW a=3	0,7 mb	0,7 mb		EP48-28P
7	ogranicznik	Płaskownik 30×8×370	1	1	9	St 35X wg
		Płaskownik 35×10×180	4	4		PN-61/H-84020 PN-55/H-93202
		Spoina SW a=5	0,08 mb	0,08 mb		EP48-28P
8	Sworzeń $\phi 16 \times 390$	1	1	10	St 5 wg PN-61/H-84020	
9	Uchwyt	1	1	11	5052 wg PN-65/H-84032	
10	Śruba oczkowa M10	1	1	12	St 3 wg PN-61/H-84020	
11	Uszczelka 6× $\phi 120/60$	1	1	13	A wg PN/H-74365	
12	Sworzeń 16×90/76	2	2	PN-63 M-83001	St 5 wg PN-61/H-84020	
13	Sworzeń 16×70/55	2	2	PN-63 M-83001	St 5 wg PN-61/H-84020	
14	Podkładka okrągła 17	10	10	PN-59 M-82005	St 0 wg PN-61/H-84020	
15	Zawlecza 4×25	10	10	PN-58 M-82001	St 3 wg PN-61/H-84020	
16	Podkładka sprężynowa 10,2	1	1	Pl-59 M-82008	5052 wg PN-65/H-84032	
17	Śruba M10×30	1	1	PN-58 M-82105	St 3 PN-58/M-84020	
18	Śruba M10×25	3	3	PN-58 M-82105		
19	Sznur azbestowy 15×2000	1	1	—	*azbest grafitowany	
Ciężar całkow. drzwiczek eksplozywnych wkg		88,54	75,54			

* dopuszcza się stosowanie innego żaroodpornego materiału uszczelniającego

2.2 Wymiary części w mm



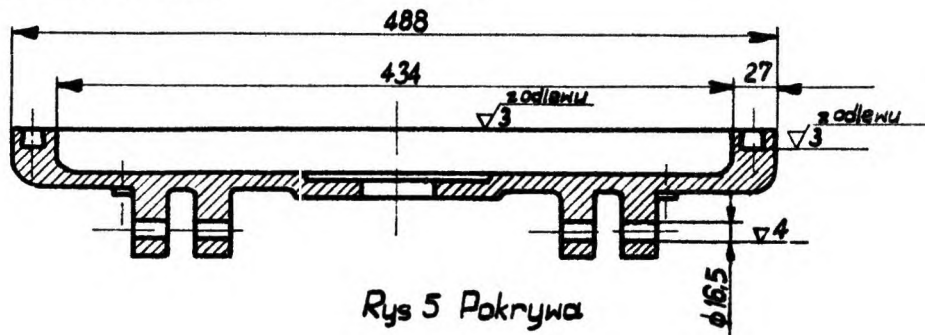
Ciężar teoretyczny 18,2 kg



Miejsca cechowania

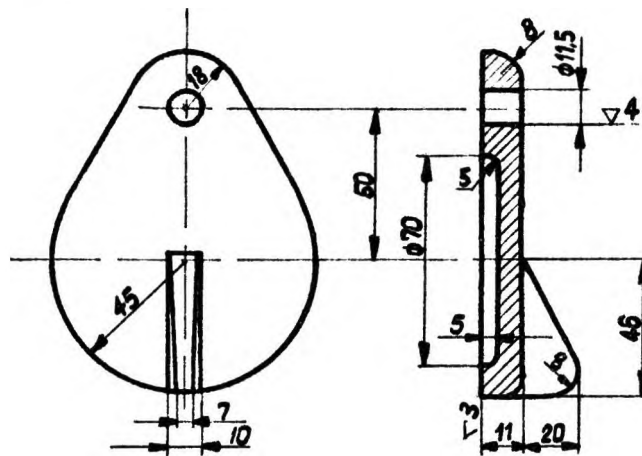
B-B

A-A



Rys 5 Pokrywa

Ciężar teoretyczny 0,5 kg

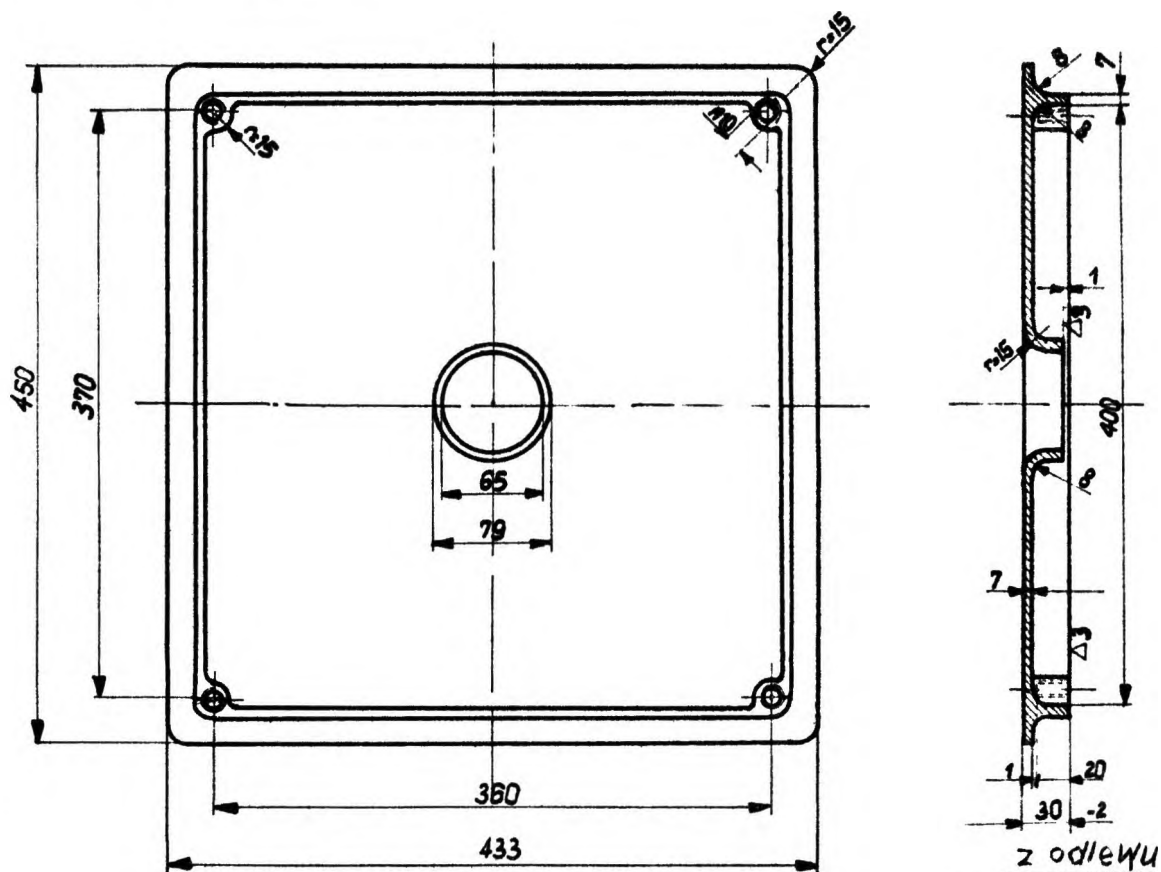


z odlewu
C16C

z odlewu
C160

Rys 6 Zastona

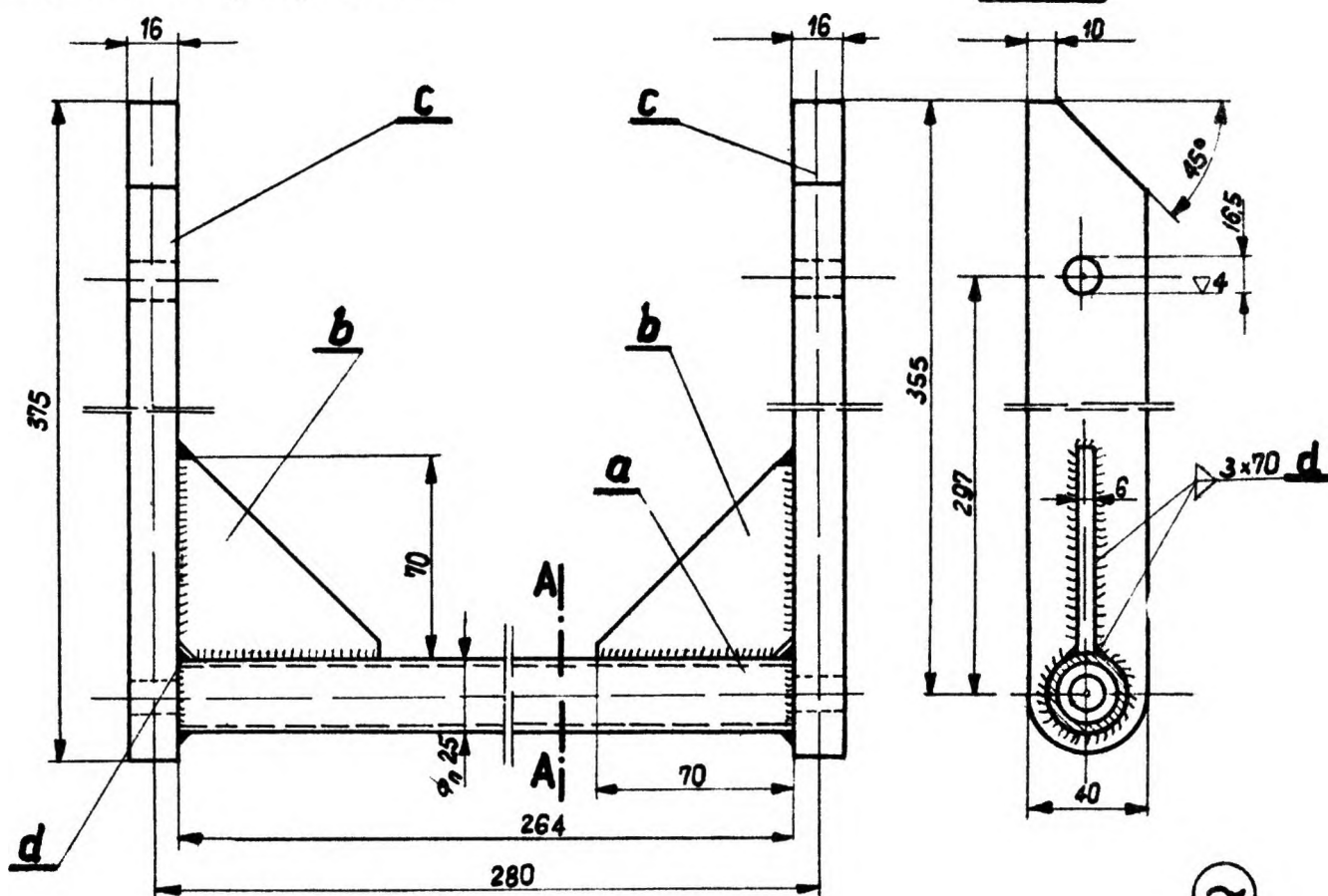
Ciężar teoretyczny 12 kG



Rys 7 Płyta ochronna

z odlewu
C160

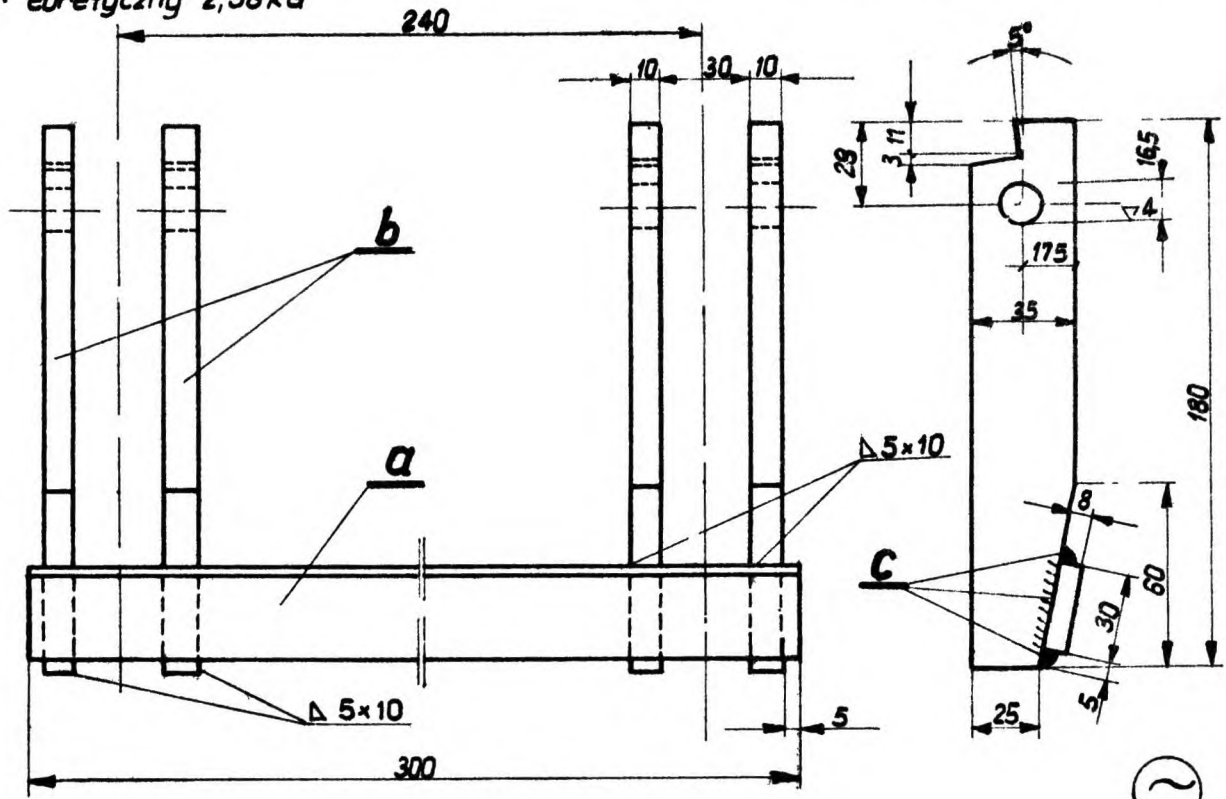
Ciężar teoretyczny 6,91 kG



Rys 8 Ramie zawiasu

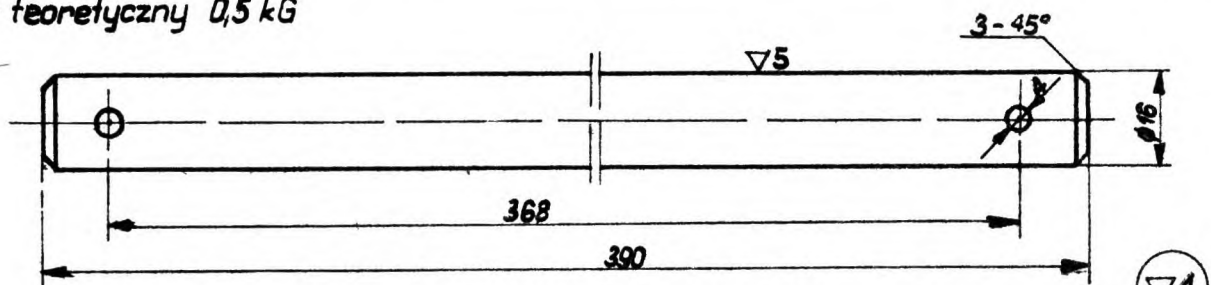
2

Ciężar teoretyczny 2,58 kG



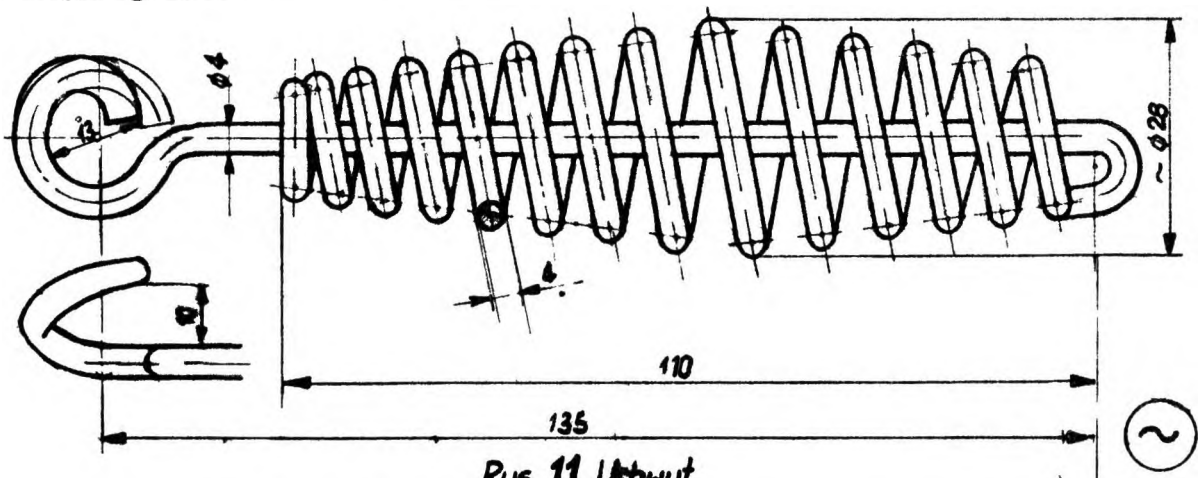
Rys 9 Ogranicznik

Ciężar teoretyczny 0,5 kG



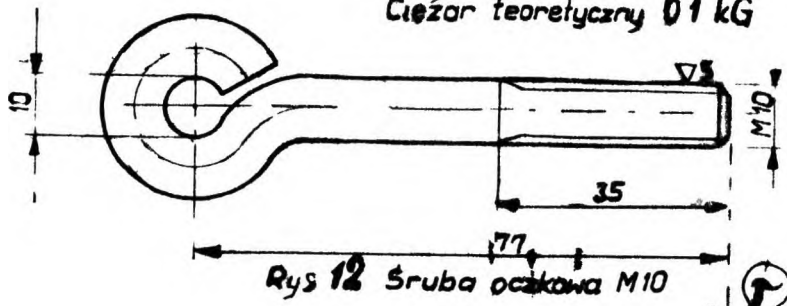
Rys 10 Sworzeń $\phi 15 \times 390$

Ciężar teoretyczny 0,2 kG



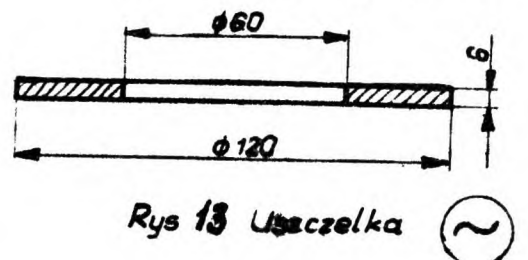
Rys 11 Uchwyt

Ciężar teoretyczny 0,1 kG



Rys 12 Sruba ociskowa M10

Ciężar teoretyczny 0,01 kG



Rys 13 Uszczelka

2.3. Badania techniczne drzwiczek eksplozyjnych powinny być wykonywane wg BN-66/1331-17.

K O N I E C