

Hutnictwo Żelaza i Stali	NORMA BRANŻOWA	BN-67/0644-13
	Stal węglowa walcowana Pręty trapezowe do wyrobu podków.	
		Gr.katal.III 22

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są pręty trapezowe walcowane na gorąco ze stali węglowej, konstrukcyjnej zwykłej jakości, przeznaczone do wyrobu podków.

1.2. Normy związane

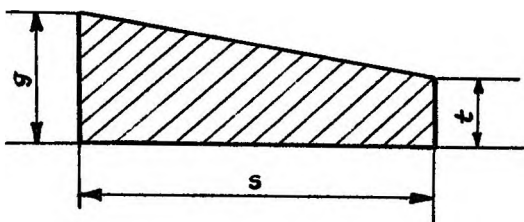
PN-61/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki.

PN-63/H-93000 Stal konstrukcyjna węglowa i niskostopowa zwykłej jakości. Walcówka, pręty i kształtowniki.

Wymagania i badania techniczne.

2. WYMAGANIA

2.1. Wymiary przekroju poprzecznego i dopuszczalne odchyłki podaje rysunek i tablica.



Zjednoczenie Hutnictwa Żelaza i Stali
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali, zarządzeniem nr 39/67 z dnia 23.VIII.1967 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1.I.1968 r. /Monitor Polski nr poz..... z dnia.....

Tablica

Wymiary mm			Przekrój mm ²	Ciężar kg/m	Odchyłki mm dla		
S	g	t			S	g	t
25	11	8	238	1,86			
27	13	10	311	2,44	± 1,0	± 0,5	± 0,5
30	13	10	345	2,71			

Ciężar 1 m pręta trapezowego obliczono z wymiarów nominalnych przy ciężarze właściwym stali 7,85 kg/dcm³.

2.2. Długość. Pręty trapezowe do wyrobu podków dostarczają się w długościach fabrykacyjnych 2 do 8 m.

2.3. Prostość. Pręty trapezowe do wyrobu podków powinny być proste. Dopuszczalna strzałka skrzywienia nie może przekraczać 4 % na 1 mb pręta.

Dopuszczalna skośność przekroju poprzecznego nie powinna przekraczać 4 % grubości pręta.

2.4. Materiał. Pręty wykonuje się ze stali St0 wg PN-61/H-84020.

2.5. Stan dostawy. Pręty dostarczają się w stanie surowym /bez obróbki cieplnej/.

2.6. Pozostałe wymagania i badania techniczne wg PN-63/H-93000.

K O N I E C