

UKD 661.183.122:668.731:662.742

15

Produkty węglowodoodne	Norma branżowa	BN-66 0514-02
	Produkty węglowodoodne. Lepiszczce do koksu formowanego	Zamiast RN-61/MPC/H-024
		Grupa katalogowa X 32

1. W S T Ę P

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lepszczce otrzymywane ze smół pochodzących z zachowawczego, szczególnie niskotemperaturowego odgazowania lub zgazowania węgla.

1.2. Zastosowanie. Lepiszczce stosuje się jako materiał wiążący przy produkcji koksu formowanego.

1.3. Oznaczenie

LEPISZCZE DO KOKSU FORMOWANEGO

BN-66/0514-02

1.4. Normy związane

- PN/C-04022 Przetwory naftowe. Temperatura mięknięcia. Pomiar metodą Krämera-Sarnowa
- PN-55/C-04075 Przetwory naftowe. Oznaczanie koksu metodą Conradsona
- PN/C-04333 Produkty węglowodoodne. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-55/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną
- PN-53/C-97055 Produkty węglowodoodne. Destylacja normalna
- PN-53/C-97057 Produkty węglowodoodne. Oznaczanie składników nierozpuszczalnych w benzenie

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali Zarządzeniem nr z dnia 31.XII.1966 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1.II.1967r. /Mon.Pol.nr poz...../.

- PN-53/C-97065 Produkty węglpochodne. Oznaczanie popiołu
PN-60/N-79002 Znaki i znakowanie opakowań transportowych
BN-66/0511-08 Oznaczanie liczby piaskowej lepiszcza do
koku formowanego.

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Lepiszczce powinno być masą jednorodną, nie zawierającą obcych wtrąceń w postaci zanieczyszczeń mechanicznych.

2.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania		Metody badań
a/ Temperatura mięknięcia wg Krämera-Sarnowa, °C w okresie zimowym /16.X. - 31.XIII/ w okresie letnim /1.IV. - 15.X./	40-55 45-60	PN/C-04022 1/
b/ Destylacja normalna: temperatura początku wrzenia nie niższa niż, °C	300	PN-53/C-97055
c/ Popiołu nie więcej niż, %	1	PN-53/C-97065
d/ Wody nie więcej niż, %	1	PN-55/C-04523
e/ Składników nierozpuszczalnych w benzenie nie więcej niż, %	10	PN-53/C-97057
f/ Ciągłość: długość nitki, cm 2/	250-300	wg 2.5.
g/ Pozostałości po skokowaniu nie więcej niż, % 2/	30	PN-55/C-04075

Wymagania		Metody badań
h/ Liczba piaskowa /Lp/, nie niższa niż, % 2/	76	BN-66/0511-08

- 1/ z tą różnicą, że zamiast wlewać lepiszcze do pierścieni szklanych, wlewa się je bezpośrednio do rurek szklanych do wysokości 5 mm,
- 2/ wymaganie ma charakter informacyjny i nie jest obowiązujące; należy je wykonywać jedynie sporadycznie na żądanie odbiorcy.

2.3. Wielkość partii. Partię stanowi zawartość jednej cysterny.

2.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN/C-04333.

2.5. Badanie ciągliwości. Badaną próbkę lepiszcza w ilości około 100 g umieścić w zlewce o średnicy 40 mm i stopić w suszarce w temperaturze o 30-40°C wyższej od temperatury mięknienia. Po stopieniu próbkę wymieszać, zamurzyć w niej termometr bagietkowy i ochłodzić w temperaturze pokojowej. Koniec termometru powinien znajdować się o 2 cm poniżej górnej powierzchni badanego lepiszcza. Po osiągnięciu temperatury o 10°C wyższej od temperatury mięknienia wyciągnąć termometrem nitkę, z szybkością około 0,5 m/sek. Długość nieprzerwanej nitki jest miarą ciągliwości lepiszcza.

3. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Lepiszczce dla koksu formowanego należy dostarczać w cysternach stalowych, izolowanych, zaopatrzonych w węzownice do ogrzewania parą. Rury spustowe i zawory zaopatrzone w płaszczki parowe powinny mieć przekrój zapewniający dobry spływ lepiszcza. Na cysternie należy umieścić trwały napis "łatwopalne" oraz znaki ostrzegawcze wg PN-60/N-79002, p.2.3.3., 2.3.5.

Do cysterny dołączyć dokumenty zawierające co najmniej:

- a/ nazwę lub znak wytwórni
- b/ oznaczenie wg 1.3.
- c/ numer cysterny
- d/ masę brutto i netto.

Lepiszczce należy przechowywać w zbiornikach zaopatrzonych w węzownice do ogrzewania.

K O N I E C