

| | | |
|-----------------------------------|--|-----------------------|
| OBUDOWA WYROBISK GÓRNICZYCH | NORMA BRANŻOWA | BN-90 |
| | Obudowa metalowa Stropnice członowe SCG Badania sprawdzające | 0432-05/05 |
| | | Zamiast ¹⁾ |
| | | Grupa katalogowa 0441 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy jest sposób przeprowadzania badań sprawdzających stropnic członowych SCG stosowanych do obudowy wyrobisk górniczych.

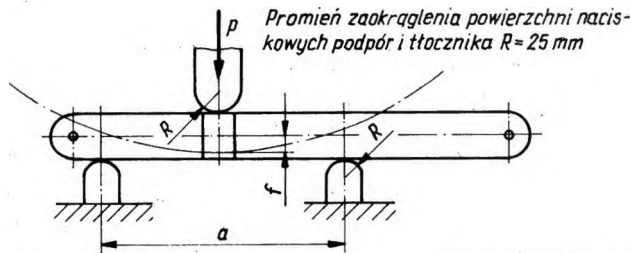
1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy odbiorach stropnic członowych u wytwórcy. Badania sprawdzające należy przeprowadzać na stropnicach SCG, które przeszły badania pełne kwalifikacyjne (typu) i zostały dopuszczone do produkcji seryjnej.

2. BADANIA SPRAWDZAJĄCE

2.1. Ogledziny zewnętrzne należy przeprowadzać gołym okiem na zgodność: konstrukcji, wykonania, spawania, wykończenia i cechowania stropnic z wymaganiami wg BN-89/0432-05/02 p. 3.3, 3.4, 3.5, 3.6.

2.2. Sprawdzenie wymiarów. Zgodność wymiarów z wymaganiami wg BN-89/0432-05/02 p. 3.1, 3.2, 3.3 należy sprawdzać przymiarem z podziałką milimetrową oraz suwmiarką o dokładności 0,1 mm.

2.3. Sprawdzenie zginania stropnicy. Stropnicę należy umieścić na dwóch podporach usytuowanych symetrycznie względem punktu podparcia stojakiem (rys. 1). Odległość między podporami a należy przyjąć możliwie największą zgodnie z tablicą wg BN-90/0432-05/04. W miejscu podparcia stojakiem, należy stropnicę obciążyć siłą P , ciągle wzrastającą aż do wystąpienia nominalnego momentu zginającego, podanego dla danej klasy zestawu stropnic wg BN-89/0432-05/02 tabl. 1.

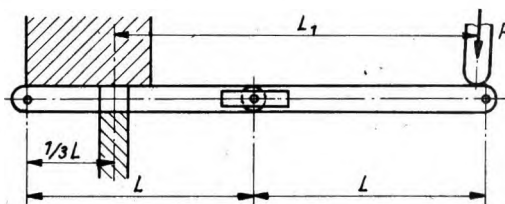


BN-90/0432-05/05-1

Rys. 1

2.4. Sprawdzenie wytrzymałości zestawu i złącza. Zestaw stropnic należy tak utwardzić, aby jego dłuższy odcinek mierzony od podstawowego punktu podparcia stojakiem tworzył dźwigar wysięgnikowy, a złącze należy usztywnić (rys. 2). W celu dopasowania się elementów złącza zestawu, należy wstępnie obciążyć zestaw siłą o wartości około 1 kN. Po odjęciu siły, należy swobodny koniec zestawu, poddać działaniu siły skupionej P , wzrastającej równomiernie aż do wystąpienia w punkcie podparcia nominalnego momentu zginającego o wielkości odpowiadającej klasie zestawu wg BN-89/0432-05/02 tabl. 1.

Maksymalne obciążenie należy utrzymać przez 10 s, a następnie równomiernie obniżyć do zera. Odkształcenia trwałe i sprężyste należy mierzyć w miejscu działania siły.



BN-90/0432-05/05-2

Rys. 2

¹⁾ BN-79/0432-05 p. 5.3.1, 5.3.2, 5.3.3, 5.3.5, 5.5, rozdz. 6 i 7

Zgłoszona przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Ustanowiona przez Dyrektora Generalnego WWK dnia 28 marca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1990, poz. 15)

2.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do partii stropnic uznanej za zgodną z wymaganiami normy, wytwórca, na żądanie zamawiającego zobowiązany jest wystawić zaświadczenie zawierające:

- nazwę i adres wytwórcy oraz datę wystawienia /zaświadczenia,
- numer i datę zamówienia,
- rodzaj i wielkość stropnicy (oznaczenie wg BN-89/0432-05/01,
- liczbę stropnic w partii,
- rodzaj obróbki cieplnej,
- liczbę przeprowadzonych badań,
- wyniki badań.

3. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia stropnic członowych uznana za niezgodną

z wymaganiami normy, w wyniku badań wg 2.1 i 2.2 po przesortowaniu i usunięciu usterek, może być przedstawiona do powtórnych badań, których wynik jest ostateczny.

Partię stropnic uznaną za niezgodną z wymaganiami normy, w wyniku badań wytrzymałościowych, można zaliczyć do klasy niższej, jeżeli wszystkie badane stropnice spełniły wymagania tej klasy.

4. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu opracowania norm przedmiotowych na poszczególne rodzaje stropnic członowych w zakresie szczegółowych wymagań nie ujętych normą, obowiązują warunki techniczne uzgodnione pomiędzy producentem a użytkownikiem.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG — Gliwice i Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych TAGOR — Tarnowskie Góry.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-79/0432-05. Układ normy dostosowano do wymagań normy arkuszowej:

3. Normy związane
BN-89/0432-05/02 Obudowa metalowa. Stropnice członowe SCG. Wymagania

BN-89/0432-05/03 Obudowa metalowa. Stropnice członowe SCG. Badania

BN-90/0432-05/04 Obudowa metalowa. Stropnice członowe SCG. Badania kwalifikacyjne

4. Normy zagraniczne

CSRS ON 44 4418 (1.10.1983) Ocelove stropnice kloubove. Technické požadavky a zkouseni

RFN DIN 21550 (V.1988) Grubenausbau. Stahlkappen für Einzelstempel Prüfung Anforderungen

Hiszpania UNE 22-740 (04.1985) Bastidores. Ensayos

5. Symbol wg SWW — 0629-3.

6. Autorzy projektu normy: Jan Dewor — Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych TAGOR, mgr inż. Danuta Zalewska — Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG.