

TORF I PRZETWORY TORFOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Wyroby z torfu do celów rolniczych i odlewniczych Pakowanie, przechowywanie i transport	0520-02
		Zamiast BN 69/0520 02
		Grupa katalogowa I 19

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy Przedmiotem normy są wymagania dotyczące pakowania, przechowywania i transportu wyrobów z torfu do celów rolniczych oraz torfu odlewniczego

1.2. Określenia

1.2.1. Prasowanie torfu w bele - sprasowanie w prasach opakowanego w worki torfu w prostopadłościennych bele

1.2.2. Pakowanie torfu w worki - napełnianie worków torfem rozluźnionym i ewentualne zagęszczenie go bez prasowania

2. PAKOWANIE

2.1. Opakowania i metariały opakowaniowe

2.1.1. Worki

a) Worki polietylenowe otwarte płaskie z fałdami bocznymi wykonane z polietylenu o małej gęstości. Wymiary worków do belowania wyrobów torfowych podano w tabelicy. Wymiary worków stosowanych jako opakowanie transportowe do bel 0,015 m³ wynoszą 1210 x 400 mm z fałdą 360 mm (szerokość rękawa 760 mm)

b) Worki polietylenowe otwarte płaskie bez fałd bocznych zgrzewane o wymiarach wg tabelicy i pozostałych wymaganiach wg BN-70/6414-06

c) Dopuszcza się stosowanie worków polietylenowych wentylowych, a w obrocie krajowym ponadto worków polietylenowych używanych, całych, stosowanych uprzednio do innych artykułów

2.1.2. Pudła z tektury falistej trzywarstwowej - wg PN-73/O-79402. Wymiary pudeł: dno 725 x 430 mm, wysokość 390 mm

2.1.3. Nici

a) bawełniane wg PN-71/P-81009,

b) lniane szwalne konfekcyjne wg PN-71/P-81608,

c) szwalne lniane obuwkowe wg PN-71/P-81609,

d) syntetyczne według zatwierdzonego wzoru

2.1.4. Papier marszczony, pakowy, natronowy w bobinach - według zatwierdzonego wzoru

2.1.5. Taśma polietylenowa - wg uzgodnionego wzoru

2.1.6. Taśma samoprzylepna szerokości 50 mm - wg BN-73/6419-04

2.2. Sposoby pakowania wyrobów torfowych

2.2.1. Prasowanie w bele. Wyroby torfowe, których rodzaje zaznaczono w tabelicy krzyżykami, w ilościach podanych w tabelicy, po umieszczeniu w workach określonych wg 2 1 1 a), należy sprasować w bele o wymiarach przybliżonych podanych w tabelicy. Po sprasowaniu wolny koniec worka należy złożyć, a następnie, w przypadku bel o objętości nominalnej 0,17 m³ i 0,085 m³, zamknąć przez zgrzewanie lub zeszyć nićmi podanymi wg 2 1 3. Szew bel przeznaczonych na eksport powinien być wzmocniony taśmą papierową wg 2 1 4 lub taśmą polietylenową wg 2 1 5. W przypadku bel o objętości nominalnej 0,015 m³ po złożeniu wolnego końca worka należy go zamknąć taśmą samoprzylepną określoną wg 2 1 6 naklejoną na krzyż. Worki stosowane do bel o objętości nominalnej 0,015 m³ powinny mieć uchwyty o wytrzymałości dostosowanej do masy wyrobu

2.2.2. Pakowanie w worki. Wyroby torfowe, których rodzaje zaznaczono w tabelicy krzyżykami, należy nasypać w worki określone wg 2 1 1 b) w ilości określonej w tabelicy. Po zagęszczeniu wyrobów przez ugniecenie lub wstrząsanie brzoży wolnej części worka należy złożyć, a następnie zaszyć nićmi wg 2 1 3 lub zaspawać. Zaleca się, aby worki pojemności 20 l i mniej miały uchwyty o wytrzymałości dostosowanej do obciążenia

Zgłoszona przez Zjednoczenie Produkcji Leśnej LAS
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Produkcji Leśnej LAS dnia 6 kwietnia 1977 r
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1977 r
 (Dz Norm i Miar nr 12/1977 poz 42)

Sposób pakowania torfu		Prasowane w workach w bele			Pakowane luzem w worki								
Przybliżona ilość rozluźnionych wyrobów z torfu, l,		400	200	40	150	120	100	82	75	50	20	10	5
Objętość nominalna bryty po sprasowaniu, m ³		0,17	0,085	0,015	nie normalizuje się								
Rodzaje worków		polietylenowe z fałdą boczną			polietylenowe bez fałd bocznych								
Wymiary worków (z pominięciem uchwyty), mm	długość	1300 ±20	1100 ±20	550 ±10	1100 ±20	950 ±20	960 ±20	950 ±20	760 ⁺²⁰	510 ±10	500 ⁺¹⁰ ₋₂₀	400 ⁺¹⁰ ₋₂₀	
	szerokość	470 ±10	370 ±5	200 ±5	600 ±10	530 ±10 lub 550 ±10	490 ±10	530 ±10	530 ⁺¹⁰	380 ±5	325 ±5	265 ±5	
	fałda	360 ±5	290 ±5	180 ±5	-	-	-	-	-	-	-	-	
Grubość folii, mm,		0,20±0,02	0,18±0,02	0,12±0,02	nie mniej niż 0,16						0,10 ±0,02	0,08 ±0,02	
Przybliżone wymiary brył zapakowanych wyrobów z torfu, mm	długość	940	780	400	nie normalizuje się								
	szerokość	480	380	210									
	wysokość	380	290	180									
Rodzaje pakowanych wyrobów z torfu	torf ogrodniczy	+	+	+	+	+	+	+					
	ściółka torfowa	+	+	+	+	+	+	+					
	substraty torfowe	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
	mieszanki nawozowe torfowo-mineralne	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	+
	ziemia kwiatowa						+	+		+	+	+	+
	komposty torfowe						+	+		+	+	+	+
	torf rolniczy								+				
	torf odlewniczy		+			+	+						

2.2.3. Pakowanie bel 0,015 m³ do opakowań transportowych Bele objętości 0,015 m³ przeznaczone na eksport należy pakować po 8 sztuk w dwóch rzędach po 4 sztuki do worków polietylenowych wg 2 1 1 b) lub pudeł z tektury falistej wg 2 1 2 Worki z ułożonymi w nich belami należy zamknąć przez złożenie wolnych brzegów worka, a następnie zaszyć niemi wg 2 1 3 ewentualnie zespawać lub zakleić taśmą samoprzylepną wg 2 1 6 Pudeła z ułożonymi w nich belami należy zamknąć przez złożenie klap, a następnie zabezpieczyć miejsca styku klap taśmą samoprzylepną wg 2 1 6

3. FORMOWANIE JEDNOSTEK ŁADUNKOWYCH

3.1. Sprzęt W przypadku stosowania paletyzacji do formowania jednostek ładunkowych należy używać

- a) palety ładunkowe jednopłytowe drewniane czterowiejskowe bez skrzydeł 800 x 1200 mm wg PN-68/M-78216,
- b) palety skrzyniowe metalowe europejskiego obrotu 800 x 1200 mm wg PN-71/M-78230,
- c) kontenery ładunkowe uniwersalne wielkie wg PN-72/K-46101

3.2. Formowanie jednostek ładunkowych przy użyciu palet płaskich Bele, worki lub pudła należy układać na palecie w zwartą jednostkę ładunkową w kształcie prostopadłościanu Dla zabezpieczenia jednostki ładunkowej przed rozformowaniem należy stosować taśmę stalową wg PN-73/H-92326 lub parciań albo z tworzywa sztucznego Wysokość ładunku łącznie z paletą nie powinna przekraczać 1800 mm Ładunek nie powinien wystawać poza palete więcej niż 40 mm łącznie w obie strony

Masa brutto jednostki ładunkowej nie powinna przekraczać 1000 kg

3.3. Formowanie jednostek ładunkowych przy użyciu palet skrzyniowych Bele, worki lub pudła należy układać na palecie w taki sposób, aby wypełniać w miarę możliwości całkowitą jej pojemność ładunkową Zaleca się układanie ładunku w skrzyni palety, tak aby jej wysokość była równa lub nieco mniejsza od głębokości skrzyni palety

3.4. Formowanie jednostek ładunkowych przy użyciu kontenerów Jednostki ładunkowe na paletach należy ustawiać w taki sposób, aby wypełnić w miarę możliwości całkowitą pojemność ładunkową kontenera Bele, worki i pudła niespaletyzowane należy ustawiać w taki sposób, aby wypełnić w miarę możliwości całkowitą pojemność ładunkową kontenera Jednostki ładunkowe spaletyzowane i niespaletyzowane należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się lub zdeformowaniem

4. ZNAKOWANIE

4.1. Warunki ogólne Każda beła, worek lub pudło powinno być oznakowane Znakowanie powinno być zgodne

z PN-67/O-79252 Zakres stosowania znaków ustalają normy przedmiotowe na poszczególne wyroby torfowe

Znakowanie opakowań wyrobów torfowych przeznaczonych na eksport powinno być każdorazowo uzgodnione z odbiorcą

4.2. Sposób znakowania, Znakowanie należy nanosić bezpośrednio na opakowanie za pomocą drukowania, litografowania, tłoczenia i szablonoń W przypadku niemożności umieszczenia znaków bezpośrednio na opakowaniu należy stosować etykiety i nalepki W uzasadnionych przypadkach dopuszcza się stemplowanie np znak K J i masę produktu W przypadku długiego opisu, np składu, sposobu użycia, opis ten może być dołączony do opakowania

Znakowanie powinno być dobrze widoczne i czytelne Barwa znaków powinna być kontrastowa w stosunku do koloru opakowania Znakowanie należy wykonać niezmywalną farbą w taki sposób, aby przy zachowaniu obowiązujących zasad przechowywania i transportu wykluczona była możliwość jego uszkodzenia

4.3. Treść znakowania, Na każdym opakowaniu oraz jednostce ładunkowej należy umieścić co najmniej następujące znaki

- nazwę i adres producenta,
 - oznaczenie według normy przedmiotowej,
 - objętość produktu sprasowanego w belę w m³, a rozluźnionego w litrach,
- ponadto na opakowaniach transportowych i jednostkach ładunkowych
- liczbę sztuk opakowań jednostkowych

5. PRZECHOWYWANIE

5.1. Miejsce składowania, Wyroby z torfu należy przechowywać w magazynach przewiewnych, zabezpieczających magazynowane produkty przed opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem oraz wodą gruntową Dopuszcza się przechowywanie wyrobów z torfu, z wyłączeniem pakowanych w pudła, na otwartej przestrzeni składowej Magazyny oraz otwarte pola składowe powinny mieć nawierzchnię utwardzoną i gładką, a w przypadku stosowania paletyzacji nawierzchnie magazynów, pól składowych i dróg dojazdowych powinny być dostosowane do ruchu zmechanizowanego sprzętu ładowczego

5.2. Technika składowania, Wyroby z torfu tego samego asortymentu, gatunku, zapakowane w jeden rodzaj i wielkość opakowania powinny być składowane w stosach na oddzielnych polach składowych Drogi między polami składowymi powinny być tak szerokie, aby umożliwiały swobodny ruch sprzętu ładowczego i środków transportu Przy składowaniu na otwartym polu składowym należy pierwszą warstwę bel lub worków ułożyć na legarach o grubości nie mniejszej niż 30 mm Przy stosowaniu zmechanizowanego sposobu składowania w jednostkach spaletyzowanych zale-

ca się stosować blokowy (prostopadły) sposób układania palet. Każdy stos paletowy powinien stać na polu paletowym bez zawadzania palet jednego stosu o palety lub o ładunek drugiego stosu.

Liczba jednostek spaletyzowanych w stosie uzależniona jest od posiadanego sprzętu mechanicznego, wysokości użytkowej magazynu oraz wytrzymałości mechanicznej stropu (podłogi) magazynu. Przechowując wyroby z torfu w składach otwartych wielkość stosów jednostek spaletyzowanych i niespaletyzowanych zaleca się dobrać tak, aby cały stos mógł być okryty z góry i boków oponami (plandekami).

6. TRANSPORT

Wyroby z torfu można przewozić środkami transportowymi kolejowymi, drogowymi i wodnymi z zachowaniem dla każdego z wymienionych rodzajów transportu odpowiednich przepisów regulujących sposób załadowania, zabezpieczenia i przewożenia tak w komunikacji krajowej jak i międzynarodowej.

Wystające gwoździe i inne ostre części powinny być z części ładownej środków transportu usunięte, a stałe części, jak wystające śruby, haki, tak zabezpieczone, aby nie uszkodziły opakowań w czasie transportu.

7. BADANIA

7.1. Rodzaje badań W celu sprawdzenia zgodności z wymaganiami podanymi w rozdz. 2 i 4 należy przeprowadzić następujące badania:

- a) sprawdzenie jakości materiałów opakowaniowych,
- b) sprawdzenie sposobu pakowania i znakowania,
- c) sprawdzenie wymiarów bel,
- d) sprawdzenie ilości litrów rozluźnionych wyrobów torfowych w workach.

7.2. Liczność próbek, jaką należy pobrać do kontroli pakowania i znakowania wyrobów z torfu, określają normy przedmiotowe.

7.3. Miejsce i sposób przeprowadzania badań Kontrola pakowania i przechowywania może być wykonana w zakładach produkcyjnych, w składach przejściowych lub u odbiorców w trakcie odbioru partii towaru. Kontrolę załadowania na środki transportu należy przeprowadzać w trakcie załadunku lub przy przyjmowaniu ładunku.

7.4. Opis badań Badania wg p. 7.1 poz.

a) i b) należy przeprowadzać przez oględziny lub w uzasadnionych przypadkach według norm przedmiotowych na opakowania,

c) należy przeprowadzać przez pomiar przymiarem liniowym,

d) należy przeprowadzać napełniając skrzynkę o wymiarach 40x40x25 cm luźno nasypywanym wyrobem, który uprzednio należy rozdrobnić rękoma. Nadmiar zawartości skrzynki występujący ponad jej brzozy należy zgarnąć listwą. W przypadku niepełnego wypełnienia skrzynki należy poziom nasypu wyrównać bez ugniatania, a następnie wysokość nasypu zmierzyć przymiarem liniowym. Sprawdzenie ilości wyrobu wykonać przez porównanie sumy zmierzonych objętości z ilością nominalną.

8. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do roku 1980 dopuszcza się pakowanie torfu ogrodniczego i ściółki torfowej w beły pojemności 500 l torfu rozluźnionego (0,21 m³ po sprasowaniu), sposobem tradycyjnym to jest w tkaninę lub folię polietylenową i listwy związane drutem według instrukcji wewnętrznej producenta.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę – Biuro Studiów i Projektów Drobnej Wytwórczości DROBPROJEKT, Warszawa

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/0520-02

- a) rozszerzono zakres normy na substraty, mieszanki torfowo-mineralne, ziemie kwiatowe, torf rolniczy, torf ogrodniczy, torf odlewniczy,
- b) zaktualizowano ilości pakowanych wyrobów z torfu, uwzględniając przy tym wykorzystanie surowca frezowanego,

c) zaktualizowano sposoby pakowania wyrobów z torfu przez prasowanie w beły bezpośrednio w workach polietylenowych,

d) zastąpiono skrzynki drewniane pudłami z tektury falistej,

e) wprowadzono nowe, aktualne wymiary opakowań i bel,

f) wprowadzono wymagania dotyczące kontenerowych jednostek transportowych,

g) wyeliminowano postanowienia dotyczące transportu, będące przedmiotem instrukcji Ministerstwa Komunikacji,

h) zmieniono postanowienia przejściowe,

i) poprawiono czytelność normy przez eliminowanie ośmiu tablic i jedenastu rysunków

3. Normy związane

PN-73/H-92326 Taśmy stalowe walcowane na zimno do pancerzenia kabli i opakowań

PN-72/K-46101 Kontenery ładunkowe uniwersalne wielkie

PN-68/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe, drewniane, czterowejściowe bez skrzydeł 800 x 1200

PN-71/M-78230 Paleta skrzyniowa metalowa europejskiego obrotu 800 x 1200

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych
Znaki i znakowanie Wymagania podstawowe

PN-73/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe Pudła

PN-71/P-81009 Nici bawełniane obuwowe i rymarskie

PN-71/P-81608 Nici lniane szwalne konfekcyjne

PN-71/P-81609 Nici lniane szwalne obuwowe

BN-70/6414-06 Opakowania transportowe z tworzyw sztucznych Worki polietylenowe otwarte, płaskie, bez fałd bocznych, zgrzewane

BN-74/6419-04 Taśmy samoprzylepne, z folii wiskozowej i nieplastyfikowanego polichlorku winylu Szeregi wymiarowe

4. Normy zagraniczne i zalecenia normalizacyjne

RFN DIN 11540 Torfpackungen für Gartenbau und Landwirtschaft

5. Autorzy projektu – inż Franciszek Adamski – Zjednoczenie Produkcji Leśnej LAS, inż Jerzy Zboński – Centralny Ośrodek Opakowań