

OPAKOWANIA DREWNIANE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-72
	Opakowania transportowe	7167-05
	Kaptury wiklinowe do balonów szklanych w koszach	Grupa katalogowa V 73 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są kaptury w kształcie stożka wykonane z wiklinowych prętów nieokorowanych lub okorowanych stosowane do przykrycia balonów szklanych w koszach.

1.2. Określenia — wg BN-72/7167-04.

1.3. Normy związane

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

BN-72/7167-04 Opakowania transportowe. Kosze wiklinowe do balonów szklanych

BN-71/8460-11 Wyroby plecionkarsko-koszykarskie z wikliny. Wady

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Sortymenty. W zależności od stanu obróbki prętów wiklinowych rozróżnia się dwa sortymenty kapturów wiklinowych do balonów szklanych w koszach:

kaptury wykonane z prętów wiklinowych nieokorowanych — 1,

kaptury wykonane z prętów wiklinowych okorowanych — 2.

2.2. Wielkości. W każdym sortymencie kapturów rozróżnia się cztery wielkości kapturów (10, 25, 40 i 60), odpowiadających wielkościom koszy wiklinowych do balonów szklanych wg BN-72/7167-04.

2.3. Przykład oznaczenia kaptura wiklinowego wykonanego z prętów nieokorowanych (1), wielkości 40

KAPTUR WIKLINOWY — 1 — 40 — BN-72/7167-05

lub z uwzględnieniem symbolu SWW

1776-32-1-40—BN-72/7167-05

¹⁾ Symbol wg SWW: 1776-32.

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary — wg tabl. 1. Średnica zewnętrzna oraz wysokość stożka kaptura wraz z odchyłkami — wg uzgodnień odbiorcy z dostawcą.

Tablica 1

Wielkość kapturów	Krzyżak		Średnica prętów wypłotu ¹⁾ mm	Liczba dodatkowych spałek osnowy sztuk
	liczba odcinków sztuk	grubość odcinków mm		
1	2	3	4	5
10	2 na 3	4 ÷ 6	2 ÷ 5	5
25	3 na 3		3 ÷ 6	9
40	3 na 4	5 ÷ 7		11
60	4 na 5		3 ÷ 7	13

¹⁾ mierzona na wysokości 5 cm od górnego punktu rzazu; średnica ta nie powinna być większa od grubości spałek osnowy.

3.2. Materiał. Do produkcji kapturów powinny być stosowane pręty wiklinowe nieokorowane lub okorowane; pręty wiklinowe nieokorowane powinny być powietrzno-suche.

3.3. Wykonanie

3.3.1. Wypłot. Kaptur w kształcie stożka powinien być wykonany na konstrukcji krzyżaka rozcinanego lub nakładanego. Krzyżak należy rozprowadzić promieniście trzema obwodami splotu wężykowego z dwóch prętów, zaginając jednocześnie odcinki krzyżaka tak, aby tworzyły osnowę poboczniczy stożka. W odległości $\frac{1}{3}$ długości ścianki od wierzchołka kaptura należy dostawić dodatkowe spałki osnowy wg tabl. 1 kol. 5.

Centralne Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Drobnej „Drobprojekt”

Ustanowiona przez Przewodniczącego Komitetu Drobnej Wytwórczości dnia 20 marca 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1973 r. (Dz. Norm i Miar nr 3/1972 poz. 4)

Wyplot ścianki kaptura powinien być wykonany splotem krzyżowym wieloprętowym. Pod zakończeniem należy wykonać jeden obwód splotu wężykowego z dwóch prętów.

3.3.2. Zakończenie. Zakończenie kaptura należy wykonać obrębem jednostronnym od zewnątrz za jedną, od wewnątrz przez jedną i od zewnątrz pod jedną osnowę.

3.4. Wady kapturów. Rodzaje niedopuszczalnych i dopuszczalnych wad opisanych w BN-71/8460-11, największą liczbę lub rozmiary dopuszczalnego ich występowania na kapturze podano w tabl. 2; wad nie podanych w tabl. 2, a opisanych w BN-71/8460-11 nie normalizuje się (tj. nie uważa się za wady kaptura wiklinowego do balonu szklanego w koszu).

Tablica 2

Lp.	Rodzaj wady	Dopuszczalna liczba lub rozmiar wady
1	2	3
1	Pleśń	do 5 odcinków zapleśniałych
2	Niedokorowanie (dotyczy sortymentu 2)	do 10 odcinków
3	Zabrudzenie	do $\frac{1}{10}$ powierzchni kaptura
4	Złamanie prętów wątku i spałek	do 10 sztuk nie występujących obok siebie
5	Niejednolitość splotu	do $\frac{1}{10}$ powierzchni kaptura
6	Zwichrowanie (wypukłość, wklęsłość)	do 2 sztuk nie wpływających ujemnie na funkcjonalne użytkowanie kaptura
7	Uszkodzenie mechaniczne — otarcie, — zgniecenie, złamanie kaptura	dopuszczalne do 5 sztuk niedopuszczalne
8	Nieocyszczenie — na powierzchni zewnętrznej, — na powierzchni wewnętrznej	niedopuszczalne dopuszcza się wystawanie nieobciążonych prętów do 1 cm

Na jednym kapturze ogranicza się jednocześnie występowanie do 3 rodzajów wad dopuszczalnych, wymienionych w tabl. 2.

3.5. Wilgotność — wg BN-72/7167-04.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie i znakowanie. Kaptury jednego sortymentu i wielkości powinny być pakowane w pakiety po 25 sztuk. Dla uformowania pakietu kaptury należy nawlekać na drut, w zależności od wielkości kapturów, o średnicy $0,5 \div 1,2$ mm wg PN-67/M-80026 zgodnie z postanowieniami BN-72/7167-04 p. 3.2.2 w zakresie wzmacniania koszy sortymentu 1. Wiązania powinny być zakończone w sposób zabezpieczający pakiet przed rozsypaniem się, a pracowników przed skałeczeniem.

Znakowanie koszy należy wykonać wg BN-72/7167-04 z tym, że zawieszkę należy przymocować do dolnej krawędzi kaptura.

4.2. Przechowywanie — wg BN-72/7167-04.

4.3. Transport — wg BN-72/7167-04.

5. BADANIA

5.1. Program i rodzaje badań — wg BN-72/7167-04, bez sprawdzania odporności na uszkodzenia przy obciążeniu.

5.2. Pobieranie próbek do badań

5.2.1. Liczność partii — wg BN-72/7167-04, lecz o liczności nie większej niż 6300 sztuk.

5.2.2. Liczność próbki — wg BN-72/7167-04 z tym, że uzupełnia się tabl. 4 w kol. 10 liczby $2501 \div 6300$, w kol. 2 o liczbę 100 i w kol. 3 o liczbę 7.

5.3. Opis badań — wg BN-72/7167-04, lecz bez sprawdzania odporności na uszkodzenia przy obciążeniu.

5.4. Ocena wyników badań — wg BN-72/7167-04.

5.5. Zaświadczenie dostawcy — wg BN-72/7167-04, lecz bez podawania wyników sprawdzania odporności na uszkodzenia przy obciążeniu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/7167-05

patrz informacje dodatkowe do BN-72/7167-04.