

WYROBY Z DREWNA	N O R M A B R A N Ź O W A		BN-80	
	Płyty pilśniowe Płyty porowate grzyboodporne Wymagania		7122-11.15	
			Grupa katalogowa IX 24	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dotyczące płyt pilśniowych porowatych, zawierających rozpuszczalne w wodzie związki zwiększające odporność płyt na działanie grzybów rozkładających materiały lignocelulozowe.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Płyty porowate grzyboodporne, ze względu na zwiększoną odporność na działanie grzybów, nadają się szczególnie do izolacji cieplnej i akustycznej w budownictwie; stosowane są tak jak płyty porowate zwykle lecz w środowisku narażonym na działanie grzyba domowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Klasy. Płyty pilśniowe porowate grzyboodporne, w zależności od właściwości fizycznych i mechanicznych oraz wyglądu zewnętrznego, dzieli się na dwie klasy jakości: I i II.

2.2. Sposób budowy oznaczenia. Płyty porowate grzyboodporne oznaczają się, podając następujące dane:

- symbol płyty /PG/,
- klasę jakości,
- wymiary,
- numer normy.

2.3. Przykład oznaczenia płyty pilśniowej porowatej grzyboodpornej /PG/, klasy jakości I /I/, o grubości 12,5 mm, szerokości 1220 mm i długości 2500 mm:

PLYTA PG — I-12,5 × 1220 × 2500 —
BN-80/7122-11.15

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Grubość nominalna płyt. Płyty porowate grzyboodporne produkują się w następujących grubościach: 9,5; 12,5; 16,0; 19,0 mm.

3.1.2. Wymiary arkuszy płyt podano w tabl. 1.

Tablica 1

Szerokość		Długość	
zasadnicza	dodatkowa	zasadnicza	dodatkowa
mm			
1220	610	2000	1000 ÷ 2740
		2500	1220 ÷ 3050
		3000	1830 ÷ 3660
1525	1830	3500	2440

Dopuszcza się produkcję płyt o innych wymiarach uzgodnionych pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

3.1.3. Odchyłki wymiarów — wg ark. 03 niniejszej normy.

3.2. Wygląd zewnętrzny

3.2.1. Przebarwienia — dopuszczalne w obu klasach jakości.

3.2.2. Pozostałe wady — wg tabl. 2 arkusza II niniejszej normy.

Wady nie wymienione w 3.2.2, a podane w arkuszu 01 niniejszej normy, są niedopuszczalne.

3.3. Właściwości fizyczne i mechaniczne — wg tabl. 2.

Tablica 2

Właściwość	Jednostka miary	Klasa jakości	Grubość, mm			
			9,5	12,5	16,0	19,0
Gęstość	kg/m ³	I,II	do 350			
Wilgotność	%	I,II	do 12			
Nasiąkliwość po 2 h moczenia w wodzie, najwyżej	%	I	50	45	42	40
		II	80	70	65	60
Wytrzymałość na zginanie statyczne, co najmniej	MPa	I	2,0	1,8	1,7	1,5
		II	1,8	1,6	1,4	1,2

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek dnia 10 czerwca 1980 roku jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r. (Dz. Norm. i Miar nr 14/1980 poz.57)

3.4. Odporność na działanie grzybów. Średni ubytek masy płyt zabezpieczonych przed działaniem grzybów nie powinien przekraczać 5% dla obu klas jakości.

Sposób badania podano w arkuszu 05 niniejszej normy.

3.5. Cechowanie. Płyty cechuje się wg zasad podanych w arkuszu 03 niniejszej normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek, Warszawa.

2. Symbol wg SWW — 1721-241.

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Piotr Ferens, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda; mgr inż. Maciej Mroczkiewicz — Zakłady Płyt Piłśniowych, Czarna Woda.

4. Impregnowanie płyt grzyboodpornych. Płyty grzyboodporne są impregnowane preparatem Intox zgodnie z atestem Państwowego Zakładu Higieny. Przed zastosowaniem innego preparatu producent musi uzyskać atest PZH. Płyty grzyboodporne impregnowane preparatem Intox są, według oceny Instytutu Techniki Budowlanej, trzykrotnie trwalsze, w podobnych warunkach użytkowania, od płyt zwykłych.

16 **BN-80/7122-11/15 Plyty piśniowe. Plyty porowate grzyboodporne. Wymagania**
0924

zmiana 1
24.1.85 r.

Dopisuje się punkt wraz z treścią:

3.6. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji. Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

(Biuletyn PKNMiJ nr 5/85 poz. 50)