

PÓLFABRYKATY Z DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-77 7116-04
	Zrębki z drewna iglastego	Zamiast BN-68/7116-04 BN-67/7116-03
		Grupa katalogowa IX 23

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zrębki z drewna drzew iglastych, przeznaczone do wyrobu mas celulozowych oraz płyt pilśniowych i wiórowych.

1.2. Określenia

1.2.1. Wady drewna - wg PN-66/D-01000.

1.2.2. Drewno malowymiarowe i żerdzie - wg BN-75/9224-09.

1.2.3. Pozostałe określenia - wg BN-75/9220-01.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od przeznaczenia rozróżnia się 3 rodzaje zrębków:

Zc - do wyrobu mas celulozowych

Zp - do wyrobu płyt pilśniowych

Zw - do wyrobu płyt wiórowych

2.2. Przykład oznaczenia zrębków iglastych (I) do wyrobu mas celulozowych (Zc):

ZRĘBKI I-Zc BN-77/7116-04

3. WYMAGANIA

3.1. Materiał - drewno sosnowe (So) i świerkowo-jodłowe (Św/Jd).

W zrębkach do produkcji płyt pilśniowych dopuszcza się domieszkę drewna z drzew liściastych do 20%, a w zrębkach do produkcji płyt wiórowych do 3% lub wyżej w zależności od uzgodnienia z odbiorcą.

3.2. Wilgotność. Wilgotności zrębków nie normalizuje się.

3.3. Wymiary (frakcje) zrębków - wg tabl. 1.

Tablica 1

Skład frakcji	Zrębki do wyrobu								
	mas celulozowych				płyt pilśniowych			płyt wiórowych	
	z odpadów tartacznych So	z drewna średniowymiarnowego	z odpadów tartacznych	z drewna średniowymiarnowego	z odpadów tartacznych	z drewna średniowymiarnowego	z drewna malowymiarnowego i żerdzi	z odpadów tartacznych	z drewna średniowymiarnowego
Zrębki pozostające na sicie o średnicy oczek 32 mm, %, nie więcej niż	15	10	15	10	nie więcej niż 15% w tym, do 3% zrębków o długości 150 mm i powyżej; nie dopuszcza się odpadów które nie przeszły przez rąbak				
Zrębki przechodzące przez sito o średnicy oczek 32 mm i pozostające na sicie o średnicy oczek 6 mm, %, nie mniej niż	81	86	81	86	81				

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych dnia 15 kwietnia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1977 poz. 42)

d) ze zrębków pozostających na sicie o średnicy oczek 32 mm wybrać ręcznie zrębki o długości 150 mm i większej, zważyć je i obliczyć ich procentowy udział w stosunku do masy próbki do badań.

e) zważyć zrębki, które przeszły przez sito o średnicy oczek 32 mm a pozostały na sicie o średnicy oczek 6 mm i obliczyć procentowy udział tych zrębków w stosunku do masy próbki do badań,

f) rozłożyć zrębki, które przeszły przez sito o średnicy oczek 32 mm a pozostały na sicie o średnicy oczek 6 mm, oddzielić od nich korę, łyko i inne zanieczyszczenia. Korę, łyko i inne zanieczyszczenia zważyć i obliczyć ich procentowy udział w stosunku do masy próbki do badań. Zrębki, które przeszły przez sito o średnicy oczek 6 mm nie podlegają badaniu.

Wszystkie ważenia należy przeprowadzać z dokładnością do 0,01 kg.

5.3.3. Sprawdzenie objętości. Długość i szerokość ładunku należy przyjmować według wewnętrznych wymiarów skrzyni środka transportowego. Wysokość ładunku należy przyjmować jako średnią arytmetyczną 4 pomiarów.

Wyniki wszystkich pomiarów zaokrągla się w dół do pełnych centymetrów.

Jednostką rozliczeniową jest m^3 (metr sześcienny) wyrażony z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Mięszczość zrębków należy określać na podstawie objętości zajmowanej na środku transportowym, w miejscu odbioru i przy zastosowaniu współczynnika 0,46.

5.3.4. Sprawdzenie jakości zrębków należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4. Ocena wyników badań. Partię zrębków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli pobrana próbka przeszła przez wszystkie badania wymienione w 5.1 z wynikiem dodatnim.

Partię zrębków należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli pobrana próbka nie przeszła z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wymienionych w 5.1.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ ZRĘBKÓW NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partię uznaną za niezgodną z wymaganiami normy odbiorca może przyjąć pod warunkiem uwzględnienia procentowego potrącenia z miąższości partii odchyłek wykazanych podczas badań wg 5.3 w stosunku do postanowień 3.1, 3.3 i 3.4.

7. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 31 grudnia 1979 r. wilgotność zrębków powinna być uzgodniona między dostawcą i odbiorcą.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/7116-04, BN-68/7116-03

a) opracowano jedną normę zamiast dwóch norm branżowych i jednej zakładowej, łącząc wszystkie wymagania dotyczące zrębków z drzew iglastych,

b) ujednolicono kształt oczek sit z kwadratowych i okrągłych na okrągłe,

c) włączono do wymagań normy, zrębki pozyskiwane z drewna średniowymiarowego, małowymiarowego i żerdzi.

3. Normy związane

PN-66/D-01000 Wady drewna

PN-74/P-50092 Surowce dla przemysłu papierniczego

BN-75/9220-01 Surowiec drzewny. Podział, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie

BN-75/9224-09 Drewno małowymiarowe i żerdzie do wyrobu płyt

4. Przepisy dotyczące transportu kolejowego i samochodowego

a) Załącznik nr 10 DKP (Dz.T. i Z.K.Z. 1968 r. nr 4 poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami),

b) Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24 z dnia 23 marca 1963 r. poz. 123).

5. Autor projektu normy - mgr inż. Józef Kubacki - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Drzewnego, Poznań.

**przez Pełnomocnika Ministra Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego
d/s Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych**

**4 PN-77/7116-04 Zrębki z drewna iglastego
0923**

**zmiana 1
15.2.82 r.**

W punkcie 5.3.3. Sprawdzenie objętości ostatnie zdanie zmienia się następująco:
Miąższość zrębków należy określać na podstawie objętości zajmowanej na środku transportowym, w miejscu odbioru i przy zastosowaniu współczynnika 0,42.

(Biuletyn PKNMiJ nr 7/82 poz. 75)