

PÓLFABRYKATY Z DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-68
	Płyty wiórowe wytłaczane pełne eksportowe	7113-11
		Grupa katalogowa IX 23

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są płyty wiórowe wytłaczane pełne nieoklejane i oklejane przeznaczone na eksport.

1.2. Określenia

1.2.1. Płyta nieoklejana - wg BN-65/7113-07.

1.2.2. Płyta oklejana - wg BN-65/7113-07.

1.2.3. Płaszczyzny - szersze powierzchnie płyty.

1.2.4. Boki - węższe powierzchnie płyty.

1.2.5. Grubość - odległość między płaszczyznami.

1.2.6. Szerokość - wymiar mierzony w kierunku prostopadłym do kierunku płyty.

1.2.7. Długość (niezależnie od sposobu oklejania) - wymiar mierzony w kierunku równoległym do kierunku wytłaczania płyty.

1.2.8. Wady produkcji płyt nieoklejanych - wg BN-65/7113-07.

1.2.9. Wady produkcji płyt oklejanych obłogiem - wg PN/D-97000.

1.2.10. Wady produkcji płyt oklejanych okleiną - wg PN-66/F-06002.

1.2.11. Wady produkcji płyt oklejanych płytą pilśniową - wg PN-60/B-22120.

1.2.12. Wady drewna - wg PN-66/D-01000.

1.3. Normy związane

PN-60/B-22120 Płyty pilśniowe z drewna

PN-66/D-01000 Wady drewna

PN/D-97000 Płyty stolarskie meblowe

PN-66/F-06002 Meble mieszkaniowe. Ogólne wymagania i badania

BN-65/7113-07 Płyty wiórowe wytłaczane pełne

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE**2.1. Podział**

2.1.1. Typy. W zależności od budowy rozróżnia się następujące typy płyt oznaczone symbolami:

N - płyty o płaszczyznach nieoklejonych,

OB - płyty o płaszczyznach oklejonych obłogiem (obłogowane),

OK - płyty o płaszczyznach oklejonych okleiną (okleinowane),

PP - płyty o płaszczyznach oklejonych płytą pilśniową.

2.1.2. Klasa jakości. Ustala się jedną klasę jakości płyt nieoklejonych eksportowych, oznaczoną literą E. W płytach oklejanych klasa E odpowiada I klasie jakości.

2.2. Przykład oznaczenia płyty wiórowej wytłaczanej pełnej, oklejonej obłogiem, eksportowej, grubości 18 mm, szerokości 122 cm, długości 250 cm, wyprodukowanej przez Wytwórnę Ekstraktów Garbarskich w Bydgoszczy:

PLYTA OB-E-18-122 X 250 WEG BYDGOSZCZ

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary. Grubość i formaty płyt podane w tabl. 1.

Tablica 1. Wymiary płyt

Rodzaj płyt	Grubość	Dopuszczalne odchyłki grubości	Szerokość		Długość		Dopuszczalne odchyłki	
			cm	ft (stopy)	cm	ft (stopy)	szerokości	długości
	mm		cm	ft (stopy)	cm	ft (stopy)	cm	
Płyty nieoklejane	10; 13; 16; 19	±0,3	122 125	4	250 244 213 200 183	- 8 7 - 6	±0,3	+0,3
Płyty oklejane obłogiem lub okleiną	12; 15; 18; 21	±0,3	122	4	250 244 213 200 183	- 8 7 - 6	±0,2	+0,3

Zjednoczenie Przemysłu Płyt, Sklejek i Zapatek
Ustanowiona przez Dyrektora ZPPSiZ dnia 18 stycznia 1968 r. po uzgodnieniu z CHZ „Paged”
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1968 r.
(Mon. Pol. nr poz.)

od. tabl. 1

Rodzaj płyt	Grubość	Dopuszczalne odchyłki grubości	Szerokość		Długość		Dopuszczalne odchyłki	
							szerokości	długości
	mm	cm	ft (stopy)	cm	ft (stopy)	cm		
Płyty oklejane płytą pilśniową twardą 3,2 - milimetrową	16; 19;	+0,3 -0,5	122	4	250	-	±0,2	+0,3
	22; 25				244	8		
					213	7		
					200	-		
					183	6		

Płyty oblogowane i okleinowane powinny być dwustronnie szlifowane. W płytach wiórowych wytłaczanych, oklejanych obustronnie jednokrotnie grubość oblogów nie może być mniejsza niż 1,2 mm, a oklein - niż 1,0 mm. Odnosi się to do grubości oblogów i oklein przed szlifowaniem. Dopuszczalne odchylenia boków od kąta prostego nie powinny przekraczać 2 mm na 1 m krawędzi płyty. Wymiary nie objęte tabl. 1 należy uważać za wymiary specjalne, które podlegają uzgodnieniu pomiędzy producentem a odbiorcą.

3.2. Materiał. Płyty wiórowe wytłaczane należy produkować z wiórów drzewnych i kleju syntetycznego.

cd. tabl. 3

3.3. Dopuszczalne wady oraz stopień ich występowania podano w tabl. 2 ÷ 8.

Tablica 2. Wady produkcji płyt nieoklejanych

Rodzaj wady	Stopień występowania
Plamy klejowe	niedopuszczalne
Gniazda wiórów niezaklejonych	niedopuszczalne
Pęcherze	niedopuszczalne
Wtłoczenia	niedopuszczalne
Wichrowatość	dopuszczalna przy odchyłce do 2 mm na 1 m przekątnej płyty
Niejednolita struktura płyty	niedopuszczalna
Nierównomierna struktura boków	niedopuszczalna
Stopień występowania wad dotyczy obu płaszczyzn.	

Tablica 3. Wady drewna płyt oblogowanych

Nazwa wady lub cechy drewna wg PN-66/D-01000	Płaszczyzna płyty	
	prawa	lewa
Smugi, zaciągi słoneczne i plamki rdzeniowe	dopuszczalne	
Zgnilizna twarda	dopuszczalne 2 pasma o szerokości nie przekraczającej 2 cm i o długości do 1/3 długości płyty	dopuszczalna
Zgnilizna miękka	niedopuszczalna	dopuszczalna obejmująca do 50% powierzchni
Sęki zdrowe zróżnięte	dopuszczalne 2 na 1 m ² o średnicy do: 8 mm 15 mm	
Sęki czarne zepsute, częściowo zróżnięte i wypadające	niedopuszczalne	dopuszczalne 4 na 1 m ² o średnicy do 10 mm
Otwory po sękach zaprawione	dopuszczalne 4 na 1 m ² o średnicy do: 30 mm 50 mm	
Otwory po sękach niezaprawione	niedopuszczalne	dopuszczalne 2 na 1 m ² o średnicy do 10 mm

Nazwa wady lub cechy drewna wg PN-66/D-01000	Płaszczyzna płyty	
	prawa	lewa
Chodniki owadzie	dopuszczalne 10 sztuk o średnicy do: 2 mm 5 mm	
Otwory po gwoździach	niedopuszczalne	dopuszczalne 2 na 1 m ² o średnicy do 5 mm

Tablica 4. Wady produkcji płyt oblogowanych

Nazwa wady produkcji	Płaszczyzna płyty	
	prawa	lewa
Spajanie niedokładne	niedopuszczalne	
Pęknięcia powierzchniowe płytkie	dopuszczalne	
Pęknięcia zaprawione	dopuszczalne najwyżej 2 o długości do: 150 mm i szerokości do 10 mm	do 250 mm i szerokości do 15 mm
Plamy i zabrudzenia	niedopuszczalne	
Zakładki, wtłoczenia i pęcherze	niedopuszczalne	
Wichrowatość	dopuszczalna przy odchyłce do 2 mm na 1 m przekątnej płyty	
Sfałdowania warstw oklejających (oblogów)	niedopuszczalne	
Rozwarstwienie narożników i krawędzi	niedopuszczalne	
Na płaszczyźnie prawej dopuszczalne są dwa równoległe do kierunku wytłaczania płyty, dobrze wykonane połączenia oblogu (oblogi dobrane kolorem i układem włókien). Na płaszczyźnie lewej dopuszczalna większa liczba dobrze wykonanych połączeń.		

Tablica 5. Wady drewna płyt okleinowanych

Nazwa wady lub cechy drewna wg PN-66/D-01000	Płaszczyzna płyty			
	prawa		lewa	
	jasna	ciemna	jasna	ciemna
Zaciągi słoneczne i nienaturalne zabarwienia	niedopuszczalne	dopuszczalne	niedopuszczalne	dopuszczalne

cd. tabl. 5

Nazwa wady lub cechy drewna wg PN-66/D-01000	Płaszczyzna płyty			
	prawa		lewa	
	jasna	ciemna	jasna	ciemna
Zabarwienie przez metale	niedopuszczalne			dopuszczalne
Sęki	zdrowe zrosnięte jasne	dopuszczalne o średnicy do: 5 mm 10 mm		
	zdrowe zrosnięte ciemne	niedopuszczalne	dopuszczalne o średnicy do: 10 mm 5 mm 10 mm	
	częściowo zrosnięte, wypadające i otwory po sękach zaprawione	niedopuszczalne		
Chodniki owadzie	duże jak kózkowe	niedopuszczalne		
	duże jak drwalnikowe	niedopuszczalne		
Biel	dopuszczalny z wyjątkiem okleiną dębowej			
Fałszywa twardziel	niedopuszczalna	dopuszczalna w okleinie bukowej	niedopuszczalna	dopuszczalna w okleinie bukowej
Sinizna	niedopuszczalna	dopuszczalna	niedopuszczalna	dopuszczalna

Tablica 6. Wady produkcji płyt okleinowanych

Nazwa wady produkcji	Stopień występowania
Wichrowatość	dopuszczalna do 1 mm na 1 m przekątnej płyty
Inne wady produkcji	niedopuszczalne

Tablica 7. Wady produkcji płyt oklejanych płytą pilśniową twardą

Rodzaj wady	Stopień występowania
Plamy	dopuszczalne o pochodzeniu technologicznym wielkości do 10 mm w liczbie do 2 sztuk na 1 m ² płyty
Wgłębienia	niedopuszczalne
Wypukłości	niedopuszczalne
Odciski brzożne	niedopuszczalne
Spęcznienia brzożne	niedopuszczalne
Ryś	dopuszczalne cienkie
Uszkodzenia narożników	niedopuszczalne
Wichrowatość	dopuszczalna przy odchyleniu do 2 mm na 1 m przekątnej płyty

Tablica 8. Stopień występowania wad

Rodzaj płyt	Stopień występowania wad
Płyty oklejane obłogiem lub okleiną	niedopuszczalne przekroczenie granicy przewidziane dla wszystkich wad
Płyty oklejane płytą pilśniową	dopuszczalne na płaszczyźnie płyty wszystkie wady produkcji podane w tabl. 7.

3.4. Własności fizyczne i mechaniczne podano w tabl. 9.

Tablica 9. Własności fizyczne i mechaniczne

Rodzaj własności	Jednostka miary	Płyty				
		nieoklejane	oklejane			
			obłogiem lub okleiną	płytą pilśniową		
		grubości 10-19	grubości 12+21 16+25			
		mm				
		1	2	3	4	5
Gęstość (masa właściwa)	g/cm ³	0,64±0,70	0,64±0,70	do 0,90		
Wilgotność	%	10 ± 2	10 ± 2	8 ± 2		
Spęcznienie na grubość po 24 godz moczenia w wodzie, najwyżej	%	5	3,5	10±15		
Wytrzymałość na zginanie statyczne określone na próbkach, których długość jest zgodna z kierunkiem wytłaczania, co najmniej	kg/cm ²	-	180	200		
Wytrzymałość na zginanie statyczne określone na próbkach, których długość jest zgodna z kierunkiem prostokątnym do kierunku wytłaczania, co najmniej	kg/cm ²	60	80	200		
Zdolność utrzymania wkrętów w kierunku prostokątnym do płaszczyzny, co najmniej	kg/mm	8	8	8		
Zdolność utrzymania wkrętów w kierunku równoległym do płaszczyzn:						
a) równoległe do kierunku wytłaczania, co najmniej	kg/mm	8	8	8		
b) prostopadłe do kierunku wytłaczania, co najmniej	kg/mm	6	6	6		
Zdolność utrzymania gwoździ w kierunku prostokątnym do płaszczyzn, co najmniej	kg/cm ²	-	20	-		

3.5. Cechowanie. Dopuszcza się cechowanie płyt eksportowych w sposób uzgodniony pomiędzy producentem a odbiorcą.

4. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Przechowywanie - wg BN-65/7113-07.

4.2. Transport. Płyty eksportowe starannie zabezpieczone od uszkodzeń, zawilgocenia i zanieczyszczenia należy przewozić środkami transportu bez opakowania lub w opakowaniu uzgodnionym między producentem a odbiorcą.

5. BADANIA

Badania należy przeprowadzić zgodnie z BN-65/7113-07.

6. POMIAR

6.1. Jednostka miary. Jednostką miary płyt wiórowych jest 1 m^3 .

6.2. Dokładność pomiaru. Pomiar należy przeprowadzać z dokładnością do $0,001 \text{ m}^3$.

K O N I E C

9 **BN-68/7113-11 Płyty wiórowe wytłaczane pełne eksportowe**
IX 23

zmiana 1
12.10.78 r.

W tabelicy 9, w odpowiednich kolumnach wprowadza się następujące zmiany:
— w kol. 1÷5, poz. 1, zamiast dotychczasowej treści, powinno być:

1	2	3	4	5
Gęstość	kg/m ³	640÷700	640÷700	do 900

— w kol. 1, w poz. 3, zamiast: godz, powinno być: h,
— w kol. 2÷5, poz. 4÷5, zamiast wartości dotychczasowych wprowadza się odpowiednio:

2	3	4	5
MPA (kG/cm ²)	—	18 (180)	20 (200)
MPA (kG/cm ²)	6 (60)	8 (80)	20 (200)

— w kol. 2, poz. 6÷7a), b), zamiast: kG/mm daN/mm, powinno być: daN/mm (kG/mm); odpowiadające im wartości w kol. 3÷5 pozostają bez zmian;
— w kol. 2, poz. 8 (ostatnia), zamiast: kG/cm² daN/cm², powinno być: MPa (kG/cm²) — oraz kol. 4, zamiast: 20, powinno być: 2 (20).

(Biuletyn PKNiM nr 3/79 poz. 24)