

WYROBY LATEKSOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-77
	Rękawice gumowe	6663-03
	Rękawice techniczne chroniące przed działaniem benzyny i olejów mineralnych	Arkusz 14
	Charakterystyka techniczna	Grupa katalogowa X 64

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest charakterystyka techniczna rękawic gumowych technicznych chroniących przed działaniem benzyny i olejów mineralnych.

2. Materiał. Guma rękawic nie powinna działać drażniąco na skórę, co gwarantuje producent.

3. Kształt i wymiary — wg ark. 03 i szczegółowych uzgodnień z odbiorcą.

4. Wymagania ogólne. Powierzchnie wewnętrzna i zewnętrzna, wykończenie mankietu powinny być zgodne z zatwierdzonym wzorem, barwa dowolna (uzgodniona z odbiorcą).

5. Cechowanie — wg ark. 01.

6. Oznaczenie — wg ark. 01.

a) Przykład oznaczenia rękawic gumowych technicznych chroniących przed działaniem benzyny i olejów mineralnych, wielkość 6, gat. I, o wewnętrznej powierzchni bez dodatkowego wykończenia:

REKAWICE OLEJODPORNE T.2.1.6
BN-77/6663-03/14

b) Przykład oznaczenia rękawic gumowych technicznych chroniących przed działaniem benzyny i olejów mineralnych, wielkość 6, gat. II, o wewnętrznej powierzchni pokrytej flokiem:

REKAWICE OLEJODPORNE T.2.1.6. II
FLOKOWANE BN-77/6663-03/14

7. Wymagania fizyczne — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania		Metody badań wg
1	2	3
1	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa (kG/cm ²), co najmniej	
a)	w temperaturze 20 ±2°C	1,2·10 ⁴ (120) ark. 05 p. 6

cd. tabl. 1

Wymagania		Metody badań wg
1	2	3
1	b) po 72 h starzenia w temperaturze 70 ±2°C	0,8·10 ⁴ (80) ark. 05 p. 11
	c) po 24 h działania benzyny ekstrakcyjnej w temperaturze 20 ±2°C	0,6·10 ⁴ (60) ark. 05 p. 13 ¹⁾
	d) po 24 h działania oleju maszynowego 10 w temperaturze 20 ±2°C	1·10 ⁴ (100) ark. 05 p. 13 ¹⁾
	e) po 24 h działania nafty do prymusów w temperaturze 20 ±2°C	0,8·10 ⁴ (80) ark. 05 p. 13 ¹⁾
2	Wydłużenie w chwili zerwania, %, co najmniej	
	a) w temperaturze 20 ±2°C	550 ark. 05 p. 7
	b) po 72 h starzenia w temperaturze 70 ±2°C	350 ark. 05 p. 11
	c) po 24 h działania benzyny ekstrakcyjnej w temperaturze 20 ±2°C	450 ark. 05 p. 13 ¹⁾
	d) po 24 h działania oleju maszynowego 10 w temperaturze 20 ±2°C	450 ark. 05 p. 13 ¹⁾
	e) po 24 h działania nafty do prymusów w temperaturze 20 ±2°C	450 ark. 05 p. 13 ¹⁾
3	Wytrzymałość na rozdieranie, MN/m (kG/cm), co najmniej	0,03 (30) ark. 05 p. 10
4	Szczelność rękawicy napełnionej powietrzem	nie powinna zwiotczeć w ciągu 10 s ark. 05 p. 14.2

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Gumowego „Stomil”

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego „Stomil” dnia 12 grudnia 1977 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

cd. tabl. 1

Wymagania			Metody badań wg
1	2		3
5	Szczelność rękawicy napełnionej wodą	nie powinna wykazywać przecieków w ciągu 30 min	ark. 05 p. 14.1
Dla rękawic flokowanych badania wg 1÷3 wykonuje się na półfabrykacie tj. rękawicy bez dodatkowego wykończenia wewnętrznej powierzchni, badania wg 4, 5 wykonuje się na wyrobie gotowym.			
1) Próbki poddane działaniu benzyny ekstrakcyjnej i nafty po wyjęciu z cieczy należy osuszyć bibułką i pozostawić na 1 h w temperaturze otoczenia; próbki wyjęte z oleju maszynowego należy przemyć acetonem w ciągu 30 s, osuszyć bibułką i pozostawić na 2 h.			

8. Niedopuszczalne błędy wykonania - wg tabl. 2.

Tablica 2

Nazwa błędu	Gatunek	
	I	II
1	2	3
a) mechaniczne uszkodzenia jak naderwania, nacięcia, pęknięcia	1)	1)
b) pęcherze o średnicy do 0,3 mm, więcej niż sztuk	8	15
c) wybrzuszenia powodujące zmniejszenie grubości poniżej tolerancji	1)	1)
d) zabrudzenia lepкими substancjami ciekłymi	na całym obrzeżu	
e) rysy spowodowane przez wady form	1)	z wyjątkiem obrzeży mankietu

cd. tabl. 2

Nazwa błędu	Gatunek	
	I	II
1	2	3
f) nie wypadające wtrącenia składników mieszanek o średnicy do 1 mm, więcej niż sztuk	5	8
1) Błąd nie może występować w żadnej części rękawicy.		

Dla rękawic pokrytych flokiem na wewnętrznej powierzchni rękawicy nie dopuszcza się błędów wg tabl. 3.

Tablica 3

Nazwa błędu	Gatunek	
	I	II
1	2	3
a) zacieki kleju podkładowego pod flok, więcej niż sztuk	1 na palcu	
b) nierównomierne pokrycie flokiem	na całej powierzchni	na powierzchni większej niż 30%
c) rozwarstwienie warstwy lateksowej i klejowej o powierzchni powyżej 0,5 cm ² , więcej niż sztuk	3	5

9. Pobieranie próbek i ocena partii — wg ark. 04.

10. Program badań — wg ark. 04 p. 2. Do badań niepełnych należą badania dotyczące sprawdzania wymagań wg 3, 4, 5, 8, tabl. 1 lp. 1a) 2a) 4.

11. Metody badań — wg ark. 05.

12. Pakowanie, przechowywanie, transport — wg ark. 02.

13. Okres gwarancji — 1 rok od daty produkcji przy przechowywaniu zgodnie z PN-75/C-94099.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Gumowego „Stomil”.

2. Normy związane

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

BN-76/6663-03/01 Rękawice gumowe. Postanowienia ogólne i zakres normy

BN-71/6663-03/02 Rękawice gumowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-71/6663-03/03 Rękawice gumowe. Rozmiary

BN-76/6663-03/04 Rękawice gumowe. Program badań, pobieranie próbek i ocena partii

BN-77/6663-03/05 Rękawice gumowe. Metody badań

3. Wykaz arkuszy dotychczas ustanowionych

BN-76/6663-03/01

BN-71/6663-03/02

BN-71/6663-03/03

BN-76/6663-03/04

BN-77/6663-03/05

BN-71/6663-03/06

BN-77/6663-03/09

BN-77/6663-03/12

BN-77/6663-03/13

4. Symbol wg SWW — 1374-513.

5. Autor projektu normy — mgr Danuta Lasota, KZPGum „Stomil”.

6. Informacje dotyczące użytkowania rękawic. Na życzenie odbiorcy do rękawic mogą być dołączone wkłady tekstylne mające za zadanie zapewnienie lepszych warunków higienicznych przy wykonywaniu prac długotrwałych oraz jako zabezpieczenie termoizolacyjne zarówno w temperaturach wysokich jak i niskich. Przy stosowaniu wkładów należy zakładać rękawice o 1 numer większe celem zachowania funkcjonalności ręki.