

wy. of 21.05.97
N 7/97

zarys PN-C-89 264-3: 1997b

UKD 678.542.32-416

TWORZYWA SZTUCZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-89
	Folia wiskozowa (Tomofan) Charakterystyka techniczna folii wiskozowej lakierowanej, termozgrzewalnej HT dla szybko pakujących automatów	6385-03/14
		Grupa katalogowa 1026

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy jest folia wiskozowa lakierowana, bezbarwna, pyłoszczelna o ulepszonych właściwościach termozgrzewalnych i zmniejszonej przenikalności pary wodnej, o nazwie handlowej Tomofan HT, przeznaczona do automatów szybko pakujących. Tomofan HT jest powszechnie stosowany do pakowania artykułów spożywczych, farmaceutycznych, tytoniowych i wyrobów włókienniczych. Tomofan HT przeznaczony do bezpośredniego kontaktu z żywnością powinien mieć atest Państwowego Zakładu Higieny.

2. Charakterystyka techniczna folii wiskozowej

lakierowanej, termozgrzewalnej HT dla szybko pakujących automatów oraz sposób jej sprawdzania - wg tablicy.

3. Przykład oznaczenia folii wiskozowej lakierowanej, termozgrzewalnej, dla szybko pakujących automatów o gramaturze 43 g/m², w zwojach o szerokości taśmy 250 mm, odmiany HT gat. I:

TOMOFAN LAKIEROWANY 43-250-HT-I
BN-89/6385-03/14 1261-172

4. Okres trwałości folii termozgrzewalnej HT wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

K O Ń I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Włókien Chemicznych, Łódź.

2. Normy związane

BN-83/6385-03/02 Folia wiskozowa (Tomofan). Pakowanie, przechowywanie i transport
BN-89/6385-03/00 Folia wiskozowa (Tomofan). Postanowienia ogólne

3. Symbol wg KTM - 1261.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Anna Płocka, mgr inż. Henryka Sokoła, mgr inż. Jerzy Szklarewicz, inż. Marian Szewczyk - Zakłady Włókien Chemicznych WISTOM, Tomaszów Mazowiecki - mgr Wanda Wrocławska - Instytut Włókien Chemicznych, Łódź.

Zgłoszona przez Instytut Włókien Chemicznych
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 12 września 1989 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1989, poz. 25)

Wyszczególnienie			Jednostka miary	Wymagania				Sposób sprawdzania wymagań	
				38 g/m ²		43 g/m ²			
Arkusze	Wymiary podstawowe		mm	gatunek I	gatunek II	gatunek I	gatunek II	1000×1100; 1000×1150; 1000×1200 oraz inne po uzgodnieniu między dostawcą i odbiorcą	
	Dopuszczalne odchyłki	dla arkuszy podstawowych dla arkuszy poniżej 500 × 500				±1	±5		
Wymiary	Szerokość taśmy		mm					1100, 1200 oraz inne po uzgodnieniu między dostawcą i odbiorcą	
	Zwoje	Dopuszczalne odchyłki		±2					
		dla zwojów podstawowych		±1					
		dla innych szerokości taśmy		200 ÷ 250					
		Średnica zewnętrzna zwojów		70 +3 -0					
		Średnica wewnętrzna tulei		nie normalizuje się					
Właściwości fizyczne	Grubość ścianki tulei		g/m ²	38		43		wg PN-81/P-50129 z tym warunkiem, że dopuszcza się badanie folii o wymiarach 100 × 125 mm	
	Gramatura			±2	±3	±2	±3		
	Dopuszczalne odchyłki gramatury		daN	2,8	2,8	3,5	3,5	wg BN-85/6385-03/09	
	Obciążenie zrywające w kierunku podłużnym, nie mniej niż			1,6	1,6	2,0	2,0		
	Obciążenie zrywające w kierunku poprzecznym, nie mniej niż		g/m ² , 24 h	8	15	8	15	wg PN-82/O-79111 p. 1.4 warunki C	
	Przenikalność pary wodnej, nie więcej niż.			110	110	110	110		
	Wytrzymałość zgrzewu na rozrywanie, nie mniej niż ¹⁾		cN					wg BN-86/6385-03/08	
	Wilgotność		%	6 ÷ 10					
	Wady	Barwa		-	bezbarny w pojedynczej warstwie				organoleptycznie przez sprawdzenie każdej próbki pobranej do badania
		Pęknięcia brzegów		-	niedopuszczalne dla zwojów				
Zmarszczenia i pofalowania		-	niedopuszczalne w gat. I						
Dopuszczalna liczba sklejeń w zwoju		-	1 na każde 100 mm średnicy						
Wzajemne sklejenia warstw sąsiadujących w zwoju		-	niedopuszczalne						
Wzajemne przemieszczanie warstw		-	dla I gat. nie dopuszcza się przesunięć zwojów powyżej 2 mm, dla gat. II powyżej 4 mm						
Zapach		-	niedopuszczalny obcy zapach po upływie $\frac{1}{2}$ h od otworzenia opakowania				organoleptycznie po otworzeniu opakowania		

1) Należy przyjąć optymalne warunki zgrzewania: temperatura 120 ÷ 140°C, docisk 2,9 ÷ 4,9 daN, czas 1 ÷ 2 s.

1) Należy przyjąć optymalne warunki grzewania: temperatura 120 ÷ 140°C, docisk 3,9 ÷ 4,9 daN, czas 1 ÷ 2 s.

4. **BN-89/6385-03/14 Folia wiskozowa (Tomofan). Charakterystyka techniczna folii wiskozowej lakierowanej termozgrzewalnej HT dla szybko pakujących automatów 1026** **poprawka 1**
- Na stronie 2, tablica, ostatnia kolumna, Sposób sprawdzenia wymagań, zamiast: wg PN-65/P-05127, powinno być: PN-65/P-50127.

(Biuletyn PKNMiJ nr 3/91 poz. 24)