

Wyc. 4.1. 98 (N. 4/98)
 znak. PN-C-81607:98

UKD 667.636.42

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-80
	Emalie ftalowe modyfikowane do podłóg	6115-65
		Zamiast BN-72/6115-65
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emalie ftalowe modyfikowane do podłóg stanowiące zawiesinę pigmentów w roztworze żywicy ftalowej modyfikowanej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem sykatywy i środków przeciwkożuszeniu i osadzaniu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Emalie ftalowe modyfikowane do podłóg są przeznaczone do malowania podłóg i innych przedmiotów z drewna, uprzednio zagruntowanych farbą ftalową do gruntowania do podłóg wg BN-80/6113-53.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia emalii ftalowej modyfikowanej do podłóg orzech jasny:

EMALIA FTALOWA MODYFIKOWANA DO PODŁÓG
 ORZECH JASNY BN-80/6115-65 SWA 3266-000-220

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Zestawienie wymagań i metody badań

3.2. Trwałość. Emalie ftalowe modyfikowane do podłóg powinny odpowiadać wymaganiom normy

Wymagania	Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, mas. najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503 0,2 PN-75/C-81505
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem typu Forda, s	90 ÷ 150 PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,4 BN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych %, mas. najwyżej	35 PN-79/C-81512 metoda B
e) Roztarcie pigmentów, µm, najwyżej	50 BN-78/6110-09
f) Rozlewność, stopień, co najmniej	7 PN-67/C-81507
g) Krycie jakościowe, stopień	1 PN-70/C-81536
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, h, najwyżej — stopień 1 — stopień 3	12 20 PN-79/C-81519
i) Wygląd i barwa powłoki	gładka, bez zacieków i pomarszczeń, barwa zgodna z wzorcem karty kolorów 3,6
j) Połysk powłoki, stopień, co najmniej	0 BN-66/6110-18
k) Twardość względna powłoki wg wahadła Persoza, co najmniej	0,2 PN-79/C-81538
l) Elastyczność powłoki	3 PN-76/C-81528 metoda A
m) Ścieralność powłoki, kg/µm, co najmniej	0,8 PN-76/C-81516 metoda A
n) Przyczepność nożem krążkowym stopień A	2 PN-80/C-81531
o) Odporność powłoki na działanie wody w temperaturze 20 ± 2°C w ciągu 24 h — stopień spęcherzenia powłoki — zmatowienie powłoki	1D znikający po 2 h dopuszcza się trwały spadek połysku do stopnia 5 dopuszcza się lekkie zmatowienie PN-76/C-81521 PN-77/C-81522 metoda A
p) Odporność powłoki na działanie 5-procentowego roztworu sody w temperaturze 30 ± 1°C przez 30 min	

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 22 października 1980 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)

w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie podwyższenie lepkości umownej powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych, mogących mieć wpływ na wyniki badań i w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1a), b), c), e), f), h), i), j). Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób zgodnie z PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie emalii. Badaną emalię należy starannie wymieszać, ewentualnie rozcieńczyć benzyną do lakierów C wg PN-66/C-96023 do umownej lepkości roboczej $90 \div 120$ s wg kubka typu Forda, mierzonych w temperaturze 20°C zgodnie z PN-75/C-81508, a następnie przefiltrować przez sito o boku oczka kwadratowego $0,063$ mm.

3.5.2. Wykonanie powłok do badań. Płytki szklane przeznaczone do badania twardości i rozlewności oraz stalowe do pozostałych badań, przygotowane wg PN-74/C-81513, pomalować jednorazowo badaną emalią przygotowaną wg 3.5.1 za pomocą pędzla zgodnie z PN-79/C-81514, po czym suszyć wg 3.1h) do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia. Powłoka powinna mieć grubość $30 \div 40$ μm .

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu:

48 h — do oznaczania elastyczności i przyczepności,

120 h — do oznaczania ścieralności i twardości,

6 h — w temperaturze 60°C , a następnie 48 h w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności $65 \pm 5\%$ do oznaczania odporności powłoki na zmatowienie pod wpływem wody oraz do oznaczania odporności na działanie 5-procentowego roztworu sodu.

3.5.4. Pomiar grubości powłok wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $\pm 10\%$ grubości powłoki.

3.6. Ocena wyglądu i barwy powłok. Ocenę wyglądu i barwy powłok przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na trzech powłokach przygotowanych wg 3.5.2.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emalie ftalowe modyfikowane do podłóg należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w pudełku z wieczkiem wciskającym z blachy stalowej pojemności $0,5 \div 5,0$ dm^3 oraz w pudełku o przekroju okrągłym z pałąkiem z wieczkiem wciskającym pojemności $10 \div 20$ dm^3 lub inne opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne szeregiem wymiarowym opakowań wg PN-78/O-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw i Farb w Pustkowie, Zakład Farb w Dębicy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/6115-65

a) wprowadzono parametr przyczepności,

b) wprowadzono aktualne metody badań i związaną z tym interpretację wyników,

c) wprowadzono nomenklaturę i jednostki wg układu SI,

d) wprowadzono symbol KTM.

3 Normy i dokumenty związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-75/C-81508 Wyroby lakierowe. Oznaczanie czasu wypływu kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-80/6113-53 Farby ftalowe modyfikowane do gruntowania do podłóg

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

Karta Kolorów wydana przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami „Chemifarb” Gliwice

4. Symbol — wg SWW 1313-266 oraz KTM 1313-466-09X-XXX.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Anna Hosaja, Zakład Farb w Dębicy.

80 **BN-80/6115-65 Emalie stalowe modyfikowane do podłóg**
1024

zmiana 1
85.01.09

Dopisuje się punkt 3.8 o treści:

3.8. Wymagania higieniczne. Wyrób wymaga oceny higienicznej, w zakresie możliwości stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi, dokonywanej przez Państwowy Zakład Higieny lub Instytut Medycyny Morskiej i Tropikalnej dla danej receptury i technologii produkcji.

Po uzyskaniu oceny higienicznej producent powinien informować odbiorców wyrobu o zawartości substancji toksycznych w wydawanych świadectwach jakości wyrobów.

(Biuletyn PKNMiJ nr 11—12/85 poz. 103)